SCHOMBURG GmbH & Co. KG
Aquafinstrasse 2 - 8
D-32760 Detmold (Германия)
Телефон +49-5231-953-00
Факс +49-5231-953-108
e-mail export@schomburg.de
www.schomburg.com

SCHOMBURG

Техническое описание

AQUAFIN®-WM12

Артик. № 2 07230

Контактная гидроизоляционная ПВХ-мембрана

- сочетание гидро- и пароизоляции
- высокая сила сцепления,
- предотвращение проникновения воды
- устойчивость к атмосферным воздействиям и старению
- закрытие трещин
- непластифицированный ПВХ
- возможность сварки и склеивания
- применение в соответствии с DIN 18533
- непроницаемость к радону

Области применения:
Надежная герметизация горизонтальных и/или вертикальных соприкасающихся с грунтом бетонных конструкций в надземных, подземных и инженерных сооружениях, например, стен подвалов, фундаментов, фундаментных плит в сочетании со свежеуложенным бетоном.

Технические характеристики:

Основа:	ПВХ-мембрана и специальный флис
Цвет:	прозрачный/белый
Ширина:	ок. 1,0 м
Длина:	20 м
Толщина (мембрана):	ок. 1,2 мм
Поверхностная плотность	ок. 1,8 кг/м²
Температура применения:	от -5 °C до +50 °C
Водонепроницаемость согласно DIN EN 1928, метод B 60 кПа/24 ч):	герметична
Устойчивость к диффузии водяного пара (DIN EN 1931):	ок. 29 м
Предел прочности на растяжение (MD/CMD), согласно EN 12311-2:	1056/1056 Н/50 мм
Предел прочности на разрыв (MD/CMD), согласно EN 12310-1:	600/600 Н
Относительное удлинение при разрыве (MD / CMD), согласно EN 12311-2:	130/80 %
Сопротивление сдвигу стыковых швов, согласно EN 12317-2:	Отказ вне стыкового шва
Ударная прочность согласно EN 12691 метод A:	700 мм
Пожаробезопасность, согласно DIN EN 13501-1:	Класс E
Хранение:	В прохладном, сухом и защищенном от воздействия солнечных лучей месте, не менее 18 месяцев в оригинальной ненарушенной заводской упаковке

Основание:
Основание должно иметь достаточную несущую способность, плоским на всем протяжении и обладать устойчивостью к давлению для компенсации нагрузки, возникающих при укладке и бетонировании. Большие неровности или перепады должны быть предварительно выровнены укладкой соответствующего цементного раствора или засыпкой, например, песком.
При укладке под фундаментными плитами на уплотненных, устойчивых к давлению и перекрывающих

AQUAFIN®-WM12

капилляры слоях на поверхности не должно быть компонентов с острыми кромками.
Опалубка во время бетонных работ не должна деформироваться. При вертикальном применении верхний край полотна должен быть закреплен соответствующими устройствами.

Применение:
Основание должно быть прочным и обладать достаточной несущей способностью. Края полотна должны быть соединены с перехлестом шириной не менее 5 см с помощью сварки горячим воздухом или монтажного клея AQUAFIN-CA.

Применение в качестве гидроизоляции под фундаментными плитами:
Мембрану перед бетонированием укладывают прозрачной стороной на основание. AQUAFIN-WM12 полотнами с нахлестом укладывают на уплотненный, устойчивый к давлению и перекрывающий капилляры слой или выравнивающий слой (бетон или теплоизоляцию). Ширина участков перехлеста составляет 5 см. Соединение в местах стыков осуществляется методом сварки горячим воздухом или с помощью клея AQUAFIN-CA.
на следующих технологических этапах, например, при укладке арматуры, необходимо предотвратить повреждение полотна. Применяемые дистанционные держатели должны иметь большую поверхность опоры. Бетонирование фундаментной плиты должно осуществляться надлежащим образом согласно действующим нормам и правилам. Особое внимание должно быть уделено укладке бетона без пустот и качественному соединению со слоем нетканого материала по полной поверхности. При этом следует предотвращать непосредственный контакт AQUAFIN-WM12 с элементами вибратора при уплотнении бетона.

Применение в качестве Изоляции в конструкции опалубки:
Мембрану перед бетонированием укладывают прозрачной стороной на опалубку. Материал AQUAFIN-WM12, уложенный в верхней части конструкции опалубки полотнами с перехлестом, фиксируют с помощью рейки с шипами. Ширина участков перехлеста составляет 5 см. Соединение в местах стыков осуществляется методом сварки горячим воздухом или с помощью клея AQUAFIN-CA.
Во время выполнения следующих технологических операций, например, при укладке арматуры, или установки фиксаторов, необходимо предотвращать повреждений мембраны. Бетонирование должно осуществляться надлежащим образом согласно действующим нормам и правилам. Особое внимание должно быть уделено укладке бетона без пустот (скоплений щебня) и качественному соединению со слоем нетканого материала по полной поверхности. При этом следует предотвращать непосредственный контакт AQUAFIN-WM12 с элементами вибратора при уплотнении бетона.

Применение в качестве гидроизоляции согласно DIN 18533:
Мембрану AQUAFIN-WM12 перед бетонированием укладывают стороной нетканого материала на опалубку или основание. Места перехлеста, как правило, сваривают, склеивание не допускается!

Метод сварки горячим воздухом:
Параметры аппарата:
- Аппараты для сварки горячим воздухом 220 В с плавным регулированием температуры до +600 °C и регулятором расхода воздуха
- Мощность нагрева > 1400 Вт
- Сопло с широкой щелью 40 мм (с отверстиями с нижней стороны)

AQUAFIN®-WM12

Сварка материала AQUAFIN-WM12 осуществляется ручными сварочными аппаратами (например, Leister Triac) при температуре от +450 °C до +650 °C (ступень примерно 6,5). Гидроизолирующие полотна укладывают внахлест и прихватывают с максимальным шагом. 50 см параллельно самому полотну. После этого ручной сварочный аппарат проводят над швом под углом ок. 30° при медленной подаче. При этом мембрану в зоне шва прижимают силиконовым валиком параллельно кромке полотна с небольшим давлением >5–6 кгс до образования на кромках стыка сварного шва. Сварка осуществляется шириной ок. 4 см. При качественной сварке наплавленный вдоль шва материал указывает на оптимальность выполненного стыковочного шва. Стыковочные швы обеспечивают герметичность сразу после сварки и могут воспринимать нагрузку через
24 часа.
Перед сварочными работами необходимо выполнить пробную сварку. При укладке мембраны на теплоизоляцию необходимо использовать пригодные для этого прокладки, которые перемещаются следом за местом сварки. Зоны сварки необходимо очистить от загрязнений, снижающих сцепление материалов. При этом запрещается использовать растворители или очистители швов.

Склеивание с помощью AQUAFIN-CA:
Обильно нанести AQUAFIN-CA на зону перехлеста основания и прижать следующее полотно к свежему клею. Работы по бетонированию можно начинать не ранее 8 часов после склеивания.

Указания:

- Гидроизолирующую мембрану необходимо хранить в сухом месте.
- Запрещается размещать на мембране AQUAFIN-WM12 поддоны или объекты с острыми кромками.
- Соблюдайте действующие нормативы и инструкции!

Учитывайте действительный сертификат безопасности!

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продаж и поставок. При возникновении вопросов по применеию материала в случаях, не упомянутых в данном техническом описании, обратитесь в нашу техническую консультационную службу. Данное техническое описание является переводом с немецкого языка и не учитывает местные строительные и правовые нормы. Оно должно применяться в виде общих рекомендаций к продукту. Первоисточником (например, в случае противоречий) является версия технического описания на немецком языке.