




## TECHNICKÝ LIST

### ASODUR®-G1270 INDUFLOOR®-IB1270 Mnohostranne použiteľná epoxidová živica

Výr. č.: 2 06404

 1119	
<b>SCHOMBURG GmbH &amp; Co. KG</b> Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold, Nemecko 16 2 06404	
EN 1504-2 <b>ASODUR-G1270</b> Výrobok na ochranu povrchu – impregnácia Princíp 1.2	
Kapilárna nasiakavosť vodou a vodonepriepustnosť:	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$
Hĺbka vniku:	Trieda I < 10 mm
Odrhová skúška na posúdenie prilnavosti:	$\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Reakcia na oheň	Trieda E
Nebezpečné látky	Zhoda s 5.3 (EN 1504-2)

- Dvojzložková epoxidová živica
- neobsahuje rozpúšťadlá;
- transparentná;
- nízka viskozita;
- spevňujúca;
- vyplňuje póry;
- mechanicky zaťažiteľná;
- odolná proti zriedeným zásadám, kyselinám, vode, vodným roztokom solí, mazivám;
- má sklon k zožltnutiu.

#### Oblasti použitia:

ASODUR-G1270 sa používa v rámci systémov liatych priemyselných podláh ASODUR ako:

- spevňujúca impregnácia resp. penetrácia cementom pojených podkladov;
- spojivo do tenkovrstvových vyrovnávacích stierkových hmôt;
- spojivo do epoxidových poterov.

#### Technické údaje:

Báza:	2K epoxidová živica
Farba:	transparentná
Viskozita*:	cca. $130 \pm 15 \text{ mPas}$
Zmiešavací pomer:	100:27 hmotnost. dielov
Hustota*:	cca. $1,08 \text{ g/cm}^3$
Čas spracovateľnosti*:	cca. 30 min.
Teplota pri spracovaní:	min. $+10 \text{ }^\circ\text{C}$ max. $+35 \text{ }^\circ\text{C}$
Pochôdzna*:	po min. cca. 12 hod.
Možnosť prepracovania*:	po cca. 12 až max 24 hod.

Vytvrdnutie\*: po cca. 7 dňoch

\* Uvedené hodnoty platia pri teplote  $+23 \text{ }^\circ\text{C}$  a relatívnej vlhkosti vzduchu 50 %.

#### Čistenie:

Pracovné náradie ihneď po použití dôkladne očistiť pomocou prípravku ASO-R001.

#### Dodávané balenia:

1 kg, 3 kg, 10 kg, 30 kg. Zložky A a B sú zabalené v príslušnom zmiešavacom pomere.

#### Skladovanie:

24 mesiacov v originálnych uzavretých nádobách, v chlade a suchu, pri teplote  $+10 \text{ }^\circ\text{C}$  až  $+25 \text{ }^\circ\text{C}$ . Otvorené balenia bezodkladne spotrebovať.

#### Podklad:

Ošetrované plochy musia byť:

- suché, pevné, únosné a drsné;
- bez separačných a prilnavosť znižujúcich látok, ako napr. prach, cementová kaša, tuk, oder gumy, zvyšky náterov a pod.,
- chránené pred pôsobením vlhkosti zo spodnej strany.

Príprava podkladu sa vykoná podľa EN 14879-1: 2005, ods. 4.2.

Podľa charakteru ošetrovaného podkladu je treba zvoliť vhodný postup prípravy podkladu ako napr. otrýskanie vysokotlakovou vodou, frézovanie, brokovanie, brúsenie, atď. tak, aby sa dosiahol štruktúrovaným otvorený povrch. (Predtým sa ešte pomocou vhodných výrobkov zo sortimentu SCHOMBURG opraví prípadné poruchy, trhliny.) Podľa typu daného podkladu musia byť mimo toho splnené nasledujúce kritériá:

#### Cementom pojené plochy:

- trieda betónu: min. C20/25
- trieda poteru: min. EN 13813 CT-C25-F4
- trieda omietky: P IIIa / PIIIb
- vek: min. 28 dní
- zvyšková vlhkosť  $\leq 4\%$  (CM-metóda)
- odtrhová pevnosť:  $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$  (platí pre vodorovné plochy – betóny, potery) resp.  $\geq 0,8 \text{ N/mm}^2$  (platí pre zvislé plochy – omietky)

---

# ASODUR®-G1270

## **Spracovanie:**

Zložka A (živica) a zložka B (tužidlo) sa dodávajú v stanovenom zmiešavacom pomere. Zložka B sa pridá do zložky A. Je treba dbať na to, aby tužidlo bez zvyšku vytieklo z nádoby. Premiešavanie oboch zložiek sa prevedie vhodným prístrojom s výkonom cca. 300 ot/min (napr. vrtačka s miešadlom). Pritom je dôležité miešať aj od dna a od stien nádoby, aby sa tužidlo rovnomerne rozdelilo. Je treba miešať tak dlho, až je zmes homogénna, čas miešania cca. 3 minúty. Teplota materiálu by mala byť pri miešaní cca. +15 °C. **Namiešaný materiál nespracovávať z pôvodného obalu!** Hmotu je treba preliať do čistej nádoby a ešte raz premiešať.

## **Poznámka:**

Pri spracovávaní je potrebné dbať na to, aby sa materiál „liatím“ rovnomerne naniesol na pripravený podklad. Nerovnomernosti môžu byť príčinou kapilárne aktívnych pórov vo vytvrdennej penetrácii, ktoré nepriaznivo vplyvajú na vznik bublín, predovšetkým osmotických bublín. Za účelom bezpečného dosiahnutia bezpórovej penetrácie sa penetrácia nanáša v dvoch pracovných krokoch. Vzniku pórov možno zabrániť tiež nanosením hustej stierky do čerstvej penetrácie. Táto stierka sa zhotoví zmiešaním ASODURu-G1270 s kremičitým pieskom. Pri primiešavaní plnív (napr. kremičitého piesku) je dôležité, aby tieto plnivá boli suché a aby tiež mali teplotu cca. +15 °C.

## **Príprava tenkovrstvovej vyrovnávacej stierkovej hmoty:**

ASODUR-G1270:	1,0 hmotnost. diel
Kremičitý piesok:	1,0 hmotnost. diel (zrnitosť: napr. 0,1 – 0,6 mm)
Prímes ASO-FF:	cca. 2 – 3 hmotnost. % (pridávacie do zmesi)

Kremičitý piesok sa primieša do vopred homogénne zmiešaných a preliatych zložiek živice a tužidla. Je treba dbať na to, aby sa tekuté a pevné zložky rovnomerne premiešali. Pred aplikáciou na zvislé alebo naklonené plochy sa odporúča pridať do tenkovrstvovej vyrovnávacej stierkovej hmoty prímes ASO-FF v množstve cca. 4 – 5 hmotnost. %.

## **Príprava poteru na báze epoxidovej živice:**

Hrúbka vrstvy:	4 – 15 mm
ASODUR-G1270:	3,0 hmotnost. diel
Kremičitý piesok:	25,0 hmotnost. dielov

	(zrnitosť: 0,06 – 1,5 mm)
Pevnosť v tlaku:	cca. 23 N/mm <sup>2</sup>
Pevnosť v ťahu pri ohybe:	cca. 14 N/mm <sup>2</sup>

Hrúbka vrstvy:	10 – 55 mm
ASODUR-G1270:	3,0 hmotnost. diel
Kremičitý piesok:	25,0 hmotnost. dielov (zrnitosť: 0,06 – 3,5 mm)
Pevnosť v tlaku:	cca. 34 N/mm <sup>2</sup>
Pevnosť v ťahu pri ohybe:	cca. 18 N/mm <sup>2</sup>

Kremičitý piesok sa v stanovenom množstve najskôr vsype do miešačky s núteným obehom (napr. Zyklos alebo UEZ). Potom sa pridá vopred homogénne zmiešané spojivo ASODUR-G1270. Je treba dbať na to, aby sa tekuté a pevné zložky rovnomerne premiešali.

## **Postup pri aplikácii /spotreba:**

### **Penetrácia:**

ASODUR-G1270 sa naniesie v 1 – 2 pracovných krokoch.

Spotreba: cca. 300 - 600 g/m<sup>2</sup>/pracovný krok.

### **Poznámky:**

- Napenetrovaná plocha sa musí prepracovať v priebehu nasledujúcich 12 až max. 24 hodín.
- Po zatvrdennej penetrácii, ktorá nebola posypaná kremičitým pieskom, možno chodiť len v čistých teniskách.
- V prípade, že sa ASODUR-G1270 zhotovuje s posypom kremičitého piesku, musí sa penetrácia naniesť v 2 pracovných krokoch. Druhý pracovný krok sa zrealizuje po technologickej prestávke 12 až 24 hodín. Kremičitým pieskom (frakcie napr. 0,1 – 0,6 mm) sa posype druhá vrstva penetrácie. Spotreba posypového piesku: cca. 0,8 – 1,0 kg/m<sup>2</sup>. Po vytvrdnutí a pred nanášaním ďalšej liatej krycej vrstvy, tenkovrstvovej vyrovnávacej stierkovej hmoty alebo poteru sa neprilepený kremičitý piesok starostlivo odstráni.

### **Tenkovrstvová vyrovnávacia stierková hmota:**

Podklad sa najskôr napenetruje pomocou ASODURu-G1270. Spotreba: cca. 300 – 500 g/m<sup>2</sup>. Zamiešaná stierková hmota sa naniesie v 1 pracovnom kroku pomocou stierky. Spotreba pripravenej stierkovej hmoty: cca. 1,9 kg/m<sup>2</sup>/mm hrúbky vrstvy.

---

---

# ASODUR®-G1270

## **Dôležité upozornenia:**

- Výrobky SCHOMBURG sa spravidla dodávajú v prepravných obaloch, kde sú jednotlivé zložky zabalené v predpísanom zmiešavacom pomere. Pri dodávaní tovaru vo veľkoobjemových baleniach je potrebné jednotlivé dielčie časti materiálu vždy navážiť. Zložku A je potrebné vždy najskôr premiešať a až následne zmiešať so zložkou B. Premiešavanie oboch zložiek sa prevedie vhodným náradím, napr. vŕtačka so zmiešavacou špirálou typu „Ronden“ od spoločnosti PPW-POLYPLAN-WERKZEUGE GmbH alebo podobnou. Aby sa vylúčilo riziko chybného premiešania, materiál sa preleje do čistej nádoby a opätovne premieša. Rýchlosť miešania predstavuje cca. 300 ot/min. Pri miešaní je potrebné dbať na to, aby sa do materiálu neprímiešal vzduch. Teplota materiálu by mala byť pri miešaní min. +15 °C. To platí aj pre prípadne primiešavané plnivo, napr. piesok. K primiešaniu plnív sa pristúpi až po premiešaní tekutých zložiek. Potom sa zamiešaný materiál ihneď rozprestrie / vyleje na podklad a starostlivo rozťahne po ploche v zmysle pokynov z technického listu; odporúča sa použitie valčeka s krátkymi nylonovými vlasmi (6 mm) s polyamidovaným texturovaným povlakom. 1-zložkové výrobky sa pred aplikáciou vo všeobecnosti musia najskôr dôkladne premiešať.
- **ASODUR-G1270 sa nesmie nepoužívať na sadrové podklady, ani pod sadrové stierky ako napr. SOLOPLAN-20-CA, SOLOPLAN-23-CA, SOLOPLAN-30-CA a pod.**
- Vyššie teploty skracujú čas spracovateľnosti. Nižšie teploty predlžujú čas spracovateľnosti a vytvrdzovania. Spotreba materiálu sa taktiež zvyšuje pri nižších teplotách.
- Farebné odtiene: Malým farebným rozdielom medzi jednotlivými šaržami spôsobenými vstupnými surovinami nemožno zabrániť. Toto treba zohľadniť pri aplikácii materiálu. V rámci jedného ohraničeného priestoru odporúčame aplikovať materiál vyrobený z jednej šarže (pozri č. šarže na obaloch).
- Vzájomná prídržnosť jednotlivých vrstiev môže byť pri pôsobení vlhkosti a znečistenia medzi jednotlivými pracovnými krokmi výrazne narušená. Teplota podkladu musí byť min. o 3 °C vyššia od teploty rosného bodu.
- V prípade dlhšej technologickej prestávky medzi jednotlivými pracovnými krokmi alebo ak sa má tekutá syntetická živica aplikovať po dlhšom čase na už ošetrované plochy, musí sa najskôr jestvujúci povrch dôkladne prebrúsiť a očistiť. Následne možno realizovať kompletný nový podlahový systém.
- Systémy ochrany povrchu je treba po aplikácii chrániť po dobu cca. 4-6 hodín proti vlhkosti (napr. dážď, kondenz). Vlhkosť spôsobuje zbelenie alebo lepkavosť povrchu a môže narušiť proces vytvrdzovania. Zafarbený alebo lepkavý povrch je treba odstrániť, napr. brúsením alebo otryskaním a znovu spracovať.
- Uvedené spotreby materiálu sú matematicky stanovené hodnoty, ktoré nezohľadňujú zvýšenú spotrebu v dôsledku drsnosti, nerovnosti a nasiakavosti podkladu, či zostatkov materiálu v baleniach. Odporúčame uvažovať so spotrebou, navýšenou o poistnú prirážku 10 %.
- Použitie k účelom, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môže uskutočniť iba po konzultácii a písomnom súhlase nášho technického oddelenia.
- Vytvrdnuté zvyšky výrobku sa môžu likvidovať podľa odpadového kľúča AW 150106.

***Dodržiňte prosím platnú kartu bezpečnostných údajov ES!***

***GISCODE: RE 1***

***Prosím zohľadnite nasledovnú tabuľku s prehľadom chemickej odolnosti.***

---

# ASODUR®-G1270

## Chemická odolnosť ASODURu-G1270

Skúšobná kvapalina	Koncentrácia (%)	Klasifikácia		
		Nízka odolnosť (≤ 8 hodín)	Stredná odolnosť (≤ 72 hodín)	Vysoká odolnosť (≤ 14 dní)
<b>Anorganické kyseliny</b>				
Kyselina dusičná	15			■
Kyselina sírová	15			■
Kyselina chlorovodíková	30			■
<b>Organické kyseliny</b>				
Kyselina mravčia	2			■
Kyselina citrónová	15			■
Kyselina mliečna	20			■
<b>Zásady</b>				
Hydroxid sodný	20			■
Čpavok	25			■
<b>Rozpúšťadlá</b>				
Petrolej	čistý			■
Benzín	čistý			■
Nafta	čistá			■
Etanol	čistý		■	
<b>Oleje</b>				
Motorový olej	čistý			■
Brzdová kvapalina	čistá			■
Vykurovací olej	čistý			■
<b>Vodné roztoky</b>				
Roztok rozmrazovacích solí	35			■
<b>Poznámky:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Všetky odolnosti boli overené v laboratórnych podmienkach pri +20°C. Špecifické danosti a podmienky na konkrétnej stavbe či vyššie teploty môžu mať za následok odchýlky od deklarovaných odolností. Preto vo všeobecnosti nemožno vylúčiť mierne optické zmeny povrchu, poprípade nepatrné napučanie, ktoré však neovplyvňujú funkčnosť povrchovej úpravy. Pri pochybnostiach odporúčame vykonať skúšku vhodnosti pre konkrétny objekt.</li> <li>ASODUR-G1270 nepredstavuje elektricky vodivú povrchovú úpravu, ktorá by spĺňala požiadavky týkajúce sa odvádzania / uzemnenia elektrostatických výbojov, uvedené v § 3 Nemeckého nariadenia o bezpečnosti prevádzok, v ktorých sa manipuluje s vysoko zápalnými a výbušnými kvapalinami. Pre uvedené oblasti odporúčame zásadne použitie vodivých povrchových úprav, napojených na uzemnenie.</li> </ul>				