

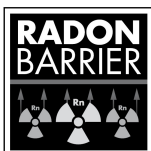


AQUAFIN®-WM12

Výr. č.: 2 07230

Samopriľnavá hydroizolačná fólia na báze PVC

SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold, Nemecko 20 2 07230 EN 13967 AQUAFIN-WM12 Hydroizolačná fólia proti vlhkosti a tlakovej vode – typ A a typ T, PVC-fólia s nakaširovanou PP- tkaninou	
Reakcia na oheň: Vodotesnosť: Odolnosť proti pretrhnutiu (driek klinca): Pevnosť spoja: Odolnosť proti nárazu: Pevnosť v ťahu: Odolnosť proti statickému zaťaženiu: Stálosť: - pri umelom starnutí / degradácii: - pri pôsobení chemikálií Nebezpečné látky	Trieda E 60 kPa / 24 h ≥ 500 N ≥ 300 N / 50 mm ≥ 600 mm ≥ 980 N / 50 mm 20 kg Vyhovuje Vyhovuje Zhoda s požiadavkami EU



- Kombinovaná hydroizolácia a bariéra proti radónu;
- vysoká priľnavosť k betónu;
- bez rizika šírenia vody medzi hydroizoláciou a betónovou konštrukciou;
- odolná proti poveternostným vplyvom a starnutiu;
- pružná;
- bez obsahu zmäkčovadiel;
- možnosť spájania zváraním a lepením.

Oblasti použitia:

AQUAFIN-WM12 sa používa u pozemných a inžinierskych stavieb (napr. suterénne steny, základové dosky) ako bezpečná izolácia betónových konštrukcií pod úrovňou terénu na ich návodnej strane proti zemnej vlhkosti, tlakovej vode, ako aj radónu. Ide o fóliu so špeciálnou povrchovou úpravou, ktorá sa celoplošne spojí čerstvým betónom. Tým sa eliminuje riziko šírenia vody medzi hydroizoláciou a betónovou konštrukciou. Vhodná pre vodorovné ako aj zvislé plochy.

Technické údaje:

Báza:	PVC-membrána s nakaširovanou špeciálnou tkaninou
Farba:	transparentná / biela
Šírka:	cca. 1,2 m
Dĺžka:	25 m
Hrúbka (membrána):	cca. 1,2 mm
Plošná hmotnosť:	cca. 1,5 kg/m ²

Teplota pri spracovaní:	-5°C až +50°C
Vodotesnosť pre vodu v kvapalnom skupenstve (EN 1298, postup B, 60 kPa, 24 h):	vodotesné
Priepustnosť vodnej pary (EN 1931):	cca. 37 m
Pevnosť v ťahu (EN 12311-2):	> 980 N / 50 mm
Ťažnosť (EN 12311-2):	> 68 %
Odolnosť proti ďalšiemu trhaniu (EN 12310-1):	> 500 N
Šmyková pevnosť spoja (EN 12317-2):	300 N / 50 mm (zlyhanie mimo spoja)
Odolnosť proti nárazu (EN 12691, postup A):	600 mm
Odolnosť proti statickému zaťaženiu (EN 12730, postup B)	20 kg / 24 h
Stálosť vodotesnosti pri umelom starnutí (EN 1296/1928):	vodotesné
Stálosť vodotesnosti pri pôsobení chemikálií (EN 1847/1928):	vodotesné
Znášanlivosť s asfaltom (EN 1548/1928):	vodotesné
Reakcia na oheň (EN 13501-1):	trieda E
Súčiniteľ difúzie radónu:	3,02 × 10 ⁻¹³ m ² /s
Skladovanie:	min. 18 mesiacov v originálne uzavretom obale, v chlade a suchu, chránené pred slnečným žiarením

Podklad:

Podklad musí byť únosný, pokiaľ možno rovinný a stabilný resp. odolný proti stlačeniu, aby sa nedeformoval pri realizácii hydroizolácie, výstuže a samotnej betonáže. Väčšie nerovnosti a hrany sa musia najskôr vyrovnať pomocou vhodnej malty alebo zasypu (napr. pieskom). V prípade pokladania hydroizolácie pod základovú dosku na zhutnenú štrkovú vrstvu táto nesmie obsahovať žiadne častice s ostrými zrnami / hranami. Debnenie sa pri betonáži nesmie deformať. Pri inštalovaní

AQUAFIN®-WM12

izolácie na zvislé plochy sa vrchná časť fólií zaistiť vhodným opatrením.

Spracovanie:

Osadenie hydroizolácie pod základovú dosku:

AQUAFIN-WM12 sa podkladá na zhutnenú štrkovú vrstvu (odolnú proti stlačeniu), podkladný betón alebo tepelnú izoláciu. Spojie jednotlivých kusov fólie sa realizujú s presahom 5 cm – buď teplovzdušným zváraním alebo lepením za pomoci AQUAFINu-CA. Pri ďalších stavebných prácach (ako napr. osádzanie výstuže) je potrebné zabrániť poškodeniu. Dištančné podložky pod výstuž by mali mať dostatočne veľkú roznášaciu plochu. Betonáž sa musí zrealizovať odborne, podľa platných noriem a smerníc. Betón musí byť dostatočne zhutnený, aby sa v ňom nenachádzali dutiny a aby bolo zabezpečené celoplošné spojenie k hydroizolačnej fólii. Je však potrebné zabrániť priamemu kontaktu medzi vibračnými zariadeniami a AQUAFINom-WM12.

Osadenie hydroizolácie do debnenia:

AQUAFIN-WM12 sa pred betonážou osadí do debnenia tak, aby transparentná PVC-fólia bola otočená smerom k debneniu a nakaširovaná tkanina bola otočená smerom k výstuži / betónu. Jednotlivé kusy hydroizolačnej fólie prichytia pomocou lišty nad debnením tak, aby bol zabezpečený presah spojov 5 cm. Spojie sa realizujú buď teplovzdušným zváraním alebo lepením za pomoci AQUAFINu-CA. U ďalších pracovných krokov (osádzanie výstuže, dištančných prvkov a pod.) je potrebné zamedziť poškodeniu hydroizolácie. Betonáž sa musí zrealizovať odborne, podľa platných noriem a smerníc. Betón musí byť dostatočne zhutnený, aby sa v ňom nenachádzali dutiny a aby bolo zabezpečené celoplošné spojenie k hydroizolačnej fólii. Je však potrebné zabrániť priamemu kontaktu medzi vibračnými zariadeniami a AQUAFINom-WM12.

Systémové zložky:

- rohové tvarovky AQUAFIN-WM12-Ecken;
- PVC-pásy k vyhotoveniu špecifických detailov alebo spojov zo zadnej strany.

Teplovzdušné zváranie spojov:

Parametre zariadenia:

- 220 V teplovzdušné zariadenie s variabilným nastavením teploty do + 600 °C a regulovateľným množstvom prúdiaceho vzduchu;
- výkon ohrevu ≥ 1400 Watt
- plochá tryska so šírkou 40 mm, dierovaná zo spodnej strany.

Zváranie AQUAFINu-WM12 sa realizuje za pomoci ručných zváracích prístrojov (napr. Leister Triac) pri teplote + 350 °C až + 450 °C (cca. stupeň 6,5). Hydroizolačné fólie sa osadia s presahmi a zafixujú v odstupoch max. 50 cm. Následne v spoji pomaly posúva (paralelne s okrajom fólie) tryska teplovzdušnej zväračky (pod uhlom približne 30 °) a nahriate fólie sa k sebe pritláčajú silikónovým valčekom (mierny prítlak > 5 – 6 kPa). Zváranie sa uskutočňuje na šírke približne 4 cm. Pri odbornom zváraní možno zvarový lem pozdĺž spoja považovať za znak optimálneho spoja. Zvárané spoje sú ihneď tesné / nepriepustné a po 24 hodinách plne zaťažiteľné.

Pred teplovzdušným zváraním sa musia vykonať skúšobné zvary. Pri zváraní fólií nachádzajúcich sa na tepelnej izolácii sa musia použiť vhodné podložky, ktoré ľahajú pod realizovanými zvarmi paralelne s teplovzdušnou zväračkou. Zváracie zóny sa musia očistiť od akýchkoľvek látok, ktoré by mohli znížiť príľnavosť fólií. Nesmú sa používať žiadne rozpúšťadlá ani čističe spojov.

Alternatívne lepenie spojov v závislosti od objektových podmienok:

V mieste spoja sa sýto naniesie montážne lepidlo AQUAFIN-CA a následne sa hneď spájajú fólie k sebe pritlačia silikónovým valčekom. Betonáž možno realizovať najskôr 8 hodín po vyhotovení lepených spojov.

Upozornenia:

- Fólie AQUAFIN-WM12 a príslušenstvo sa musia vždy skladovať v suchu.
- Neukladajte na fólie žiadne ostré predmety ani palety.
- Dodržujte prosím súvisiace normy a smernice.