SCHOMBURG Slovensko, s. r. o.
Rybničná 38/F
831 06 Bratislava 3
tel.: 02 / 32 400 502
fax: 02 / 32 400 501
web: www.schomburg.sk

SCHOMBURG

TECHNICKÝ LIST

INDUCRET®-VK30

Výr. č.: 5 50001

Vysoko tekutá zálievková malta

Vlastnosti:

INDUCRET-VK30 je vysoko tekutá, minerálna zálievková malta s nasledujúcimi vlastnosťami:

- cementom pojená;
- bez obsahu chloridov;
- možno ju aplikovať čerpaním;
- vysoko tekutá;
- nenáchylná k vzniku trhlín;
- mrazuvzdorná, odolná proti posypovým soliam;
- vodonepriepustná;
- odolá proti olejom a benzínu,
- s nízkym obsahom chromanov, podľa TRGS 613;
- krátkodobo odolná proti teplotám do + 200°C;
- dlhodobo odolná proti teplotám do + 120°C.

INDUCRET-VK30 zabezpečuje pri odbornom spracovaní silové spojenie s betónovými a asfaltovými nosnými vrstvami.

Oblasti použitia:

INDUCRET-VK30 sa používa ako zálievková malta pri vyplňovaní dutín a škár hrúbky 5 – 60 mm napr. pod:

- betónovými obrubníkmi, napr. prefabrikované dielce „Combibord“ pre autobusové a električkové zastávky;
- betónovými prefabrikátmi;
- oceľovými alebo betónovými stĺpmi;
- základmi strojných zariadení;
- generátormi / kompresormi a inými strojmi, ktoré spôsobujú vznik vibrácií;
- žeriavovými koľajnicami.

Taktiež sa používa k zalievaniu:

- dutín a škár v betóne;
- zabudovaných kovových prvkov a žľabov v betóne;
- kotevných skrutiek.

Technické údaje:

Zrnitosť:	0 – 1,0 mm
Obj. hm. čerstvej malty *):	2,27 kg/dm^3
Spotreba:	2,00 kg/dm^3
Pridávané množstvo vody:	
- manuálne spracovanie:	14 % (rozliatie, stanovené skúšob. plechovkou PFT: 60 ± 1 cm)
- strojné spracovanie **):	325 l/h (rozliatie, stanovené skúšob. plechovkou PFT: 60 ± 1 cm)
Zväčšenie objemu *):	po 24 hod. ≥ + 0,5 až + 1,0 % obj.
Zmraštenie *):	- 1,2 mm/m po 28 dňoch - 1,4 mm/m po 90 dňoch
Pevnosť v tlaku (DIN 1164):	40,0 N/mm^2 po 24 hod. 60,0 N/mm^2 po 7 dňoch 80,0 N/mm^2 po 28 dňoch 90,0 N/mm^2 po 90 dňoch
Pevnosť v ťahu pri ohybe:	4,0 N/mm^2 po 24 hod. 6,0 N/mm^2 po 7 dňoch 8,0 N/mm^2 po 28 dňoch 10,0 N/mm^2 po 90 dňoch

*) Uvedené hodnoty platia pri +20°C a 50% rel. vlhkosti vzduchu. Uvedené hodnoty sú orientačné

**) Uvedené hodnoty sa vzťahujú na miešacie a čerpacie zariadenie PFT G4 (šnekové čerpadlo D6-3z, domiešavač Rotomix pre D-čerpadlá)

Čistenie:	pracovné náradie po použití dôkladne očistiť pomocou vody
Dodávané balenia:	25 kg vrecia
Skladovanie:	12 mesiacov v originálnych uzavretých baleniach, otvorené balenia bezodkladne spotrebovať

Podklad:

Podklad musí byť:

- pevný, mierne drsný a únosný;
- zbavený látok znižujúcich priľnavosť.

V závislosti od podkladu je potrebné zvoliť vhodný postup jeho prípravy, ako napr. brokovanie, otrýskanie pieskom, otrýskanie vysokotlakovou vodou a pod.

Trieda betónu:	min. C20/25
Asfaltová nosná vrstva:	0/16
Stredná odtrhová pevnosť:	> 1,5 N/mm^2

Podklad (betón) sa pred zalievaním musí dostatočne navlhčiť. Zabrániť tvorbe mlák.

INDUCRET®-VK30

Debnenie:
Debnenie z nenasiakavého materiálu sa musí stabilne prichytiť.

Spracovanie:
Poznámky k prípravným opatreniam a k použitiu zálievkovej malty INDUCRET-VK30:
Pri použití zálievkovej malty pre podlievanie rôznych dielcov sa musí nastaviť vhodná konzistencia podľa nižšie uvedeného postupu. Každé podlievanie sa musí zrealizovať kontinuálne, bez akéhokoľvek prerušenia. Musí byť zabezpečené kontinuálne liatie zálievkovej malty.

Spracovanie:
INDUCRET-VK30 sa dodáva hotový k použitiu; zmiešava sa už len s potrebným množstvom vody.

Strojné spracovanie:
Odporúčania k miešaciemu a čerpaciemu zariadeniu:
Strojné spracovanie miešacím a čerpacím zariadením G4 od PFT:
Pre výrobu zálievkovej malty bez hrudiek a bez vzduchových pórov sa použije šnekové čerpadlo D6-3z. Pre D-čerpadlá je bezpodmienečne potrebné použiť dodatočné miešacie zariadenie Rotomix. Potrebná dávkovanie vody sa pohybuje v rozmedzí 300 – 350 l/h. Zvýšenie dávkovanie nad 350 l/h bude mať za následok segregáciu zálievkovej malty. Zníženie dávkovania pod 300 l/h bude viezť k zhoršeniu spracovateľnosti.

Konzistencia sa preverí stanovením rozliatia pomocou 1,3 l skúšobnej plechovky od PFT. Ideálna hodnota rozliatia predstavuje 60 ± 1 cm po 5 minútach od zamiešania čerstvej malty.
Čas spracovateľnosti max. 60 – 80 minút.

Zámesová voda:	ideálne dávkovanie vody: 325 l/h
Rozliatie pri +20°C:	cca. 60 ± 1 cm

Odporúčania k prípravám pre aplikáciu a k nastaveniu konzistencie:
- Najskôr navlhčiť vnútro čerpacej hadice.
- Cez hadicu najskôr prečerpať „mazivo“ – materiál, ktorý zníži trenie medzi vnútorným povrchom hadice a zálievkovou maltou: napr. zamiešané lepidlo na tapety alebo cementovú kašu.
- Dávkovanie vody nastaviť na cca. 350 l/h.
- Hadicou prečerpať cca. 50 kg INDUCRETu-VK30 (a počas toho upraviť dávkovanie vody na 325 l/h), čím sa odstránia zvyšky „maziva“.
- Pri ďalšom čerpaní materiálu sa už kontroluje konzistencia pomocou skúšobnej plechovky od PFT.
- V prípade potreby upraviť dávkovanie vody podľa teploty prostredia; dodržať rozmedzie 300 – 350 l/h.

Poznámka:
Podlievanie sa realizuje z jednej strany alebo z jedného rohu, bez prerušenia.

Manuálne spracovanie:
Treba zohľadniť nasledovné parametre:
- Najskôr sa zmiešavacieho vedra resp. miešacieho zariadenia vloží 90 % z celkového množstva zámesovej vody.
- Následne sa pridá 100 % množstva práškovej zložky (INDUCRET-VK30).
- Čas miešania: 3 minúty. Následne sa pridá zvyšné množstvo zámesovej vody. Čas miešania: 2 minúty.
- Celkové množstvo zámesovej vody predstavuje 13 až 15 % z hmotnosti INDUCRETu-VK30, (= 3,25 až 3,75 l na 25 kg balenie).
- Kontrola konzistencie na stavbe len pomocou 1,3 l skúšobnej plechovky od PFT.
- Skúška rozliatia sa vykoná na nenasiakavom podklade (napr. doska z PE). Skúšobná plechovka aj podkladná doska sa predtým mierne navlhčia (matne vlhký povrch).
- Skúška rozliatia by sa mala vykonať po uplynutí 5 minút od zamiešania zálievkovej malty.

Zámesová voda:	14 % z hmotnosti INDUCRETu-VK30, (= 3,5 na 25 kg balenie)
Rozliatie pri +20°C:	cca. 59 ± 1 cm

Poznámka:
Podlievanie sa realizuje z jednej strany alebo z jedného rohu, bez prerušenia.

INDUCRET®-VK30

Dôležité upozornenia:

- Otvorené plochy musia byť chránené pred prievanom a vetrom. Predčasnému odpareniu vody je potrebné zabrániť zakrytím fóliou.
- Nízke teploty a studená zámesová voda spomaľujú proces vývinu pevností a zhoršujú tekutosť zálievkovej malty. Vysoké teploty urýchľujú nábeh pevností.
- Použitie k účelom, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môže uskutočniť iba po konzultácii a písomnom súhlase nášho technického oddelenia.
- Neošetrované plochy chrániť pred pôsobením INDUCRETu-VK-30.

Dodržujte prosím platnú kartu bezpečnostných údajov ES!

GISCODE: ZP1

Právo kupujúceho v ohľade na kvalitu našich materiálov sa riadi podľa našich predajných a dodacích podmienok. Ohľadom požiadaviek, ktoré prekračujú rámec tu popísaného použitia, je vám k dispozícii naša technicko-poradenská služba. Tie podliehajú právne záväznému písomnému potvrdeniu. V prípade akýchkoľvek pochybností je potrebné zhotoviť vzorové plochy. S novým vydaním technického listu stráca starý svoju platnosť.