


## **INDUFLEX-PS** INDUFLEX-VK-TKF-2000mv

**Артикул 2 03507**

### **Полисульфидный герметик для швов средней вязкости**

	
<b>SCHOMBURG GmbH &amp; Co. KG</b> Aquaflinstraße 2 – 8 D-32760 Detmold 09 5 55133	
EN 14188-2 sl M <b>INDUFLEX-PS</b> Шовный герметик для швов, устойчивых к топливу, в бетонных перекрытиях и прочих поверхностях с транспортной нагрузкой	
Горючесть	Класс E
Адгезия	Без отказа при -20 °C ≤ 0,6 МПа
Адгезия при деформациях	Модуль растяжения при 100% растяжении при +23 °C ≥ 0,15 МПа при -20 °C ≤ 0,6 МПа
Способность принимать изначальную форму	≥ 70%
Адгезия при деформациях после хранения в хемикатах класса Б, С и Д	Без отказа
Стойкость к гидролизу	Испытание выдержано
Искусственное старение под УФ-излучением	Испытание выдержано
Стойкость к открытому огню	Испытание выдержано

- стоек к гидролизу и погодным явлениям
- надёжное сцепление с отвердевшими полисульфидными герметиками для швов
- длительный срок эксплуатации без необходимости технического обслуживания

#### **Область применения:**

INDUFLEX-PS применяется в качестве шовного герметика

- при строительстве рельсовых дорог, между рельсом и кромкой уличного покрытия, в т.ч. гранитным камнем или асфальтом. Пригоден для швов шириной до 65 мм.
- для эластичной гидроизоляции швов в полу, стыков между бетонными и металлическими конструкциями, резаным асфальтом, которые подвержены механическим нагрузкам от проезжающего транспорта и пешеходов.
- для внутренних и наружных работ между конструкциями, подверженными нагрузке от проезжающего транспорта и пешеходов, например: полы промышленных и производственных помещений, дороги, парковки, аэродромы и т.п.
- пригоден для горизонтальных швов с уклоном макс. 10%.

#### **Свойства:**

INDUFLEX-PS является полисульфидным герметиком для швов, обладающий следующими свойствами:

- самонивелирующийся
- не стекает при уклонах до 10%
- эластичный
- поглощающий вибрации
- стабилен на сжатие, растяжение и на поперечный срез
- долговременная стабильность при прогибе рельса под нагрузкой до 3 мм
- надёжное восприятие нагрузки на растяжение под действием центробежной силы даже при радиусе поворота пути < 70 м
- надёжное сцепление с бетоном, цементными стяжками, гранитными камнями тротуаров, асфальтом и сталью
- надёжное сцепление с контактными поверхностями элементов рельсовых дорог
- не пропускает жидкости при длительной деформации
- высокая химическая стойкость

#### **Технические характеристики:**

Сырьевая основа:	полисульфид
Цвет:	серый
Консистенция:	средней вязкости, пригодная к заливке
Плотность смеси:	1,60 гр/см <sup>3</sup>
Соотношение смешивания:	100 : 6 частей по массе
Содержание твёрдого вещества:	100%
Растворитель:	не содержится
Температура строительной конструкции:	от +5 °C до +35 °C
Жизнеспособность	

---

# INDUFLEX-PS

материала:	ок. 1,5 - 2,0 часов при +23°C и 75% относительной влажности воздуха
Время твердения:	ок. 24 - 48 часов при +23°C и 75% относительной влажности воздуха
Твёрдость А по Шору	ок. 25
Допустимая общая деформация:	ок. 25 % ширины шва при температуре строительной конструкции +10°C
Растягивающее усилие:	0,24 Н/мм <sup>2</sup>
Деформация разрушения:	ок. 350 %
Усилие разрушения:	ок. 0,5 Н/мм <sup>2</sup>
Напряжение растяжения при 100%-относительном удлинении:	ок. 0,21 Н/мм <sup>2</sup>
Степень устранения деформации при снятии нагрузки:	> 90 %
Стабилен при температурах:	от -40°C до +120°C
Изменение объёма:	0 (в диапазоне температур от -40°C до +120°C)

## Очистка инструмента:

Сразу после использования рабочие инструменты необходимо очистить соответствующим чистящим средством, например, ацетоном.

## Форма поставки:

INDUFLEX-PS поставляется в ёмкостях объёмом 10 л. Компонент А и компонент Б находятся в соответствующем для смешивания соотношении.

## Хранение:

Хранить в сухом прохладном месте при температуре выше +10°C. Срок хранения: 18 месяцев в оригинальной закрытой упаковке.

## Основание:

### Поверхности из цементного вяжущего:

- марка бетона: мин. C20/25
- марка стяжки: мин. EN 13813 СТ-C25-F4
- возраст: мин. 7 дней (или 70 % от 28-дневной прочности)
- адгезия: > 1,5 Н/мм<sup>2</sup>

### Брусчатка из натурального камня:

- качество камня, согласно TL Min-StB (Технические условия поставок к минимальному качеству ЖБИ) + EN 1342

### Литой асфальт:

- O11S/PMB 45A
- уплотняемый асфальт

### Сталь:

- обработанная струйным методом рельсошпальная решётка
- стальные рельсы / профили
- стальные желоба

## Подготовка основания:

Контактные поверхности, подлежащие обработке, должны:

- быть сухими, твёрдыми, прочными и способными к сцеплению
- не иметь разделяющих и снижающих адгезию субстанций, таких как пыль, грязь, жир, масло, мягчители, следы резины, ржавчина, остатки краски и т.п.

---

# INDUFLEX-PS

Кроме того, соответственно каждому виду поверхности, необходимо выполнить следующие мероприятия по подготовке основания:

## **Поверхности из цементного вяжущего:**

- гранулоструйная обработка, фрезерование, шлифовка, очистка пылесосом

## **Брусчатка из натурального камня:**

- гранулоструйная обработка, фрезерование, шлифовка, очистка пылесосом

## **Литой асфальт:**

- гранулоструйная обработка, фрезерование, шлифовка, очистка пылесосом

## **Сталь:**

- гранулоструйная обработка до характерного металлического блеска (Sa 21/2)

## **Конструктивные предпосылки:**

Конструктивные предпосылки, согласно DIN 18540 или IVD-Памятки №1, должны быть выполнены и проконтролированы на месте.

В особенности, ширина шва должна назначаться из такого расчёта, чтобы общая деформация шва не превышала допустимой деформации изоляционного материала. Особенно, в случае нагрузки от проезжающего транспорта, необходимо снимать фаску с кромок шва. При заливке шва не допускается заполнение области со снятой фаской.

## **Способ применения:**

Компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель) поставляются в соответствующем для смешивания соотношении. Компонент Б добавляется к компоненту А. Необходимо обращать внимание на то, чтобы отвердитель без остатка вытекал из своей ёмкости. Смешивание обеих компонентов производить соответствующей машиной (например – дрель со спиральной мешалкой-насадкой). При этом важно, чтобы перемешивание производилось, в том числе, и у стенок, и у дна ёмкости, чтобы отвердитель распределялся равномерно. Перемешивание производить до получения гомогенной (без «разводов») смеси; время перемешивания – ок. 8 минут. Особо обращать внимание на то, чтобы в смесь не подмешивался воздух. Минимальная температура материала при перемешивании и заливке не должна опускаться ниже +5°C. Температура строительной конструкции не должна быть ниже +5°C и выше +35°C.

## **Метод нанесения / расход:**

1. Подготовленные швы заполнить в качестве подложки соответствующим шнуром круглого сечения и закрытой ячеистой структуры; при этом обращать внимание на то, чтобы шнур-заполнитель не был повреждён. При применении при строительстве путей городского рельсового транспорта предполагается, что в качестве дна шва выступают прирельсовые камерные вкладыши. Избегать трёхстороннего прилипания материала посредством вкладывания на дно шва полосок полиэтиленовой плёнки.

# INDUFLEX-PS

## 2. Грунтование кромок шва:

	Primer-2000:	Primer-2000-S:	Primer-2000-A:
Основание / контактная поверхность:	сталь жесткий-ПВХ полимерный бетон	бетон гранитная брусчатка полужесткие покрытия	асфальт
Пропорции смешивания:	1-компонентный материал	100 : 30 по массе	100 : 16 по массе
Технологическая пауза перед нанесением изоляционного материала шва (при +23°C):	минимум 10 минут максимум 6 часов	минимум 30 минут максимум 6 часов	минимум 30 минут максимум 6 часов
Жизнеспособность разведённого материала (при +23°C):	1-компонентный материал	2 - 3 часа	2 - 3 часа
Расход:	100 гр/м <sup>2</sup>	100 гр/м <sup>2</sup>	100 гр/м <sup>2</sup>
Способ нанесения:	нанесение грунтовальной кистью	нанесение грунтовальной кистью	нанесение грунтовальной кистью
Применение:	смотри техническое описание		

3. Перед производением заливки, с целью предотвращения загрязнений, необходимо оклеить границы шва при помощи клейкой ленты.
4. Укладка шовной мастики: гомогенно замешанный материал укладывается в шов без включений воздуха при помощи 2-ух компонентного устройства (при использовании бочкового материала), шприца или пистолета для герметика и, затем, разглаживается. Поднимающиеся пузырьки воздуха удалять лёгким разглаживанием деревянной лопаткой в период жизнеспособности материала.

Расход материала INDUFLEX-PS рассчитывается по формуле:

$$\text{Ширина шва (мм)} * \text{Глубина заполнения герметика (мм)} = \text{мл/м шв}$$

В период твердения исключать раннее нагружение шва (например, посредством высокой разницы температур; транспортная нагрузка при непосредственном контакте).

## Расход INDUFLEX-PS:

Ширина шва, мм:	10	20	30	40	50	60
Глубина шва, мм:	8	17	24	32	40	48
≈ Расход, мл:	80	340	720	1280	2000	2880

---

# INDUFLEX-PS

## **Физиологическая характеристика и меры предосторожности:**

С компонентом А материала INDUFLEX-PS можно работать без особых мер предосторожности. Как и при работе с химикатами, следует избегать прямого контакта с кожей. В любом случае должны соблюдаться предписания профсоюзов по мерам безопасности.

## **Особые указания:**

- Высокие температуры уменьшают время работы с материалом. Более низкие температуры увеличивают время работы с материалом и время его отвердения.
- Сцепление отдельных слоёв между собой может быть в значительной степени снижено при наличии влаги и загрязнений между отдельными рабочими проходами.
- В случаях, когда между отдельными рабочими проходами возникают продолжительные перерывы, необходимо тщательно очистить старую поверхность и зашлифовать её. После этого заново нанести грунтовку.
- Случаи, которые конкретно не упомянуты в данном техническом описании, могут быть выполнены только после консультации и письменного подтверждения технической службы фирмы SCHOMBURG.
- В случаях, когда материал применяется не на территории Германии, при производстве работ в т.ч. учитывать местные строительные нормы и правила, требования техники безопасности, профессиональных союзов и других источников, регламентирующих производство соответствующих работ в Вашей стране! Пожалуйста, перед началом работ ознакомьтесь с дополнительной информацией на данный материал (если таковая имеется) на [www.schomburg.de](http://www.schomburg.de) или в нашем региональном представительстве.

- Отвердевшие остатки материала являются бытовым мусором. Отдельные компоненты А и Б необходимо утилизировать согласно коду отходов 08 04 09 (клеи и герметики, не содержащие галогенных растворителей). Пустую упаковку можно утилизировать через KBS (Kreislaufsystem Blechverpackungen Stahl GmbH).

**Просьба соблюдать требования действующего листа безопасности ЕС!**

## **Химическая стойкость:**

- LC1: бензин АИ-91, АИ-95, АИ-98
- LC2: авиационный бензин
- LC3: лёгкая нефть, дизельное топливо, неотработанные машинные масла, неотработанные трансмиссионные масла с температурой воспламенения > 55°C
- LC4: все углеводороды (включая LC2, LC3)
- LC5a: все спирты и гликолевые эфиры (включая LC5 и LC5b)
- LC9: водные растворы органических кислот в концентрации до 10% и их соли
- LC10: неорганические кислоты в концентрации до 20% и неорганические соли в воде (РН<6) за исключением HF и её солей
- LC11: неорганические щёлочи и неорганические соли в воде (РН<8) за исключением аммиака и окисляющих солевых растворов
- LC12: водные растворы неокисляющих неорганических солей с величиной РН от 6 до 8.