



Техническое описание

INDU-Primer-S Primer-2000-S

Артикул 2 03524

Праймер для впитывающих поверхностей

Свойства:

- Очень хорошая адгезия к основаниям, обладающим впитывающими свойствами.
- Очень высокая стойкость к влаге, различным растворителям, кислотам и щелочам.

Область применения:

INDU-Primer-S применяется в качестве праймера по впитывающим контактным поверхностям, таким как бетон, цементная стяжка, гранитная брусчатка, для герметика INDUFLEX-PS.

Технические характеристики:

Основа:	2-ух-компонентная эпоксидная смола
Цвет:	бесцветная, желтоватого оттенка
Консистенция:	для нанесения кистью
Плотность:	ок. 1,0 гр/см ³
Пропорции смешивания:	100 : 30 массовых частей
Температура работы с материалом:	+5°C +30°C
Время работы с материалом:*	ок. 2 – 3 часов
Технологическая пауза перед последующей обработкой:*	мин. 30 минут; макс. 6 часов

* Значения действительны при температуре +23°C и 75% относительной влажности воздуха.

Очистка инструмента:

Все рабочие инструменты сразу после использования тщательно очистить, например, при помощи ASO-R001

Поставляемая упаковка:

INDU-Primer-S поставляется в банках ёмкостью 500 мл и 900 мл. Компонент А и компонент Б находятся в соответствующем для смешивания соотношении.

Хранение:

В сухом прохладном месте, 18 месяцев в оригинальной закрытой упаковке, при температуре выше +10°C. Вскрытые упаковки использовать незамедлительно.

Требования к обрабатываемой поверхности:

Смотри раздел «Область применения».

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми и прочными, способными к сцеплению
- не иметь препятствующих сцеплению и снижающих адгезию субстанций, таких как, например, пыль, жир, следы резины, остатки краски и т.п.

Способ применения:

Компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель) поставляются в соответствующем для смешивания соотношении. Компонент Б добавляется к компоненту А. Необходимо обращать внимание на то, чтобы отвердитель без остатка вытекал из своей ёмкости. Смешивание обоих компонентов производить соответствующим прибором. При этом важно, чтобы перемешивание производилось, в том числе и у стенок, и у дна ёмкости, чтобы отвердитель распределялся равномерно. Перемешивание производить до получения гомогенной (без «разводов») смеси. Температура материала при перемешивании должна достигать примерно +15°C. Не работать с перемешанным материалом из оригинальной ёмкости! Полученную массу перелить в чистую

INDU-Primer-S

ёмкость и ещё раз тщательно перемешать. На поверхности, обработанной праймером, не должно образовываться конденсата.

Метод нанесения:

После подготовки шва (см. техническое описание на INDUFLEX-PS) на кромки шва за 1 рабочий проход при помощи грунтовальной кисти наносится INDU-Primer-S. Расход материала: ок. 20 – 40 мл/м, в зависимости от сечения шва и впитывающей способности основания.

Расход материала: 100 гр/м²

Спустя минимум 30 минут, но не позднее 6 часов при +23 °C и 75% относительной влажности воздуха, может быть произведена заливка шва материалом INDUFLEX-PS.

Физиологическая характеристика и меры предосторожности:

После отверждения INDU-Primer-S физиологически безвреден. При работе с материалом, наряду с данным техническим описанием, учитывайте предписания профсоюзов, памятки M 023 и указания на упаковке материала.

Особые указания:

- Материал содержит растворитель. При работе в закрытых помещениях обеспечивать хорошую проветриваемость.
- Защищать поверхности, не подлежащие обработке материалом INDU-Primer-S!
- Повышенные температуры сокращают, а пониженные – увеличивают время работы с материалом и время высыхания материала. Расход материала возрастает с понижением температуры.

- Сцепление отдельных слоёв между собой может быть в значительной степени снижено при наличии влаги и загрязнений между отдельными рабочими проходами.
- В случаях, когда между отдельными рабочими проходами возникают длительные технологические перерывы, необходимо хорошо очистить старую поверхность шва и тщательно зашлифовать («зашершавить») её. После этого полностью прогрунтовать шов заново.
- После нанесения необходимо защищать INDU-Primer-S от воздействия влаги на протяжении 4 – 6 часов.
- Случаи, которые конкретно не упомянуты в данном техническом описании, могут быть выполнены только после консультации и письменного подтверждения технической службы фирмы SCHOMBURG.
- В случаях, когда материал применяется не на территории Германии, при производстве работ в т.ч. учитывать местные строительные нормы и правила, требования техники безопасности, профессиональных союзов и других источников, регламентирующих производство соответствующих работ в Вашей стране! Пожалуйста, перед началом работ ознакомьтесь с дополнительной информацией на данный материал (если таковая имеется) на www.schomburg.de или в нашем региональном представительстве.
- Код отходов: жидкие остатки продукта - EAK 08 01 11, отходы лаков и красок, содержащие органические растворители или другие опасные вещества.
Отвердевшие остатки материала могут быть утилизированы согласно коду отходов EAK 17 02 03, полимерный материал.

Просьба соблюдать требования действующего листа безопасности ЕС!