




TECHNICKÝ LIST

ASODUR®-B3311 Chemická ochrana

INDUFLOOR®-IB3311

Výr. č.: 2 06408

 1119	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold, Nemecko 16 2 06408	
EN 1504-2 ASODUR-B3311 Výrobok na ochranu povrchu – povrchová úprava Princíp 5.1/6.1	
Kapilárna nasiakavosť vodou a vodonepriepustnosť:	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$
Odtŕhovacia skúška na posúdenie prilnavosti:	$\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Odolnosť proti oderu	Strata hmotnosti $\leq 3000 \text{ mg}$
Odolnosť proti nárazu	Trieda III
Odolnosť proti silnému chemickému vplyvu	Zníženie tvrdosti $o < 50 \%$
Reakcia na oheň	Trieda E
Nebezpečné látky	Zhoda s 5.3 (EN 1504-2)

- pigmentovaná, dvojzložková epoxidová živica bez obsahu rozpúšťadiel
- odolná proti organickým a anorganickým kyselinám a zásadám, minerálnym olejom, benzínom a rozpúšťadlám;
- odolná proti zmäkčovadlám (automobilové pneumatiky);
- mechanicky vysoko zaťažiteľná (možnosť priameho pojazdu);
- schopná preklenúť trhliny do 0,2 mm;
- odolná proti krátkodobému teplotnému zaťaženiu do min. +70°C.

Oblasti použitia:

ASODUR-B3311 sa používa ako krycia vrstva železobetónových a betónových konštrukcií, cementových omietok a poterov vo výrobných a skladovacích halách, záchytných / havarijných nádržiach.

Technické údaje:

Báza:	2-zložková epoxidová živica
Farba:	cca. RAL 7032, 7030
Viskozita:	cca. 3300 mPA·s $\pm 15 \%$
Hustota*:	cca. 1,39 g/cm ³
Zmiešavací pomer:	100:24 hmotnost. dielov
Teplota pri spracovaní, teplota podkladu:	+10 °C až +35 °C pri rel.

vlhkosti vzduchu max. 80 %	
Čas spracovateľnosti*:	cca. 35 min.
Pochôdzna*:	po cca. 16 hod.
Možnosť prepracovania*:	po cca. 16 hod.
Vytvrdnutie*:	po cca. 7 dňoch
Prídržnosť:	> 1,5 N/mm ² porušenie betónového podkladu

* Uvedené hodnoty platia pri teplote +23 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu 50 %.

Čistenie:

Pracovné náradie ihneď po použití dôkladne očistiť pomocou prípravku ASO-R001.

Dodávané balenia:

30 kg. Zložky A a B sú zabalené v príslušnom zmiešavacom pomere.

Skladovanie:

18 mesiacov v originálnych uzavretých nádobách, v chlade a suchu, pri teplote +10 °C až +25 °C. Otvorené balenia bezodkladne spotrebovať. Poznámka: Časté teplotné zmeny môžu viesť k vykryštalizovaniu ASODURu-B3311. V takom prípade sa výrobok ohreje vo vodnom kúpeli s teplotou +50 °C až +60 °C, po následnej prestávke cca. 2 hod. možno materiál bez obmedzení aplikovať.

Podklad:

Ošetrované plochy musia byť:

- suché, pevné, únosné a drsné;
- bez separačných a prilnavosť znižujúcich látok, ako napr. prach, cementová kaša, tuk, oder gumených náterov a pod.,
- chránené pred pôsobením vlhkosti zo spodnej strany.

Príprava podkladu sa vykoná podľa EN 14879-1: 2005, ods. 4.2.

Podľa charakteru ošetrovaného podkladu je treba zvoliť vhodný postup prípravy podkladu ako napr. otryskanie vysokotlakovou vodou, frézovanie, brokovanie, brúsenie, atď. tak, aby sa dosiahol štruktúrovaným otvorený povrch. (Predtým sa ešte pomocou vhodných výrobkov zo sortimentu SCHOMBURG opraví prípadné poruchy, trhliny.)

ASODUR®-B3311

Podľa typu daného podkladu musia byť mimo toho splnené nasledujúce kritériá:

Cementom pojené plochy:

- trieda betónu: min. C20/25
- trieda poteru: min. CT-C25-F4
- trieda omietky: P IIIa / P IIIb
- odtrhová pevnosť: $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ (v prípade omietky $\geq 0,8 \text{ N/mm}^2$)
- zvyšková vlhkosť < 4%

Spracovanie:

Zložka A (živica) a zložka B (tužidlo) sa dodávajú v stanovenom zmiešavacom pomere. Zložka B sa pridá do zložky A. Je treba dbať na to, aby tužidlo bez zvyšku vytieklo z nádoby. Premiešavanie oboch zložiek sa prevedie vhodným prístrojom s výkonom cca. 300 ot/min (napr. vrtačka s miešadlom). Pritom je dôležité miešať aj od dna a od stien nádoby, aby sa tužidlo rovnomerne rozdelilo. Je treba miešať tak dlho, až je zmes homogénna, čas miešania cca. 3 minúty. Teplota materiálu by mala byť pri miešaní cca. +15 °C.

Namiešaný materiál nespracovávať z pôvodného obalu! Hmotu je treba preliať do čistej nádoby a ešte raz premiešať.

Pred aplikáciou na zvislé alebo naklonené plochy sa odporúča pridať ASO-FF. Pridané množstvo predstavuje do 5 % hmotnosť.

Príprava vyrovnávacej / škriabanej stierkovej hmoty:

ASODUR-GBM: 1,0 hmotnosť diel

Kremičitý piesok: 1,0 hmotnosť diel
(zrinitosť: 0,1 – 0,6 mm)

ASO-FF: cca. 1,5 – 2,0 % hmotnosť.

Kremičitý piesok sa primieša do vopred homogénne zmiešaných a preliatych zložiek živice a tužidla ASODURu-GBM. Je treba dbať na to, aby sa tekuté a pevné zložky rovnomerne premiešali.

Postup pri aplikácii /spotreba:

1. Príprava podkladu (pozri vyššie).
2. Vytvorenie fabiónov s polomerom cca. 5 cm v miestach styku stien s podlahou:
 - 2.1. Penetrácia podkladu v oblasti fabiónu: ASODUR-GBM sa naniesie v 1 pracovnom kroku pomocou štetca alebo valčeka. Spotreba: cca. 40 g/m.

- 2.2. Vytvorenie fabiónu: Fabión sa vytvorí napr. z malty ASODUR-EMB, ktorá sa v 1 pracovnom kroku naniesie ešte na čerstvo napenetrovaný podklad. Spotreba: cca. 1,1 kg/m (polomer fabiónu cca. 4 – 5 cm).

3. Penetrácia: ASODUR-GBM sa naniesie v min. 1 pracovnom kroku tak, aby sa uzavreli všetky póry. Spotreba: cca. 300 - 500 g/m².

- 3.1. Čerstvo nanosená penetrácia sa posype suchým vypaľovaným kremičitým pieskom (zrinitosť 0,1 – 0,6 mm). Spotreba: cca. 1,0 kg/m². Po vytvrdnutí penetrácie sa neprilepená časť kremičitého piesku dôsledne odstráni.

4. Vyrovnanie nerovností v prípade potreby: Zamiešaná škriabaná stierková hmota (pozri vyššie) sa v miestach nerovností nastierkuje v 1 pracovnom kroku na plochu. Spotreba zamiešanej škriabanej stierkovej hmoty: 1,6 kg/m²/mm hrúbky vrstvy.

- 4.1. Vyrovnaná plocha sa ešte v čerstvom stave posype suchým vypaľovaným kremičitým pieskom (zrinitosť 0,1 – 0,6 mm). Spotreba: cca. 1,0 kg/m². Po vytvrdnutí penetrácie sa neprilepená časť kremičitého piesku dôsledne odstráni.

- 4.2. Za účelom eliminácie rizika tvorby bublín sa prestierkovaná plocha následne po vytvrdnutí prepracuje druhou vrstvou ASODURu-GBM. Spotreba: cca. 0,3 – 0,5 kg/m².

- 4.3. Čerstvo nanosená penetrácia sa posype suchým vypaľovaným kremičitým pieskom (zrinitosť 0,1 – 0,6 mm). Spotreba: cca. 1,0 kg/m². Po vytvrdnutí penetrácie sa neprilepená časť kremičitého piesku dôsledne odstráni.

5. Nanosenie krycej vrstvy: ASODUR-B3311 sa naniesie v 1 pracovnom kroku pomocou stierky. Hrúbka vrstvy: cca. 2,0 mm. Spotreba: min. 2,5 kg/m².

Za účelom odzdušnenia nanosenej krycej vrstvy sa po cca. 10 – 15 min. pri + 20 °C plocha prepracuje ihlicovým valčekom; tým sa zamedzí vzniku bublín.

Dôležité upozornenia:

- Výrobky SCHOMBURG sa spravidla dodávajú v prepravných obaloch, kde sú jednotlivé zložky zabalené v odporúčanom zmiešavacom pomere. Pri dodávaní tovaru vo veľkoobjemových baleniach je potrebné jednotlivé dielčie časti materiálu vždy navážiť. Zložku A je potrebné vždy najskôr premiešať a až následne zmiešať
-

ASODUR®-B3311

- so zložkou B. Premiešavanie oboch zložiek sa prevedie vhodným prístrojom s výkonom cca. 300 ot/min (napr. vŕtačka s miešadlom). Pritom je potrebné dbať na to, aby sa do materiálu nepremiešal vzduch. Pri vyšších otáčkach sa do materiálu primiešava zbytočne veľké množstvo vzduchu; pri nízkych otáčkach sa zase nedosiahne dostatočné premiešanie resp. príliš sa predĺži čas miešania. Teplota materiálu by mala byť pri miešaní cca. +15 °C. To platí aj pre primiešavané plnivo, napr. piesok. K primiešavaniu plnív sa pristúpi až po premiešaní tekutých zložiek. Potom sa zamiešaný materiál ihneď rozprestrie / vyleje na podklad a starostlivo rozťahne po ploche v zmysle pokynov z technického listu. 1-zložkové výrobky sa pred aplikáciou vo všeobecnosti musia najskôr dôkladne premiešať.
- Vyššie teploty skracujú čas spracovateľnosti. Nižšie teploty predlžujú čas spracovateľnosti a vytvrdzovania. Spotreba materiálu sa taktiež zvyšuje pri nižších teplotách.
 - Farebné odtiene: Malým farebným rozdielom medzi jednotlivými šaržami spôsobenými vstupnými surovinami nemožno zabrániť. Toto treba zohľadniť pri aplikácii materiálu. V rámci jedného ohraničeného priestoru odporúčame aplikovať materiál vyrobený z jednej šarže (pozri č. šarže na obaloch).
 - Vzájomná prídržnosť jednotlivých vrstiev môže byť pri pôsobení vlhkosti a znečistenia medzi jednotlivými pracovnými krokmi výrazne narušená. Teplota podkladu musí byť min. o 3 °C vyššia od teploty rosného bodu.
- V prípade dlhšej technologickej prestávky medzi jednotlivými pracovnými krokmi alebo ak sa má tekutá syntetická živica aplikovať po dlhšom čase na už ošetrované plochy, musí sa najskôr jestvujúci povrch dôkladne prebrúsiť, očistiť a znova ošetriť penetráciou. Následne možno aplikovať kryciu vrstvu ASODUR-B3311.
 - Systémy ochrany povrchu je treba po aplikácii chrániť po dobu cca. 4-6 hodín proti vlhkosti (napr. dážď, kondenz). Vlhkosť spôsobuje zbelenie alebo lepkavosť povrchu a môže narušiť proces vytvrdzovania. Zafarbený alebo lepivý povrch je treba odstrániť, napr. brúsením alebo otrýskaním a znovu prepracovať.
 - Uvedené spotreby sú matematicky stanovené; nie je v nich zohľadnená drsnosť a nasiakavosť podkladu, nerovnosti v podklade, ani nevyužitý zvyšok materiálu v baleniach. Odporúčame tieto hodnoty navýšiť o bezpečnostnú prírážku – spravidla o cca. 10 %.
 - Použitie k účelom, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môže uskutočniť iba po konzultácii a písomnom súhlase nášho technického oddelenia.
 - Vytvrdnuté zvyšky výrobku sa môžu likvidovať podľa odpadového kľúča AW 150106.

Dodržiujte prosím platnú kartu bezpečnostných údajov ES!

Smernica o obmedzení emisí prchavých org. zlučenin VOC Farb V (2004/42/ES):

Skupina Lb: j

Trieda 2 (2010): max. 500 g/l

ASODUR-B3311 obsahuje: < 500 g/l

GISCODE: RE 1

ASODUR®-B3311

Chemická odolnosť ASODURu-B3311

Skúšobná kvapalina	Koncentrácia (%)	Klasifikácia		
		Nízka odolnosť (≤ 8 hodín)	Stredná odolnosť (≤ 72 hodín)	Vysoká odolnosť (≤ 14 dní)
Anorganické kyseliny				
Kyselina dusičná	15			■
Kyselina sírová	15			■
Kyselina chlorovodíková	30			■
Organické kyseliny				
Kyselina mravčia	2			■
Kyselina citrónová	15			■
Kyselina mliečna	20			■
Zásady				
Hydroxid sodný	20			
Čpavok	25			
Rozpúšťadlá				
Petrolej	čistý			■
Benzín	čistý			■
Nafta	čistá			■
Etanol	čistý		■	
Oleje				
Motorový olej	čistý			■
Brzdová kvapalina	čistá			■
Vykurovací olej	čistý			■
Vodné roztoky				
Roztok rozmrazovacích solí	35			■
Poznámky: <ul style="list-style-type: none"> Všetky odolnosti boli overené v laboratórnych podmienkach pri +20°C. Špecifické danosti a podmienky na konkrétnej stavbe či vyššie teploty môžu mať za následok odchýlky od deklarovaných odolností. Preto vo všeobecnosti nemožno vylúčiť mierne optické zmeny povrchu, poprípade nepatrné napučanie, ktoré však neovplyvňujú funkčnosť povrchovej úpravy. Pri pochybnostiach odporúčame vykonať skúšku vhodnosti pre konkrétny objekt. ASODUR-B3311 nepredstavuje elektricky vodivú povrchovú úpravu, ktorá by spĺňala požiadavky týkajúce sa odvádzania / uzemnenia elektrostatických výbojov, uvedené v § 3 Nemeckého nariadenia o bezpečnosti prevádzok, v ktorých sa manipuluje s vysoko zápalnými a výbušnými kvapalinami. Pre uvedené oblasti odporúčame zásadne použitie vodivých povrchových úprav, napojených na uzemnenie. 				