

Ogólne świadectwo kontroli nadzoru budowlanego

Numer certyfikatu:

P-1201/015/16-MPA BS

Temat:Hydroizolacja w postaci arkuszy w połączeniu z płytkami i płytami
(AIV-B)**SANIFIN membrana wodoszczelna**do stosowania jako hydroizolacja kompozytowa zgodnie
z rozporządzeniem administracyjnym w sprawie
technicznych przepisów budowlanych nr C 3.27**Wnioskodawca:**Schomburg GmbH & Co. KG
Aquafinstrasse 2-8
32760 Detmold**Data wydania:**

02. Maj 2021

Okres ważności do:

02. Maj 2026

Na podstawie tego ogólnego świadectwa kontroli nadzoru budowlanego można
użytkować wyżej wymieniony produkt w rozumieniu państwowych przepisów
budowlanych.

Niniejsze ogólne świadectwo kontroli wydane przez władze budowlane składa
się z 9 stron i 3 załączników.

Niniejsze ogólne świadectwo kontroli nadzoru budowlanego nr P-1201/015/16-MPA BS
zostało wydane po raz pierwszy w dniu 02.05.2016 r.

A Przepisy ogólne

- (1) To ogólne świadectwo kontroli nadzoru budowlanego potwierdza przydatność wyrobu budowlanego w rozumieniu państwowych przepisów budowlanych.
- (2) Ogólne świadectwo kontroli nadzoru budowlanego nie zastępuje zezwoleń, zatwierdzeń i certyfikatów wymaganych przez prawo do realizacji projektów budowlanych.
- (3) Ogólne świadectwo kontroli nadzoru budowlanego wydawane jest bez uszczerbku dla praw osób trzecich, w szczególności prawa własności prywatnej.
- (4) Producenci i dystrybutorzy wyrobu budowlanego, bez uszczerbku dla dalszych przepisów zawartych w "Przepisach szczególnych", dostarczają użytkownikowi wyrobu budowlanego kopie ogólnego świadectwa kontroli wydanego przez organy nadzoru budowlanego i wskazują, że ogólne świadectwo kontroli wydane przez organy nadzoru budowlanego musi być dostępne w miejscu użytkowania wyrobu. Kopie ogólnego świadectwa badań udostępnia się na żądanie zainteresowanych organów.
- (5) Ogólne świadectwo kontroli nadzoru budowlanego może być powielane tylko w całości. Publikacja fragmentów wymaga zgody Materialprüfanstalt für das Bauwesen, Braunschweig (MPA-Braunschweig). Teksty i rysunki materiałów reklamowych nie mogą być sprzeczne z ogólnym świadectwem nadzoru budowlanego. Tłumaczenia ogólnego świadectwa nadzoru budowlanego muszą zawierać adnotację "Tłumaczenie oryginalnej wersji niemieckiej nie sprawdzonej przez MPA Braunschweig".
- (6) Ogólne świadectwo kontroli nadzoru budowlanego jest odwoływalne. Przepisy te mogą być następnie uzupełniane i zmieniane, w szczególności jeśli wymagają tego nowe ustalenia techniczne.

B Szczególne przepisy

1 Przedmiot i zakres zastosowania

1.1.1 Przedmiot

Niniejsze ogólne świadectwo kontroli nadzoru budowlanego dotyczy produkcji i stosowania membrany hydroizolacyjnej w postaci arkusza klejonego do pokryć z płytek i płyt z oznaczeniem wyrobu SANIFIN firmy Schomburg GmbH & Co KG jako budowlanej membrany hydroizolacyjnej zgodnie z Verwaltungsvorschrift Technische Baubestimmungen lfd. nr C 3.27. Jest ono ważne wyłącznie w związku z korzystaniem z klejów do płytek "SOLOFLEX", "MONOFLEX-XL", "MONOFLEX-FB", "MONOFLEX-fast", "ASODUR-Design", "ASODUR-EKF" firmy Schomburg GmbH & Co KG.

1.2 Obszary zastosowania

Wyrób budowlany SANIFIN membrana hydroizolacyjna może być stosowana w następujących obszarach.

Klasa obciążenia A (wewnątrz)

Bezpośrednio odsłonięte powierzchnie ścian i podłóg w pomieszczeniach, w których bardzo często lub przez dłuższy czas ma miejsce kontakt z wodą użytkową i czyszczącą, np. w otoczeniu basenów i pryszniców (publicznych i prywatnych)

i/lub

Klasa obciążenia C

Powierzchnie ścian i podłóg w pomieszczeniach, w których bardzo często lub długo pracuje się z wodą użytkową i czyszczącą, przy ograniczonym narażeniu chemicznym (media testowe zgodnie z pkt. 3.3.3 zasad testowania), np. w ciastkarniach i pralniach. Wyłączone są pomieszczenia, które mają być przeznaczone na instalacje do pracy z substancjami stwarzającymi zagrożenie dla wody w rozumieniu § WHG.62

2 Przepisy dotyczące wyrobów budowlanych

2.1 Skład, charakterystyka i właściwości

2.1.1 Skład

Produkt budowlany SANIFIN membrana hydroizolacyjna jest systemem składającym się z następujących komponentów:

Tabela 1: Produkty

Grupa produktów	Produkty	Opis produktu
Hydroizolacja z płyt kompozytowych	SANIFIN membrana wodoszczelna	Folia polietylenowa, obustronnie laminowana włókniną polipropylenową
Taśma uszczelniająca	ASO-Dichtband-2000	Folia polietylenowa obustronnie laminowana (szerokość: 12cm)
	ASO-Dichtband-2000-S	Folia poliuretanowa obustronnie laminowana (szerokość: 12 cm)
	ASO-Dichtband-120	Folia TPE obustronnie laminowana (szerokość: 12 cm)
Elementy formowane	ASO-ASO-Dichtband-2000-Innen-Aussenecke	Folia polietylenowa obustronnie laminowana włókniną PP
	ASO-Dichtband-2000-S-Innen-Aussenecke	Folia poliuretanowa obustronnie laminowana włókniną PP
	ASO-Dichtecke-I i ASO-Dichtecke-A	Folia TPE obustronnie laminowana

Tabela (1ciąg dalszy): Produkty

Grupa produktów	Produkty	Opis produktu
Manszety	ASO-Dichtmanschette-Wand	Folia poliuretanowa obustronnie laminowana włókniną PP
	ASO-Dichtmanschette-Boden	Folia poliuretanowa obustronnie laminowana włókniną PP
	ASO-Dichtmanschette-W	Folia TPE obustronnie laminowana włókniną
	ASO-Dichtmanschette-B	Folia TPE obustronnie laminowana włókniną
Klej (do klejenia zakładek górnych oraz do przyklejania membrany).	AQUAFIN-RS300	2-komponentowy mineralny szlam uszczelniający Stosunek mieszania: dyspersja : proszek = 1 : 1 GT
	AQUAFIN-1 K-PREMIUM	1-komponentowy mineralny szlam uszczelniający Proporcje mieszania: proszek : woda = 10 : 2,65 GT
Klej (do klejenia zakładek górnych)	ASOFLEX-AKB-WALL	2 uszczelnienie żywicą reaktywną
Gruntowanie	ASO-Unigrund	Dyspersja polimerów

W połączeniu z następującymi klejami do płytek (kleje do płytek zgodnie z DIN EN 12004):

SOLOFLEX
MONOFLEX-FB
MONOFLEX-XL
MONOFLEX-fast
ASODUR-Design
ASODUR-EKF

Kleje płytek ceramicznych „SOLOFLEX”, „MONOFLEX-FB”, „MONOFLEX-XL”, „MONOFLEX-fast” oraz ASODUR-Design” może być stosowany do łączenia membrany hydroizolacyjnej z podłożem oraz do łączenia płytek z membraną hydroizolacyjną.

ASODUR-EKF może być stosowany do łączenia płytek z membraną hydroizolacyjną.

AQUAFIN-RS300 i AQUAFIN-1K-PREMIUM mogą być stosowane do klejenia narożników, pasów uszczelniających, manszet i zakładów górnych, jak również do klejenia membrany do podkładu (klasa naprężeń A).

ASOFLEX-AKB-WAND może być stosowany do klejenia narożników, pasów uszczelniających, zakładek oraz do klejenia membran (klasa obciążenia A i C).

Dla klasy obciążenia A zakładki można kleić również za pomocą klejów do płytek "SOLOFLEX", "MONOFLEX-FB" lub "MONOFLEX-XL".

Materiał hydroizolacyjny należy do grupy materiałów hydroizolacyjnych w postaci arkusza.

Test użyteczności zgodnie z 2.1.3 został przeprowadzony z produktem o tym składzie. Świadectwo badania ogólnego jest ważne tylko dla produktów, które są zgodne z 2.1.2 tym składem i związanymi z nim właściwościami technicznymi.

2.1.2 Właściwości użytkowe

Wartości właściwości użytkowych produktu wynikają z raportu z badań, o którym mowa w punkcie 2.1.3.

2.1.3 Właściwości

Hydroizolacja budynku wykonana z produktu SANIFIN Membrana wodoszczelna posiada następujące właściwości. Jest on wystarczający dla obszaru zastosowania wymienionego w ppkt 1.2:

- zachowuje rozmiar
- wytrzymała na rozciąganie
- odporna na dalsze rozdarcia
- nieprzepuszczająca wody (membrana)
- odporna na obciążenia udarowe
- odporna na ług potasowy
- odporna chemicznie na badane media zgodnie z sekcją 3.3.3 zasad badań
- wytrzymałość kleju na rozciąganie (sucho/mokro)
- odporna na temperaturę i starzenie się
- mostkuje rysy
- wodoszczelnaw przypadku montażu przy użyciu wymienionych 2.1.1 poniżej komponentów

Produkt spełnia wymagania dla materiałów budowlanych klasy B2, "normalnie zapalny" zgodnie z DIN 4102-1.

Użyteczność została udowodniona przez badanie zgodnie z zasadami badań dla wydania ogólnych świadectw badań dla hydroizolacji w połączeniu z pokryciami z płytek i płyt, część 2: Kompozytowa hydroizolacja w postaci arkuszy, wydanie maj 20xx.

2.2 Produkcja, pakowanie, transport, przechowywanie i etykietowanie

2.2.1 Produkcja

Wyrób budowlany SANIFIN membrana hydroizolacyjna jest produkowany w stanie gotowym do użycia.

2.2.2 Pakowanie, transport, przechowywanie

Opakowanie, transport i przechowywanie muszą być zgodne z zaleceniami producenta.

Należy przestrzegać informacji na opakowaniu dotyczących wymagań z innych obszarów prawnych (np. substancje niebezpieczne lub prawo transportowe).

W odniesieniu do przechowywania pojemników bez mrozu i okresu przechowywania należy przestrzegać wskazówek producenta. Elementy systemu, które do siebie pasują, muszą być wyraźnie oznakowane i sprzedawane razem.

2.2.3 Etykietowanie produktu i jego części składowych

2.2.3.1 Znak nadrzędny (Ü-znak)

Wyrób budowlany musi być oznaczony przez producenta znakiem zgodności (znak-Ü) zgodnie z rozporządzeniem o znakach zgodności krajów związkowych. Znak-Ü musi być oznaczony zalecaną tam informacją:

- Nazwa producenta
- Numer ogólnego świadectwa kontroli nadzoru budowlanego i oznaczenie organu kontrolnego

na opakowaniu lub, jeśli nie jest to możliwe, na ulotce dołączonej do opakowania. Etykieta może być umieszczona tylko wtedy, gdy spełnione 3 są warunki ustanowione w sekcji.

2.2.3.2 Informacje dodatkowe

Poniższe informacje muszą być również umieszczone na wyrobie budowlanym, jego opakowaniu lub na ulotce instruktażowej:

- Nazwa produktu Numer partii
- Data produkcji i okres przydatności do użycia lub data ważności
- Zamierzone zastosowanie
- Odporność ogniowa, klasa wg DIN 4102-1 lub DIN EN 13501-1
- Odniesienie do odpowiedniej zasady obróbki

3 Potwierdzenie zgodności

3.1 Ogólne

Potwierdzenie zgodności wyrobu budowlanego z postanowieniami niniejszego ogólnego świadectwa kontroli nadzoru budowlanego następuje dla każdego zakładu produkcyjnego przez deklarację zgodności producenta zgodnie z pkt 3.4 na podstawie zakładowej kontroli produkcji oraz wstępnej kontroli wyrobu budowlanego zgodnie z poniższymi postanowieniami.

3.2 Ocena wstępna

Producent wyrobu budowlanego zwraca się do notyfikowanej jednostki certyfikującej o przeprowadzenie kontroli wstępnej. W ramach badania wstępnego należy określić następujące wartości:

Wartości charakterystyczne zgodnie z punktem 2.1.2 (załącznik 1, tabela 2 PG-AIV-B) mogą się różnić maksymalnie o określoną tam tolerancję od wartości odniesienia

Wstępne badanie wyrobu może być pominięte, jeżeli próbki będą stanowiły potwierdzenie właściwości użytkowych z bieżącej produkcji.

Jeśli wymagania produkcyjne ulegną zmianie, należy ponownie przeprowadzić badania wstępne.

3.3 Zakładowa kontrola produkcji (ZKP)

W każdym zakładzie produkcyjnym ustanawia się i przeprowadza zakładową kontrolę produkcji. Zakładowa kontrola produkcji oznacza stały nadzór nad produkcją prowadzony przez producenta w celu zapewnienia, że produkowane przez niego wyroby budowlane są zgodne z przepisami ogólnego świadectwa kontroli nadzoru budowlanego.

W ramach ZKP należy przeprowadzać kontrole zgodnie z załącznikiem 2 (tabela 3 PG-AIV-B) z określoną częstotliwością. Wartości badania mogą odbiegać maksymalnie o tolerancje określone w dodatku 3 (tabela 4 PG-AIV-B).

Jeżeli badana membrana opiera się na specjalnych procesach produkcyjnych lub kontroli partii, należy zapewnić, że jednorodność składu produkcyjnego jest zagwarantowana w ten sam sposób.

Jeżeli producent sprzedaje dostarczone komponenty, takie jak wkładki wzmacniające lub podkłady razem z materiałem uszczelniającym, musi upewnić się co do zamierzonych właściwości tych materiałów. Można tego dokonać poprzez kontrolę towarów przychodzących u producenta lub poprzez przedstawienie "świadectwa 2.2" zgodnie z DIN EN 10204 dostawcy wkładu wzmacniającego i/lub podkładu. Decydujące znaczenie mają tu podane poniżej wartości 2.1.2 charakterystyka i tolerancje.

Jeżeli poszczególne części składowe nie są dostarczane przez producenta produktu, lecz przez strony trzecie, producent produktu zapewnia, że przepisy dotyczące dowodu zgodności zgodnie z sekcją 3 są również przestrzegane w odniesieniu do tych części składowych w zakresie wymaganych wartości charakterystycznych zgodnie z sekcją 2.1.2 oraz że są one oznakowane zgodnie z sekcją 2.2.3.

Wyniki zakładowej kontroli produkcji są rejestrowane i oceniane. Rejestry zawierają co najmniej następujące informacje:

- Oznaczenie wyrobu budowlanego,
- Rodzaj kontroli,
- Data produkcji i kontroli wyrobu budowlanego,
- Wynik kontroli i, w razie potrzeby, porównanie z wymaganiami,
- Podpis osoby odpowiedzialnej za zakładową kontrolę produkcji.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji jest przechowywana przez co najmniej pięć lat. Na żądanie przedkłada się je organowi kontrolnemu w przypadku zmian lub poprawek do abP oraz najwyższemu organowi nadzoru budowlanego.

W przypadku niezadowolających wyników kontroli producent niezwłocznie podejmuje środki niezbędne do usunięcia wady. Producent musi niezwłocznie podjąć niezbędne środki w celu usunięcia wady i zutilizowania wadliwych produktów. W ramach zakładowej kontroli produkcji nie oznacza się wyrobów budowlanych, które nie spełniają wymagań, oraz unika się pomyłek. Po usunięciu usterki należy bezzwłocznie ponownie przeprowadzić odpowiednią kontrolę.

3.4 Deklaracja Zgodności

Potwierdzenie zgodności wyrobu budowlanego z postanowieniami niniejszego ogólnego świadectwa kontroli następuje przez deklarację zgodności producenta dla każdego zakładu produkcyjnego, 3.2 wydaną 3.3 na podstawie oceny wstępnej i zakładowej kontroli produkcji. Producent składa deklarację zgodności przez oznakowanie wyrobu budowlanego znakiem zgodności (Ü-znak) zgodnie z 2.2.3.1.

4 Handel i obróbka

Produkt budowlany SANIFIN membrana hydroizolacyjna musi być stosowana w połączeniu 1.2 z niżej 2.1.1 wymienionymi komponentami dla danego obszaru zastosowania.

Jeżeli komponenty te są dostarczane przez strony trzecie, wykonawca musi sprawdzić 2.2.3.1. Komponenty muszą być oznakowane tak aby użytkownik był przekonany, są one częścią systemu uszczelniającego.

Membrana uszczelniająca może być stosowana wyłącznie razem z klejami do płytek SOLOFLEX, MONOFLEX-FB, MONOFLEX-XL, MONOFLEX-fast, ASODUR-Design i ASODUR-EKF.

SOLOFLEX", „MONOFLEX-FB", „MONOFLEX-XL", „MONOFLEX-fast" i „ASODUR-Design". może być stosowany do łączenia membrany hydroizolacyjnej z podłożem oraz do łączenia płytek z membraną hydroizolacyjną.

ASODUR-EKF może być stosowany do łączenia płytek z membraną hydroizolacyjną.

Kołnierze przyścienne, kołnierze podłogowe, narożniki, jak również przejścia rurowe i odpływy należy uszczelnić taśmami uszczelniającymi, narożnikami uszczelniającymi i tulejami wymienionymi w punkcie 2.1.1.

AQUAFIN-RS300, AQUAFIN-1K-PREMIUM i ASOFLEX-AKB-WAND mogą być stosowane klasie obciążenia A do klejenia narożników i listew uszczelniających, zakładek (co najmniej 5 cm) oraz do klejenia rękawów, jak również do klejenia arkusza do podkładu.

Dodatkowo zakładki (min. 5 cm) w klasie obciążenia A mogą być klejone również za pomocą klejów do płytek "SOLOFLEX", "MONOFLEX-FB" lub "MONOFLEX-XL".

W klasie obciążenia C należy stosować do klejenia taśm uszczelniających, narożników, manszet i zakładek (co najmniej 5 cm) ASOFLEX-AKB-WAND.

Po wykonaniu hydroizolacji rysy w podłożu nie mogą się poszerzyć o więcej niż 0,2 mm.

Producent jest zobowiązany do włączenia przepisów dotyczących wywozu i braku możliwości zwrotu w swojej instrukcji technicznej.

Podczas obróbki produktów należy przestrzegać instrukcji obróbki podanych przez producenta.

Ogólne świadectwo kontroli nadzoru budowlanego oraz instrukcja techniczna producenta muszą być dostępne w miejscu instalacji.

5 Podstawa prawna

Niniejsze ogólne zaświadczenie nadzoru budowlanego wydawane 3.27 jest na podstawie § 19 przepisów budowlanych Dolnej Saksonii (NBauO) w połączeniu z rozporządzeniem administracyjnym w sprawie technicznych przepisów budowlanych nr C.

6 Informacje o środkach odwoławczych

Odwołanie od tego ogólnego świadectwa kontroli budynku może być wniesione w ciągu jednego miesiąca od jego wydania. Sprzeciw musi zostać złożony na piśmie lub na płycie do Zarządu Materialprüfanstalt für das Bauwesen, Beethovenstrasse 52, Braunschweig 38106

Dr. - Ing. K.
Herrmann Kierownik
Działu Badań

Dipl.-Min. F. Ehrenberg
Urządник

"Tłumaczenie oryginalnej wersji
niemieckiej nie sprawdzonej
przez MPA Braunschweig".

Tabela 2: Zakres badań identyfikacyjnych wymaganych do oceny wstępnej (EP)			
Czas nr	Rodzaj badania	Badanie i sekcja nr	Badania wymagane dla obszaru zastosowania / klasy obciążeń A, B, C
Badanie gotowej membrany			
1	Widoczne wady	3.2.1.1	X
2	Długość, szerokość, prostoliniowość i płaskość	1.2.1.2	X
3	Grubość i masa związana z warstwą izolacji	3.2.1.3	X
4	Zachowanie podczas próby rozciągania	3.2.1.4	X
5	Odporność na dalsze rozerwanie	3.2.1.5	X
6	Wodoodporność	3.2.1.6	X
7	Odporność na obciążenia udarowe	3.2.1.7	X
Badania zestawów kompozytowych			
8	Wytrzymałość w stanie suchym i mokrym	3.3.1	X
Badania pozostałych komponentów			
9	Płaskie komponenty, taśmy uszczelniające, manszety, wkłady tkaninowe	4	Badania identyfikacyjne pozostałych części składowych są uzgadniane między zakładem certyfikacji a wnioskodawcą. Przykłady odpowiednich badań można znaleźć w sekcji 4.

Tabela 3: Zakres badań wymaganych dla ZKP					
Linia nr	Rodzaj badania	Badanie i nr sekcji	Badania wymagane dla obszaru zastosowania / klasy obciążeń		
			Na zmianę / charge	2x w roku	1x w roku
Badanie gotowej membrany					
1	Widoczne wady	3.2.1.1	X		
2	Długość, szerokość, prostoliniowość i płaskość	3.2.1.2	X		
3	Grubość i masa związana z warstwą izolacji	3.2.1.3	X		
4	Zachowanie podczas próby rozciągania	3.2.1.4		X	
5	Odporność na dalsze rozerwanie	3.2.1.5		X	
6	Wodoodporność	3.2.1.6			X
7	Odporność na obciążenia udarowe	3.2.1.7			X
Badania zestawów kompozytowych					
8	Wytrzymałość w stanie suchym i mokrym	3.3.1			x-i
Badania pozostałych komponentów					
9	Płaskie komponenty, taśmy uszczelniające, manszety, wkłady tkaninowe	4	Badania wymagane w ramach ZKP są uzgadniane między zakładem certyfikacji a wnioskodawcą. Przykłady odpowiednich badań można znaleźć w sekcji 4.		

1) W porozumieniu z zakładem certyfikacji z co najmniej jednym rodzajem kleju

Tabela 4: Zakresy tolerancji dla badań w ramach ZKP i oceny wstępnej			
Linia nr	Rodzaj badania	Badanie i nr sekcji	Zakresy tolerancji
Badanie gotowej membrany			
1	Widoczne wady	3.2.1.1	brak
2	Szerokość Prostoliniowość Płaskość	3.2.1.2	Informacje dla producenta -0,5 % / +1,0 % g ≤ 50 mm p ≤ 5 mm
3	Grubość Masa związana z warstwą izolacji	3.2.1.3	≥ 0,2 mm; - 5% do + 10% MDV - 5% do + 10% MDV
4	Zachowanie podczas próby rozciągania Maksymalna siła rozciągająca Rozciągliwość	3.2.1.4	MDV ± 10% MDV ± 10%
5	Odporność na dalsze rozerwanie Siła rozrywająca Odporność na rozerwanie	3.2.1.5	MDV ± 10% MDV ± 10%
6	Wodoodporność	3.2.1.6	odporne
7	Odporność na obciążenia udarowe	3.2.1.7	odporne
Badania zestawów kompozytowych			
8	Wytrzymałość w stanie suchym i mokrym	3.4.1	≥ 0,5 N/mm ² (≥ 0,2 N/mm ²)
Badania pozostałych komponentów			
9	Płaskie komponenty, taśmy uszczelniające, manszety, wkłady tkaninowe	4	Badania wymagane w ramach ZKP są uzgadniane między zakładem certyfikacji a wnioskodawcą i powinny być oparte na ww. przedziałach.

MDV = Wartość nominalna producenta

Wartość określona przez producenta, łącznie z określoną tolerancją.

"Tłumaczenie oryginalnej wersji niemieckiej nie sprawdzanej przez MPA Braunschweig".