



SOLOFLEX-FAST

Nr art. 2 05439

Elastyczny, szybkoztwardniejący klej cienko- i średniowarstwowy



SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstr. 2-8 D-32760 Detmold Niemcy 11 205439	
EN 12004 SOLOFLEX-FAST Elastyczna zaprawa cienko- i średniowarstwowa szybkoztwardniejąca	
C2 F	
Reakcja na ogień :	klasa A1/A1 _{fl}
Wysoka przyczepność początkowa :	≥1 N/mm ²
Wysoka przyczepność po zanurzeniu w wodzie:	≥1 N/mm ²
Wysoka przyczepność po starzeniu termicznym :	≥1 N/mm ²
Wysoka przyczepność po cyklach zamrażania- rozmarzania :	≥1 N/mm ²
Przyczepność początkowa po 6h:	≥0,5 N/mm ²

- zgodny z EN 12004, C2 FTE
- szybkoztwardniejący
- długi czas obrabialności
- niespływający
- zapewnia szybkie wiązanie krystaliczne wody
- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz
- modyfikowany tworzywami sztucznymi
- o plastycznej konsystencji
- odporny na działanie wody i mrozu/cykle zamrażania i odmarzania
- grubości warstwy do 15 mm

Zastosowania:

Szybkoztwardniejąca, niespływająca zaprawa SOLOFLEX-FAST stosowana jest przede wszystkim podczas prac o bardzo krótkim terminie realizacji do układania metodą cienko- i średniowarstwową

okładzin z kamionki, fajansu i ceramiki o niskiej nasiąkliwości wodą < 0,5 % (kamionka szlachetna), płytek betonowych, kostki betonowej, klinkieru, mozaiki i nieprzezroczystych płytek z kamienia naturalnego, niepodatnych na odbarwienia. SOLOFLEX-FAST z technologią FAST pomimo szybkiego wiązania, zapewnia długi czas obrabialności i schnięcia otwartego kleju. Również przy niskich temperaturach aplikacji i podłoża woda szybko wiązana jest w formie krystalicznej, dzięki czemu zaprawa znacznie szybciej osiąga wytrzymałość niż inne szybko wiążące kleje dostępne na rynku. SOLOFLEX-FAST nadaje się do niezawodnego przyklejania okładzin na równych, nośnych podłożach oraz do układania płytek na mineralnych i dyspersyjnych uszczelnieniach zespolonych SCHOMBURG, w przypadku obszarów o umiarkowanym obciążeniu. Na poziomych powierzchniach zewnętrznych, jak np. balkony, tarasy, zaleca się uszlachetnienie zaprawy SOLOFLEX-FAST dodatkiem 8,33 kg UNIFLEX-F/25 kg zaprawy.

Dane techniczne:

Baza:	cement, domieszki, dodatki
Barwa:	szara
Gęstość nasypowa:	ok. 1,24 kg/dm ³
Czas obrabialności*):	ok. 45 do 60 minut
Czas schnięcia otwartego kleju*):	ok. 20 minut
Ruch pieszy*):	po ok. 3 godz.
Spoinowanie*):	po ok. 3 godz.
Pełne obciążenie*):	po 7 dniach
Zużycie:	- ok. 2,5 kg/m ² przy nakładaniu pacą o zębach 6 mm - ok. 3,3 kg/m ² przy nakładaniu pacą o zębach 8 mm

SOLOFLEX-FAST

Opakowania:	- ok. 4,2 kg/m ² przy nakładaniu pacą o zębach 10 mm
Czyszczenie:	- ok. 6,0 kg/m ² przy nakładaniu pacą półokrągłą do nakładania zaprawy średniowarstwowej o zębach 12/20 mm
Przechowywanie:	- ok. 6,0 kg/m ² przy nakładaniu pacą Flowline o zębach 10 mm
Temperatura aplikacji/ podłoża:	worek 25 kg i 6kg
	Bezpośrednio po użyciu
	oczyszczyć narzędzia
	starannie wodą.
	w suchym pomieszczeniu, 9
	miesiący w fabrycznie
	zamkniętym opakowaniu,
	naruszone opakowanie
	natychmiast zużyć
	+5 °C do +25 °C
	*) Wartości obowiązują w temp. +23 °C oraz przy względnej
	wilgotności powietrza 50 %.

Podłoże:

SOLOFLEX-FAST nadaje się do niezawodnego układania stabilnych wymiarowo podłożach zgodnie z DIN 18157, Część 1, np. betonie, betonie komórkowym, tynku, jastrychu cementowym i anhydrytowym, murach i in. Podłoże musi być suche, nośne, wystarczająco równe, bez pęknięć oraz substancji obdzielających, np. oleju, farby, warstwy spiekowej oraz luźnych elementów. Ponadto podłoże musi być w znacznym stopniu jednolite, o stanie i wytrzymałości powierzchni odpowiadającym jego typowi. Chłonne podłoża należy zagruntować preparatem ASO-Unigrund. Jastrychy anhydrytowe należy

przeszlifować, odkurzyć i tak jak wszystkie podłoża anhydrytowe starannie zagruntować preparatem ASO-Unigrund-S lub ASO-Unigrund-GE. Podłoża magnezjowe przed wyłożeniem okładzinami wielkoformatowymi powinny być zagruntowane ASODUR-V360W. Przed wykonaniem okładziny jastrychy ogrzewane należy ogrzać zgodnie z uznanymi zasadami techniki. Aby ocenić dojrzałość podłoża do wyłożenia, należy przeprowadzić pomiar wilgotności za pomocą urządzenia CM. Zawartość wilgoci mierzona aparatem CM nie może przekraczać następujących wartości:

- CT ≤ 2,0 CM% dla jastrychów na izolacji lub warstwie rozdzielającej
- jastrychów anhydrytowych (CA) bez ogrzewania podłogowego ≤ 0,5 %
- jastrychów anhydrytowych (CA) z ogrzewaniem podłogowym ≤ 0,3 %.

Przygotowanie materiału:

SOLOFLEX-FAST wymieszać w czystym naczyniu z czystą wodą.

Proporcje mieszania:

1,8 - 2,0 l wody / 6kg SOLOFLEX-FAST

7,5 - 8,5 l wody / 25kg SOLOFLEX-FAST

Na poziomych powierzchniach zewnętrznych, jak np. balkony, tarasy, zaleca się uszlachetnienie zaprawy SOLOFLEX-FAST dodatkiem UNIFLEX-F. Aby zapewnić lepszą obrabialność, po wymieszaniu SOLOFLEX-FAST i UNIFLEX-F należy dodać wodę. Dodatek UNIFLEX-F skraca czas schnięcia otwartego kleju. Zgodnie z normą EN 12004 odkształcalność jest znacznie wyższa i osiągana jest klasa S2.

SOLOFLEX-FAST

Proporcje mieszania:

2 kg UNIFLEX-F : 6kg SOLOFLEX-FAST : ok. 0,5l wody

8,33 kg UNIFLEX-F : 25 kg SOLOFLEX-FAST : ok. 2,0 l wody

Po upływie ok. 3 minut (czasu dojrzewania) ponownie wymieszać. Nie należy przygotowywać więcej zaprawy SOLOFLEX-FAST niż można zużyć w czasie obrabialności. Zaprawę SOLOFLEX-FAST nakładać na podłoże pacą i przeczesać pacą o uzębieniu odpowiednim do formatu płyt.

Okładzinę należy ułożyć w czasie schnięcia otwartego kleju. Naczynie przeznaczone do mieszania należy stale oczyszczać, ponieważ podczas wiązania zaprawa SOLOFLEX-FAST działa jak przyspieszcz.

Nie mieszać z innymi zaprawami cementowymi!

Ważne wskazówki:

- Nie nadaje się do stosowania w przypadku obszarów znajdujących się pod wodą!
- Przy układaniu naturalnego i sztucznego kamienia należy zwrócić uwagę na właściwości poszczególnych materiałów (ryzyko odbarwień, wklęsania itp.) oraz podanych przez producenta zaleceń dotyczących układania. Zaleca się przeprowadzenie klejenia próbnego!
- Aby w bezpieczny sposób uniknąć efektu zapadnięcia się spowodowanego absorpcją wody, w przypadku układania serpentynitu, łupków oraz aglomeratów/ kamieni sztucznych zawierających w/w kamienie naturalne, zaleca się stosowanie ASODUR-EK98 lub ASODUR-Design
- W przypadku układania aglomeratów/ kamieni sztucznych zaleca się uszlachetnienie

SOLOFLEX-FAST dodatkiem 2kg UNIFLEX-F/25 kg.

- W przypadku układania płytek i płyt na jastrzyczach z lanego asfaltu o klasie twardości IC10 zaleca się uszlachetnienie SOLOFLEX-FAST dodatkiem 2 kg UNIFLEX-F/25 kg.

- Należy rozplanować spoiny boczne, spoiny okładziny, spoiny dylatacyjne oraz spoiny ruchome lub wykonać w odpowiednim miejscu i zabezpieczyć odpowiednim materiałem np. taśmą krawędziową RD-SK50! Spoiny pozorne zamknąć siłowo lub zabezpieczyć przed zmianą poziomu.

- Do już stężonej zaprawy cienkowarstwowej nie należy dodawać wody ani świeżej zaprawy, co powoduje ponownie osiągnięcie konsystencji odpowiedniej do obróbki. Istnieje ryzyko, że zaprawa nie osiągnie pełnej wytrzymałości!

- W przypadku układania płytek i płyt na powierzchniach podlegających dużym obciążeniom zalecamy stosowanie wysokoelastycznych systemów uszczelnień zespolonych

AQUAFIN-2K/M-PLUS, AQUAFIN-RS300

- W obszarach stale znajdujących się pod wodą (baseny, zbiorniki, itp.) zaleca się stosowanie systemowych zapraw cienkowarstwowych UNIFIX-S3, na materiałach uszczelniających SCHOMBURG odpowiednich dla danego obszaru zastosowania. Zwrócić uwagę na specyficzne właściwości poszczególnych materiałów okładzinowych!

- Powierzchnie niepodlegające obróbce należy chronić przed kontaktem z produktem SOLOFLEX-FAST!

- SOLOFLEX-FAST jest zaprawą wiążącą hydraulicznie, którą do momentu pełnego związania, należy chronić przed działaniem wody i mrozu, co w niekorzystnych warunkach atmosferycznych może

SOLOFLEX-FAST

trwać kilka dni.

- Bezpośredni kontakt zaprawy na bazie cementu do wyłożeń ceramicznych z jastychem magnezowym prowadzi do jego uszkodzenia na skutek reakcji chemicznej, zwanej „pęcznieniem magnezowym”. Należy zapobiegać obciążeniu podłoża wilgocią na skutek podciągania kapilarnego, stosując odpowiednie środki.

Podłoże magnezowe należy mechanicznie uszorstnić i zagruntować żywicą epoksydową ASODUR-V360W z dodatkiem maks. 5% wody (ok. 250 g/m²). Po upływie ok. 12 do 24 godzin w temperaturze +20°C nanieść drugą warstwę żywicy ASODUR-V360W (ok. 300- 350g/m²). Wciąż świeżą drugą warstwę posypać w nadmiarze piaskiem kwarcowym o ziarnistości 0,5-1,0 mm. Po kolejnych ok. 12-16 godz. wykonać prace okładzinowe.

- Należy przestrzegać wytycznych aktualnych norm!

Np.

DIN 18157

DIN 18352

DIN 18560

PN-EN 13813

DIN 18202

DIN 1055

Należy przestrzegać obowiązującej Karty charakterystyki WE!



* Informacje dotyczące poziomu emisji substancji lotnych do powietrza w pomieszczeniu, które stanowią ryzyko dla zdrowia na skutek narażenia przez drogi oddechowe, w skali od klasy A+(wyjątkowo niskoemisyjne) do C (wysokoemisyjne).