




Техническая инструкция

ASODUR®-EV200

Артик. № 2 06436

3-компонентный, не содержащий растворителей, заливочный, высокоэффективный раствор на эпоксидной основе

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 17 2.06436	
DIN EN 1504-6:2006-11 ASODUR-EV200 Продукт для анкеровки	
Сопротивление извлечению	≤ 0,6 мм
Содержание хлорид-ионов	≤ 0,05 %
Температура стеклования	≥ 45 °C
Ползуемость под растягивающей нагрузкой	≤ 0,6 мм
Класс пожарной опасности	E
Опасные вещества	NPD

NPD = «No Performance Determined»
 (характеристики не определены)

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 19 2.06436	
EN 13813 ASODUR-EV200 Стяжка на основе синтетической смолы для использования во внутренних помещениях	
Пожаробезопасность	Класс: E
Высвобождение корродирующих веществ	SR
Прочность при сжатии	C80
Прочность на растяжение при изгибе	F30
Сопротивление истиранию	AR0,5
Прочность сцепления при растяжении	B2,0
Ударная прочность	IR1,6

- простое смешивание
- не содержит растворителей
- с незначительной усадкой
- хорошая растекаемость
- быстрый набор прочности
- высокая механическая прочность и химическая стойкость
- хорошее сцепление с бетоном и сталью
- хорошее сцепление с матово-влажным основанием
- толщина слоя от 10 мм до 200 мм
- влагонепроницаемость от 10 мм до 5 бар (отрицательная/положительная)
- класс пожарной опасности B (DIN EN 13501) для толщины слоя до 75 мм
- сертификаты испытаний согласно DIN EN 1504-6 и DIN EN 13813
- может покрываться системами покрытия ASODUR
- подходит для заливки Dresdener Combiborden (DDCB)

Области применения:

- заливка под основание станков
- заливка анкерных креплений
- подливка сточных желобов
- подливка колонн и опорных конструкций
- заливка опор стоек и перил
- нанесение на поверхность сложных оснований в качестве распределяющего нагрузку слоя
- заполнение пустот, например, при строительстве бассейнов
- применение как внутри, так и снаружи помещений

Технические характеристики:

Основа:	3-компонентная эпоксидная смола
Консистенция:	заливочный раствор
Цвет:	серый
Плотность смеси*:	ок. 1,9 г/см ³
Расход материала:	прим. 1,9 кг / м ² на мм толщины слоя
Весовое соотношение компонентов смеси:	Компонент А : В : С = 5,04 : 1,66 : 23,3 весовые доли
Температуры среды и основания:	мин. +10 °C макс. +35 °C при макс. отн. влажности воздуха 80 %
Время обработки*:	ок. 100 минут
Пригодность для ходьбы*:	прим. через 12 часов
Возможность дальнейшей обработки*:	прибл. через 12 часов
Полное отверждение*:	прим. через 7 дней
Твердость по Шору D:	прим. 95 (через 7 дней)
Прочность при сжатии:	см. таблицу
Прочность на растяжение при изгибе:	40 Н/мм ²
Влагонепроницаемость:	до 5 бар начиная с толщины слоя 10 мм (согласно DIN EN 12390-8)
Плотность сцепления при растяжении:	прим. > 2 Н/мм ² (сухой или матово-влажный бетон) прим. > 2 Н/мм ² (сталь)

* при +23 °C и отн. влажности воздуха 50 %

Сопротивления сжатию:

Время затвердения (дни)	Сопротивление сжатию (Н/мм ²)*
1	ок. 65
2	ок. 80
3	ок. 88
4	ок. 95
5	ок. 101
6	ок. 105
7	ок. 109

ASODUR®-EV200

Очистка:	Рабочие устройства тщательно вычистить ASO-R001 сразу после использования.
Форма поставки:	Упаковка 30 кг Компонент А (смола): 5,04 кг, компонент В (отвердитель) 1,66 кг (комбинированная упаковка) и компонент С (наполнитель) 23,3 кг (мешок) находятся в необходимом весовом соотношении
Хранение:	В незамерзающем, сухом прохладном месте, при температуре $\geq +10\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+25\text{ }^{\circ}\text{C}$. 24 месяцев, в оригинальной закрытой емкости, после вскрытия немедленно использовать.

Основание:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими или матово-влажными, твердыми, прочными и способными к сцеплению,
- свободными от препятствующих и снижающих сцеплению субстанций, таких как, например, пыль, цементный шлам, жир, следы резины, остатки краски и т.п.

Подготовка основания должна осуществляться с учетом DIN EN 14879-1:2005, 4.2 и след.

В зависимости от свойств обрабатываемого основания следует применять подходящие для него механические способы обработки, такие как струйная очистка под высоким давлением, фрезеровка, дробеструйная обработка, шлифовка и т. д., с помощью которых достигается структурированная, открытая поверхность. (Большие дефекты или трещины могут быть заранее скорректированы с помощью подходящих продуктов из ассортимента компании SCHOMBURG)

Основание также должно соответствовать следующим требованиям:

- Качество бетона: мин. C 20/25
 - Качество стяжки: мин. EN 13813 СТ-C25-F4
- Прочность сцепления при растяжении: $> 1,5\text{ Н/мм}^2$

Металлические поверхности:

- Чистота стальной поверхности: мин. SA 2½

Примечание:

Очищенные металлические поверхности необходимо покрыть ASODUR-EV200 в течение 4 часов. Если период ожидания более длительный, необходимо заранее нанести защиту от коррозии ASODUR-K4032-aci согласно технической памятки.

Обработка:

Все три компонента, А (смола) и В (отвердитель) и С (наполнитель) поставляются в необходимом весовом соотношении. Компонент В добавляется к компоненту А. Необходимо следить за тем, чтобы отвердитель без остатка вытек из контейнера. Смешивание обоих компонентов следует проводить в соответствующем перемешивающем устройстве при частоте вращения прим. 300 мин⁻¹. Важно перемешивать массу у стенок и у дна емкости, чтобы отвердитель распределялся равномерно. Перемешивание осуществляется до тех пор, пока масса не станет однородной (без сгустков). Затем массу переливают в достаточно большую, чистую емкость для смешивания и при постоянном перемешивании добавляют порциями компонент С (наполнитель). Перемешивание осуществляется до тех пор, пока заливочный раствор не достигнет однородной консистенции. Важно перемешивать массу у стенок и у дна емкости, время перемешивания прим. 3 минуты. В процессе перемешивания температура материала должна составлять прим. $+15\text{ }^{\circ}\text{C}$. Нельзя работать с приготовленным материалом в транспортном контейнере!

ASODUR®-EV200

Способ нанесения / расход:

Перед нанесением дайте смешанной заливочной смеси немного постоять, чтобы пузырьки воздуха могли лучше выйти.

Заливка под основание станков: Обеспечьте достаточное количество материала для полной заливки, чтобы не прерывать процесс заливки. Иначе существует опасность образования пустот. Время смешивания и заливки для каждой емкости следует тщательно согласовывать, чтобы обеспечить постоянную заливку. Заливку и/или подливку предпочтительно проводить только с одной стороны и/или угла, чтобы вытесненный воздух мог легче выходить и избегать полостей. В случае проведения мер по заливке больших площадей начинайте по возможности с середины, для этого можно использовать заливные воронки. Сначала заполните анкерные отверстия ниже верхнего края анкерного отверстия, затем залейте плиту станка. Минимальная толщина слоя составляет 10 мм. Слои толщиной более 200 мм следует наносить в несколько слоев, следующий слой можно наносить после затвердевания и охлаждения предыдущего слоя (прим. 12 час.) без грунтовки. Расход: прим. 1,9 кг/м² на мм толщины слоя.

Заливка опор стоек и перил: Колонны и опоры высотой до 800 мм и диаметром до 300 мм можно отливать за один раз.

Нанесение на поверхность: Распределите замешанный заливочный раствор на основание полосами и выровняйте его до желаемой толщины слоя с помощью регулируемого по высоте скребка. Прим. после 150 - макс. 180 минут ожидания сгладьте полосами с помощью плоского шпателя, удаляя поверхностные пузырьки воздуха.

Заливка анкерных креплений: Всегда выбирайте диаметр просверленного отверстия как минимум на 6 мм больше диаметра анкера. Очистите просверленное отверстие плоской щеткой и тщательно удалите пыль. После заполнения отверстия заливочным раствором ASODUR-EV200 установите анкерную сталь вращательными движениями и зафиксируйте. Немедленно удалите излишки заливочного материала.

Покрытия: После затвердевания, без грунтовки, ASODUR-EV200 можно покрыть средствами ASODUR в течение 12 макс. 72 часов, например, ASODUR-B351, ASODUR-V360W.

Препятствующая скольжению поверхность: Прим.

через 120 минут для достижения нескользящего свойства поверхности можно посыпать ASODUR-EV200 по всей поверхности кварцевым песком зернистостью 0,5–1,0 мм (расход прим. 1,5–2,0 кг/м²). После затвердевания удалите излишки кварцевого песка и нанесите верхнее покрытие, например, раскатайте валиком ASODUR-B351 (расход прим. 600 г/м²).

Важные указания:

- Усиленное трение во время использования может стать причиной появления на поверхности с покрытием царапин, которые особенно хорошо видны на темных цветовых оттенках. Это не влияет на функциональную пригодность. Мы рекомендуем выполнять регулярный уход с помощью ASO-R008 для поддержания качества и внешнего вида поверхности во время использования.
- При обработке минеральными строительными материалами прим. через 120 минут еще свежую поверхность ASODUR-EV200 необходимо полностью посыпать кварцевым песком зернистостью 0,5–1,0 мм.
- Продукция SCHOMBURG, как правило, поставляется в рабочих упаковках, т. е. в сбалансированном весовом соотношении компонентов. При поставке в больших емкостях замесы следует взвешивать с помощью весов. Необходимо тщательно размешать компонент из упаковки, и только после этого смешать со вторым компонентом. Это происходит с помощью специального устройства для перемешивания, например, насадки-мешалки Polyplan/Ronden или равнозначной. Во избежание ошибок при смешивании перелейте массу в чистую емкость и снова перемешайте. Частота вращения должна составлять около 300 мин⁻¹. Необходимо следить за тем, чтобы в смесь не попадал воздух. Температура компонентов должна составлять по меньшей мере +15 °C.
- Повышенная температура сокращает время обработки. Пониженная температура увеличивает время обработки и время затвердевания, а также уменьшает

ASODUR®-EV200

текучесть заливочного раствора. Расход материала также увеличивается при пониженной температуре.

- Сцепление отдельных слоев между собой может быть в значительной степени снижено при наличии влаги и загрязнений между отдельными рабочими проходами. Температура основания при проведении работ по заливке должна быть, как минимум, на 3 °C выше температуры «точки росы».
- Если между отдельными рабочими проходами проходит много времени, либо если поверхности, уже обработанные жидкими синтетическими смолами, должны быть покрыты по истечении длительного периода времени, старую поверхность необходимо хорошо очистить и тщательно отшлифовать. После этого осуществить новое, полное нанесение покрытия без пор.
- Системы защиты поверхности после их нанесения необходимо защитить от влаги прим. 6 часов (например, от воздействия дождя, талой воды). Влажность приводит к выцветанию и/или клейкости поверхности и может привести к ее повреждениям при затвердении. Обесцвеченные и/или клейкие поверхности необходимо отшлифовать или провести абразивно-струйную очистку и заново обработать.

- Указанные расходы материалов представляют собой расчетные значения без учета неровностей и впитывающей способности поверхностей, компенсации уровня и остаточного материала в емкости. Для надежности мы рекомендуем исходить из 10% увеличения расчетных объемов расхода материала.
- Применение, не имеющее явного упоминания в данной технической памятке, разрешено только после консультации с технической сервисной службой компании SCHOMBURG GmbH и ее письменного подтверждения.
- Отвердевшие остатки продукта могут быть утилизированы в соответствии с кодом утилизации AWV 150106.
- Подробные указания по обработке содержатся в дополнительной технической информации № 19 «Обработка продуктов ASODUR», их необходимо соблюдать.

Учитывайте действительный сертификат безопасности.

GISCODE: RE30

Просим учитывать нижеследующую таблицу устойчивости к воздействию химических веществ!

Перечень параметров стойкости ASODUR®-EV200

Проверочные жидкости	Концентрация (%)	Классификация		
		низкая прочность (≤ 8 часа)	средняя прочность (≤ 72 часа)	высокая прочность (≤ 14 дней)
Неорганические кислоты				
Азотная кислота	15			■
Серная кислота	20			■
Соляная кислота	10			■
Органические кислоты				
Муравьиная кислота	5		■	
Лимонная кислота	20			■
Молочная кислота	20		■	
Щелочи				
Раствор едкого натра	конц.			■
Аммиак	конц.			■
Растворители				
Керосин	чистый			■
Бензин	чистый			■
Дизельное топливо	чистый			■
Этанол	чистый			■
Масла				
Моторное масло	чистый			■
Тормозная жидкость	чистый			■
Мазут	чистый			■
Водный раствор				
Техническая соль	конц.			■

Права покупателя в отношении качества наших материалов определяются нашими общими условиями продаж и поставок. Если требования к продукту выходят за пределы описанных выше условий применения, обратитесь в нашу техническую консультативную службу. В этом случае необходимо получить письменное подтверждение пригодности, которым подтверждаются законные обязательства производителя. Данное описание продукта не освобождает пользователя от его обязанности проявлять надлежащую добросовестность. В сомнительных случаях следует выполнить пробную облицовку поверхности. При издании новой редакции документа настоящее издание теряет силу.