



BETOCRETE[®]-CP-350-CI

Nr art. 2 06445

Krystaliczna domieszka do betonu z inhibitorami korozji

Sprzedaż wyłączenie poza UE ze względu na brak oznakowania CE

BETOCRETE-CP-350-CI to domieszka w postaci proszku do wytwarzania wodoszczelnego betonu przy zastosowaniu innowacyjnej technologii 2 w 1. Dzięki specjalnym katalizatorom, które aktywują się w kontakcie z wodą, w systemie kapilarnym powstają nanokryształy tworzące wytrzymały beton, trwale nieprzepuszczalny dla wody. Ponadto stal zbrojeniowa jest zabezpieczona przed korozją.

- w postaci proszku
- innowacyjna technologia 2 w 1
- krystalizacja struktury kapilarnej
- samonaprawianie rys w przypadku rys przenikających do 0,4 mm i rys pogłębiających się do 0,5 mm
- inhibitor korozji
- poprawa odporności na mróz i sól drogową
- redukcja migracji chlorków
- ochrona zbrojenia przed korozją
- minimalizacja kosztów konserwacji i naprawy
- oszczędność czasu

Zastosowanie:

BETOCRETE-CP-350-CI można stosować na wszystkich betonach, w przypadku których należy trwale zapobiegać przenikaniu wody.

Dotyczy to na przykład:

wieży chłodniczych elektrowni, zbiorników i kontenerów, zbiorników retencyjnych, basenów kąpielowych, garaży/parkingów wielopoziomowych, fundamentów, elementów warstwowych, konstrukcji typu „biała wanna”, konstrukcji kanałów/szybów, tuneli, rur betonowych oraz wszystkich miejsc, w których wymagana jest wodoszczelność.

Dane techniczne:

Barwa:	szara
Konsystencja:	proszek
Gęstość nasypowa:	1,12 g/m ³
Temperatura aplikacji:	+5 °C
Przechowywanie:	w suchym miejscu, 12 miesięcy w fabrycznie zamkniętym opakowaniu, naruszone opakowanie natychmiast zużyć
Opakowania:	worek foliowy 20 kg

Wymagania dotyczące betonu:

Minimalna zawartość cementu:

CEM I	270 kg/m ³
CEM II	290 kg/m ³
CEM III /A	380 kg/m ³

Cement pucolanowy o

zawartości pucolanu >20 %:	300 kg/m ³
Żużel granulowany:	maks. 100 kg/m ³
Popiół lotny:	maks. 80 kg/m ³

Dozowanie:

Wymagana dodawana ilość wynosi 0,75-1,25 % dla cementu CEM i zależy m.in. od receptury betonu i reaktywności cementu. Dozowaną ilość należy wyznaczyć na podstawie prób przydatności.

Stosowano następujące poziomy dozowania:

wartość W/Z	< 0,4	1,75 % dla CEM
	> 0,4-0,5	1,85 % dla CEM
	> 0,5-0,55	2,00 % dla CEM

Nie przekraczać maks. poziomu dozowania wynoszącego 1,25% dla CEM.

Zaleca się wymieszanie produktu przed użyciem.

BETOCRETE®-CP-350-CI

Dozowanie w betonowni:

BETOCRETE-CP-350-CI należy dozować do kruszywa i wymieszać minimum 30 sekund przed dodaniem wody i cementu. Następnie mieszać co najmniej 45 sekund do momentu osiągnięcia gotowości do użycia.

Dozowanie w mieszarce samochodowej:

Na budowie (mieszarka samochodowa) BETOCRETE-CP-350-CI jest dodawany w postaci zawiesiny wodnej, a nie w postaci proszku. Wymaganą ilość BETOCRETE-CP-350-CI miesza się wstępnie z wodą w proporcji 1:1 (5 kg BETOCRETE-CP-350-CI i 5 kg wody) przy użyciu odpowiedniego pojemnika i mieszadła, a następnie całkowicie opróżnia do bębna betoniarki. Czas powtórnego mieszania powinien wynosić 1 min./m³ zawartości bębna, jednak minimum 5 minut. Należy przy tym uważać, aby dodatkowa woda z wcześniej przygotowanej zawiesiny nie zwiększała wskazanej, wymaganej wartości W/Z. W przeciwnym razie w recepturze betonu należy uwzględnić wodę już podczas etapu przygotowania, a przed dodaniem zawiesiny.

Wskazówki:

- Na powierzchni betonów modyfikowanych przy użyciu BETOCRETE-CP-350-CI w zależności od składu mogą występować kryształy.
- Przed zastosowaniem BETOCRETE-CP-350-CI, również z innymi rodzajami domieszek, należy przeprowadzić próby wstępne zgodnie z obowiązującymi normami.

- Popiół lotny węgla z brunatnego jest dopuszczalny jedynie w ograniczonym zakresie.
- Wyklucza się zastosowanie cementów CEM III/B i C.
- Należy bezwzględnie przestrzegać wskazanych przez projektanta/inżyniera/statyka ograniczeń w zakresie szerokości rys. Inne interpretacje należy zweryfikować i potwierdzić w badaniach przydatności!
- Betony z BETOCRETE-CP-350-CI należy wytwarzać, poddawać obróbce i wykończeniu zgodnie z aktualnie obowiązującymi normami.
- W rzadkich przypadkach BETOCRETE-CP-350-CI może wpływać na właściwości wiązania betonu. Do modyfikacji betonu dostępny jest kompatybilny z systemem produkt RUXOLITH T5 (VZ).

Nasze wskazówki nie obejmują wszystkich szczegółów. Przed zastosowaniem wskazane jest wykonanie prób wstępnych zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz zapoznanie się z aktualną Kartą Charakterystyki Chemicznej.