



Техническое описание

ASOCRET-VK100 INDUCRET-VK100

Арт. № 2 06417

Высокотекучий минеральный заливочный раствор

CE	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 16 2 06417	
DIN EN 1504-6:2006-11 ASOCRET-VK100 Продукт для крепления анкерных болтов	
Сопротивление вымыванию	≤ 0,6 мм
Содержание ионов хлоридов	≤ 0,05%
Пожароопасные свойства	A1
Опасные вещества	NPD

NPD = "No Performance Determined"

- минеральный
- для внутренних и наружных работ
- не содержит хлориды
- высокотекучий
- устойчив к морозу и воздействию противогололёдных солей
- водонепроницаемый

ASOCRET-VK100 обеспечивает силовое соединения с бетонными и асфальтовыми несущими слоями.

Области применения:

ASOCRET-VK100 применяется в качестве заливочного клея с глубиной слоя 20-100 мм для беспустотной подливки:

- бордюрных камней (например, Dresdner Combibord)
- сборных бетонных конструкций
- фундаментов станков, опор и др.
- рельсовых крановых путей

А также для беспустотной заливки:

- выемок и швов в бетоне
- стальных конструкций и желобов в бетоне
- анкерных болтов

Технические характеристики:

Зернистость:	4,0 мм
Плотность свежего раствора ^{*)} :	около 2,3 кг/дм ³
Расход:	около 2,0 кг/дм ³
Количество воды:	около 3,5 л/ 25 кг ASOCRET-VK100
Время применения ^{*)} :	Около 60 мин.
Растекание ^{**)} :	через 5 мин. ≥ 550 мм через 30 мин. ≥ 450 мм

Величина расширения^{*)}: через 24 ч ≥ +3,0 % от объёма

Величина усадки^{*)}:
 через 28 дней около 1,4 мм/м
 через 90 дней около 1,9 мм/м

Прочность при сжатии^{*)}:
 через 24 ч около 50 Н/мм²
 через 28 дней около 60 Н/мм²
 через 56 дней около 70 Н/мм²
 через 90 дней около 80 Н/мм²

Прочность на растяжение при изгибе^{*)}:
 через 24 ч около 6 Н/мм²
 через 28 дней около 9 Н/мм²
 через 56 дней около 10 Н/мм²
 через 90 дней около 11 Н/мм²

Чистка: Сразу после работы тщательно вымыть инструменты водой.

Форма поставки: мешок 25 кг

Хранение: В сухом прохладном месте, до 12 месяцев в оригинальной закрытой упаковке, при вскрытии упаковки сразу использовать всё содержимое.

ASOCRET-VK100

*) Значения приведены для +23 °С и 50 % относительной влажности воздуха.

***) Ёмкость контроля консистенции PFT на непитываемом основании, например, на полиэтиленовой панели через 5 минут. Все приведённые данные являются ориентировочными значениями, полученными на основании лабораторных испытаний и опыта применения материалов.

Обрабатываемые материалы:

Основание должно быть способным нести нагрузки, прочным, шероховатым и не содержащим ухудшающих сцепление веществ, таких как пыль и др. Зачистите глубокие выбоины от всех оставших или непрочных веществ до прочного основания. Удалите спёкшиеся слои подходящими средствами, например, струёй воды под давлением, пескоструйной обработкой или ручной фрезой. Намочите основание так, чтобы перед заливкой ASOCRET-VK100 оно было слегка влажным. Не допускайте образования луж.

Качество бетона:	минимум C25/30
Асфальтовый несущий слой:	0/16
Прочность сцепления при растяжении:	$\geq 1,5 \text{ Н/мм}^2$

Опалубка:

Применяемая опалубка должна быть прочно закреплена и при необходимости загерметизирована.

Применение:

Ручная заливка:

На 25 кг ASOCRET-VK100 требуется около 3,5 л воды. Для замешивания рекомендуется смеситель принудительного действия. Сначала замешайте в течение 3 минут 25 кг ASOCRET-VK100 в 3,2 л воды. Затем добавьте оставшуюся воду и перемешивайте ещё 2 минуты до образования однородной, не содержащей комков смеси. Затем сразу заливайте готовую смесь.

Механическая заливка:

ASOCRET-VK100 можно заливать любыми перекачивающими насосами или смесительными насосами непрерывного действия (например, PFT G4 фирмы PFT, Iphofen). Для правильного применения и исправной работы оборудования учитывайте рекомендации изготовителя.

Оснащение машины:

Длина шланга:	макс. 40 м
Размер шланга:	25–35 мм
Статор/ротор:	D6-3 z
Дополнительный смеситель	
Rotormix для D-насосов Расход воды:	325–350 л/ч
Растекание из ёмкости контроля консистенции PFT:	$58 \pm 2 \text{ см}$

Заливка:

Заливка или подливка осуществляется только с одной стороны или угла, чтобы мог выходить вытесняемый воздух. Процесс заливки нельзя прерывать. При заливке больших поверхностей рекомендуется по возможности начинать заливку из середины. Воронку и/или соответствующий шланг можно установить на опоре. Сначала заливайте анкерные болты (почти до кромки отверстия под болт), затем – опорную плиту станка.

Важные указания:

- Защищайте не подлежащие обработке поверхности от воздействия ASOCRET-VK100.
- Открытые поверхности защитите от ветра и сквозняка. Не допускайте преждевременного испарения воды (например, укройте плёнкой).
- Низкие температуры и холодная вода для затворения смеси замедляют твердение и ухудшают текучесть. Высокие температуры ускоряют твердение.

Соблюдайте действующий паспорт безопасности ЕС.
GISCODE: ZP1