



## TECHNICKÝ LIST

### ASODUR®-EMB Epoxidová výspravková malta

Výr. č.: 2 05790

<b>SCHOMBURG GmbH &amp; Co. KG</b> Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold, Nemecko 06 2 05790	
DIN EN 13813 <b>ASODUR-EMB</b> Poter zo syntetickej živice na použitie pri vnútorných konštrukciách podláh	
SR-B2,0-AR0,5-IR20	
Reakcia na oheň	Trieda E
Uvoľňovanie korozívnych látok:	SR
Odolnosť proti opotrebovaniu:	AR0,5
Prídržnosť:	≥ B2,0
Odolnosť proti rázu:	IR20

#### Vlastnosti:

ASODUR-EMB je malta na báze dvojzložkovej epoxidovej živice s prímiešaným plnivom, ktorá sa vyznačuje nasledovnými vlastnosťami:

- neobsahuje rozpúšťadlá;
- má vysokú pevnosť v tlaku a v ťahu pri ohybe;
- má vysokú odolnosť proti oderu;
- vodonepriepustná pri tlaku vody do 3 barov (pri hrúbke od 20 mm).

#### Oblasti použitia:

ASODUR-EMB sa používa:

- pre vytváranie fabiónov;
- ako vysoko zaťažiteľná výspravková malta betónu a cementových poterov;
- pre hrúbky od 5 mm do 50 mm;
- pre interiéru a exteriér.

#### Technické údaje:

Báza:	2-zložková epoxidová živica
Farba:	sivá
Konzistencia:	zavlnutá
Zmiešavací pomer:	100:3,6 hmotnost. dielov
Objemová hmotnosť:	cca. 2,00 g/cm <sup>3</sup>
Čas miešania:	cca. 3 minúty
Miešacie stroje	
- príklad:	vítačka Collormix CX60 s miešadlom MK 140 HF, miešačka s núteným obehom Collomix XM 2-G50

Teplota podkladu,

teplota pri spracovaní: min. cca. +10 °C  
max. cca. +30 °C

Čas spracovateľnosti: cca. 60 minút

Min. hrúbka: 5 mm

Pochôdzna: po min. cca. 12 hod.

Možnosť prepracovania: po min. cca. 12 hod. až  
max. 24 hod.

Vytvrdnutie: po cca. 7 dňoch

Min. teplota pre

vytvrdzovanie: +10 °C

Pevnosť v tlaku: cca. 100 N/mm<sup>2</sup>

Pevnosť v ťahu pri ohybe: cca. 50 N/mm<sup>2</sup>

Vodotesnosť

(EN 12390-8): do 3 bar pri hrúbke  
vrstvy od 20 mm

#### Čistenie:

Pracovné náradie ihneď po použití dôkladne očistiť pomocou prípravku ASO-R001.

#### Dodávané balenia:

ASODUR-EMB sa dodáva v 8 kg a 20 kg baleniach. Zložky A a B sú zabalené v príslušnom zmiešavacom pomere.

#### Skladovanie:

18 mesiacov v originálnych uzavretých nádobách, v chlade a suchu, pri teplote nad +10 °C. Chrániť pred mrazom.

#### Podklad:

Ošetrované plochy musia byť:

- suché, pevné, únosné a drsné;
- bez separačných a príľnavosť znižujúcich látok, ako napr. prach, cementová kaša, tuk, oder gumy, zvyšky náterov a pod.,
- chránené pred pôsobením vlhkosti zo spodnej strany.

Podľa charakteru ošetrovaného podkladu je treba zvoliť vhodný postup prípravy podkladu ako napr. zametanie, vysávanie, kefovanie, brúsenie, frézovanie, otrýskanie pieskom, otrýskanie vysokotlakovou vodou, brokovanie.

Podľa typu daného podkladu musia byť mimo toho splnené nasledujúce kritériá:

# ASODUR®-EMB

## **Cementom pojené plochy:**

- trieda betónu: min. C20/25
- trieda poteru: min. EN 13813 CT-C25-F4
- vek: min. 28 dní
- odtrhová pevnosť:  $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$
- zvyšková vlhkosť < 4% (CM-metóda)

## **Spracovanie:**

Zložka A (živica) a zložka B (tužidlo) sa dodávajú v stanovenom zmiešavacom pomere. Zložka B sa pridá do zložky A. Je treba dbať na to, aby tužidlo bez zvyšku vytieklo z nádoby. Premiešavanie oboch zložiek sa prevedie vhodným prístrojom s výkonom cca. 300 ot/min (napr. vrtačka s miešadlom). Pritom je dôležité miešať aj od dna a od stien nádoby, aby sa tužidlo rovnomerne rozdelilo. Je treba miešať tak dlho, až je zmes homogénna, čas miešania cca. 3 minúty. Teplota materiálu by mala byť pri miešaní cca. +15 °C.

**Namiešaný materiál nespracovávať z pôvodného obalu!** Hmotu je treba preliať do čistej nádoby a ešte raz premiešať.

## **Postup pri aplikácii / spotreba:**

### **Penetrácia:**

ASODUR-GBM sa na vyspravovanom mieste rovnomerne naniesie v 1 pracovnom kroku.

Spotreba: cca. 300 - 500 g/m<sup>2</sup>.

### **Opravy vylámaných a poškodených miest v betóne:**

ASODUR-EMB sa naniesie v 1 pracovnom kroku na vyspravovaných miestach do ešte čerstvej penetrácie (ASODURu-GBM), zhutní sa a zahradí na povrchu.

Spotreba: cca. 2,0 kg/m<sup>2</sup>.

### **Vytvorenie fabiónov:**

ASODUR-EMB sa naniesie v 1 pracovnom kroku na vyspravovaných miestach na ešte čerstvo napenetrovaný podklad (ASODURom-GBM), zhutní sa a zahradí na povrchu. Polomer fabiónov: cca. 3 – 5 cm.

Spotreba: cca. 1,8 kg/m (pri cca. 5 cm polomere fabiónu).

## **Fyziologické správanie a ochranná opatrenia:**

ASODUR-EMB je po vytvrdnutí fyziologicky

nezávadný. Tužidlo (zložka B) je leptavé. Pri spracovaní dodržovať bezpečnostné predpisy, záznamový list M023 a pokyny uvedené na obale.

## **Dôležité upozornenia:**

- Vyššie teploty skracujú čas spracovateľnosti. Nižšie teploty predlžujú čas spracovateľnosti a vytvrdzovania. Spotreba materiálu sa taktiež zvyšuje pri nižších teplotách.
- Vzájomná prídržnosť jednotlivých vrstiev môže byť pri pôsobení vlhkosti a znečistenia medzi jednotlivými pracovnými krokmi výrazne narušená.
- V prípade dlhšej technologickej prestávky medzi jednotlivými pracovnými krokmi alebo ak sa má tekutá syntetická živica aplikovať po dlhšom čase na už ošetrované plochy, musí sa najskôr jestvujúci povrch dôkladne prebrúsiť a očistiť. Následne možno realizovať kompletnú novú uzatváraciu vrstvu bez pórov. Nestačí povrch iba raz pretrieť.
- Systémy ochrany povrchu je treba po aplikácii chrániť po dobu cca. 4-6 hodín proti vlhkosti (napr. dážď, kondenz). Vlhkosť spôsobuje zbelenie alebo lepkavosť povrchu a môže narušiť proces vytvrdzovania. Zafarbený alebo lepivý povrch je treba odstrániť, napr. brúsením alebo otrýskaním a znovu prepracovať.
- Použitie k účelom, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môže uskutočniť iba po konzultácii a písomnom súhlase nášho technického oddelenia.
- Vytvrdené zvyšky výrobku sa likvidujú podľa predpisu pre „Epoxidové živice“ číslo odpadového kľúča AVV 15 01 06.

Dodržujte prosím platnú kartu bezpečnostných údajov ES!

## **Smernica o obmedzení emisii prchavých org. zlúčenín VOC Farb V (2004/42/ES):**

Skupina Lb: j

Trieda 1 (2007): max. 550 g/l

Trieda 2 (2010): max. 500 g/l

INDUFLOOR-IB 4010 obsahuje: < 500 g/l

**GISCODE: RE 1**