



INDU-Primer-N Primer-2000

Nr art. 2 06406

Środek gruntujący i zwiększający przyczepność do powierzchni nie chłonnych

Właściwości:

- Bardzo dobra przyczepność do powierzchni nie chłonnych

Zastosowanie:

INDU-Primer-N jest stosowany jako środek gruntujący i zwiększający przyczepność do podłoża nie chłonnych jak np: stal, stal szlachetna, aluminium, miedź, szkło, ceramika szklawiona, PVC, poliestry i żywice melaminowe pod masę uszczelniającą spoiny INDUFLEX-PS, INDUFLEX-PU oraz pod powłokę GEPOTECH-11/22, 11/30

Dane techniczne:

Baza:	1-komp. żywica na bazie silanu
Kolor:	bezbarwny
Gęstość:	0,8 g/cm ³
Temperatura obróbki :	od + 5°C do + 35°C (powietrza i podłoża)
Czas odgazowania:	nie krótszy niż 10 minut nie dłuższy niż ok. 4 godzin

Czyszczenie:

Natychmiast po użyciu narzędzia czyścić np. acetonem

Opakowania:

Środek gruntujący INDU-Primer-N dostarczany jest w pojemniku o objętości 1000 ml.

Przechowywanie:

W oryginalnie zamkniętych pojemnikach w suchym i chłodnym (+5°C) miejscu przez 18 miesięcy.

Podłoże/powierzchnia kontaktowa:

Obrabiane powierzchnie spoin muszą być:

- suche, mocne, nośne i porowate
- pozbawione substancji oddzielających i zmniejszających przyczepność

Obróbka:

INDU-Primer-N jest gotowy do użycia. Przed aplikacją pojemnik z środkiem gruntującym energicznie wymieszać.

Aplikacja/zużycie:

Gruntować należy boki spoin względnie elementy, które będą pozostawać w kontakcie z materiałem spoinującym:

1. Przygotowane spoiny wypełnić sznurem polipropylenowym uważając, aby nie uszkodzić profilu. Ma to na celu zapobieganiu przywierania mas uszczelniających do trzech płaszczyzn spoiny. Dopuszcza się stosowanie pasków folii w spoinie.
2. Primer nanieść pędzelkiem w jednym zabiegu. Nanosić tylko na boki spoiny. Powierzchnie przeznaczone pod powłoki GEPOTECH można gruntować za pomocą pędzla lub wałka w jednym zabiegu.

Zużycie:

W zależności od wymiarów spoiny i chłonności podłoża około 100g/m².

Po upływie czasu nie krótszym niż 10 min i nie dłuższym niż 4 godz. można przystąpić do wypełniania spoiny masą INDUFLEX-PS

Po przygotowaniu przekroju spiny (patrz instrukcja techniczna INDUFLEX-PS) krawędzie boczne spoiny zagruntować w jednym cyklu środkiem gruntującym INDU-Primer-N przy użyciu pędzla.

Właściwości fizykochemiczne i środki bezpieczeństwa:

INDU-Primer-N po związaniu jest fizycznie obojętny. Przy wykonywaniu prac przestrzegać odpowiednich przepisów BHP oraz zaleceń znajdujących się w karcie bezpieczeństwa oraz na etykiecie.

Wskazówki:

- Materiał zawiera rozpuszczalniki. Przy pracy w zamkniętych pomieszczeniach musi być zapewniona dobra wentylacja naitywywiewna
- Powierzchnie nieobrabiane należy chronić przed kontaktem z INDU-Primer-N
- Wysokie temperatury skracają czas obróbki. Niskie temperatury wydłużają czas obróbki i czas wiązania materiału. Zużycie materiału zwiększa się przy niskich temperaturach
- Wzajemna przyczepność do siebie poszczególnych warstw może zostać pogorszona przez zawilgocenie i/lub zabrudzenie powierzchni między zabiegami.
- Po naniesieniu środka gruntującego powierzchnie należy chronić przed wilgocią (deszcz, kondensacja pary).

INDU-Primer-N

Wystąpienie wilgoci na zagruntowanych powierzchniach spoiny może spowodować brak przyczepności mas uszczelniających. W takich sytuacjach konieczne jest dokładne oczyszczenie i zeszlifowanie starej powierzchni. Po takim przygotowaniu należy wykonać ponownie gruntowanie.

- Warunki stosowania nieujęte w niniejszej instrukcji technicznej powinny być każdorazowo konsultowane z doradcą technicznym SCHOMBURG.
- Ochrona środowiska: Pozostałości produktu należy traktować jako EAK 08 01 11 (odpady farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne) wg przepisów o substancjach niebezpiecznych. Produkty związane : EAK 17 02 03 (tworzywa sztuczne)

Przed zastosowaniem produktu należy zapoznać się z jego aktualną Kartą Charakterystyki