


## **ASOCRET-VK30** INDUCRET-VK30

**Арт. № 2 06416**

### **Высокотекучий минеральный заливочный раствор**

	
<b>SCHOMBURG GmbH &amp; Co. KG</b> Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 16 2 06416	
DIN EN 1504-6:2006-11 <b>ASOCRET-VK30</b> Продукт для крепления анкерных болтов	
Сопротивление выманию	≤ 0,6 мм
Содержание ионов хлоридов	≤ 0,05%
Пожароопасные свойства	A1
Опасные вещества	NPD

NPD = "No Performance Determined"

- минеральный
- для наружных и внутренних работ
- не содержит хлориды
- высокотекучий
- устойчив к морозу и воздействию противогололёдных солей
- водонепроницаемый

ASOCRET-VK30 обеспечивает силовое соединение с бетонными и асфальтовыми несущими слоями.

#### **Области применения:**

ASOCRET-VK30 применяется в качестве заливочного раствора с глубиной слоя 5-60 мм для беспустотной подливки:

- бетонных бордюрных камней (например, Dresdner Combibord)
- сборных бетонных конструкций
- фундаментов станков, опор и др.
- рельсовых крановых путей

А также для беспустотной заливки:

- выемок и швов в бетоне
- стальных конструкций и желобов в бетоне
- анкерных болтов

#### **Технические характеристики:**

Зернистость:	0-1,0 м
Плотность свежего раствора*:	около 2,3 кг/дм <sup>3</sup>
Расход:	около 2,0 кг/дм <sup>3</sup>
Количество воды:	около 1,3 л/25 кг
Растекание:	около 60 см
Величина расширения*:	+0,5 ... +1 % объёма

Величина усадки*:	
через 28 дней	около 1,2 мм/м
через 90 дней	около 1,4 мм/м

Прочность при сжатии*:	
через 24 ч	около 50 Н/мм <sup>2</sup>
через 7 дней	около 70 Н/мм <sup>2</sup>
через 28 дней	около 80 Н/мм <sup>2</sup>
через 90 дней	около 90 Н/мм <sup>2</sup>

Прочность на растяжение при изгибе*:	
через 24 ч	около 6 Н/мм <sup>2</sup>
через 7 дней	около 10 Н/мм <sup>2</sup>
через 28 дней	около 12 Н/мм <sup>2</sup>
через 90 дней	около 13 Н/мм <sup>2</sup>

Чистка:	сразу после работы тщательно вымыть инструменты водой.
Форма поставки:	мешок 25 кг
Хранение:	В сухом прохладном месте, 12 месяцев в оригинальной закрытой упаковке, при вскрытии упаковки быстро использовать всё содержимое

\* ) Значения приведены для +23 °С и 50 % относительной влажности воздуха.

\*\* ) Ёмкость контроля консистенции PFT на невпитывающем основании, например, на полиэтиленовой панели через 5 минут. Все приведённые данные являются ориентировочными значениями, полученными на основании лабораторных испытаний и опыта применения материалов.

# ASOCRET-VK30

## Обрабатываемые материалы:

Основание должно быть способным нести нагрузки, прочным, шероховатым и не содержащим ухудшающих сцепление веществ, таких как пыль и др. Зачистите глубокие выбоины от всех отставших или непрочных веществ до прочного основания. Удалите спёкшиеся слои подходящими средствами, например, струёй воды под давлением, пескоструйной обработкой или ручной фрезой. Намочите основание так, чтобы перед заливкой ASOCRET-VK30 оно было слегка влажным. Не допускайте образования луж.

Качество бетона:	минимум C25/30
Асфальтовый несущий слой:	0/16
Прочность сцепления при растяжении:	$\geq 1,5 \text{ Н/мм}^2$

## Опалубка:

Применяемая непитывающая опалубка должна быть прочно закреплена и при необходимости загерметизирована.

## Применение:

### Ручная заливка:

На 25 кг ASOCRET-VK30 требуется около 3,5 л воды. Для замешивания рекомендуется смеситель принудительного действия. Сначала замешайте в течение 3 минут 25 кг ASOCRET-VK30 в 3,2 л воды. После этого добавьте оставшуюся воду и перемешивайте ещё 2 минуты до образования однородной, не содержащей комков смеси. Затем сразу заливайте готовую смесь.

### Механическая заливка:

ASOCRET-VK30 можно заливать любыми перекачивающими насосами или смесительными насосами непрерывного действия (например, PFT G4 фирмы PFT, Iphofen). Для правильного применения и исправной работы оборудования учитывайте рекомендации изготовителя.

## Оснащение машины:

Длина шланга: макс. 40 м  
Размер шланга: 25–35 мм  
Статор/ротор: D6-3 z  
Дополнительный смеситель Rotormix для D-насосов  
Расход воды: 325–350 л/ч  
Растекание из ёмкости контроля консистенции PFT:  $60 \pm 1 \text{ см}$

## Заливка:

Заливка или подливка осуществляется только с одной стороны или угла, чтобы мог выходить вытесняемый воздух. Процесс заливки нельзя прерывать. При заливке больших поверхностей рекомендуется по возможности начинать заливку из середины. Воронку и/или соответствующий шланг можно установить на опоре. Сначала заливайте анкерные болты (почти до кромки отверстия под болт), затем – опорную плиту станка.

## Указания:

- Защищайте не подлежащие обработке поверхности от воздействия ASOCRET-VK30.
- Каждый раз, выполняя подливку, обеспечьте, чтобы величина растекания была такой, как указано выше. Выполняйте подливку непрерывно, без каких-либо остановок. Обеспечьте постоянный поток материала.
- Защищите открытые поверхности от ветра и сквозняка. Укройте залитый раствор плёнкой, чтобы не допустить преждевременного испарения воды.
- Низкие температуры и холодная вода для затворения смеси замедляют твердение и ухудшают текучесть. Высокие температуры ускоряют твердение.

Соблюдайте действующий паспорт безопасности ЕС.  
**GISCODE: ZP1**