

MONOFLEX-S2

Wysokoelastyczna zaprawa klejowa do płytek S2



Numer artykułu	Wielkość opakowania	Jednostka miary	Opakowanie	Kolor
204309001	20	kg	worek	szary jasny

Właściwości

- Mineralny klej do płytek
- C2 E S2 zgodnie z normą EN 12004
- Czas obróbki ok. 90 minut
- Czas otwarty ok. 20 minut
- Chodzenie i spoinowanie po ok. 6 godzinach
- Grubość warstwy od 1 mm do 10 mm

Zalety

- Możliwość układania płytek na młodych podłożach
- Niezawodne schnięcie - nawet przy dużych i mega formatach
- Komfortowa obróbka

MONOFLEX-S2

Zakres zastosowania

- Do układania płytek i płyt metodą cienkowarstwową
- Do układania wielkich i mega formatów
- Do układania na młodych jastrychach cementowych o wilgotności resztkowej $\leq 4,0$ % CM i formacie płytek do 120 cm x 120 cm
- Do układania na młodych jastrychach cementowych zgodnie z normą DIN 18560 - od 3 do 10 dnia po zakończeniu aplikacji jastrychu i formacie płytek do 120 cm x 120 cm
- Do podłoży ogrzewanych i nieogrzewanych
- Do ścian i podłóg
- Do wewnątrz

Certyfikaty badań

- Raport z badań zgodności z normą DIN EN 12004
- Licencja EMICODE
- Certyfikat AgBB
- AbP (ogólny certyfikat nadzoru budowlanego)

Dane techniczne

Właściwości produktu

Baza	Piasek Cement Dodatki
Dyfuzja pary wodnej	Dyfuzyjny dla pary wodnej
Klasyfikacja odporności na ogień zgodnie z DIN EN 13501-1	E

Mieszanie

Czas mieszania	ok. 3 minuty
Dodatek wody	od 5,6 l do 6,4 l

Obróbka

Temperatura podłoża	od 5 °C do 25 °C
Czas obróbki	ok. 90 minut
Zużycie na m ² przy mm grubości warstwy	ok. 0,9 kg
Możliwość chodzenia	po ok. 6 godzinach
Zużycie przy pacy zębatej 4 mm	1,3 kg/m ²
Zużycie przy pacy zębatej 6 mm	1,9 kg/m ²
Zużycie przy pacy zębatej 8 mm	2,5 kg/m ²
Zużycie przy pacy zębatej 10 mm	3,2 kg/m ²
Zużycie przy pacy zębatej półokrągłej 20 mm	6,2 kg/m ²
Możliwość dalszej obróbki	po ok. 6 godzinach
Czas utwardzania / pełne obciążenie	ok. 7 dni
Czas otwarty kleju	ok. 20 minut

Technologia obróbki

Urządzenia pomocnicze / narzędzia

- Paca zębata
- Mieszadło
- Kielnia
- Sprzęt zapewniający bezpieczeństwo pracy

MONOFLEX-S2

Właściwe podłoże

- Mocno przylegające okładziny z płytek
- Beton, jastrychy cementowe (CT), masy wyrównujące, jastrychy na bazie siarczanu wapnia (CA, CAF), jastrychy asfaltowe (AS), jastrychy magnezjowe (MA)
- Tynki cementowe, tynki gipsowe, tynki wapienno-cementowe, tynki lekkie
- Płyty podłogowe, płyty gipsowo-włóknowe, płyty gipsowe, podłogi na wspornikach, płyty cementowe i włókno-cementowe, maty i płyty odsprężające, suche jastrychy
- Uszczelnienie zespolone; Należy sprawdzić i uwzględnić rodzaj podłoża, biorąc pod uwagę planowane klasy oddziaływania wody według DIN 18534 i DIN 18531

Przygotowanie podłoża

Wymagania dotyczące podłoża

1. Nośne
2. Suche
3. Równe
4. O zamkniętej powierzchni
5. Wolne od rys
6. Wolne od substancji zmniejszających przyczepność i spieków

Obróbka

Mieszanie

1. Do czystego pojemnika należy wlać wodę i przemieszać ze składnikiem proszkowym, aż do otrzymania jednorodnej, niezbrylonej masy
2. Nie należy mieszać więcej materiału niż można wykorzystać w czasie obróbki
3. W przypadku formatów płytek o powierzchni 0,25 m² lub większej i/lub długości krawędzi > 60 cm, należy wykonać szpachlowanie drapanie od spodu płytki
4. Podczas układania na młodych jastrychach cementowych należy wykonać szpachlowanie drapanie od spodu płytki
5. W przypadku stosowania systemu poziomowania płytek wbicie klina napinającego lub dokręcenie układu obracającego należy przeprowadzić w czasie otwartym kleju

Aplikacja

1. Wymieszaną zaprawę równomiernie nanieść na podłoże i przeczesać odpowiednią pacą zębatą w zależności od formatu płytki
2. Okładziny układać w czasie otwartym

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia po użyciu natychmiast wyczyścić wodą

Uruchomienie systemów ogrzewania podłogowego

Ogrzewanie podłogowe można uruchomić normalnie po 7 dniach

Warunki przechowywania

Przechowywanie

W chłodnym i suchym miejscu. Co najmniej 12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu. Otwarte pojemniki należy natychmiast zużyć

Utylizacja

Resztki produktu można utylizować zgodnie z kodem odpadu 17 01 01

Charakterystyka emisji / systemy certyfikacji budynków

- Bardzo niska emisyjność wg GEV-EMICODE, co zazwyczaj skutkuje pozytywnymi ocenami w ramach systemów certyfikacji budynków wg DGNB, LEED, BREEAM, HQE
- Najwyższy poziom jakości 4, linia 8 zgodnie z kryterium DGNB "ENV 1.2 Zagrożenia dla środowiska lokalnego"

MONOFLEX-S2

Wskazówki

- W przypadku układania płytek i okładzin z kamienia naturalnego na młodych podłożach lub jastrychach cementowych (< 28 dni) o podwyższonej wilgotności resztkowej > 2,0 CM %, - jest to specjalna konstrukcja, która odbiega od obowiązujących uznanych zasad technologii i/lub odpowiednich norm DIN
- Podczas układania płytek w formacie dużym lub mega należy przestrzegać instrukcji montażu producenta płytek oraz instrukcji technicznych produktu
- Przy układaniu kamienia naturalnego i sztucznego należy przestrzegać specyficznych właściwości poszczególnych materiałów (ryzyko odbarwień, wklęsania itp.) oraz podanych przez producenta zaleceń dotyczących układania. W przypadku wątpliwości przeprowadzić klejenie próbne!
- Pomieszczenia, powierzchnie i elementy, które zgodnie z normami DIN 18534, DIN 18531, DIN 18535 mogą być narażone na działanie wody, należy zabezpieczyć uszczelnieniem kompozytowym
- Jeśli jako podłoże stosowane są jastrychy anhydrytowe, należy je wcześniej zabezpieczyć stosując środki gruntujące ASO®-Unigrund-GE lub ASO®-Unigrund-K. Przy układaniu płytek wielkoformatowych jastrychy anhydrytowe należy zabezpieczyć gruntem blokującym (np. ASODUR®-GBM)
- Nie należy ponownie urabiać już utwardzonej zaprawy poprzez dodanie wody lub świeżej zaprawy
- Podłoża wrażliwe na wilgoć takie jak jastrychy magnezjowe, należy je wcześniej zabezpieczyć gruntem blokującym ASODUR®-GBM
- Produkt należy chronić przed wodą, mrozem, przeciągami, bezpośrednim nasłonecznieniem i obciążeniami mechanicznymi aż do całkowitego stwardnienia


Obowiązujące przepisy

Planowanie, badanie podłoży i warunków konstrukcyjnych, układanie, spoinowanie i późniejsza konserwacja wykonanej okładziny muszą być wykonywane zgodnie z zasadami techniki budowlanej, odpowiednich wytycznych i aktualnych przepisów.

GISCODE: ZP1

Oświadczenia

Zgodność / Deklaracja / Weryfikacja

	
SCHOMBURG GmbH & Co.KG Aquafinstr. 2-8 D-32760 Detmold 24 2 04309	
EN 12004 MONOFLEX-S2 Szybkowiążąca zaprawa cementowa o podwyższonych parametrach do płytek i płyt wewnątrz	
C2	
Reakcja na ogień	Klasa E
Wytrzymałość złączna, jako	
Przyczepność po składowaniu na sucho	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$
Trwałość, jako	
Przyczepność po zanurzeniu w wodzie	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$
Przyczepność po starzeniu termicznym	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$
Przyczepność po cyklach zamrażania i rozmrażania	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$

Prawa Kupującego dotyczące jakości oferowanych przez nas materiałów regulują nasze Warunki Sprzedaży i Dostawy. Wszelkie kwestie wykraczające poza zakres opisanego tu zastosowania należy skonsultować z naszym Działem Doradztwa Technicznego. Wymagają one - pod rygorem nieważności - wiążącego prawnie, pisemnego potwierdzenia z naszej strony. Opis produktu nie zwalnia użytkownika z obowiązku zachowania staranności. W razie wątpliwości należy wykonać powierzchnię próbną. Niniejsza Instrukcja Techniczna obowiązuje do czasu wydania jej nowej wersji.