


ASODUR®-SG3 INDUFLOOR®-IB1250

Грунтовка для влажных оснований

Артикул 2 03514

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquaflinstraße 2 – 8 D-32760 Detmold 06 5 55011	
EN 1504-2 ASODUR-SG3 Материал для защиты поверхностей - Импregnant	
Принцип 1.2	
Капиллярное водопоглощение и водопроницаемость	$w < 0,1 \text{ кг/м}^2 \times \text{h}$
Глубина проникновения	Класс I < 10 мм
Адгезия	$\geq 1,5 (1,0) \text{ Н/мм}^2$
Горючесть	Класс E
Опасные вещества	Соответствует пункту 5.3 EN 1504-2

ASODUR-SG3 является 2-ух компонентной эпоксидной смолой со следующими свойствами:

- не содержит растворителя
- низко вязкозная
- безэмиссионная
- влаго- и паронепроницаема
- очень низкое значение плотности потока водяного пара (согласно DIN EN 7783-1) = $0,2 \text{ г/м}^2 \cdot \text{д}$
- водо- и морозостойка
- устойчива к разбавленным щелочам, кислотам, водным солевым растворам и смазочным материалам.

Область применения:

ASODUR-SG3 применяется:

- в качестве влаго- и паронепроницаемой грунтовки ещё влажных бетонных поверхностей и поверхностей обычных (не плавающих) стяжек,
 - которые впоследствии покрываются системами ASODUR,
 - покрытиями спортивных сооружений (беговые дорожки, искусственные газоны и т.п.),
 - традиционными, классическими покрытиями из ПВХ, линолеума, ковролина, паркета, плитки и т.п.
- для приготовления растворов для выравнивающего шпатлевания и шпатлевания «на сдир».

Технические характеристики:

Основа:	2-ух-компонентная эпоксидная смола
Цвет:	прозрачная
Вязкость:	ок. $600 \pm 80 \text{ мПа} \cdot \text{с}$ при $+25^\circ\text{C}$
Пропорции смешивания:	100 : 52 по массе
Плотность:	ок. $1,09 \pm 0,02 \text{ г/см}^3$
Жизнеспособность материала:	ок. 35мин при $+23^\circ\text{C}$
Температура работы с материалом:	мин. $+10^\circ\text{C}$, макс. $+35^\circ\text{C}$
Способность воспринимать пешеходную нагрузку:	через припл. 12 часов при $+23^\circ\text{C}$
Технологическая пауза перед последующей обработкой:	ок. 12 часов, не позднее 7 дней при $+23^\circ\text{C}$ и 50% относительной влажности воздуха
Полное отверждение:	через 7 дней при $+23^\circ\text{C}$
Минимальная температура при твердении:	$+10^\circ\text{C}$
Адгезионная прочность:	B 1,5 (отрыв в теле бетона)

Очистка инструмента:

Все рабочие инструменты сразу после использования необходимо тщательно очистить при помощи ASO-R001.

Поставляемая упаковка:

ASODUR-SG3 поставляется в ёмкостях по 1 кг, 10 кг и 30 кг. Компонент А и Компонент Б находятся в соответствующем для смешивания соотношении.

ASODUR®-SG3

Хранение:

В сухом прохладном месте, 24 месяца в оригинальной закрытой упаковке, при температуре выше +10°C.

Требования к обрабатываемой поверхности:

Бетонные основания и поверхности цементных стяжек должны быть твердыми и прочными, чистыми, сухими либо матово-влажными, не иметь субстанций, негативно влияющих на адгезию. Нестабильные или снижающие адгезию слои, такие как, например, смазки для опалубки, старые слои клея и шпатлёвки или остатки покрытий и краски необходимо удалить без остатка.

ASODUR-SG3 может применяться на следующих основаниях:

- бетонные плиты и цементные стяжки, подверженные замканию с обратной стороны
- бетонные плиты и цементные стяжки с повышенной остаточной влажностью*.

Примечание:

Остаточная влажность основания: сухое или влажное (согласно определениям Rili SIB)*

* «Правила по защите и восстановлению бетонных конструкций», Часть 2, Раздел 1.2.5 «Влажность бетона».

«сухой»

Поверхность только что сделанного скола, глубиной ок. 2 см, в процессе высыхания не должна становиться светлее при наблюдении невооружённым глазом. (При сомнениях, бетон считается сухим, если им достигается равновесная влажность для температуры +23°C и 50% относительной влажности воздуха; это означает, что, в зависимости от марки бетона, получаются разные абсолютные значения.)

«влажный»

Поверхность выглядит матово-влажной, однако не допускается образования блестящей водяной плёнки.

Поры бетонного основания не должны быть насыщены водой, т.е. капля воды должна впитываться основанием и поверхность должна снова выглядеть матово-влажной, спустя короткое время.

Кроме того, основание должно выполнять соответствующие минимальные требования:

Поверхности из цементного вяжущего:

- марка бетона: мин. C20/25
- марка стяжки: мин. EN 13813 СТ-C25-F4
- марка штукатурки: PIII
- возраст: минимум 28 дней
- адгезионная прочность: $\geq 1,5$ Н/мм² (штукатурка: минимум 0,8 Н/мм²)

Способ применения:

Компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель) поставляются в соответствующем для смешивания соотношении. Компонент Б добавляется к компоненту А. Необходимо обращать внимание на то, чтобы отвердитель без остатка вытекал из своей ёмкости. Смешивание обеих компонентов производить при ок. 300 об./мин. (например – дрель с соответствующей насадкой). При этом важно, чтобы перемешивание производилось, в том числе и у стенок, и у дна ёмкости, чтобы отвердитель распределялся равномерно. Перемешивание производить до получения гомогенной (без «разводов») смеси; время перемешивания – ок. 3 минут. Температура материала при перемешивании должна достигать примерно +15°C. Не работать с перемешанным материалом из оригинальной ёмкости! Полученную массу перелить в чистую ёмкость и ещё раз тщательно перемешать.

Примечание:

При производстве работ следить за тем, чтобы материал посредством «растекания» (т.е. материал

ASODUR®-SG3

вылить на поверхность и дать ему растечься) равномерно наносился на подготовленное основание. Нерегулярности приводят к образованию капиллярно активных пор в отвердевшей плёнке грунтовки и способствуют появлению пузырей, в особенности осмотических пузырей. Для обеспечения отсутствия пор в грунтовочном слое необходимо нанести второй слой грунтовки. Отсутствие пор можно также обеспечить посредством нанесения второго слоя из плотного шпатлевального раствора. Такой раствор готовится из грунтовочной смолы с добавлением кварцевого песка. При добавлении заполнителей (например, кварцевый песок), обращать внимание на то, чтобы они были высушены и имели температуру ок. +15°C.

Приготовление раствора для выравнивания / шпатлевания «на сдир»:

ASODUR-SG3: 1 массовая часть
Кварцевый песок: 1 массовая часть
(фракция: 0,2 - 0,7 мм)

Волокнистый наполнитель
ASO-FF: ок. 2,0 - 3,0 % по массе

Добавление кварцевого песка происходит в предварительно гомогенно перемешанные и перелитые в чистую ёмкость компоненты смолы и отвердителя материала ASODUR-SG3. Необходимо обращать внимание на то, чтобы жидкая и твёрдая составляющие были равномерно перемешаны.

Метод нанесения / расход:

ASODUR-SG3 наносится посредством «выливания и растекания», закупоривая поры, за один рабочий проход.

Расход: ок. 400 - 670 гр/м².

Указания:

- Расход ASODUR-SG3 зависит от замеренного количества эмиссии водяного пара, например методом «Кальция-хлорида».

- Последующая обработка чистой прогрунтованной поверхности должна быть произведена в период времени 12 часов - 7 дней после нанесения грунтовки (при +23°C и 50% относительной влажности воздуха).
- По грунтовке, не посыпанной кварцевым песком, разрешается ходить только в чистой обуви в защитных чехлах. Возможна посыпка кварцевым песком (фракция 0,2 - 0,7 мм) второго слоя грунтовки, расход песка ок. 0,8 - 1,0 кг/м². После отверждения необходимо тщательно удалить несвязанные частицы песка, прежде чем преступить к устройству последующего покрытия.

Выравнивающее шпатлевание / шпатлевание «на сдир»:

Основание прогрунтовать с помощью ASODUR-SG3 как описано выше. Приготовленная шпатлевальная масса наносится за один рабочий проход способом «на сдир». Расход готовой шпатлевальной массы: ок. 1.600 гр/м² на мм толщины слоя.

Физиологическая характеристика и меры предосторожности:

После отверждения ASODUR-SG3 физиологически безвреден. Просьба руководствоваться «Практическим руководством по работе с эпоксидными смолами», выпущенным Профсоюзом строителей (Германия) и размещённом на сайтах www.bgbau.de и www.gisbau.de.

Особые указания:

- Продукты SCHOMBURG поставляются, как правило, в рабочих упаковках, т.е. в необходимых для смешивания пропорциях. При поставках в больших ёмкостях необходимо взвешивать соответствующие долевые части при помощи весов. Непрозрачные компоненты (например, с пигментом-наполнителем) всегда тщательно

ASODUR®-SG3

перемешивать, прежде чем смешивать со вторым компонентом. Это производится с применением соответствующей мешалки-насадки, например Polyplan / Rondenrührkorb или равноценной ей. С целью исключить недостаточное смешивание, производят переливание в чистую ёмкость и, затем, повторное перемешивание. Скорость миксера должна составлять 300 – 400 об./мин. Необходимо обращать внимание на то, чтобы при перемешивании в материал не внедрялся воздух. Более высокие обороты вносят ненужное количество воздуха в продукт, более низкие обороты не обеспечивают достаточного перемешивания материала, либо возникает необходимость чрезмерно долгого перемешивания (жизнеспособность материала). Температура материала должна быть ок. +15°С. Тоже касается таких наполнителей, как, например, кварцевый песок. Добавление наполнителей производится после смешивания жидких компонентов. После этого, полностью замешанный материал сразу подать на подготовленную поверхность и незамедлительно тщательно распределить по поверхности, согласно техническому описанию. 1-компонентные продукты перед применением всегда тщательно размешивать.

- Повышенные температуры сокращают, а пониженные – удлиняют время работы с материалом и время его твердения. При пониженной температуре расход материала увеличивается.
- Сцепление отдельных слоёв между собой может быть в значительной степени снижено при наличии влаги и загрязнений между отдельными рабочими проходами.
- В случаях, когда между отдельными рабочими проходами возникают длительные технологические паузы или необходимо, спустя продолжительное время, вновь покрыть жидкими искусственными смолами уже однажды обработанные таким

образом поверхности, необходимо хорошо очистить старую поверхность и тщательно зашлифовать («зашершавить») её. После этого произвести работы по устройству полноценного и без пор нового покрытия. Простого «перезаливания» / «перекрашивания» недостаточно!

- Защитные системные покрытия поверхностей необходимо защищать от влаги (например – дождь, роса) в первые 4 – 6 часов после нанесения. Влага становится причиной появления белых «разводов» и / или липкости поверхности и может привести к нарушению процесса твердения. Обесцвеченные и липкие места необходимо удалить, например – посредством шлифования или песко-/дробеструйным способом, и покрыть заново.
- Защищать не предназначенные к обработке поверхности от воздействия ASODUR-SG3.
- Случаи, которые конкретно не упомянуты в данном техническом описании, могут быть выполнены только после консультации и письменного подтверждения технической службы фирмы SCHOMBURG.
- В случаях, когда материал применяется не на территории Германии, при производстве работ в т.ч. учитывать местные строительные нормы и правила, требования техники безопасности, профессиональных союзов и других источников, регламентирующих производство соответствующих работ в Вашей стране! Пожалуйста, перед началом работ ознакомьтесь с дополнительной информацией на данный материал (если таковая имеется) на www.schomburg.de или в нашем региональном представительстве.
- Отвердевшие остатки материала могут быть утилизированы согласно коду отходов AVW 150106.

Просьба соблюдать требования действующего листа безопасности ЕС!