



## TECHNICKÝ LIST

### ASOCRET-VK100 INDUCRET-VK100 Vysoko tekutá, zálievková malta

Výr. č.: 2 06417

<b>SCHOMBURG GmbH &amp; Co. KG</b> Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold, Nemecko 16 2 06417	
DIN EN 1504-6: 2006-11 <b>ASOCRET-VK100</b> Kotviaci výrobok	
Odolnosť proti vytiahnutiu	≤ 0,6 mm
Obsah chloridových iónov	≤ 0,05 %
Reakcia na oheň	A1
Nebezpečné látky	NPD

NPD = „vlastnosť nebola stanovená“

- Cementom spojená zálievková malta;
- pre použitie v interiéri a exteriéri;
- bez obsahu chloridov;
- vysoko tekutá;
- mrazuvzdorná, odolná proti posypovým soliam;
- vodonepriepustná.

ASOCRET-VK100 zabezpečuje silové spojenie s betónovými nosnými vrstvami.

#### Oblasti použitia:

ASOCRET-VK100 sa používa ako zálievkové lepidlo pri vyplňovaní dutín hrúbky 20-100 mm napr. pod:

- obrubníkmi (napr. typ Dresdner Combibord);
- betónovými prefabrikátmi;
- základmi strojných zariadení, stĺpmi, atď.;
- žeriavovými koľajnicami.

Taktiež sa používa k zalievaniu:

- dutín a škár v betóne;
- zabudovaných kovových prvkov a žlabov v betóne;
- kotevných skrutiek.

#### Technické údaje:

Zrornosť: 0 – 4,0 mm  
Obj. hm. čerstvej malty <sup>\*)</sup>: 2,3 kg/dm<sup>3</sup>  
Spotreba: 2,0 kg/dm<sup>3</sup>  
Pridávané množstvo vody: cca. 3,5 l / 25 kg vreca ASOCRETu-VK100  
Spracovateľnosť <sup>\*)</sup>: cca. 60 min.  
Rozliatie <sup>\*\*)</sup>: po 5 min. ≥ 550 mm  
po 30 min. ≥ 450 mm

Zväčšenie objemu <sup>*)</sup> :	≥ +0,5 % obj. po 24 hod.
Zmraštenie <sup>*)</sup> :	1,4 mm/m po 28 dňoch 1,9 mm/m po 90 dňoch
Pevnosť v tlaku <sup>*)</sup> :	50 N/mm <sup>2</sup> po 24 hod. 60 N/mm <sup>2</sup> po 28 dňoch 70 N/mm <sup>2</sup> po 56 dňoch 90 N/mm <sup>2</sup> po 90 dňoch
Pevnosť v ťahu pri ohybe <sup>*)</sup> :	6 N/mm <sup>2</sup> po 24 hod. 9 N/mm <sup>2</sup> po 28 dňoch 10 N/mm <sup>2</sup> po 56 dňoch 11 N/mm <sup>2</sup> po 90 dňoch
Čistenie:	pracovné náradie po použití dôkladne očistiť pomocou vody
Dodávané balenia:	25 kg vreca
Skladovanie:	12 mesiacov v originálnych uzavretých baleniach, v chlade a suchu; otvorené balenia bezodkladne spotrebovať

<sup>\*)</sup> Uvedené hodnoty platia pri +23°C a 50% rel. vlhkosti vzduchu.  
<sup>\*\*)</sup> Skúšobný kužeľ (plechovka) PFT na nenasiakavom podklade (napr. doska z PE) po 5 minútach. Všetky uvedené údaje predstavujú orientačné hodnoty, vychádzajúce z laboratórnych skúšok a skúseností zo stavieb.

#### Podklad:

Podklad musí byť pevný, únosný, drsný a zbavený látok znižujúcich priľnavosť ako napr. prach. Cementové mlieko sa musí odstrániť vhodným postupom ako napr. brokovanie, otrýskanie pieskom, otrýskanie vysokotlakovou vodou a pod. U väčších vylomených miest sa podklad zbaví uvoľnených resp. menej pevných vrstiev až na zdravé jadro. Pred realizáciou zálievky sa podklad navlhčí tak, aby v čase aplikácie ASOCRETu-VK100 bol matne vlhký. Zabrániť tvorbe mlák.

Trieda betónu: min. C23/30  
Asfaltová nosná vrstva: 0/16  
Odrhová pevnosť: min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Debnenie:  
Debnenie z nenasiakavého materiálu sa musí stabilne prichytiť a podľa potreby utiesniť.

---

# ASOCRET-VK100

## **Spracovanie:**

### ***Ručné spracovanie:***

25 kg balenie ASOCRETu-VK100 sa zmieša s cca. 3,5 l vody. Odporúčame použitie horizontálnej miešačky s núteným obehom. Do miešačky sa najskôr vleje cca. 3,2 l vody a vsype 25 kg ASOCRETu-VK100. Zmes sa mieša cca. 3 min. Následne sa pridá zvyšné množstvo zámesovej vody a zmes sa mieša ďalšie 2 min až do dosiahnutia tekutej a homogénnej zálievkovej malty bez hrudiek. Potom sa materiál ihneď aplikuje.

### ***Strojné spracovanie:***

ASOCRET-VK100 možno spracovávať všetkými bežnými čerpadlami alebo kontinuálnymi zmiešavacími čerpadlami ako napr. PFT G4. Pre obsluhu a zabezpečenie bezproblémovej prevádzky zariadenia sú smerodajné pokyny a návod od výrobcu konkrétneho zariadenia.

### **Strojné vybavenie:**

- dĺžka hadice: max. 40 m;
- priemer hadice: 25 – 35 mm;
- stator / rotor: D6-3;
- domiešavač: Rotomix pre D-čerpadlá;
- množstvo pridanej vody: cca. 325 – 350 l/h;
- rozliatie pri použití skúšobného kužela (plechovky) PFT: cca. 58 ± 2 cm.

## ***Zalievanie:***

Zalievanie resp. podlievanie sa prevedie výlučne len z jednej strany resp. rohu, aby mal kam uniknúť vytlačaný vzduch. Proces zalievania by sa nemal prerušovať.

Pri zalievaní veľkých plôch odporúčame začať od ich stredu. Práce môže prípadne uľahčiť použitie lievika a / alebo hadice.

Najskôr zaliat' kotevné otvory a následne dosku stroja.

## **Dôležité upozornenia:**

- Neošetované plochy chrániť pred pôsobením ASOCRETu-VK100.
- Pri každom podlievaní je potrebné nastaviť a kontrolovať konzistenciu resp. rozliatie podľa vyššie uvedených pokynov. Samotné podlievanie sa musí realizovať kontinuálne a bez prerušení.
- Otvorené plochy musia byť chránené pred prievanom a vetrom. Predčasnému odpareniu vody je potrebné zabrániť zakrytím fóliou.
- Nízke teploty a studená zámesová voda spomaľujú proces vývinu pevností a zhoršujú tekutosť zálievkovej malty. Vysoké teploty urýchľujú nábeh pevností.

Dodržiňte prosím platnú kartu bezpečnostných údajov ES!

**GISCODE: ZP1**