



TECHNICKÝ LIST

ASOFLEX-AKB-Boden ASOFLEX-AKB-Wand Hydroizolácia pod obklady a dlažby

Výr. č.: 5 50149

Výr. č.: 5 50150

Vlastnosti:

- pigmentovaná, dvojzložková polyuretánová živica bez obsahu rozpúšťadiel;
- pružná, trhliny prekenujúca hydroizolačná stierka;
- dobrá chemická odolnosť.

Oblasti použitia:

ASOFLEX-AKB-Boden / ASOFLEX-AKB-Wand sa používajú sa v rámci systému DENSARE® 2002 ako hydroizolácia pod obklady a dlažby.

V zmysle stavebno-technického osvedčenia č. P 2738/02-137 (vydaného skúšobným ústavom Polymer-Institut) sa používajú ako tekutá hydroizolačná membrána na použitie pod obkladové

prvky v nasledovných oblastiach / triedach vlhkostného zaťaženia:

- A1 / A2: plochy stien (A1) a podlahové plochy (A2) vo vlhkých prevádzkach (verejné sprchy, okolie bazénov a pod.), zaťažovaných úžitkovou a čistiacou vodou;
- B: vodorovné a zvislé plochy vo vnútorných alebo v exteriérových bazénoch;
- C: plochy stien a podláh v priemyselných priestoroch, aj pri chemickom zaťažení. Vyňaté sú priestory, v ktorých sa manipuluje s chemikáliami nebezpečnými pre spodné vody podľa §19, ods. (1) Zákona o ochrane spodných vôd (WHG).

Technické údaje:

	ASOFLEX-AKB-Boden	ASOFLEX-AKB-Wand
Báza:	2-zložková polyuretánová živica	2-zložková polyuretánová živica
Farby:	modrá (cca. RAL 5013) sivá (cca. RAL 7038)	modrá (cca. RAL 5013) sivá (cca. RAL 7038)
Hustota:	cca. 1,34 g/cm ³	cca. 1,29 g/cm ³
Zmiešavací pomer:	100 : 20 hmotnost. dielov	100 : 19 hmotnost. dielov
Pochôdzna:	po cca. 16 hod.	po cca. 16 hod.
Možnosť prepracovania:	po cca. 16 hod., max. po 24 hod.	po cca. 16 hod., max. po 24 hod.
Mechanicky / chemicky zaťažiteľný:	po cca. 7 dňoch	po cca. 7 dňoch
Prídržnosť:	cca. 1,1 N/mm ²	cca. 1,1 N/mm ²
Prekvetutie trhlín:	≥ 0,40 mm	≥ 0,40 mm
Vodotesnosť:	tlak 3 bary	tlak 3 bary
Trieda reakcie na oheň:	B2	B2

Uvedené hodnoty platia pri +23°C.

Čistenie náradia: v čerstvom stave (ihneď po použití) pomocou prípravku AQUAFIN-Reiniger

Dodávané balenia: **ASOFLEX-AKB-Boden:**
5 kg a 15 kg balenia
ASOFLEX-AKB-Wand:
5 kg a 15 kg balenia
Zložky A a B sú zabalené v príslušnom zmiešavacom pomere.

Skladovanie: 12 mesiacov v originálnych uzavretých nádobách, v suchu, chránené pred mrazom. Pri dlhšom skladovaní sa môže obmedziť reaktivnosť. Pre skladovanie sú záväzné predpisy pre manipuláciu s chemikáliami nebezpečnými pre spodné vody.

ASOFLEX-AKB-Boden

ASOFLEX-AKB-Wand

Podklad:

Ošetrované plochy musia byť:

- suché, pevné, únosné a drsné;
- bez separačných a priľnavosť znižujúcich látok, ako napr. prach, cementová kaša, tuk, oder gumených zvyškov náterov a pod.,
- chránené pred pôsobením vlhkosti zo spodnej strany.

Podľa charakteru ošetrovaného podkladu je treba zvoliť vhodný postup prípravy podkladu ako napr. zametanie, vysávanie, kefovanie, brúsenie, frézovanie, otrýskanie pieskom, otrýskanie vysokotlakovou vodou, brokovanie. Podľa typu daného podkladu musia byť mimo toho splnené nasledujúce kritériá:

Cementom pojené plochy:

- trieda betónu: min. C20/25
 - vek: min. 3 mesiace
 - odtrhová pevnosť: $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$
 - zvyšková vlhkosť: $< 4\%$ (CM-metóda)

 - trieda poteru: min. EN 13813 CT-C25-F4
 - vek: min. 28 dní
 - odtrhová pevnosť: $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
 - zvyšková vlhkosť
 - poter spojený s podkladom: $< 4\%$ (CM-metóda)
 - poter na separačnej vrstve: $< 2\%$ (CM-metóda)
- Poznámka: V prípade podkladov na separačnej vrstve je potrebné preveriť zvyškovú vlhkosť v celom ich priereze.
- trieda omietky: P IIIa / P IIIb
 - vek: min. 28 dní
 - zvyšková vlhkosť: $< 4\%$ (CM-metóda)

Trieda betónu pri výstavbe bazénového telesa musí zodpovedať príslušným normám (napr. DIN 1045). U betónových bazénov je potrebné pred začatím izolačných prác dodržať min. 3 mesiace dlhú technologickú prestávku na „vyzretie“ betónu.

Upozornenie: Nádrže, ktoré budú po odizolovaní opatrené tuhým obkladom (napr. dlaždicami), musia byť pred prevedením izolačných a obkladačských prác vystavené neskôr očakávanému zaťaženiu; je treba priviesť skúšobné napustenie vodou.

Odôvodnenie: Tým možno zabrániť tomu, že sa prípadné deformácie prejavajú až neskôr a budú negatívne pôsobiť na obklad.

Spracovanie:

Zložka A (živica) a zložka B (tužidlo) sa dodávajú v stanovenom zmiešavacom pomere. Teplota materiálu by mala byť pri miešaní cca. $+15 \text{ }^\circ\text{C}$. Zložka B sa pridá do zložky A. Je treba dbať na to, aby tužidlo bez zvyšku vyteklo z nádoby. Premiešavanie oboch zložiek sa prevedie vhodným prístrojom s výkonom cca. 300 ot/min (napr. vrtáčka s miešadlom). Pritom je dôležité miešať aj od dna a od stien nádoby, aby sa tužidlo rovnomerne rozdelilo. Je treba miešať tak dlho, až je zmes homogénna, čas miešania cca. 3 minúty.

Namiešaný materiál nespracovávať z pôvodného obalu! Hmotu je treba preliať do čistej nádoby a ešte raz premiešať.

Postup pri aplikácii /spotreba:

Izolácia

Penetrácia podkladu:

INDUFLOOR-IB 1225 sa naniesie v 2 pracovných krokoch čerstvý do čerstvého; je potrebné vytvoriť súvislú vrstvu penetrácie bez pórov (pozri technický list pre INDUFLOOR-IB 1225).

Spotreba: cca. 300 - 500 g/m²/pracovný krok.

Čerstvo nanosená penetrácia sa posype kremičitým pieskom (zrntosť 0,2 – 0,7 mm).

Spotreba: cca. 800 – 1000 g/m².

Poznámka: Posyp kremičitým pieskom sa vykoná celoplošne, penetrácia sa však neposypáva nadmerným množstvom piesku, nakoľko by mohlo dôjsť k jej „prederaveniu“ (narušeniu vytvoreného súvislého filmu).

Alternatíva (vytvorenie vyrovnávacej vrstvy v prípade potreby):

INDUFLOOR-IB 1225: 1,0 hmotnosť diel

Kremičitý piesok

(0,2 – 0,7 mm): cca. 1,0 hmotnosť diel

INDU-Faserfüllstoff: cca. 1,5 – 2 hmotnosť. %
(pri vodorovných plochách)
cca. 2 – 3 hmotnosť. %
(pri zvislých plochách)

(Poznámka: Pridávané množstvo závisí od teplôt.)

Izolácia: (Realizuje sa po 16 h resp. max. 24 h dlhej technologickej prestávke.). Jednotlivé vrstvy izolácie sa realizujú materiálom s odlišným farebným odtieňom.

ASOFLEX-AKB-Boden

ASOFLEX-AKB-Wand

Napojenie v styku podlahy a steny:

Po vytvrdnutí penetrácie (s posypom kremičitého piesku) sa v týchto kútoch zapracuje tesniaca páska ASO-Dichtband-2000-S do čerstvo nanoseného ASOFLEXu-AKB-Wand. Jednotlivé kusy tesniacej pásky sa lepia k sebe taktiež pomocou tejto izolačnej stierky.

Ešte v čerstvom stave sa ASOFLEX-AKB-Wand posype kremičitým pieskom (zrnitosti 0,2 – 0,7 mm).
Spotreba: cca. 800 – 1000 g/m².

Po min. 16 h a max. 24 h dlhej technologickej prestávke sa v rámci realizácie plošnej izolácie zvislých a vodorovných plôch prestierkuje osadená tesniaca páska ASO-Dichtband-2000-S pomocou ASOFLEXu-AKB-Wand.

V mieste dilatačnej škáry sa ASOFLEXu-AKB-Wand nenanáša na pásku ASO-Dichtband-2000-S. Možno to zabezpečiť napr. tým, že sa v mieste dilatačnej škáry na ASO-Dichtband-2000-S nalepí samolepiaca páska.

Identickým spôsobom sa utesňujú styčné a dilatačné škáry; pritom je potrebné tesniacu pásku vytvarovať v mieste škáry do tvaru slučky. Pri utesňovaní krížových spojov alebo ukončení škár je potrebné použiť príslušné tvarovky (ASO-Dichtband-2000-Kreuzung alebo ASO-Dichtband-2000-T-Stück).

Napojenie na podlahové vpuste a prestupy potrubí:

- Ošetrovanie nerezovej príruby:

Povrch kovovej tesniacej príruby sa odmastí a zdrsní. Následne sa ošetrí ochranou proti korózii INDUFLOOR-IB 2385, ktorý sa naniesie v dvoch pracovných krokoch:

1. prac. krok: INDUFLOOR-IB 2385 pieskovo žltej farby: spotreba cca. 200 – 250 g/m²;
2. prac. krok: INDUFLOOR-IB 2385 červeno-hnedej farby: spotreba cca. 200 – 250 g/m².

Materiál nanosený v druhom pracovnom kroku sa v čerstvom stave posype kremičitým pieskom (zrnitosti 0,1 – 0,4 mm).

- Ošetrovanie plastovej príruby [z PVC alebo ABS (akrylnitril - butadién - styrol)]:

Povrch plastovej tesniacej príruby (z PVC alebo ABS) sa odmastí a zdrsní. Následne sa ošetrí základným náterom Primer-2000 (spotreba: cca. 50 ml/m²).

Utesnenie spoja príruby podlahovej vpusti resp. prestupujúceho potrubia sa zrealizuje pred aplikáciou plošnej izolácie z ASOFLEXu-AKB. Na styk kovovej / plastovej (PVC alebo ABS) príruby s podkladom sa naniesie ASOFLEX-AKB-Wand a celoplošne sa doň vlepí manžeta ASO-DICHTMANSCHETTE-Boden alebo tesniaca páska ASO-Dichtband-2000-S. Spotreba ASOFLEXu-AKB-Wand: cca. 500 g/m².

Tabuľka:

Vodorovné plochy:	Zvislé plochy:
a.) Základná vrstva: ASOFLEX-AKB-Boden (modrej farby) sa v 1 prac. kroku nastierkuje v súvislej vrstve bez pórov. Spotreba: min. 1200 g/m ² . Za účelom odvzdušnenia nanosenej základnej vrstvy sa plocha ešte v čerstvom stave (po cca. 15 minútach) prepracuje ihlicovým valčekom, aby sa zamedzilo vzniku pórov.	a.) Základná vrstva: ASOFLEX-AKB-Wand (modrej farby) sa v 1 prac. kroku nastierkuje v súvislej vrstve bez pórov. Spotreba: min. 1200 g/m ² . Za účelom odvzdušnenia nanosenej základnej vrstvy sa plocha ešte v čerstvom stave (po cca. 15 minútach) prepracuje ihlicovým valčekom, aby sa zamedzilo vzniku pórov. Následne sa povrch opäť prestierkuje hladítkom.
b.) Krycia vrstva s posypom: Po 16 h resp. max. 24 h dlhej technologickej prestávke sa naniesie ASOFLEX-AKB-Boden (sivej farby) v 1 prac. kroku, pomocou stierky alebo valčeka. Spotreba: cca. 600 g/m ² .	b.) Krycia vrstva s posypom: Po 16 h resp. max. 24 h dlhej technologickej prestávke sa naniesie ASOFLEX-AKB-Wand (sivej farby) v 1 prac. kroku, pomocou stierky. Spotreba: cca. 600 g/m ² .

ASOFLEX-AKB-Boden

ASOFLEX-AKB-Wand

c.) Posyp:	c.) Posyp:
<p>Krycia vrstva sa ešte v čerstvom stave rovnomerne posype kremičitým pieskom (zrnitosti 0,2 – 0,7 mm). Spotreba: cca. 1000 g/m².</p> <p>Poznámka: Posyp kremičitým pieskom sa vykoná celoplošne, krycia vrstva sa však neposypáva nadmerným množstvom piesku, aby nedošlo k jej „prederaveniu“ (narušeniu vytvoreného súvislého filmu).</p>	<p>Krycia vrstva sa ešte v čerstvom stave rovnomerne posype kremičitým pieskom (zrnitosti 0,2 – 0,7 mm). Spotreba: cca. 800 g/m².</p> <p>Poznámka: Pre vytvorenie posypu by sa kremičitý piesok mal aplikovať vzduchovou pištoľou. Posyp kremičitým pieskom sa vykoná celoplošne, krycia vrstva sa však neposypáva nadmerným množstvom piesku, aby nedošlo k jej „prederaveniu“ (narušeniu vytvoreného súvislého filmu).</p>
<p>Pred lepením keramického obkladu sa zo zatvrdnutej krycej vrstvy musí starostlivo odstrániť neprilepený kremičitý piesok.</p> <p>Poznámka: Pre lepenie a škárovanie keramických obkladov a platní je potrebné použiť lepiace a škárovacie malty na báze reaktívnych živíc ASODUR-EK-98-Boden a ASODUR-EK-98-Wand (pozri príslušný technický list).</p>	

Fyziologické správanie a ochranná opatrenia:

ASOFLEX-AKB je po vytvrdnutí fyziologicky nezávadný. Tužidlo (zložka B) je leptavé. Poukazujeme na aktuálne upozornenia / brožúry „Epoxidové živice a tužidlá“, vydávané asociácia PlasticsEurope: www.plasticseurope.org.

Doplňujúce informácie:

BGR 190 – Pravidlá pre používanie ochranných dýchacích pomôcok;

BGR 192 – Pravidlá pre používanie ochranných pomôcok na oči a tvár;

BGI 868 – Ochranné rukavice pre manipuláciu s chemikáliami.

Zohľadnite prosím údaje uvedené na balení výrobku, resp. v karte bezpečnostných údajov.

Upozornenia:

- ☞ Vzájomná pridržnosť jednotlivých vrstiev môže byť pri pôsobení vlhkosti a znečistenia medzi jednotlivými pracovnými krokmi výrazne narušená.
- ☞ Teplota podkladu resp. jednotlivých systémových vrstiev musí byť min. o 3°C vyššia ako teplota rosného bodu.
- ☞ V prípade dlhšej technologickej prestávky medzi jednotlivými pracovnými krokmi alebo ak sa má tekutá syntetická živica aplikovať po dlhšom čase na už ošetrované plochy, musí sa najskôr jestvujúci povrch dôkladne prebrúsiť a očistiť. Následne možno realizovať kompletnú novú základnú resp. kryciu náter bez pórov. Nestačí povrch iba raz pretrieť.
- ☞ Systémy ochrany povrchu sa musia po aplikácii ochrániť pred vlhkosťou, nakoľko v opačnom prípade by mohlo dôjsť k problémom pri ich vytvrdzovaní.
- ☞ Sfarbené / flakaté alebo lepkavé povrchy sa musia mechanicky odstrániť (brúsením alebo otrýskaním) a prepracovať novou vrstvou.

Dodržiujte prosím platnú kartu bezpečnostných údajov ES!

GISCODE: PU40