


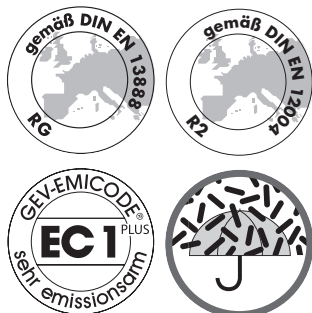
# ASODUR®-EKF

Артик. № 2 05752

## Клей и раствор для заделки швов на основе эпоксидной смолы для высоких нагрузок

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 21 2 05752	
EN 12004 ASODUR-EKF Отверждающийся эпоксидный клей для повышенных требований для плитки в помещениях и на улице R2	
Пожаробезопасность	Класс: E
Прочность на сцепление бетона как	
Прочность сцепления при сдвиге после хранения в сухом месте	≥ 2 Н/мм <sup>2</sup>
Сопrotивление изгибу как	
Прочность сцепления при сдвиге после изменения температуры	≥ 2 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность сцепления при сдвиге после выдерживания в воде	≥ 2 Н/мм <sup>2</sup>
Выделение опасных веществ	NPD

NPD = «No Performance Determined» (характеристики не определены)



- не содержащая растворителей двухкомпонентная система на основе эпоксидной смолы
- в отвердевшем состоянии отличается большой твердостью и большой прочностью при растяжении, прочностью при сжатии и прочностью на изгиб
- устойчивость к множеству кислот, щелочей, разрушающей бетон воде, чистящим средствам, морской воде и соляным растворам
- в свежем состоянии легко смывается водой
- защита от бактериального воздействия и поражения грибом
- очень эластичный, легкая обработка
- испытан согласно DIN EN 12004, R2 T
- очень низкий уровень выделений

### Области применения:

ASODUR-EKF используется в следующих случаях:

- для наклеивания керамических плиток и панелей на тонкий слой мастики, на бетон, стяжку, штукатурку, на старую плитку и другие основания согласно DIN 18157, часть 3
- для заделки швов между керамическими плитками и панелями
- внутри и снаружи зданий
- для подогреваемых оснований
- для компенсации небольших неровностей на бетоне, стяжке и штукатурке.
- ASODUR-EKF используется, в частности, в пищеблоках, лабораториях, пивоварнях, молокозаводах, мясоперерабатывающих

предприятиях и в других отраслях пищевой и химической промышленности.

- ASODUR-EKF входит в системы DENSARE-PREMIUM и ASOFLEX-AKB.
- ASODUR-EKF подходит для использования в помещениях в соответствии со схемой оценки Комитета по оценке воздействия строительной продукции на здоровье (Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten, AgBB), французским постановлением VOC и бельгийским королевским декретом C-2014/24239. Очень низкий уровень выделения летучих веществ согласно GEV в рамках систем сертификации зданий согласно DGNB, LEED, BREEAM, HQE. Высочайшая ступень качества 4, строка 8 в соответствии с критерием DGNB «ENV 1.2 Риски для местной окружающей среды».
- Может использоваться в качестве клеящего вещества на SANIFIN, а также на минеральной и соединенной смолой композиционной гидроизоляции SCHOMBURG.

### Технические характеристики:

Основа:	эпоксидная смола с наполнителем
Цвет:	средне-серый, серый титан
Испытание:	R2 T согласно EN 12004, KIWA Polymer Institut лицензия GEV, испытания на уровень выбросов согласно EMICODE GEV, схема AgBB, франц. предписание VOC
Вязкость:	Консистенция шпаклевочной массы
Толщина слоя клея:	1 - 10 мм
Ширина шва:	до 20 мм
Плотность:	ок. 1,40 г/см <sup>3</sup> при +23 °C
Соотношение компонентов смеси:	100 : 6,2 по весу
Время обработки:	ок. 60 мин. при +23 °C
Можно смывать:	прим. через 15 минут, но в течение 60 минут при +23 °C
Минимальная температура застывания:	+10 °C
Температура обработки:	от +10 °C до +30 °C, оптимально от +15 °C до +25 °C
Пригодность для ходьбы:	не менее, чем через 16 часов при +23 °C

# ASODUR®-EKF

Легкая/полная нагрузка:	прибл. через 48 часов / 7 дней при +23 °С
Очистка рабочих устройств:	При любом перерыве в работе все рабочие инструменты нужно тщательно промыть водой.
Форма поставки:	Емкость 6 кг Оба компонента поставляются в необходимой для смешивания пропорции.
Хранение:	в защищенном от мороза месте, 12 месяцев; в закрытой заводской таре, открытую тару немедленно использовать

## Расход материала:

- Склеивание: ок. 1,4 кг/м<sup>2</sup> и мм толщина слоя
- ок. 2,8 кг/м<sup>2</sup> при размере зубцов 6 мм
- ок. 3,8 кг/м<sup>2</sup> при размере зубцов 8 мм
- ок. 4,7 кг/м<sup>2</sup> при размере зубцов 10 мм
- ок. 7,4 кг/м<sup>2</sup> при размере зубцов 15 мм

## Заделка швов:

Керамические изделия для облицовки	Размеры в см	Ширина швов в мм	прибл. расход в кг/м <sup>2</sup>
Фасадная прислонная керамическая плитка	24,0/11,5/1,5	8	2,25
	24,0/11,5/1,5	10	2,77
	24,0/11,5/2,0	8	3,00
	24,0/11,5/2,0	10	3,70
	24,0/11,5/2,5	8	3,75
	24,0/11,5/2,5	10	4,62
Мозаичная плитка среднего размера	5,0/ 5,0/0,4	2	0,47
Каменно-керамические изделия	4,2/ 4,2/0,6	1,5	0,64
	10,0/10,0/0,9	3	0,81
	15,0/15,0/1,2	5	1,19
	24,5/12,0/0,8	5	0,74

## Основание:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, прочными и способными к сцеплению
  - свободными от препятствующих сцеплению и снижающих адгезию субстанций, таких как, например, пыль, цементный шлам, жир, следы резины, остатки краски и т. п.
  - защищены от проникновения влаги с обратной стороны.
- В зависимости от свойств обрабатываемого основания для подготовки следует применять соответствующие способы его обработки, такие как подметание, очистка пылесосом, обработка щеткой, фрезеровка, шлифовка, пескоструйная очистка и дробеструйная обработка.

Перед работами по устройству напольного покрытия на стяжке для теплого пола стяжку необходимо прогреть в соответствии с признанными правилами техники. Для оценки готовности стяжки к укладке покрытия следует выполнить измерение влажности при помощи прибора для определения влажности карбидным методом. СМ-измерение следует проводить в соответствии с действующей рабочей инструкцией FBH-AD из специальной информационной брошюры "Координация и согласование этапов работ при устройстве конструкций тёплого пола".

В зависимости от цементного основания должны быть выполнены следующие требования:

Качество бетона, раствор PCC-Mörtel (согласно DIN EN 1504-3):	мин. C 20/25, возраст минимум 3 месяца, Прочность поверхности при разрыве $\geq 1,2 \text{ Н/мм}^2$
Качество штукатурки:	Цементная и известково-цементная штукатурка (P III a/P III b), возраст не менее 28 дней, Прочность поверхности при разрыве $\geq 0,8 \text{ Н/мм}^2$
Качество стяжки	мин. СТ-C25-F4, возраст не менее 28 дней, Прочность поверхности при разрыве $\geq 0,8 \text{ Н/мм}^2$ При облицовке плитками и панелями на разделительном слое или изоляции необходимо обеспечить остаточную влажность $\leq 2 \text{ CM}\%$ .

---

# ASODUR®-EKF

## **Обработка:**

Оба компонента, А (смола) и В (отвердитель), поставляются в сбалансированном для смешивания соотношении. Комп. В без остатка добавляется в комп. А. Смешивание обоих компонентов следует выполнять в механическом перемешивающем устройстве при частоте вращения 300 об/мин. (Работающая с малой частотой вращения дрель с мешалкой). Тщательно перемешайте! Обязательно перемешайте массу с боков и снизу, чтобы равномерно распределить отвердитель! Перемешивание осуществляется до тех пор, пока масса не станет однородной. Не используйте при укладке материала фабричную емкость. Перемешанный материал нужно переложить в другую, чистую емкость и еще раз перемешать.

### Приклеивание плит:

ASODUR-EKF накладывается как клеевой раствор с помощью затирочной кельмы и равномерно прочесывается зазубренным скребком. Используйте скребок с подходящими зубьями в зависимости от формата плит и основания. После этого плиты нужно уложить путем задвижения и вдавливания. Укладка осуществляется согласно DIN 18157. Вне помещений и при большой механической нагрузке при укладке нельзя оставлять пустоты.

### Укладка плитки/плит мокрым способом:

Перемешанная масса для заделки швов ASODUR-EKF поэтапно накладывается на поверхность и сразу же заделывается в сухие и чистые швы с помощью шпателя для нанесения эпоксидной затирки. Швы нужно полностью заполнить. Излишний материал удаляется после этого с поверхности плитки с помощью шпателя для нанесения эпоксидной затирки стягиванием по диагонали относительно шва.

### Затирка швов с помощью пневматических пистолетов:

Для заделки с помощью пневматических пистолетов смешайте ASODUR-EKF и перелейте в отдельную емкость для всасывания. Заполнение картриджей осуществляется с помощью прижимной плиты. Требуется компрессор мощностью не менее 10 бар и всасывающей способностью около 100 л/мин.

### Промывка поверхности плитки:

После удаления лишнего материала с помощью шпателя для нанесения эпоксидной затирки оставшийся материал для затирки швов размывается по поверхности с помощью влажной терки с губчатым покрытием. После превращения остатков материала в эмульсию, соберите его теркой с губчатым покрытием. Затем еще раз очистите поверхности плитки чистой теркой с губчатым покрытием. Подобную очистку можно выполнять только после того, как ASODUR-EKF слегка затвердеет. Использование теплой воды с пониженным поверхностным натяжением облегчает процесс очистки. Для завершающей очистки можно добавить в воду около 10% спирта. Перед началом эксплуатации поверхности из плитки с заделанными швами выполните соответствующую общую очистку.

Оставшийся тонкий слой эпоксидной смолы можно удалить после застывания раствора для затирки швов с помощью ASO-R003.

Указания по обработке поврежденных или размытых швов из цемента:

- a) Глубина шва должна составлять не менее 3 мм.
- b) Приклейте отвалившиеся плитки с помощью ASODUR-EKF.
- c) Швы должны быть сухими, очищенными от пыли и снижающих адгезию веществ.
- d) Выполняйте эмульгирование как можно позже, чтобы предотвратить вымывание свежей массы для заделки швов.

## **Влияние на здоровье и меры защиты:**

После полного отверждения ASODUR-EKF безопасен для здоровья человека. Отвердитель (компонент В) является едким веществом. Не допускайте попадания отвердителя на кожу. Используйте средства индивидуальной защиты, например защитные перчатки/очки. Смойте загрязнения большим количеством воды и мыла, лучше всего добавить 2% столовый уксус. При попадании брызг в глаза немедленно промойте большим количеством воды. Затем промойте с помощью заполненной раствором

# ASODUR®-EKF

борной кислоты бутылки для промывания глаз (продается в аптеках) и незамедлительно обратитесь к окулисту. Соблюдайте общие предписания по защите, составленные профсоюзом.

## Важные указания:

- Усиленное трение во время использования может стать причиной появления на поверхности шва царапин, которые особенно хорошо видны на темных цветовых оттенках. Это не влияет на функциональную пригодность. Мы рекомендуем выполнять регулярный уход с помощью ASO-R008 для поддержания качества и внешнего вида поверхности во время использования.
- При низких температурах рекомендуется нагреть материал перед использованием на водяной бане при +50 °C, а затем дать ему остыть до комнатной температуры. Это позволит восстановить свойства материала.
- При низкой температуре объекта расход повышается. Материал хуже укладывается, время реагирования увеличивается.
- Повышенная температура уменьшает время обработки. ASODUR-EKF классифицирован согласно Правилам обращения с опасными веществами (GefStoffV).
- Незначительной разницы в цветах, обусловленной исходными материалами и отклонениями в сырье, избежать невозможно. Это следует учитывать при нанесении покрытий.
- Прилегающие друг к другу участки нужно обрабатывать продуктом из одной серии (см. номер партии на заводской упаковке).
- Код отходов:  
Жидкие остатки продукта: Компонент А ЕАК 08 04 09 – отходы клея и герметика, содержащие орг. растворители или опасные летучие вещества; компонент В ЕАК 08 01 11 – отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества. Затвердевшие остатки продукта: ЕАК 17 02 03 пластмасса
- Подробные указания по обработке содержатся в дополнительной технической информации № 19 «Обработка

продуктов ASODUR», их необходимо соблюдать.

- Выполняйте положения актуальных применимых технических регламентов!

Так например: DIN 18157, DIN 18352, DIN 18531, DIN 18534, DIN 18535, DIN 18560, EN 13813, DIN 18 202, DIN EN 1991-1-1, DIN 1055

Памятки Федерального союза производителей бесшовных полов и покрытий (Bundesverband Estrich und Belag e.V. – BEB).

Информация для специалистов «Координация и согласование этапов работ при устройстве конструкций теплого пола»

Памятки ZDB, изданные профессиональным союзом немецких специалистов по укладке плитки:

[\* 1] Комбинированная герметизация (AIV)

[\* 2] Покрытия на сульфатно-кальциевых стяжках

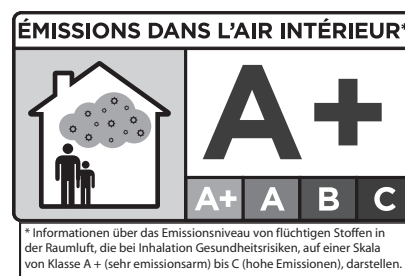
[\* 3] Деформационные швы в облицовке и покрытиях из плитки

[\* 5] Покрытия на цементных и сульфатно-кальциевых стяжках

[\* 7] Наружные покрытия

Учитывайте действительный сертификат безопасности!

## GISCODE: RE1



## Цветовая палитра \* :



средне-серый



серый титан

\* Отклонения цветов обусловлены полиграфическим исполнением.