



## Техническое описание

# INDUFLEX-MS INDUFLEX-VK6065

Артикул 2 06402

## MS-Hybrid полимерный уплотнительный герметик

### Свойства:

- MS-гибрид-полимерный уплотнительный герметик
- Тиксотропный
- Эластичный
- Устойчив против воды под давлением (10 м водного столба) при стабильном наполнении
- Надежная адгезия к бетону, цементным стяжкам, стали, каменной кладке и др.
- Надежная адгезия к непьющим поверхностям
- Устойчив к жидкостям при изменении формы
- Высокая химическая устойчивость против органических кислот
- Не содержит растворителей
- Высокая УФ-устойчивость

### Область применения:

INDUFLEX-MS (INDUFLEX-VK6065) применяется внутри и снаружи помещений как уплотнительная масса для эластичной гидроизоляции швов в строительных элементах (конструкциях):

- канализационные шахты
- канальные трубы
- готовые бетонные элементы, например силовые площадки)
- переливные лотки из бетона
- резервуары хранения из бетона
- оборудования для складирования/ хранения отходов

### Технические характеристики:

Основа: MS гибридно-полимер  
Цвет: черный (RAL7021)  
Консистенция: тиксотропный  
Плотность: ок. 1,35 г/см<sup>3</sup>  
Содержание материала: 100%  
Макс. допустимое изменение формы (ISO 11600): 20%  
Образование плотной поверхности \*): ок. 15 мин

Полное отверждение *):	3 мм ок. 24 часов
Утрата клеевой способности (EN ISO 868*):	после 4 часов
Твердость по Shore-A:	ок. 55
Изменение объема (EN ISO 105653):	< 4 %
Показатель напряжения на растяжение: (DIN 53504)	ок. 1,20 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на разрыв: (DIN 53504)	ок. 1,50 Н/мм <sup>2</sup>
Температурная устойчивость:	от -40 °C до +100 °C
Очистка:	Рабочие инструменты после применения тщательно очистить соотв. чистящим средством (напр. ASO ASO-R001)
Поставляемая упаковка:	600-мл туба
Хранение:	в прохладном и сухом месте; Туба: 9 месяцев в оригинальной закрытой упаковке, мин. +5 °C до макс. +25 °C, вскрытые упаковки использовать незамедлительно

\*) Показатели действительны при температуре +23 °C и 50% относительной влажности воздуха

### Требования к обрабатываемым поверхностям:

- Цементные основания:
- Класс бетона: мин. C 20/25
  - Класс стяжки: мин. EN 13813 СТ-C25-F4
  - Возраст: мин. 7 дней (или мин. 70 % конечной прочности после 28 дней)
  - Адгезионная прочность: > 1,5 Н/мм<sup>2</sup>

---

# INDUFLEX-MS

Сталь:

- Стальные рельсы/профили
- Стальные сливы
- Стальные трубы

## Подготовка основания:

Контактные поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, шероховатыми и устойчивыми;
  - очищены от таких препятствующих или уменьшающих адгезию субстанций, как пыль, известковое молоко, жир, гидрофобизирующие средства, затиры резины
- Соответственно каждому основанию кроме этого необходимо выполнять следующие мероприятия по подготовке поверхности:

Цементные поверхности:

- Шлифовать
- Стальные поверхности:
- Металлический блеск (Sa 2<sup>1/2</sup>)

## Конструктивные требования:

Конструктивные условия при разделке швов для герметизации должны отвечать требованиям DIN 18540 и перепроверены на строительстве. В частности, ширина шва должна быть рассчитана таким образом, чтобы суммарные деформации шва не превышали предельно допустимые нормы для герметика.

## Способ применения:

INDUFLEX-MS (INDUFLEX-VK6065) упакован в тубы по 600 мл, поставляется готовым к применению и выработывается с помощью подходящего строительного пистолета. С пригодной для данной работы гладилкой клей-герметик направить по краям фуги и внутренней области. В течение жизнеспособности материала, по необходимости, выровнять легкие излишки на поверхности фуги посредством деревянной гладилки или мягкой кисти.

## Порядок работы по заполнению швов /расход:

1. Подготовленные швы заполняются шнуром, который фиксируется на необходимой глубине шва. При этом необходимо следить за тем, чтобы шнур не был повреждён.
2. Грунтование кромок шва: Минеральные и хорошо впитывающие поверхности флангов обработать с INDU-Primer-S-Невпитывающие контактные поверхности обрабатываются с помощью INDU-Primer-N.
3. Перед заполнением швов их края защищают от загрязнений с помощью самоклеющейся ленты.
4. Заполнение швов материалом:  
INDUFLEX-MS (INDUFLEX-VK6065) выработывается соотв. строительным пистолетом из 600 мл. тубы.

Расход материала INDUFLEX-MS (INDUFLEX-VK6065):

Расчет в соответствии с формулой:

Ширина фуги (мм) x Глубина фуги (мм) = мл/м фуги

Пример:

Размеры фуги:

Ширина фуги 20 мм и глубина заполнения 17 мм  
= 1,75 м на каждую 600 мл.тубу.

Во время отверждения материала следует не допускать преждевременных нагрузок на него, таких как, большие перепады температур, транспортные нагрузки в непосредственном контакте.

## Важные указания:

- Высокие температуры сокращают жизнеспособность материала. Низкие температуры продлевают время работы с материалом и его отверждение
- Сцепление между отдельными слоями покрытия может быть в значительной степени нарушено под воздействием влаги и загрязнений, которые могут попасть на поверхность в перерывах между отдельными рабочими проходами.
- Указания к применению, которые истолкованы

---

# INDUFLEX-MS

неоднозначно в настоящем Техническом описании, разрешены к использованию только после консультации и письменного подтверждения специалистами по применению продуктов фирмы SCHOMBURG GmbH & Co.KG.

## **Устойчивость к химикалиям (выписка):**

Пресная и морская вода, удобрения, домашние отходы, промышленные отходы, органические кислоты, кроме того уксусная кислота.

Просьба соблюдать требования действующего листа безопасности ЕС