



MONOFLEX-XL

Nr art. 204302

Elastyczna, wysokowydajna zaprawa klejowa do płytek S1

SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstr. 2-8 D-32760 Detmold Niemcy 11 204302	
EN 12004 MONOFLEX-XL Cementowa zaprawa o podwyższonych parametrach do klejenia płytek wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń	
C2	
Reakcja na ogień :	klasa E
Wysoka przyczepność początkowa :	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$
Wysoka przyczepność po zanurzeniu w wodzie :	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$
Wysoka przyczepność po starzeniu termicznym :	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$
Wysoka przyczepność po cyklach zamrażania -rozmarzania :	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$



- zgodna z normą EN 12004, C2 TE S1
- zawiera lekkie wypełniacze
- niezawodne schnięcie - również w przypadku dużych formatów
- łatwa obróbka
- zwiększona wydajność powierzchniowa - dzięki lekkim wypełniaczom
- do układania płytek ceramicznych i płyt metodą cienkowarstwową - szczególnie do układania dużych formatów
- do podłoży ogrzewanych i nieogrzewanych
- do ścian i podłóg
- do wewnątrz i na zewnątrz
- grubość łoża klejowego od 1 mm do 10 mm

Zastosowanie:

MONOFLEX-XL (C2 TE S1) przeznaczony jest do układania wielkoformatowych płyt z kamionki szlachetnej, fajansu i innych okładzin ceramicznych. Stosowany jest głównie jako zaprawa cienkowarstwową do układania okładzin z kamionki, fajansu,

ceramiki o niskiej nasiąkliwości wodą $\leq 0,5\%$ (kamionka szlachetna), klinkieru, mozaiki i nieprzezroczystych płytek z kamienia naturalnego, niepodatnych na odbarwienia. Ze względu na swoją odkształcalność MONOFLEX-XL jest odpowiedni do układania dużych formatów.

Nadaje się do niezawodnego układania na wszystkich podłożach zgodnie z DIN 18157, Część 1, np. beton, beton komórkowy, tynk, jastrych anhydrytowy/ogrzewany, mury oraz płyty gipsowo-kartonowe, itp., jak również na starych, mocno związanych okładzinach ceramicznych. Produkt jest również odpowiedni do klejenia lekkich płyt budowlanych, np. z polistyrenu ekstrudowanego, oraz do układania płytek na mineralnych i dyspersyjnych uszczelnieniach podpłytkowych SCHOMBURG.

MONOFLEX-XL jest przeznaczony do stosowania w pomieszczeniach wewnętrznych według schematu oceny AgBB (Komitetu do spraw oceny zdrowia Materiałów Budowlanych). Produkt charakteryzuje się bardzo niską emisją EMICODE GEV i jest oceniany pozytywnie poprzez wielokryterialne systemy certyfikujące takie jak DGNB, LEED, BREEAM, HQE. (Niemiecki Certyfikat Budownictwa Zrównoważonego oraz Systemy Certyfikacji Ekologicznej).

Najwyższy poziom jakości 4, linia 8 zgodnie z kryterium DGNB "ENV 1.2 Oddziaływanie na środowisko lokalne".

Produkt jest częścią składową systemu SANIFLEX-EU zgodnie z ETAG 022 - część 1.

Dane techniczne:

Baza:	piasek, cement, dodatki (modyfikowany tworzywami sztucznymi)
Dyfuzja pary wodnej:	otwarty na dyfuzję pary wodnej
Klasyfikacja ogniowa wg DIN EN 13501-1:	E
Zwiększenie elastyczności (ugięcie $\geq 5\text{mm}$) poprzez dodanie UNIFLEX-F:	Dodatek UNIFLEX-F Ilość: 4 kg na 20 kg MONOFLEX-XL
Czas mieszania:	ok. 3 - 5 minut
Czas dojrzewania:	ok. 4 minuty
Dodatek wody:	od 7,6 l do 8,8 l na 20 kg
Temperatura aplikacji:	+5 °C do +25 °C

MONOFLEX-XL

Czas obrabialności:	ok. 2 godz.
Zużycie na m ² i 1 mm grubości warstwy:	ok. 0,74 kg
Możliwość chodzenia po:	po ok. 12 godz. **)
Pełne obciążenie:	po ok. 7 dniach
Czas otwarty:	ok. 30 minut
Spoinowanie:	po ok. 12 godz. **)

Zużycie:	ok. 1,6 kg/m ² przy pacy zębatej 6 mm ok. 2,1 kg/m ² przy pacy zębatej 8 mm ok. 2,6 kg/m ² przy pacy zębatej 10 mm
----------	---

Badanie:	Bardzo niska emisja według GEV-EMICODE, Schemat i AgBB
----------	--

Czyszczenie:	Bezpośrednio po użyciu oczyścić narzędzia wodą.
--------------	---

Przechowywanie: w suchym pomieszczeniu, 12 miesięcy w fabrycznie zamkniętym opakowaniu, naruszone opakowanie natychmiast zużyć

Podłoże:

Podłoże musi być suche, nośne, wystarczająco równe, bez pęknięć i substancji oddzielających, np. oleju, farby, warstwy spiekowej oraz luźnych elementów. Ponadto podłoże musi być w znacznym stopniu jednolite, o właściwościach powierzchni i wytrzymałości odpowiadającym jego typowi. W przypadku układania płytek ceramicznych należy przestrzegać wytycznych DIN 18157, Część 1 w zakresie przygotowania podłoża i aplikacji materiału. Chłonne podłoża należy zagruntować preparatem ASO-Unigrund-GE lub ASO-Unigrund-K.

Podłoża niechłonne zagruntować preparatem ASO-Unigrund-S. Jastrzychy anhydrytowe należy przeszlifować, odkurzyć i tak jak wszystkie podłoża anhydrytowe zagruntować preparatem ASO-Unigrund-GE lub ASO-Unigrund-K. Przy układaniu dużych formatów na podłożach/jastrzychach anhydrytowych (zgodnie z informacją techniczną ZDB "Duże formaty") zalecamy zastosowanie do gruntuowania produktu na bazie żywicy epoksydowej, np. ASODUR-GBM. Przed wykonaniem okładziny jastrzychy ogrzewane należy ogrzać zgodnie z uznanymi zasadami techniki. Aby ocenić dojrzałość podłoża do wyłożenia, należy przeprowadzić pomiar wilgotności za pomocą urzą-

dzenia CM.

Zawartość wilgoci mierzona aparatem CM nie może przekraczać następujących wartości:

- Jastrzych cementowy (CT) 2,0 CM % dla jastrzychu na izolacji lub warstwie rozdzielającej
- Jastrzych anhydrytowy (CA) bez ogrzewania podłogowego 0,5 CM %
- Jastrzych anhydrytowy (CA) z ogrzewaniem podłogowym 0,3 CM %

Pomiar CM należy przeprowadzić zgodnie z aktualną instrukcją roboczą FBH-AD pochodzącą z publikacji fachowej „Koordynacja połączeń w konstrukcjach posadzek ogrzewanych”.

Obróbka:

MONOFLEX-XL wymieszać w czystym naczyniu z czystą wodą, aż do uzyskania jednorodnej masy (ok. 3 - 5 minut).

Proporcje mieszania:

od 7,6 l do 8,8 l wody: 20 kg MONOFLEX-XL

Po upływie ok. 4 minut (czas dojrzewania) ponownie wymieszać. Nie należy przygotowywać więcej zaprawy klejowej niż można zużyć w czasie obrabialności. Wymieszaną zaprawę nakładać na podłoże szpachlą i w zależności od formatu płyt przeczesać pacą o odpowiednim uzębieniu. Okładzinę należy ułożyć w czasie schnięcia otwartego kleju.

Wskazówki:

- Przy wykonywaniu okładzin z kamieni naturalnych lub sztucznych zwracać uwagę na ich specyficzne właściwości oraz przestrzegać wytycznych producenta. W razie wątpliwości przeprowadzić próby.
- Pomieszczenia, powierzchnie i elementy, które zgodnie z DIN 18534, DIN 18531, DIN 18535 mają być narażone na działanie wody, muszą być chronione przez systemową hydroizolację zespoloną.
- Jastrzychy na bazie siarczanu wapnia muszą być zabezpieczone środkami gruntującymi ASO-Unigrund-GE lub ASO-Unigrund-K. Przy układaniu płytek wielkoformatowych jastrzychy z siarczanu wapnia muszą być zabezpieczone gruntem zamykającym (np. ASODUR -GBM).
- Bezpośredni kontakt zaprawy na bazie cementu z jastrzychem magnezjowym prowadzi do jego uszkodzenia/ zniszczenia

MONOFLEX-XL

na skutek reakcji chemicznej. Nie wolno dopuścić także do obciążenia podłoża wilgocią na skutek podciągania kapilarnego. Magnezjowe podłoże należy mechanicznie uszorstnić i zagruntować żywicą ASODUR-GBM. Świeżą jeszcze powłokę należy posypać w nadmiarze piaskiem kwarcowym (uziarnienie 0,5-1,0 mm). Po upływie około 12-16 godzin należy ostrożnie usunąć niezwiązany piasek i przystąpić do prac okładzinowych.

- Do już stężonej zaprawy nie dodawać wody ani nie mieszać ze świeżą zaprawą (celem przywrócenia obrabialności).
- Chronić produkt przed wodą, mrozem, przeciągami, bezpośrednim nasłonecznieniem i obciążeniami mechanicznymi do momentu całkowitego stwardnienia.

Należy przestrzegać obowiązującej Karty charakterystyki WE!

GISCODE: ZP1