

Barwniki do betonu 2018





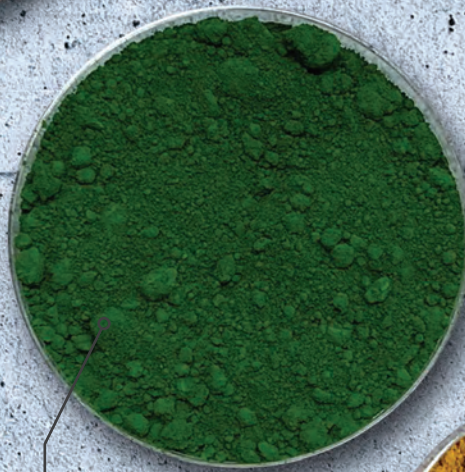
9120



9380



9655



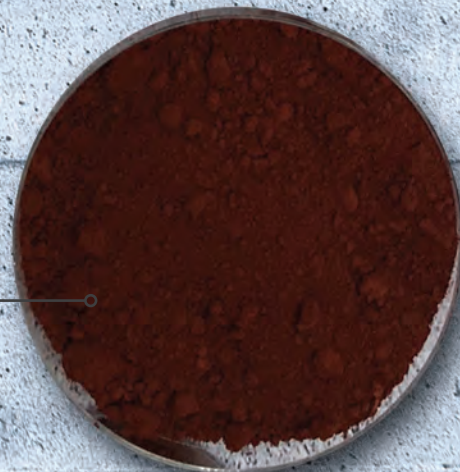
GR-9800



9420

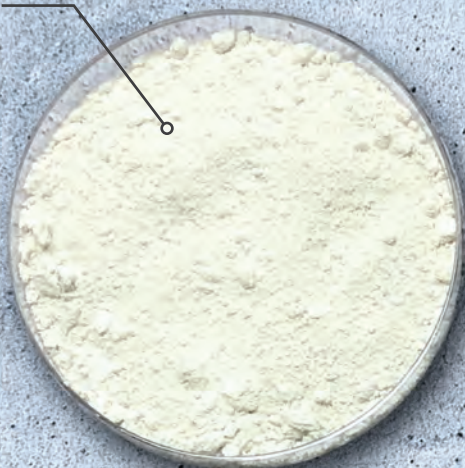


9610



9130

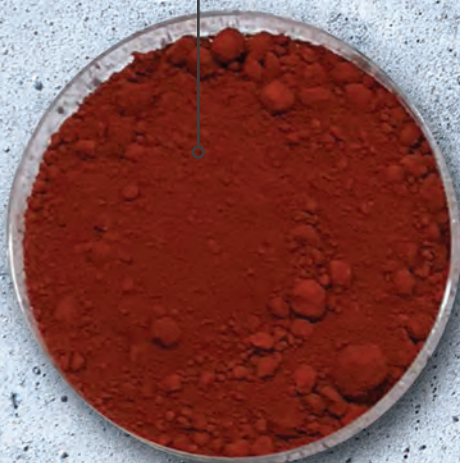
TR-92



9686



9110



9330



9960



9663



BL-9500



REMIFEROX®



GR-35

B-610FN

**SPECIAL
BLACK**

B-63

O-60

W-800

R-30

S-95

R-10

B-86



G-21



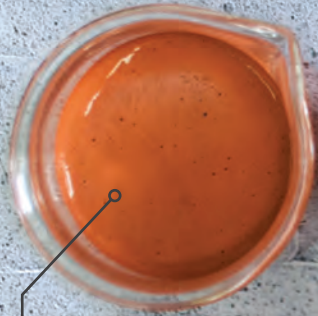
C-90



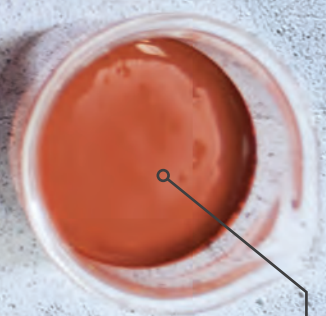
R-20



G-552



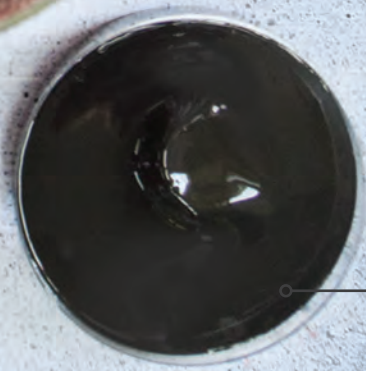
B-35



S-50



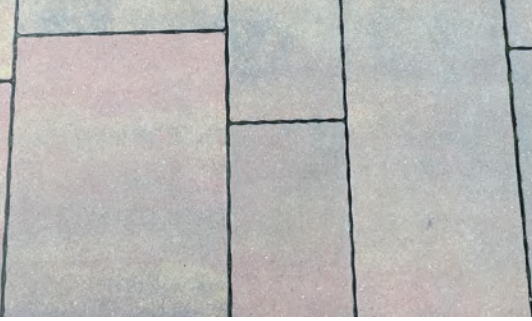
S-60



B-55







REMIFEROX®

BARWNIK	BARWA	TYP PIGMENTU
9110	czerwona ceglasta	Tlenek żelaza
9120	czerwona rubinowa	Tlenek żelaza
9130	czerwona klinkierowa	Tlenek żelaza
9330	czarna	Tlenek żelaza
9380	czarna	Tlenek żelaza
9420	żółta	Tlenek żelaza
9610	brązowa jasna	Tlenek żelaza
9655	brązowa	Tlenek żelaza
9663	brązowa ciemna	Tlenek żelaza
9686	brązowa ciemna	Tlenek żelaza
9960	pomarańczowa	Tlenek żelaza
REMIX BL-9500	niebieska	Tlenek kobaltu
REMIX GR-9800	zielona	Tlenek chromu
REMIX TR-92	biała	Tlenek tytanu

REMICOLOR®

BARWNIK	BARWA	TYP PIGMENTU
B-35	brązowa jasna	wodny roztwór pigmentu na bazie tlenków żelaza i środków pomocniczych
B-55	brązowa	wodny roztwór pigmentu na bazie tlenków żelaza i środków pomocniczych
B-610 FN	brązowa jasna	wodny roztwór pigmentu na bazie tlenków żelaza i środków pomocniczych
B-63	brązowa ciemna	wodny roztwór pigmentu na bazie tlenków żelaza i środków pomocniczych
B-86	brązowa ciemna	wodny roztwór pigmentu na bazie tlenków żelaza i środków pomocniczych
C-90	czarna	wodny roztwór na bazie sadzy i środków pomocniczych
G-21	żółta	wodny roztwór pigmentu na bazie tlenków żelaza i środków pomocniczych
G-552	żółto-pomarańczowa	wodny roztwór pigmentu na bazie tlenków żelaza i środków pomocniczych
GR-35	zielona	wodny roztwór pigmentu na bazie tlenku chromu (III) i środków pomocniczych
O-60	pomarańczowa	wodny roztwór pigmentu na bazie tlenków żelaza i środków pomocniczych
R-10	czerwona ceglasta	wodny roztwór pigmentu na bazie tlenków żelaza i środków pomocniczych
R-20	czerwona rubinowa	wodny roztwór pigmentu na bazie tlenków żelaza i środków pomocniczych
R-30	czerwona klinkierowa	wodny roztwór pigmentu na bazie tlenków żelaza i środków pomocniczych
Remicolor Special Black	czarna	wodny roztwór na bazie sadzy i środków pomocniczych
S-50	antracytowa jasna	wodny roztwór pigmentu na bazie tlenków żelaza i środków pomocniczych
S-60	antracytowa jasna	wodny roztwór pigmentu na bazie tlenków żelaza i środków pomocniczych
S-95	antracytowa	wodny roztwór pigmentu na bazie tlenku żelaza, sadzy i środków pomocniczych
W-800	biała	wodny roztwór pigmentu na bazie bieli tytanowej i środków pomocniczych

Dozowanie barwnika należy dobrać w zależności od żądanej intensywności wybarwienia.

W związku z powyższym wskazane jest wykonanie prób wstępnych zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz zapoznać się z aktualną kartą charakterystyki.

CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA KOLOR GOTOWEGO WYROBU:

■ kolor cementu

Własny kolor cementu, rozciągający się od białego poprzez jasnoszary aż do ciemnoszarego, ma decydujący wpływ na efekt końcowy zabarwienia betonu. Zwłaszcza w przypadku kolorów jasnych (żółty, pomarańczowy, zielony i niebieski) warto zastanowić się nad stosowaniem cementu białego lub cementów z jasnymi dodatkami mineralnymi.

■ wielkość dozowania barwników

Przy niskim dozowaniu zależność wybarwienia od ilości pigmentu rośnie liniowo, aż do osiągnięcia stanu „nasylenia”. Po przekroczeniu tej wartości wzrost ilości pigmentu nie powoduje zmiany barwy gotowego wyrobu. Zalecana wysokość dozowania wynosi w przypadku pigmentów proszkowych ok. 4-5%, a w przypadku barwników płynnych ok. 5-6%, w stosunku do masy spoiwa.

■ ilość cementu

Barwniki dozujemy procentowo w stosunku do masy spoiwa, dlatego im więcej cementu w 1 m³ betonu, tym większą ilość pigmentu wprowadzamy do mieszanki betonowej. Konsekwencją tego jest dokładniejsze otoczenie ziaren kruszywa przez zaczyn i tym samym pełniejsze wybarwienie betonu.

■ współczynnik wodno-cementowy

Przy wzroście współczynnika w/c mamy do czynienia z rozjaśnieniem koloru cementu. Zjawisko to występuje zarówno w betonach szarych, jak i kolorowych. Spowodowane jest to odparowywaniem wody z betonu w trakcie dojrzewania, konsekwencją czego jest powstawanie porów kapilarnych, które silniej rozpraszają światło niż otaczający je beton. W efekcie beton wydaje się być jaśniejszy.

■ rodzaj stosowanego kruszywa

Również kolor kruszywa ma wpływ na kolor końcowy betonu. Obowiązuje zasada, iż do jasnych kolorów należy stosować jasne kruszywa. Wyjątek stanowi celowe kontrastowanie jasnego koloru barwnika i ciemnego kruszywa (np. barwnik żółty i ciemny bazalt).

■ warunki dojrzewania

Niska temperatura w trakcie dojrzewania powoduje zwiększenie intensywności wybarwienia gotowego wyrobu. Zbyt wysoka wilgotność powietrza (powyżej punktu rosy) w trakcie dojrzewania może doprowadzić do powstawania wykwitów wapniowych i zmniejszenia intensywności wybarwienia.

■ warunki eksploatacji

Kolor gotowego wyrobu może ulegać zmianom w trakcie eksploatacji ze względu na następujące czynniki: wykwity wapienne, ciągły proces hydratacji cementu, ścieranie warstwy fakturowej, jak również wnikanie w pory zanieczyszczeń pyłków.

Firma SCHOMBURG zajmuje się opracowywaniem, produkcją oraz sprzedażą systemowych materiałów budowlanych przeznaczonych do następujących zastosowań:

- Uszczelnienia budowlane
- Renowacja budowli
- Klejenie okładzin ceramicznych i z kamienia naturalnego
- Jastrychy
- Budownictwo inżynieryjne
- Ochrona powierzchni
- Dodatki i domieszki do betonu

SCHOMBURG już od 80 lat posiada kompetencje rozwojowe uznane na rynku krajowym i rynkach zagranicznych. Systemowe materiały budowlane własnej produkcji cieszą się wysokim uznaniem na całym świecie.

Specjaliści cenią jakość i ekonomiczność systemów materiałów budowlanych oraz kompetencje doradców techniczno-handlowych firmy SCHOMBURG.

Aby spełniać surowe wymagania stawiane przez stale rozwijający się rynek, nieustannie inwestujemy w badania i rozwój zarówno nowych jak i już istniejących wyrobów. Dzięki temu, ku zadowoleniu naszych klientów, produkujemy materiały o niezmiennie wysokiej jakości.

SCHOMBURG GmbH & Co. KG
Aquafinstraße 2-8
D-32760 Detmold (Germany)
phone +49-5231-953-00
fax +49-5231-953-108
email export@schomburg.de
www.schomburg.com

SCHOMBURG Polska Sp. z o.o.
ul. Skłęczkowska 18a
99-300 Kutno
tel. +48 (24) 254 73 42
fax +48 (24) 253 64 27
e-mail biuro@schomburg.pl
www.schomburg.pl



 **SCHOMBURG**