



TECHNICKÝ LIST

CARO-FK-FLEX

Výr. č.: 2 00613

Špeciálne tenkovrstvové cementové lepidlo so zníženým sklzom a predĺženou dobou zavädnutia

SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold, Nemecko 05 2 00613 EN 12004 CARO-FK-FLEX Špeciálne cementové lepidlo pre lepenie obkladových prvkov v interiéri a exteriéri	
Reakcia na oheň:	A1 / A1 _{fl}
Pevnosť spojenia ako:	
- Prídržnosť po uložení v suchu:	≥ 1,0 N/mm ²
Trvanlivosť ako:	
- Prídržnosť po ponorení do vody:	≥ 1,0 N/mm ²
- Prídržnosť po pôsobení tepelných podmienok:	≥ 1,0 N/mm ²
- Prídržnosť po vystavení cyklom zmrazenia-rozmrazenia:	≥ 1,0 N/mm ²



- Trieda C2 TE S2 podľa DIN EN 12004;
- pre interiér a exteriér;
- ľahká spracovateľnosť.

Oblasti použitia:

CARO-FK-FLEX sa používa ako tenkovrstvá lepiaca malta vhodná na lepenie kameniny, keramiky s nízkou nasiakavosťou ≤ 0,5 % (jemná kamenina), póroviny, ostro pálených (klínkerových) obkladov a mozaiky. CARO-FK-FLEX je vhodný pre spoľahlivé pokladanie na všetky podklady podľa DIN 18157, časť 1 ako napr. betón, pórobetón, omietky, cementové a anhydritové potery s podlahovým kárením alebo bez, murivo, sadrokartón, atď. Ďalej je vhodný k lepeniu ľahkých stavebných dosiek, napr. XPS-dosiek s nakaširovanou tkaninou. CARO-FK-FLEX sa taktiež môže používať k lepeniu obkladov a dlažieb na disperznú hydroizoláciu SANIFLEX v priestoroch, vystavených miernemu / občasnému zaťaženiu striekajúcou vodou – napr. sprchové kúty, kúpeľne v bytoch, rodinných domoch. K pokladaniu veľkoformátových obkladových prvkov odporúčame používať vysoko plastické alebo plastické lepidlá ako UNIFIX-2K, UNIFIX-2K/6, MONOFLEX-XL alebo LIGHTFLEX.

Technické údaje:

Báza:	piesok, cement, polymérne prísady
Farba:	cementovo sivá
Plnivo:	jemnozrnný piesok
Sypná hmotnosť:	1,4 kg/dm ³
Teplota pri spracovaní:	+5°C až +25°C

Čas spracovateľnosti *):	cca. 2 hodiny
Čas lepiovosti *):	cca. 30 minút
Možnosť vyškárovania *):	po cca. 24 hodinách
Pochôdzny *):	po cca. 24 hodinách
Plne zaťažiteľný *):	po cca. 7 dňoch
Čistenie:	ihneď po použití vodou
Skúška typu:	DIN EN 12004, MPA Dresden, skúšob. protokol č. 2005-4-1603/1
Reakcia na oheň:	A1 / A1 _{fl}
Dodávané balenia:	25 kg fóliové vrecia
Skladovanie:	12 mesiacov v originálnych uzavretých baleniach a v suchu, otvorené balenia bezodkladne spotrebovať

Spotreba:

- min. 1,3 kg/m²/mm hrúbky vrstvy
- cca. 2,4 kg/m² pri 6 mm zubovej stierke
- cca. 3,2 kg/m² pri 8 mm zubovej stierke
- cca. 4,0 kg/m² pri 10 mm zubovej stierke

*) Uvedené hodnoty platia pri teplote +23°C a relatívnej vlhkosti vzduchu 50%. Vyššie teploty skracujú a nižšie teploty predlžujú uvedené hodnoty.

Podklad:

Podklad musí byť suchý, únosný, dostatočne rovný, bez priebežných trhlin a separačných látok ako napr. olej, farebné nátery, cementové mlieko alebo uvoľnené časti. Musí vykazovať v súvislý / celistvý povrch, primeraný stav a pevnosť. Pri pokladaní obkladov a dlažieb je pre podklad, prípravu podkladu a spracovanie smerodajná DIN 18157, časť 1. Nasiakavé podklady sa napenetrujú prípravkom ASO-Unigrund. Anhydritové potery sa musia prebrúsiť, povysávať a podobne ako všetky sadrou pojené podklady starostlivo napenetrovať prípravkom ASO-Unigrund-K (zriedeným s vodou v pomere 1:3) alebo ASO-Unigrund-S (zriedeným s vodou v pomere 1:1). Ak by sa na anhydritové potery mala lepiť veľkoformátová dlažba, odporúčame použiť ako penetráciu ASODUR-V360W s posypom piesku (pozri postup nižšie uvedený v poznámke k magnezitovým poterom), čím sa vytvorí nepriepustnejšia bariéra medzi sadrovým podkladom a cementovým lepidlom.

CARO-FK-FLEX

Pred lepením dlažieb na vyhrievané potery je v zmysle všeobecne zaužívaných pravidiel potrebné najskôr poter skúšobne zohriať.

Pre posúdenie vyzretosti podkladu pre pokladanie dlažby sa pred realizáciou overí zvyškový obsah vlhkosti, za použitia skúšobnej metódy CM. Obsah vlhkosti CM nesmie presiahnuť:

- 2,0 % u cementových poterov;
- 0,5 % u anhydritových poterov bez podlahového vykurovania;
- 0,3 % u anhydritových poterov s podlahovým vykurovaním.

Skúška CM-prístrojom sa vykonáva podľa aktuálnych pracovných pokynov FBH-AD, koordinovaných technickou komisiou pre vykurované podlahové konštrukcie.

Spracovanie:

Do čistého vedra sa naleje čistá voda, pridá sa CARO-FK-FLEX a pomocou miešadla (cca. 300 – 700 otáčok / min.) sa zmes premieša až do dosiahnutia homogénnej lepiacej malty bez hrudiek.

Zmiešavací pomer:

- cca. 6,75 – 7,50 l vody : 25 kg CARO-FK-FLEX.

Po cca. 3 min. dlhom odstáti sa zmes ešte raz premieša. Nepripravujte viac lepiacej malty, než koľko spracujete v priebehu času spracovateľnosti.

Zamiešaná lepidlo sa naniesie stierkou na plochu a stiahnete zubovou stierkou vhodnej veľkosti podľa formátu obkladových prvkov. Tieto sa pokladajú do lepidla pred uplynutím času lepiovosti (skúška prstom).

Pre pokladanie veľkoformátových obkladových prvkov alebo obkladových prvkov v oblastiach s vyšším zaťažením, či teplotnými výkyvmi, odporúčame k lepidlu CARO-FK-FLEX pridať prísadu UNIFLEX-B. Výrazne sa tak zvýši plasticnosť a prídržnosť podľa DIN EN 12004. V závislosti od množstva prísady je možné dosiahnuť až vysokú plasticnosť triedy S2, ktorá sa odporúča obzvlášť pre veľkoformáty nad 60 × 60 cm. Vo zvýšenej miere sa tak kompenzujú šmykové napätia, ktoré by mohli pri nepriaznivých okolitých podmienkach viesť k oddeleniu obkladových prvkov od podkladu. Pre lepšie spracovanie sa UNIFLEX-B premieša najskôr s vodou a až následne s CARO-FK-FLEX na homogénnu hmotu bez hrudiek.

Zmiešavací pomer k vytvoreniu vysokoplastickej lepiacej malty (zodpovedajúcej trieda C2 S2, priečna deformácia > 5 mm):

- 4,17 kg UNIFLEX-B : cca. 4,0 l vody : 25 kg CARO-FK-FLEX

Upozornenia:

- Pre pokladanie obkladových prvkov na silne namáhané plochy v exteriéri (balkóny a terasy) odporúčame použitie vysoko pastického systému hydroizácie AQUAFIN-2K resp. 2K/M s lepidlom UNIFIX-2K.
 - Anhydritové potery sa napenetrujú prípravkom ASO-Unigrund-K (zriedeným s vodou v pomere 1:3) alebo ASO-Unigrund-S (zriedeným s vodou v pomere 1:1). Riziku tvorby etringitu možno pri anhydritových podkladoch zabrániť použitím lepidla UNIFIX-AEK. V prípade použitia tohto lepidla platia nasledovné limity na obsah vlhkosti podkladu (stanovenú CM-prístrojom): max. 1,0 % v prípade poterov s podlahovým vykurovaním a 1,5 % u nevyhrievaných poterov.
 - K lepiacej malte CARO-FK-FLEX, ktorá už začala tuhnúť, sa nesmie pridávať voda alebo ďalšia čerstvá malta za účelom zlepšenia spracovateľnosti, nakoľko hrozí nebezpečenstvo vývinu nedostatočných pevností.
 - Pri pokladaní veľkoformátov s rozmermi nad 50 × 50 cm by sa kvôli zlepšeniu prídržnosti mala nastierkovať kontaktná vrstva lepidla aj na rubovú stranu obkladového prvku, resp. pokladanie by sa malo realizovať kombinovanou metódou „buttering - floating“.
 - Pri lepení prírodného a umelého kameňa je potrebné zohľadniť špecifické vlastnosti jednotlivých obkladových materiálov (sklon k zafarbeniu, deformáciám, atď.) a odporúčania ich dodávateľa. V prípade pochybností sa zhotovia skúšobné plochy.
 - V prípade použitia aglomerátov alebo umelých kameňov odporúčame na lepenie použiť epoxidové lepidlo ASODUR-EK98 alebo ASODUR-Design, aby sa zabránilo deformáciám obkladových prvkov v dôsledku absorpcie vody.
 - Priamy kontakt medzi cementovou lepiacou maltou a magnezitovým poterom spôsobí zničenie magnezitového poteru v dôsledku chemickej reakcie známej ako „horečnaté rozpínanie“. Zodpovedajúcimi opatreniami sa
-

CARO-FK-FLEX

musí zamedziť spätnému prenikaniu vlhkosti z podkladu. Magnezitový podklad sa ďalej musí mechanicky zdrsniť a napenetrovať epoxidovým náterom ASODUR-V360W (cca. 250 g/m²) s prídáním max. 5 % vody. Po technologickej prestávke asi 12 až 24 hodín pri +20 °C sa naniesie druhá vrstva náteru ASODUR-V360W (cca. 300 – 350 g/m²). Táto druhá vrstva sa ešte v čerstvom stave posype kremičitým pieskom zrnitosti 0,5 – 1,0 mm v dostatočnom množstve. Po ďalšej technologickej prestávke asi 12 až 16 hodín možno pristúpiť k pokladaniu obkladových prvkov.

- V oblastiach, ktoré sú trvale pod vodou (bazény, nádrže, atď.) odporúčame zhotoviť vhodnú hydroizoláciu SCHOMBURG a následne lepiť obkladové prvky do tenkovrstvových systémových lepidiel UNIFIX-2K, UNIFIX-2K/6 kombinovanou metódou „buttering - floating“.
- CARO-FK-FLEX je hydraulicky tvrdnúca maltovina, ktorá až do úplného vytvrdnutia (čo pri nepriaznivých poveternostných podmienkach môže trvať niekoľko dní) musí byť chránená pred účinkami vody a mrazu.

☞ Je potrebné zohľadniť súvisiace platné normy ako napr:

DIN 18157	DIN 18202
DIN 18352	EN 13813
DIN 18560	DIN 1055

Smernice Nemeckého spolku pre potery

a povrchové úpravy (BEB).

Odborná informácia „Smernica pre koordináciu projektantov, realizátorov podlahových vykurovaní a potero“

Smernice Nemeckého centrálneho spolku pre stavebníctvo (ZDB):

- [*1] „Hydroizolácie v spojení s obkladovými prvkami“
- [*2] „Dlažby na sadrové (anhydritové) potery“
- [*3] „Dilatačné škáry obkladových prvkoch“
- [*5] „Obkladové prvky z keramiky, betónu a prírodného kameňa na cementových poteroch nad tepelnou izoláciou (plávajúce podlahy)“
- [*6] „Obkladové prvky z keramiky, betónu a prírodného kameňa na vykurovaných, cementových poteroch“
- [*7] „Realizácia obkladových prvkov v exteriéri“
- [*8] „Obkladové prvky na poteroch z liateho asfaltu“
- [*9] „Výškové rozdiely“
- [*10] „Tolerancie“
- [*11] „Čistenie, ochrana, údržba“
- [*12] „Výstavba bazénov“

Dodržujte prosím platnú kartu bezpečnostných údajov ES!
GISCODE: ZP1