



Техническое описание

ASOFLEX-AKB-Boden ASOFLEX-AKB-Wand

Гидроизоляция под плиточные покрытия

Артикул 5 50149

Артикул 5 50150

Свойства:

- Несодержащая растворителей, пигментированная, 2-компонентная полиуретановая смола
- эластичная, перекрывающая трещины
- хорошая устойчивость к воздействию химикалий



Области применения:

ASOFLEX-AKB-Boden/ASOFLEX-AKB-Wand являются системными гидроизоляционными компонентами системы SYSTEM DENSARE® 2002.

Свидетельство строительного надзора P2738/02-137.

Испытательный институт: Полимер-Институт

Продукты применяются согласно испытательных условий для жидких гидроизоляционных материалов в системе с плиточными покрытиями для следующих областей применения/классов условий влажности:

- A1 / A2 : сильно нагружаемые поверхности стен (A1) и пола (A2) используемой водой и чистящими средствами во влажных помещениях, как обходные дорожки плавательных бассейнов и общественные душевые
- B : поверхности стен и пола в чаше плавательных бассейнов во внутренних и наружных областях
- C : поверхности стен и пола в производственных помещениях, также химически нагружаемых. Исключением являются помещения, которые отнесены к системе защиты водной среды на основании §19 Абз. (1) Закона Германии о водном балансе.

Чистка рабочих инструментов:

Рабочие инструменты должны быть тщательно при помощи AQUAFIN-Reiniger очищен.

Упаковка:

ASOFLEX-AKB-Boden 5 и 15 кг емкости
ASOFLEX-AKB-Wand 2,5 и 5 кг емкости (10 кг по запросу).

Компоненты А и Б находятся в необходимых для смешивания пропорциях.

Хранение:

6 мес. в закрытых емкостях в сухих помещениях, выше +10 °С.

При длительном хранении реакционная способность материала может снижаться. При хранении материала следует руководствоваться инструкцией по хранению вредных для водной среды веществ.

Требования к обрабатываемым поверхностям:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, шероховатыми и обладать несущими способностями;
- очищенными от таких препятствующих или уменьшающих адгезию субстанций, как пыль, известковое тесто, масла, затирки резины, остатки краски;
- защищены от воздействия влажности со стороны основания.

В зависимости от характера загрязнения обрабатываемой поверхности следует применять следующие способы ее подготовки для работы с материалом: подметание, обработка пылесосом, чистка щеткой, шлифовка, фрезерование, пескоструйная и дробеструйная обработка или очистка струями воды под высоким давлением.

Требования к качеству цементосодержащих поверхностей, подлежащих обработке:

марка бетона:	не ниже C20/25
возраст бетона:	мин. 3 месяца
адгезионная прочность	≥ 1,5 МПа
остаточная влажность:	≤ 4% (СМ Метод)

марка стяжки:	не ниже СТ-C25-F4
марка штукатурки:	не ниже Р III
возраст поверхности:	не менее 28 суток
остаточная влажность связующей стяжки:	≤ 4% (СМ Метод)
остаточная влажность на «плавающей» стяжке:	≤ 2% (СМ Метод)

ASOFLEX-AKB-Boden

ASOFLEX-AKB-Wand

Указание: Остаточную влажность оснований, устроенных по принципу «плавающей» стяжки следует измерять по всей поперечной глубине

марка штукатурки: P IIIa / P IIIb
возраст поверхности: не менее 28 суток
адгезионная прочность: $\geq 0,8$ МПа
остаточная влажность: $\leq 4\%$ (СМ Метод)

Класс и марка бетона при устройстве чаши бассейна должен соответствовать существующим директивам и Нормам (например, DIN 1045). В чашах бассейна из бетона до начала устройства гидроизоляции следует выдержать технологическую паузу в 3 месяца.

Указание: Чаши, которые после устройства гидроизоляции должны быть покрыты хрупким материалом (например, плиткой) следует до устройства гидроизоляции и облицовки подвергнуть позднее ожидаемой нагрузке: произвести пробное наполнение чаши водой.

Основание: имеющие место изменения формы впоследствии не будут таким образом оказывать негативного влияния на плиточное покрытие.

Способ применения/Расход:

Компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель) поставляются в пропорции, требуемой для их смешивания.

Температура материала, при которой производится смешивание, должна составлять приблизительно $+15$ °С. Компонент Б следует без остатка добавлять в компонент А. Необходимо следить за тем, чтобы отвердитель полностью, без остатка, вытек из своей емкости. Перемешивание обоих компонентов производится с помощью соответствующего смесителя (максимум 300 об./мин., например, дрель с насадкой). Компоненты необходимо тщательно перемешивать как снизу, так и по бокам емкости, добиваясь равномерного распределения отвердителя со смолой. Перемешивание производят до образования однородной (без сгустков) смеси примерно 3 минуты.

Нельзя работать с перемешанным материалом в емкостях, в которых он поставляется!

Массу переливают в чистую емкость и еще раз тщательно перемешивают.

Способ нанесения / Расход:

Гидроизоляция Грунтование:

ASODUR-GBM/INDUFLOOR-IB1225 наносить в 2 рабочих прохода методом «свежее на свежее»!
(см. техническое описание на ASODUR-GBM/INDUFLOOR-IB1225).

Расход: $\sim 300 - 500$ г/м² на 1 рабочий проход

Свежая грунтовка равномерно обсыпается кварцевым песком, размер фракций 0,1 - 0,6 мм

Расход песка: $\sim 800 - 1000$ г/м²

Примечание: обсыпка должна покрыть всю поверхность, однако без излишка, чтобы избежать ссыпания грунтовок.

Позиция по необходимости (выравнивающая масса):

Состав и изготовление выравнивающей / шпат-левочной массы:

ASODUR-GBM/
INDUFLOOR-IB1225: 1,0 часть массы
Кварцевый песок
(размер фракций 0,1-0,6 мм): 1,0 часть массы
INDU-Faserfüllstoff 1,5 - 2,0% (для пола)
2,0 - 3,0 % (для стен)

(Указание: количество добавки зависит от температуры).

Гидроизоляция:

(после перерыва не менее 16 часов или максимум через 24 часа).

При необходимости гидроизоляцию осуществляют другим цветом тоном.

Примыкание участков стена/пол:

На обсыпанную песком грунтовку в указанных зонах укладывают герметизирующую ленту ASO-Dichtband-2000-S с ASOFLEX-AKB-Wand и уплотняют. Места нахлестов также склеиваются этим материалом. Свеженанесенный покровный слой обсыпает кварцевым песком, размер фракций: 0,1 - 0,6 мм

Расход песка: $\sim 800 - 1000$ г/м²

Спустя 16 часов или максимум 24 часа уплотненную ленту ASO-Dichtband-2000-S в ходе гидроизоляции вертикальных и горизонтальных поверхностей обработать материалом ASOFLEX-AKB-Wand. Область деформационных швов оставить свободной, напр. посредством нанесения клеевой полосы. Конструктивные и деформационные швы должны быть изолированы таким же образом, причем лента в швы укладывается петлей. При гидроизоляции крестовых или торцевых элементов использовать специальные формы ленты ASO-Dichtband-2000-Kreuzung или ASO-Dichtband-2000-T-Stück.

Герметизация сливных отверстий и мест выводов труб:

Уплотнительные фланцы из металла:

Уплотнительные фланцы из металла должны быть очищены от жира и отшлифованы.

Защита от коррозии:

INDUFLOOR-IB2385 разного цвета равномерно нанести в два рабочих прохода кистью или скребком.

Расход: 1. рабочий проход:
INDUFLOOR-IB2385 песочный желтый: $\sim 200 - 250$ г/м²

2. рабочий проход:
INDUFLOOR-IB2385 красно-коричневый: $\sim 200 - 250$ г/м²

Сразу после второго рабочего прохода обсыпать кварцевым песком размером фракций 0,1 - 0,35 мм

ASOFLEX-AKB-Boden

ASOFLEX-AKB-Wand

Таблица:

Горизонтальные поверхности
<p>а. Основной слой</p> <p>ASOFLEX-AKB-Boden,</p> <p>Цвет: голубой Наносится в 1 рабочий проход шпателем без пор</p> <p>Расход: мин. 1800 г/м²</p> <p>Спустя 15 минут после нанесения основного слоя еще свежую гидроизолированную поверхность с целью удалению воздуха (освобождения пор) интенсивно прокатать игольчатым валиком крестообразным способом</p>
<p>б. Покровный слой</p> <p>(после перерыва не менее 16 часов или максимально 24 часов)</p> <p>ASOFLEX-AKB-Boden,</p> <p>Цвет: серый Наносится в 1 рабочий проход роликком или шпателем</p> <p>Расход: мин. 600 г/м², макс. 800 г/м²</p>
<p>с. Обсыпка</p> <p>Свежее покрытие равномерно посыпается кварцевым песком</p> <p>(размер фракций 0,2 - 0,7 мм)</p> <p>Расход: около 1000 - 1500 г/м²</p> <p>Примечание:</p> <p>Обсыпка должна быть без излишек, чтобы избежать ссыпания</p>

После отверждения тщательно удалить несхватившиеся частицы песка прежде, чем будет производиться приклеивание керамической плитки.

Примечание:

Для приклеивания и расшивки швов использовать только клей, отверждающийся за счет химической реакции, и массу для заливки швов ASODUR-EK98-Boden (см. Техническое Описание)

Вертикальные поверхности
<p>а. Основной слой</p> <p>ASOFLEX-AKB-Wand,</p> <p>Цвет: голубой Наносится в 1 рабочий проход шпателем без пор</p> <p>Расход: мин. 1800 г/м²</p> <p>Спустя 15 минут после нанесения основного слоя еще свежую гидроизолированную поверхность с целью удалению воздуха (освобождения пор) интенсивно прокатать игольчатым валиком крестообразным способом, по окончанию сгладить поверхность</p>
<p>б. Покровный слой</p> <p>(после перерыва не менее 16 часов или максимально 24 часов)</p> <p>ASOFLEX-AKB-Wand,</p> <p>Цвет: серый Наносится в 1 рабочий проход роликком или шпателем</p> <p>Расход: мин. 600 г/м², макс. 800 г/м²</p>
<p>с. Обсыпка</p> <p>Свежее покрытие равномерно посыпается кварцевым песком</p> <p>(размер фракций 0,2 - 0,7 мм)</p> <p>Расход: около 600 - 800 г/м²</p> <p>Примечание:</p> <p>Обсыпка должна производиться при помощи воздушного пистолета. Обсыпка должны быть без излишек, чтобы избежать ссыпания</p>

После отверждения тщательно удалить несхватившиеся частицы песка прежде, чем будет производиться приклеивание керамической плитки.

Примечание:

Для приклеивания и расшивки швов использовать только клей, отверждающийся за счет химической реакции, и массу для заливки швов ASODUR-EK98-Wand (см. Техническое Описание)

ASOFLEX-AKB-Boden

ASOFLEX-AKB-Wand

Гидроизолируемые примыкания вышеназванных сливных отверстий или мест выводов труб производится гидроизоляцией всей поверхности с ASOFLEX-AKB-Boden. Уплотнительные фланцы из нержавеющей стали, бронзы или полимерных материалов (ПВХ или АБС) с целью снятия напряжения следует гидроизолировать с ASOFLEX-AKB-Wand, применяя уплотнительные ленты и формы ASO-Dichtband-2000-S и ASO-Dichtmanschette.

Расход: ~ 500 г/м²

Уплотнительные фланцы из полимерного материала (ПВХ или АБС) или бронзы:

Уплотнительные фланцы из полимерного материала (ПВХ или АБС) должны быть очищены от жира и отшлифованы.

Адгезионный праймер:

ASO-Primer-2000/ INDUCRET-VK-Fugengrund наносить за один рабочий проход кистью или скребком и равномерно распределить тряпкой

Расход: ~ 40 г/м²

Гидроизолирующее и уплотняющее присоединение вышеупомянутых проходящих через пол трубопроводов осуществляется перед гидроизоляцией поверхности ASOFLEX-AKB-Boden.

Физиологическая характеристика и меры безопасности:

После отверждения ASOFLEX-AKB-Boden/Wand становятся безопасными с физиологической точки зрения.

Отвердитель Б обладает едкими свойствами! При работе соблюдать Меры предосторожности Профессионального товарищества строителей, Указание М 044, как указания, содержащиеся на емкости

Особые указания:

- Сцепление между отдельными слоями покрытия может быть значительно нарушено под воздействием влажности и загрязнений, которые могут попасть на поверхность в перерывах между отдельными рабочими ходами.
- Температура обрабатываемой поверхности, или отдельных системных слоев должна быть минимум на 3 °C выше точки росы.
- Если между отдельными рабочими ходами образуется значительный перерыв времени или на уже обработанную поверхность после длительного перерыва следует нанести вновь слой жидкой синтетической смолы, то в этом случае поверхность необходимо хорошо зачистить и основательно зашлифовать. Затем на эту поверхность наносится, не содержащее пор, новое покрытие. Покрывать поверхность новым покрытием только один раз - недостаточно.
- Покрытия после нанесения должны быть защищены от воздействия влаги. Влажность может препятствовать отверждению.
- Выцветшие и липкие участки покрытия следует удалить с помощью, например, шлифования или струйной обработки и затем вновь нанести покрытие на эти участки.
- Указания к применению, которые истолкованы неоднозначно в настоящем Техническом описании, разрешены к использованию только после консультации и письменного подтверждения специалистами по применению продуктов фирмы SCHOMBURG GmbH & Co. KG.

Необходимо соблюдать требования действующего листа безопасности ЕС!

Технические характеристики:

	ASOFLEX-AKB-Boden	ASOFLEX-AKB-Wand
Основа:	2-компонентная полиуретановая смола	2-компонентная полиуретановая смола
Цвет:	Синий ~ RAL 5013 Серый ~ RAL 7038	Синий ~ RAL 5013 Серый ~ RAL 7038
Плотность:	~ 1,34 г/см ³	~ 1,29 г/см ³
Пропорция смешивания:	100 : 20 весовых частей	100 : 19 весовых частей
Можно ходить:	Через ~ 16 часов	
Технологическая пауза:	Через ~ 16 часов, макс. через 24 часа	Через ~ 16 часов, макс. через 24 часа
Механическая/химическая устойчивость:	Через 7 дней	Через 7 дней
Перекрытие трещин:	≥ 0,40 мм	≥ 0,40 мм
Класс огнестойкости:	B 2	B 2

Все показатели понимаются при температуре +23 °C

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продаж и поставок. При возникновении вопросов по примененю материала в случаях, не упомянутых в данном техническом описании, обратитесь в нашу техническую консультационную службу. Данное техническое описание является переводом с немецкого языка и не учитывает местные строительные и правовые нормы. Оно должно применяться в виде общих рекомендаций к продукту. Первоисточником (например, в случае противоречий) является версия технического описания на немецком языке.