



UNIFIX®-S3

Výr. č.: 2 04330

Vysoko plastické systémové lepidlo na obklady a dlažby

SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold, Nemecko 17 2 04330	
EN 12004 UNIFIX-S3 Špeciálne cementové lepidlo na pokladanie obkladových prvkov v interiéri a exteriéri	
C2	
Reakcia na oheň:	Trieda E
Pevnosť spojenia ako	
- prídržnosť po uložení v suchu:	≥ 1 N/mm ²
Trvanlivosť ako	
- prídržnosť po ponorení do vody:	≥ 1 N/mm ²
- prídržnosť po pôsobení tepelných podmienok:	≥ 1 N/mm ²
- prídržnosť po vystavení cyklom zmrazenia-rozmrazenia:	≥ 1 N/mm ²



- Špeciálne vysoko plastické cementové lepidlo;
- trieda C2 TE S2 podľa DIN EN 12004;
- pre náročné podklady a vysoké zaťaženia;
- tiež na mladé podklady;
- vodostále a mrazuvzdorné;
- paropriepustné;
- pre vnútorné a vonkajšie použitie.

Oblasti použitia:

UNIFIX-S3 sa používa ako tenkovrstvová lepiaca malta (hrúbka naneseného lepidla do cca. 5 mm) vhodná na lepenie kameniny, póroviny, keramiky s nízkou nasiakavosťou ≤ 0,5 % (jemná kamenina), ostro pálených (klinkerových) obkladov a mozaiky na mladé cementové podklady. Vďaka svojej vysokej plasticite kompenzuje UNIFIX-S3 do veľkej miery škodlivé šmykové napätia medzi obkladovými prvkami a podkladom. V závislosti od pridaného množstva zámesovej vody možno z UNIFIXu-S3 pripraviť lepidlo pre obklady so zníženým sklzom alebo tiež lepidlo pre pokladanie dlažieb do tekutého lôžka.

UNIFIX-S3 je obzvlášť vhodný pre použitie na balkónoch a terasách, v bazénoch a nádržiac, na konštrukciách s podlahovým kúrením, na mladých zaťažovaných cementových podkladoch a pre pokladanie obkladových prvkov s nízkou nasiakavosťou.

Vďaka svojej vysokej plasticite prenáša UNIFIX-S3 spoľahlivo tiež vysoké napätia, aké sa vyskytujú napríklad medzi podkladom a dlažbou / obkladom

v exteriéri alebo pri obkladaní mladých, pochôdznych cementových poterov (cca. 3 dni starých) a konštrukcií s podlahovým vykurovaním. Paropriepustnosť UNIFIXu-S3 zaručuje vyschnutie ešte vlhkého cementového podkladu aj pri skorom obkladaní. Možno tiež vynechať ináč nevyhnutné skúšobné zohriatie konštrukcií s podlahovým vykurovaním pred obkladačskými prácami. Pri pokladaní prírodného a umelého kameňa je potrebné zohľadniť jeho vlastnosti ako citlivosť na zafarbenie od lepiacej malty a sklon ku skrúteniu (zdvíhaniu hrán).

UNIFIX-S3 je vhodný pre použitie v kombinácii so silikátovými alebo disperznými hydroizoláciami SCHOMBURG v nasledovných oblastiach podľa nemeckej smernice ZDB „systémy hydroizolácií s lepenými obkladovými prvkami“:

- trieda A, A0: interiér – mokré prevádzky v súkromných a verejných priestoroch ako napr. sprchové kúty, kúpeľne v bytoch, rodinných domoch verejné sprchy, priestory okolo bazénov a pod.;
- trieda B0: exteriér – balkóny a terasy;
- trieda B: vnútorné a vonkajšie bazény.

UNIFIX-S3 je vhodný pre použitie do interiérov podľa hodnotiacej schémy AgBB (nemecký výbor pre hodnotenie zdravotnej nezávadnosti stavebných materiálov). Ďalej je v súlade s francúzskymi predpismi VOC pre emisie prchavých organických rozpúšťadiel, ako aj s belgickým kráľovským dekrétom C-2014/24239. Taktiež je zaradený do kategórie EMICODE EC1^{PLUS} (vykazuje veľmi nízke emisie) podľa združenia pre kontrolu emisií z podlahovín, lepidiel a stavebných výrobkov (GEV), čo spravidla vedie k pozitívnemu hodnoteniu v rámci systémov na certifikáciu budov podľa DGNB, LEED, BREEAM, HQE. Najvyššia kvalitatívna trieda 4, časť 8 podľa kritéria DGNB „ENV 1.2 – Riziká pre okolité prostredie“.

Technické údaje:

	Prášková zložka UNIFIX-S3	Tekutá zložka UNIFLEX-F
Báza:	piesok, cement, prísady	tekutá disperzia
Farba:	sivá	biela

UNIFIX®-S3

Zmiešavací pomer: 3 hmotnost. diely 1 hmotnost. diel
Dodávané balenia: 15 kg vrece + 5 kg kanister
25 kg vrece + 8,33 kg kanister
Skladovanie: 12 mesiacov, 12 mesiacov,
v originálnych uzavretých baleniach
v chlade a suchu chrániť pred
mrazom

francúzskych predpisov
VOC a belgického kráľov-
ského dekrétu C-2014/
24239

Spotreba: cca. 2,80 kg/m²
pri 6 mm zubovej stierke,
cca. 3,70 kg/m²
pri 8 mm zubovej stierke,
cca. 4,70 kg/m²
pri 10 mm zubovej stierke

Kombinovaný výrobok UNIFIX-S3

Zmiešavací pomer:

- lepidlo pre obklady
so zníženým sklzom: 15 kg práškovej zložky (A)
+ 5 kg tekutej zložky (B)
+ max. 0,25 l vody
resp.
25 kg práškovej zložky (A)
+ 8,33 kg tekutej zložky (B)
+ max. 0,40 l vody
- lepidlo pre pokladanie
dlažieb do tekutého
lôžka: 15 kg práškovej zložky (A)
+ 5 kg tekutej zložky (B)
+ max. 1,35 l vody
resp.
25 kg práškovej zložky (A)
+ 8,33 kg tekutej zložky (B)
+ max. 2,25 l vody

Teplota pri spracovaní,
teplota podkladu: +5 až +25 °C
Čas spracovateľnosti *): cca. 60 minút
Čas lepidlosti *): cca. 30 min
Možnosť výškárovania *): spravidla po 1 až 2 dňoch,
podľa množstva zámesovej
vody a nasiakavosti
podkladu
Pochôdzne *): najskôr po 1 dni, podľa
množstva zámesovej vody
a nasiakavosti podkladu
Plne zaťažiteľné *): najskôr po 14 dňoch, podľa
nasiakavosti podkladu
Čistenie : ihneď po použití vodou
Pričná deformácia: ≥ 5 mm podľa DIN EN
12004
Skúšky: PST podľa DIN EN
12004, skúšobný protokol
P 10619-1a, Kiwa GmbH;
veľmi nízke emisie podľa
GEV-EMICODE, hodno-
tiacej schémy AgBB,

*) Uvedené hodnoty platia pri teplote +23°C a relatívnej vlhkosti
vzduchu 50%. Vyššie teploty skracujú a nižšie teploty predlžujú
uvedené časy.

Podklad:

Podklad musí byť suchý, únosný, dostatočne
rovný, bez priebežných trhlin a separačných látok
ako napr. olej, farebné nátery, cementové mlieko
alebo uvoľnené časti. Musí vykazovať v súvislý /
celistvý povrch, primeraný stav a pevnosť.

Pri pokladaní obkladov a dlažieb je pre podklad,
prípravu podkladu a spracovanie smerodajná DIN
18157, časť 1 a z nej odvodené pokyny pre
spracovanie UNIFIXu-S3. Nasiakavé podklady sa
napenetrujú prípravkom ASO-Unigrund.

Anhydritové potery sa musia prebrúsiť, povysávať
a podobne ako všetky sadrou pojené podklady
starostlivo napenetrovať prípravkom ASO-Unigrund-
K, zriedeným vodou v pomere 1:3. U podkladov
s podlahovým vykurovaním musí byť pred
pokladaním dlažby vykonaný proces postupného
nábehu kúrenia (tzv. presušenie potery) podľa
príslušných predpisov. Následne sa pomocou
prístroja CM preverí pokládková zrelosť.
U anhydritových poteroch nesmie obsah vlhkosti CM
presiahnuť nasledovné hodnoty:

- 0,5 % u poteroch bez podlahového vykurovania;
- 0,3 % u poteroch s podlahovým vykurovaním.

Na cementové potery možno lepiť dlažbu
pomocou UNIFIXu-S3, akonáhle sú zaťažiteľné.
U betónových podkladov je lepenie dlažby možné
po 28 dňoch bez ohľadu na zvyškovú vlhkosť.

Skúška CM-prístrojom sa vykonáva podľa aktuálnych
pracovných pokynov FBH-AD, koordinovaných
technickou komisiou pre vykurované podlahové
konštrukcie.

Nerovnosti na vyzretých podlahových plochách
možno vyrovnávať pomocou SOLOPLANu-30-PLUS.

UNIFIX®-S3

Spracovanie:

UNIFIX-S3 je kombinovaný výrobok a dodáva sa v stanovenom zmiešavacom pomere. Do čistého vedra sa vloží najskôr tekutá zložka UNIFLEX-F. Následne sa vsype prášková zložka UNIFIX-S3 a táto zmes mieša sa až do dosiahnutia homogénnej lepiacej malty bez hrudiek. Pre ľahšie spracovanie možno následne pridať max. 9 % vody. Po krátkom odstáti (cca. 3 minúty) sa zmes ešte raz premieša. Nepripravujte viac lepiacej malty, než koľko spracujete v priebehu času spracovateľnosti.

Zmiešavací pomer:

- Vysoko plastické lepidlo so zníženým sklzom (zodpovedá triede C2 TE S2):
 - 15 kg práškovej zložky (A) + 5 kg tekutej zložky (B) + max. 0,25 l vody;
 - 25 kg práškovej zložky (A) + 8,33 kg tekutej zložky (B) + max. 0,40 l vody.
- Vysoko plastické lepidlo pre pokladanie dlažieb do tekutého lôžka (zodpovedá triede C2 E S2):
 - 15 kg práškovej zložky (A) + 5 kg tekutej zložky (B) + max. 1,35 l vody;
 - 25 kg práškovej zložky (A) + 8,33 kg tekutej zložky (B) + max. 2,25 l vody.

Pri lepení obkladových prvkov do lepidla hustejšej konzistencie (so zníženým sklzom) je možné vykonať škárovanie cementovou škárovacou maltou spravidla nasledujúci deň. Pri použití lepidla tekutejšej konzistencie je potrebné počkať pred škárovaním spravidla dva dni.

UNIFIX-S3 sa nastierkuje na podklad a stiahnite zubovou stierkou vhodnej veľkosti podľa formátu obkladu. Obkladové prvky sa pokladajú do lepidla pred uplynutím času lepidlivosti (skúška prstom). Pri realizáciách v exteriéri alebo v mokrých prevádzkach sa odporúča nalepiť obkladové prvky tak, aby pod nimi nevznikali vzduchové dutiny. K tomuto účelu sa osvedčilo napr. použitie špeciálnych zubových stierok HFV alebo Flowline.

Dôležité upozornenia:

- Súvisiace normy a smernice (DIN, informačné listy ZDB) predpisujú vek podkladu, na ktorý sa realizuje obklad / dlažba, na min. 28 dní. Dlhoročné skúsenosti s vysoko plastickou tenkovrstvovou lepiacou maltou UNIFIX-S3 preukázali, že pokladanie obkladových prvkov možno realizovať aj na mladších podkladoch. Predpokladom je zohľadnenie nasledovných kritérií: Pre usporiadanie dilatačných škár sú smerodajné súvisiace smernice. Pri pokladaní

dlažby je potrebné použiť min. 8 mm zubovú stierku – je potrebné dosiahnuť min. 3 mm hrubú vrstvu lepidla, aby táto mohla prenášať nepatrné deformácie podkladu. K zohriatiu poterov s podlahovým vykurovaním možno v zmysle súvisiacich smerníc (informačný list ZDB) pristúpiť najskôr po 21 dňoch od ich zrealizovania. Pokladanie dlažby sa realizuje čo najskôr, keď je poter pochôdzny (spravidla po min. 3 – 8 dňoch). Poter musí vykazovať min 70 % svojej dlhodobej pevnosti (v bežných prípadoch sa toto dosiahne po 7 dňoch). Pre škárovanie dlažby sa použije hydraulicky tvrdnúca škárovacia malta ako napr. ASO-Flexfuge alebo HF05-Brillantfuge. Pri prácach na mladých cementom pojených podkladoch (potery s podlahovým vykurovaním alebo bez) je potrebné zohľadniť zníženú zaťažiteľnosť konštrukcie poteru. Potery (predovšetkým oblasti, kde hrozí zlomenie resp. prasknutie poteru) sa nesmú zaťažovať pojazdom mechanizmov, skladovaním ťažkých materiálov a pod. – je potrebné prijať opatrenia k rozloženiu zaťaženia.

- Pri pokladaní prírodného a umelého kameňa je potrebné zohľadniť jeho vlastnosti ako citlivosť na zafarbenie od lepiacej malty a sklon ku skrúteniu (zdvíhaniu hrán) a odporúčania ich dodávateľa. Pred realizáciou odporúčame zhotoviť skúšobné plochy.
 - V prípade použitia aglomerátov alebo umelých kameňov odporúčame na lepenie použiť ASODUR-EK98 resp. ASODUR-DESIGN, aby sa zabránilo ich skrúteniu (zdvíhaniu hrán) v dôsledku nasiakavosti týchto obkladových prvkov.
 - K materiálu, ktorý tuhne, už nemožno za účelom zlepšenia spracovateľnosti pridávať vodu ani čerstvú maltu. Hrozí nebezpečenie nedostatočného nábehu pevností.
 - Priame slnečné žiarenie a prievan môžu spôsobiť skrátenie času lepidlivosti (urýchliť zavádnutie lepiacej malty).
 - UNIFIX-S3 je hydraulicky tvrdnúca maltovina s podielom disperzie, ktorá do úplného vytvrdnutia (čo pri nepriaznivých poveternostných podmienkach môže trvať niekoľko dní) musí byť chránená pred účinkami vody a mrazu.
 - Bazény, vodné nádrže a pod. sa môžu naplniť vodou najskôr po uplynutí 28 dní.
-

UNIFIX®-S3

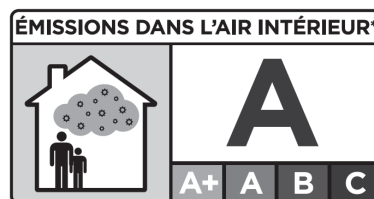
- Anhydritové potery sa pred lepením dlažieb musia dôkladne napenetrovať prípravkom ASO-Unigrund-GE alebo ASO-Unigrund-K (zmiešaným s vodou v pomere 1:3). Pri lepení dlažieb na anhydritové potery možno zabrániť riziku tvorby etringitu použitím UNIFIXu-AEK. V prípade použitia tohto lepidla je potrebné dodržať max. zvyškovú vlhkosť podkladu (stanovenú CM-prístrojom) 1,0 % v prípade poterov s podlahovým vykurovaním a 1,5 % u nevyhrievaných poterov.
- Priamy kontakt medzi cementovým lepidlom a magnezitovým poterom spôsobí zničenie magnezitového poteru v dôsledku chemickej reakcie známej ako „horečnaté rozpínanie“. Zodpovedajúcimi opatreniami sa musí zamedziť spätnému prenikaniu vlhkosti z podkladu. Magnezitový podklad sa musí mechanicky zdrsníť a napenetrovať epoxidovým náterom ASODUR-V360W (cca. 250 g/m²) s pridaním max. 5 % vody. Po prestávke asi 12 až 24 hodín pri +20 °C sa naniesie druhá vrstva náteru ASODUR-V360W (cca. 300 – 350 g/m²). Táto druhá vrstva sa ešte v čerstvom stave celoplošne, sýto posype kremičitým pieskom zrnitosti 0,5 – 1,0 mm. Po ďalšej prestávke asi 12 až 16 hodín nasledujú pokladačské práce.
- V oblastiach s trvalým zaťažením tlakovou vodou (bazény, vodné nádrže, atď.) je potrebné nalepiť obkladové prvky tak, aby pod nimi nevznikali vzduchové dutiny. K tomuto účelu sa osvedčilo napr. použitie špeciálnych

zubových stierok HFV alebo Flowline. Od nanášania lepidla na rubovú stranu obkladových prvkov možno upustiť za predpokladu, že v projekte nie je vyslovene predpísaná metóda pokladania spôsobom Floating-Buttering (EN 12004, bod 3.3.3). Odporúčame pri práci priebežne kontrolovať, že sa v lepiacej vrstve pod obkladovými prvkami nenachádzajú vzduchové dutiny.

- Použitím vhodných ochranných pomôcok zabráňte kontaktu UNIFIXu-S3 s očami a pokožkou.
- Neošetrované plochy chrániť pred pôsobením UNIFIXu-S3.

Dodržiňte prosím platnú kartu bezpečnostných údajov ES!

GISCODE: ZP1



* Informácie o úrovni emisií prchavých látok do vnútorného ovzdušia, ktoré predstavujú v prípade vdychovania zdravotné riziko v škále od A+ (veľmi nízka úroveň emisií) po C (vysoká úroveň emisií).