




Техническое описание

ASODUR®-LE

Арт. № 205797

Легкая стяжка на основе эпоксидной смолы

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 19 2 05797-01	
EN 13813 ASODUR-LE Стяжка из синтетической смолы для использования во внутренних помещениях	
SR-B1,5IR20-ARO,5C30-F10	
Пожаробезопасность	Класс E
Высвобождение коррозирующих веществ	SR
Прочность при сжатии	C30
Прочность на растяжение при изгибе	F10
Сопротивление износу	ARO,5
Прочность сцепления при растяжении	B1,5
Ударная прочность	IR20



ASODUR-LE – трехкомпонентная легкая стяжка на основе эпоксидной смолы. ASODUR-LE состоит из двухкомпонентной низковязкой эпоксидной смолы, не содержащей растворителей (является связующим веществом), и специального легкого заполнителя в качестве третьего компонента. После укладки ASODUR-LE обладает удельным весом всего около 18 кг/м² при минимальной толщине слоя 15 мм. В отвердевшем состоянии стяжка ASODUR-LE обладает высокой стойкостью к истиранию, а также теплоизоляционными и шумоизоляционными свойствами при использовании обычной имеющейся в продаже звукоизолирующей подложки.

Область применения:

ASODUR-LE применяется при реконструкции старых зданий

- на деревянных полах, в качестве основы для укладки керамических покрытий во влажных помещениях в сочетании с необходимыми гидроизоляционными мероприятиями;
- на старых дощатых деревянных полах в качестве основы для укладки напольной плитки, паркета или ковролина;
- на цементных поверхностях, на асфальтовых покрытиях и т. д.

Технические характеристики:

	Вязущее	готовый раствор
Основа:	Эпоксидная смола	
Вязкость/консистенция:	400 мПа с	тестообразная
Плотность *):	ок. 1,09 г/см ³	ок. 1,18 г/см ³
Соотношение компонентов смеси:	100:49 вес. части	1:5 вес. частей (смола : отвердитель)(вязущее : наполнитель)
Температура окружающей среды и основания:	мин. +8 °С, макс. +30 °С, при макс. отн. влажности воздуха 80 %	
Время обработки *):	ок. 40 мин	ок. 45 мин
Возможность ходить *):		примерно через 16 часов
готовность к дальнейшей обработке *):		прибл. через 16 часа
Выдерживает полную нагрузку *):		примерно через 7 дней
Сопротивление сжатию:		ок. 30 Н/мм ²
Прочность на растяжение при изгибе:		ок. 10 Н/мм ²
*) при 23 °С и отн. влажности воздуха 50 %		

Расход: ок. 1,18 кг/м²/мм толщины слоя

Чистка: Рабочие устройства тщательно вычистить с помощью средства ASO-R001 сразу после использования.

Форма поставки: емкости по 30 и 60 кг

При поставке емкости состоят из:

	30 кг	60 кг
ASODUR-LE (вязущее)	5 кг	10 кг
Специальный легкий заполнитель	2 × 12,5 кг	4 × 12,5 кг

Хранение: Связующее: Хранить в прохладном, сухом месте, в оригинальной закрытой упаковке при температуре выше +10 °С. Беречь от воздействия прямых солнечных лучей и холода. Срок хранения составляет 18 месяцев.

ASODUR®-LE

Вещества, потенциально опасные для воды, должны храниться с соблюдением соответствующих требований. Соблюдайте требования паспорта безопасности!

Требования к основанию:

Основание должно быть прочным, сухим, очищенным от пыли и должно обладать достаточной несущей способностью. Поврежденные деревянные основания (доски и т. п.) заменить, плохо закрепленные половицы закрепить дополнительно (например, шурупами). На вертикальных элементах конструкции перед укладкой стяжки необходимо обеспечить наличие отступа не менее 5 мм путем наложения самоклеящейся кромочной изоляционной ленты RD-SK50.

Способ применения:

Подготовка легкой стяжки ASODUR-LE к работе:

5 вес. частей специального легкого заполнителя: 1 вес. часть связующего (ASODUR-LE) компонент А (смола) и компонент В (отвердитель) поставляются в сбалансированном для смешивания соотношении. Компонент В добавляется к компоненту А. Необходимо следить за тем, чтобы отвердитель без остатка вытек из контейнера. Смешивание обоих компонентов следует проводить в соответствующем перемешивающем устройстве при частоте вращения около 300 мин⁻¹ (например, дрель с подходящей насадкой). Важно перемешивать массу как у стенок, так и у дна емкости, чтобы отвердитель распределялся равномерно. Перемешивание выполняют до получения однородной смеси (без сгустков); время перемешивания - около 5 минут. В процессе перемешивания температура материала должна составлять прим. +15 °С. Специальный легкий наполнитель предварительно в требуемом количестве помещается в смесительный прибор принудительного действия (например, типа: циклон или

смеситель компании UEZ). Затем добавляется заранее приготовленная однородная смесь компонентов смолы и отвердителя связывающего вещества. Необходимо следить за тем, чтобы жидкие и твердые составные части были равномерно перемешаны. При работе с небольшим количеством материала (вяжущее ASODUR-LE в упаковке по 5 кг и специальный легкий наполнитель в упаковке по 25 кг) легкий наполнитель помещается в емкость для смешивания (объем около 60 л), затем добавляются компоненты смолы и отвердителя, предварительно перемешанные в однородную массу. Смешивание обоих компонентов следует проводить в соответствующем перемешивающем устройстве при частоте вращения около 300 мин⁻¹ (например, дрель с подходящей насадкой). Необходимо следить за тем, чтобы жидкие и твердые составные части были равномерно перемешаны. Перед укладкой смесь перелить в чистую емкость и еще раз тщательно перемешать.

Метод нанесения:

1. Грунтование:

Для улучшения технологичности рабочего процесса и повышения адгезионных свойств перед укладкой стяжки необходимо прогрунтовать основание при помощи быстро затвердевающей грунтовки для небольших поверхностей ASODUR-SG3-superfast либо грунтовки для больших поверхностей с обычной скоростью затвердевания ASODUR-SG3.

Расход:

около 300 г/м² за рабочий проход.

- Смешанный раствор легкой стяжки укладывается на свежую грунтовку и выравнивается правилом до необходимой высоты.
- Уложенная стяжка тщательно уплотняется и затем разглаживается.

Важные указания:

При укладке стяжки ASODUR-LE на звукоизолирующую подложку требуется следующая минимальная толщина

ASODUR®-LE

слоя в зависимости от сжимаемости используемой подложки:

Сжимаемость звукоизолирующей подложки	макс. 1 мм	макс. 3 мм
Минимальная толщина слоя ASODUR-LE	25 мм	30 мм

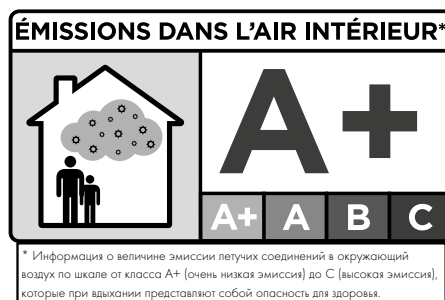
При последующей укладке плитки необходимо учитывать требования стандарта DIN 18560-2.

- При нанесении стяжки ASODUR-LE на листовой пол LEWIS профиля «ласточкин хвост» в качестве тонкого слоя для распределения нагрузки необходимо ограничить прогибы профильных листов LEWIS при помощи подходящих средств распределения нагрузки, например, опалубки. Следует обеспечить оптимальное уплотнение стяжки.
- При использовании в композитном материале толщиной 15 мм размер плитки не должен превышать 40 × 40 см. Для более крупных форматов, согласно DIN 18560, часть 2, требуется нанесение разделительного слоя и укладка стяжки толщиной 25 мм из ASODUR-LE.
- На месте производства работ необходимо обеспечить достаточное проветривание и исключить попадание прямых солнечных лучей.
- Никаких добавок или дополнительных материалов применять нельзя.
- Повышенная температура уменьшает время обработки. Пониженная температура увеличивает время обработки и время отверждения. Расход материала также увеличивается при низкой температуре.
- Сцепление отдельных слоев между собой может быть в значительной степени снижено при наличии влаги и загрязнений между отдельными рабочими проходами. Температура основания при нанесении покрытий должна быть как минимум на 3 °C выше температуры точки росы.
- Если между отдельными этапами работ проходит много времени либо если поверхности, уже обработанные жидкими синтетическими смолами, должны быть подвергнуты повторной обработке по

истечении длительного периода времени, старую поверхность необходимо хорошо очистить и тщательно отшлифовать. После этого состав наносится заново на всю поверхность монолитным слоем.

- Системы защиты поверхности из синтетических смол после их нанесения необходимо защитить от влаги примерно на 4–6 часов (например, от воздействия дождя, талой воды). Влажность приводит к выбеливанию и/или клейкости поверхности и может привести к ее повреждениям при затвердении. Выцветшие и (или) клейкие поверхности необходимо отшлифовать или провести абразивно-струйную очистку и обработать заново.
- Указанные расходы материалов представляют собой расчетные значения без учета неровностей и впитывающей способности поверхностей, компенсации уровня и остаточного материала в емкости. Для надежности мы рекомендуем исходить из 10% увеличения расчетных объемов расхода материала.
- Применение, не имеющее явного упоминания в данной технической памятке, разрешено только после консультации с технической сервисной службой компании SCHOMBURG и ее письменного подтверждения.
- Отвердевшие остатки продукта могут быть утилизированы в соответствии с кодом утилизации AW 150106.
- Подробные указания по обработке содержатся в дополнительной технической информации № 19 «Обработка продуктов ASODUR», их необходимо соблюдать.

GISCODE: RE30



Права покупателя в отношении качества наших материалов определяются нашими условиями продаж и поставок. Если требования к продукту выходят за пределы описанных выше условий применения, обратитесь в нашу техническую консультативную службу. В этом случае необходимо получить письменное подтверждение пригодности, которым подтверждаются законные обязательства производителя. Данное описание продукта не освобождает пользователя от его обязанности проявлять надлежащую добросовестность. В сомнительных случаях следует выполнить пробную облицовку поверхности. При издании новой редакции документа настоящее издание теряет силу.