



TECHNICKÝ LIST

ASODUR®-B351 (INDUFLOOR®-IB 3357)

Výr. č.: 2 05796

Univerzálna krycia vrstva pre liate podlahy v priemyselných a občianskych priestoroch

SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold, Nemecko 12 2 05796	
EN 1504-2 ASODUR-B351 Výrobok na ochranu povrchu – povrchová úprava	
Princíp 5.1 / 6.1	
Kapilárna nasiakavosť vodou a vodonepriepustnosť	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$
Odtŕhovacia skúška na posúdenie príťažnosti	$\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Odolnosť proti oderu	Strata hmotnosti $\leq 3000 \text{ mg}$
Odolnosť proti nárazu	Trieda II
Pevnosť v tlaku	Trieda I
Odolnosť proti silnému chemickému vplyvu	Úbytok tvrdosti $< 50 \%$
Reakcia na oheň	Trieda E
Nebezpečné látky	Zhoda s 5.3 (EN 1504-2)

SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold, Nemecko 17 2 05796	
EN 13813 ASODUR-B351 Poter / povrchová úprava zo syntetickej živice na použitie pri vnútorných konštrukciách podláh	
SR-B2,0-AR0,5-IR8	
Reakcia na oheň podľa K 2010/85/EU	Trieda B _{fl}
Uvoľňovanie korozívnych látok	SR
Pevnosť v tlaku	C60
Pevnosť v ťahu pri ohybe	F30
Odolnosť proti opotrebovaniu	AR0,5
Prídržnosť	B2,0
Odolnosť proti rázu	IR8

- Dvojzložková epoxidová živica;
- bez obsahu rozpúšťadiel podľa odporúčania Deutsche Bauchemie e.V.
- húževnato pružná;
- pigmentovaná;
- mechanicky a chemicky vysoko zaťažiteľná;
- vysoká pevnosť v tlaku a v ťahu pri ohybe;
- odolná proti množstvu kyselín a zásad, ako aj bežným čistiacim prostriedkom v koncentráciách pre dané použitie;
- odolná proti poveternostným vplyvom;
- neutrálna pre potraviny (vhodná pre nepriamy styk s potravinami);
- trieda reakcie na oheň B_{fl} (podľa EN 13501) v prípade prídania kremičitého piesku v množstve 50 % z hmotnosti ASODURu-B351.

Oblasti použitia:

ASODUR-B351 sa používa ako mechanicky zaťažiteľná krycia vrstva cementom pojených plôch (betónov, poterov) v nasledovných oblastiach:

- výrobné a skladovacie haly;
- potravinársky priemysel, prevádzkové kuchyne;
- dielne, umývarne, nakladacie rampy, pojazdne plochy, atď.;
- poľnohospodárske objekty;
- liata krycia vrstva s kremičitým pieskom zrnitosti 0,1 – 0,6 mm v množstve 50 % z hmotnosti samotného epoxidu.

Technické údaje:

Báza: 2-zložková epoxidová živica
Viskozita: cca. 1200 mPA·s ± 15% pri +20 °C
Hustota *: cca. 1,41 g/cm³
Zmiešavací pomer: 100:24 hmotnost. dielov
Čas spracovateľnosti: cca. 45 min. pri +10 °C
cca. 30 min. pri +20 °C
cca. 10 min. pri +30 °C

Teplota podkladu / teplota pri spracovaní: +10°C až +35°C

Max. rel. vlhkosť ovzdušia pri spracovaní: 80 %

Min. teplota pre vytvrdzovanie: +10 °C

Pochôdzna *: po cca. 12 hod.

Možnosť prepracovania *: po cca. 12 hod. / max. 24 hod.

Vytvrdnutie *: po 7 dňoch

Pevnosť v tlaku: cca. 70 N/mm²

Pevnosť v ťahu pri ohybe: cca. 44 N/mm²

Tvrdosť Shore-D: cca. 72

Prídržnosť: $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$

*) Uvedené hodnoty platia pri +23°C a 50 % rel. vlhkosti vzduchu.

Farebné odtiene:

	RAL 7040
	RAL 7038
	RAL 7037
	RAL 7035
	RAL 7032
	RAL 7030
	RAL 7016
	RAL 5014
	RAL 3009
	RAL 1015
	RAL 1001

Čistenie:

Pracovné náradie ihneď po použití dôkladne očistiť pomocou prípravku ASO-R001.

Dodávané balenia:

30 kg balenia. Zložky A a B sú zabalené v príslušnom zmiešavacom pomere.

ASODUR®-B351

Skladovanie:

24 mesiacov v originálnych uzavretých nádobách, v chlade a suchu, pri teplote nad +10°C, max. 25°C. Otvorené balenia bezodkladne spotrebovať.

Podklad:

Ošetrované plochy musia byť:

- suché, pevné, únosné a drsné;
- bez separačných a priľnavosť znižujúcich látok, ako napr. prach, cementová kaša, tuk, oder gummy, zvyšky náterov a pod.,
- chránené pred pôsobením vlhkosti z podkladu.

Príprava podkladu sa vykoná podľa EN 14879-1, ods. 4.2.

Podľa charakteru ošetrovaného podkladu je treba zvoliť vhodný postup prípravy podkladu ako napr. otrýskanie vysokotlakým vodným lúčom, frézovanie, brokovanie, brúsenie tak, aby sa vytvoril drsný povrch s otvorenou pórovou štruktúrou. (Väčšie poškodené miesta a trhliny sa opravujú vhodnými výrobkami zo sortimentu SCHOMBURG.)

Podľa typu daného podkladu musia byť mimo toho splnené nasledujúce kritériá cementom pojených podkladov:

- trieda betónu: min. C20/25;
- trieda poteru: min. EN 13813 CT-C25-F4;
- trieda omietky: P IIIa / P IIIb;
- odtrhová pevnosť: $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ (v prípade omietky $\geq 0,8 \text{ N/mm}^2$).

Spracovanie:

Zložka A (živica) a zložka B (tužidlo) sa dodávajú v stanovenom zmiešavacom pomere. Zložka B sa pridá do zložky A. Je treba dbať na to, aby tužidlo bez zvyšku vyteklo z nádoby. Premiešavanie oboch zložiek sa prevedie vhodným prístrojom s výkonom cca. 300 ot/min (napr. vrtáčka s miešadlom). Pritom je dôležité miešať aj od dna a od stien nádoby, aby sa tužidlo rovnomerne rozdelilo. Je treba miešať tak dlho, až je zmes homogénna, čas miešania cca. 3 minúty. Teplota materiálu by mala byť pri miešaní cca. +15 °C. **Namiešaný materiál nespracovávať z pôvodného obalu!** Hmotu je treba preliať do čistej nádoby a ešte raz premiešať.

Príprava liatej krycej vrstvy s obsahom kremičitého piesku:

ASODUR-B351: 1,0 hmotnost. diel
Kremičitý piesok: 0,5 hmotnost. dielu
(zrinitosť: 0,1 – 0,6 mm)

Kremičitý piesok sa primieša do vopred homogénne zmiešaných a preliatych zložiek živice a tužidla. Je treba dbať na to, aby sa tekuté a pevné zložky rovnomerne premiešali. Pri primiešavaní plnív (napr. kremičitého piesku) je dôležité, aby tieto plnivá boli suché a aby tiež mali teplotu cca. +15 °C.

Zahustenie ASODURu-B351 pred aplikáciou na zvislé a šikmé plochy:

Pred aplikáciou na zvislé alebo šikmé plochy sa odporúča ku krycej vrstve ASODUR-B351 pridať prímies ASO-FF. Pridané množstvo predstavuje cca. 2 – 5 hmotnost. % v závislosti od spôsobu aplikácie (valčekom alebo hladítkom), sklonu plochy, teploty materiálu a podkladu. ASO-FF sa za stáleho miešania postupne prisypáva do vopred homogénne zmiešaného ASODURu-B351.

Postup pri aplikácii / spotreba:

ASODUR-B351 sa aplikuje hladítkom. Pred realizáciou samotnej liatej krycej vrstvy sa musí podklad pripraviť:

- naniesenie penetrácie ASODUR-GBM;
- v prípade nerovností sa tieto vyrovnajú škriabanou stierkovou hmotou podľa hĺbky nerovností (pozri platný technický list univerzálnej penetrácie ASODUR-GBM);
- penetrácia resp. vyrovnávacia vrstva sa v čerstvom stave sýto posype suchým kremičitým pieskom frakcie 0,1 – 0,6 mm.

Tenká krycia vrstva (hladký povrch), hrúbka vrstvy cca. 1,0 mm:

Po zrealizovaní penetrácie a odstránení prebytočného kremičitého piesku sa naniesie ASODUR-B351 nastierkovaním v 1 pracovnom kroku.

Spotreba ASODURu-B351: cca. 1400 g/m²/mm hrúbky vrstvy.

Hrubá krycia vrstva (hladký povrch):

ASODUR-B351 zmiešaný s kremičitým pieskom frakcie 0,1 – 0,6 mm v hmotnostnom pomere 2:1 sa naniesie v 1 pracovnom kroku nastierkovaním.

Spotreba:

- ASODUR-B351: cca. 1200 g/m²/mm hrúbky vrstvy;
 - kremičitý piesok: cca. 600 g/m²/mm hrúbky vrstvy;
-

ASODUR®-B351

- namiešaná zmes ASODUR-B351 + kremičitý piesok: cca. 1800 g/m²/mm hrúbky vrstvy.

Za účelom odvodušnenia nanesej krycej vrstvy sa plocha prepracuje ihlicovým valčekom, aby sa zamedzilo vzniku bublín.

Hrubá krycia vrstva (protišmykový povrch):

ASODUR-B351 zmiešaný s kremičitým pieskom frakcie 0,1 – 0,6 mm v hmotnostnom pomere 2:1 sa nanese v 1 pracovnom kroku nastierkovaním. Spotreba namiešanej zmesi ASODUR-B351 + kremičitý piesok: cca. 1800 g/m²/mm hrúbky vrstvy.

Za účelom odvodušnenia nanesej krycej vrstvy sa plocha prepracuje ihlicovým valčekom, aby sa zamedzilo vzniku bublín.

Po vytvrdnutí sa nanese medzivrstva ASODUR-B351 v spotrebe cca. 300 - 400 g/m²; aplikácia do kríža pomocou valčeka. V závislosti od požadovanej protišmykovosti sa táto medzivrstva ešte v čerstvom stave posype kremičitým pieskom frakcie napr. 0,1 – 0,6 mm alebo 0,5 – 1,0 mm. Spotreba posypového piesku: cca. 1500 g/m². Po vytvrdnutí sa neprilepená časť kremičitého piesku dôsledne odstráni predtým, ako sa pristúpi k nanieseniu finálnej krycej vrstvy.

Finálna krycia vrstva: ASODUR-B351 sa nanese v 1 pracovnom kroku, a to rozťahnutím po ploche pomocou pomocou valčeka s krátkym vlasom alebo pomocou gumenej stierky s následným rovnomerným prevalčekom. Spotreba: cca. 600 – 800 g/m² (v závislosti od použitej zrnitosti).

Poznámky:

- Technologické prestávky medzi jednotlivými pracovnými krokmi: cca. 12 hod. až max. 24 hod. pri + 23 °C a 65 % rel. vlhkosti vzduchu.
- Pri nasledovných špeciálnych farebných odtieňoch je potrebná aplikácia ASODURu-B351 v spotrebe min. 2,8 kg/m²:
RAL 1006, RAL 1007, RAL 1012, RAL 1016, RAL 1017, RAL 1021, RAL 1023, RAL 1028, RAL 1032, RAL 1037, RAL 2001, RAL 2002, RAL 2003, RAL 2009, RAL 5020.
- Zahustenie materiálu pred aplikáciou na zvislé a šikmé plochy: Odporúča sa k ASODURu-B351 pridať prímes ASO-FF. Pridané množstvo predstavuje cca. 2 – 5 hmotnost. % v závislosti od spôsobu aplikácie (valčekom alebo hladítkom), sklonu plochy, teploty materiálu a podkladu. ASO-FF sa za stáleho miešania postupne prisypáva do vopred homogénne zmiešaného ASODURu-B351.

- Podklady so zvýšenou vlhkosťou: Pokiaľ je zvyšková vlhkosť podkladu > 4 %, použije sa ako penetrácia materiál ASODUR-SG3 (pozri príslušný technický list).

Dôležité upozornenia:

- Výrobky SCHOMBURG sa spravidla dodávajú v prepravných obaloch, kde sú jednotlivé zložky zabalené v predpísanom zmiešavacom pomere. Pri dodávaní tovaru vo veľkoobjemných baleniach je potrebné jednotlivé dielčie časti materiálu vždy navážiť. Zložku A je potrebné vždy najskôr premiešať a až následne zmiešať so zložkou B. Premiešavanie oboch zložiek sa prevedie vhodným prístrojom s výkonom cca. 300 ot/min (napr. vrtáčka s miešadlom). Treba dbať na to, aby sa do materiálu nevmiešaval vzduch. Namiešaný materiál nespracovávať z pôvodného obalu! Hmotu je následne treba preliať do čistej nádoby a ešte raz premiešať, čím sa eliminuje riziko nedostatočného premiešania materiálu pri dne a stenách obalu. Teplota materiálu by mala byť pri miešaní min. +15 °C. To platí aj pre prípadne primiešavané plnivo, napr. piesok. K primiešavaniu plniva pristúpi až po premiešaní tekutých zložiek. Potom sa zamiešaný materiál ihneď rozprestrie / vyleje na podklad a starostlivo rozťahne po ploche v zmysle pokynov z technického listu. 1-zložkové výrobky sa pred aplikáciou vo všeobecnosti musia najskôr dôkladne premiešať.
 - Vyššie teploty skracujú čas spracovateľnosti. Nižšie teploty predlžujú čas spracovateľnosti a vytvrdzovania. Spotreba materiálu sa taktiež zvyšuje pri nižších teplotách.
 - Vzájomná prídržnosť jednotlivých vrstiev môže byť pri pôsobení vlhkosti a znečistenia medzi jednotlivými pracovnými krokmi výrazne narušená. Aplikácia náterových a stierkových materiálov je vo všeobecnosti možná len na podklady s povrchovou teplotou min. o 3°C vyššou ako teplota rosného bodu (pozri napr. STN 73 0540-3, Tabuľka 13 – Výpočtové hodnoty teploty rosného bodu θ_{dp}).
 - V prípade dlhšej technologickej prestávky medzi jednotlivými pracovnými krokmi alebo ak sa má tekutá syntetická živica aplikovať po dlhšom čase na už ošetrované plochy, musí sa najskôr jestvujúci povrch dôkladne prebrúsiť, očistiť a znova ošetriť penetráciou. Následne možno aplikovať kryciu vrstvu ASODUR-B351.
-

ASODUR®-B351

- Systémy ochrany povrchu je treba po aplikácii chrániť po dobu cca. 4 – 6 hodín proti vlhkosti (napr. dážď, kondenz). Vlhkosť spôsobuje zbledenie alebo lepkavosť povrchu a môže narušiť proces vytvrdzovania. Zafarbený alebo lepkavý povrch je treba odstrániť, napr. brúsením alebo otrýskaním a znovu prepracovať.
- Uvedené spotreby sú matematicky stanovené; nie je v nich zohľadnená drsnosť a nasiakavosť podkladu, nerovnosti v podklade, ani nevyužitie zvyšky materiálu v baleniach. Odporúčame tieto hodnoty navýšiť o bezpečnostnú prírážku – spravidla o cca. 10 %.
- Farebné odtiene: Malým farebným rozdielom medzi jednotlivými šaržami spôsobenými vstupnými surovinami nemožno zabrániť. Toto treba zohľadniť pri aplikácii materiálu. V rámci

jednej ohraničenej plochy odporúčame aplikovať materiál vyrobený z jednej šarže (pozri č. šarže na obaloch).

- Epoxidové živice vo všeobecnosti nie sú svetlostále, t.j. majú sklon k zožltnutiu vplyvom UV-žiarenia. Ide len o optickú zmenu povrchu. Fyzikálno-mechanické vlastnosti sa nemenia.
- Použitie k účelom, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môže uskutočniť iba po konzultácii a písomnom súhlase nášho technického oddelenia.
- Vytvrdené zvyšky výrobku sa likvidujú podľa odpadového kľúča AVV 150106.

Dodržujte prosím platnú kartu bezpečnostných údajov ES!
GISCODE: RE 1

Zoznam chemických odolností pre ASODUR-B351

Skúšobná kvapalina	Koncentrácia (%)	Klasifikácia		
		Nízka odolnosť (≤ 8 hodín)	Stredná odolnosť (≤ 72 hodín)	Vysoká odolnosť (≤ 14 dní)
Anorganické kyseliny				
Kyselina dusičná	15			■
Kyselina sírová	15			■
Kyselina chlorovodíková	30			■
Organické kyseliny				
Kyselina mravčia	2			■
Kyselina citrónová	15			■
Kyselina mliečna	20			■
Zásady				
Hydroxid sodný	20			■
Čpavok	25			■
Rozpúšťadlá				
Petrolej	čistý			■
Benzín	čistý			■
Nafta	čistá			■
Etanol	čistý		■	
Oleje				
Motorový olej	čistý			■
Brzdová kvapalina	čistá			■
Vykurovací olej	čistý			■
Vodné roztoky				
Roztok rozmrazovacích solí	35			■
Poznámky:				
<ul style="list-style-type: none">• Všetky odolnosti boli overené v laboratórnych podmienkach pri +20°C. Špecifické danosti a podmienky na konkrétnej stavbe či vyššie teploty môžu mať za následok odchýlky od deklarovaných odolností. Preto vo všeobecnosti nemožno vylúčiť mierne optické zmeny povrchu, poprípade nepatrné napučanie, ktoré však neovplyvňujú funkčnosť povrchovej úpravy. Pri pochybnostiach odporúčame vykonať skúšku vhodnosti pre konkrétny objekt.• ASODUR-B351 nepredstavuje elektricky vodivú povrchovú úpravu, ktorá by spĺňala požiadavky týkajúce sa odvádzania / uzemnenia elektrostatických výbojov, uvedené v § 3 Nemeckého nariadenia o bezpečnosti prevádzok, v ktorých sa manipuluje s vysoko zápalnými a výbušnými kvapalinami. Pre uvedené oblasti odporúčame zásadne použitie vodivých povrchových úprav, napojených na uzemnenie.				

Právo kupujúceho v ohľade na kvalitu našich materiálov sa riadi podľa našich predajných a dodacích podmienok. Ohľadom požiadaviek, ktoré prekračujú rámec tu popísaného použitia, je vám k dispozícii naša technicko-poradenská služba. Tie podliehajú právne záväznému písomnému potvrdeniu. V prípade akýchkoľvek pochybností je potrebné zhotoviť vzorové plochy. S novým vydaním technického listu stráca starý svoju platnosť.