




BETOCRETE®-CL170-P

Nr art. 2 06443

Krystaliczna domieszka uszczelniająca o działaniu plastyfikującym

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstr. 2-8 32760 Detmold 17 206443	
EN 934-2 BETOCRETE-CL170-P Domieszka uplastyczniająca do betonu EN 934-2:T2	
Zawartość chlorków:	maks. 0,1% masy
Zawartość alkaliów:	maks. 10,5% masy
Oddziaływanie korozyjne:	zawiera wyłącznie składniki zgodne z EN 934-1:2008 załącznik A.1
Wytrzymałość na ściskanie:	spełnia
Zmniejszenie ilości wody zarobowej:	spełnia
Zawartość powietrza w mieszance wzorcowej:	spełnia
Substancje niebezpieczne:	NPD

NPD: „No Performance Determined / właściwości użytkowe nieustalone”

BETOCRETE-CL170-P jest płynną domieszką do produkcji betonu wodoszczelnego z innowacyjną technologią 2 w 1. Najpierw działa chemicznie i uplastycznia beton. W kolejnym kroku działają specjalne katalizatory składników aktywnych, które w kontakcie z wodą tworzą nanokryształy. Kryształy te uszczelniają beton czyniąc go nieprzepuszczalnym dla wody.

- Płynny dodatek
- Innowacyjna technologia 2 w 1
- Oszczędność wody do 10%
- Samonaprawianie rys powierzchniowych i wskrośnych do 0,4 mm
- Poprawa odporności na zamrażanie i rozmrażanie
- Zmniejszenie migracji chlorków
- Minimalizacja kosztów konserwacji i napraw
- Oszczędność czasu
- Prosta i bezpieczna aplikacja

Zastosowanie:

BETOCRETE-CL170-P jest ciekłą domieszką do produkcji wodoszczelnego betonu. Umożliwia wykonywanie szczelnych konstrukcji betonowych takich jak np. wieże chłodnicze elektrowni, tunele, zbiorniki wody, fundamenty, garaże podziemne, biała wanna, konstrukcje kanałów, betonowe rury i wszędzie tam gdzie wymagana jest wodoszczelność.

Dane techniczne:

Barwa:	bezbarwny, jasno brązowy
Gęstość (+20 °C):	1,18 g/cm ³
Zawartość alkaliów (ekwiwalent Na ₂ O):	≤ 10,5 % wag.
Zawartość chlorków:	≤ 0,1 %
Zalecana temp. obróbki:	od +8 °C do +40 °C
Magazynowanie:	chronić przed mrozem, w chłodnym i suchym miejscu. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu w temperaturze 8 - 40 °C do 12 miesięcy. Otwarte pojemniki należy natychmiast zużyć.
Opakowania:	Kontener: 1100 kg Beczka: 220 kg Pojemnik: 25 kg

Klasa zagrożenia dla wody (WGK): WGK 1 (niskie)

Wymagania dotyczące betonu:

- Stosuje się do wszystkich klas ekspozycji z wyjątkiem XA3, zgodnie z DIN EN 206-1/DIN 1045-2.
- W klasie ekspozycji XS najwyższą efektywność wykazuje BETOCRETE-CL210-WP.

BETOCRETE®-CL170-P

Minimalna zawartość cementu w betonie BETOCRETE

Wymagania dla betonu		
Minimalna zawartość cementu kg/m ³	CEM II	270
	CEM II	290
	CEM III /A	380
Minimalna zawartość spoiwa/mieszanki kg/m ³	Cement portlandzki	270
	Cement portlandzki zmieszany z ≤ 35 % granulowanego żużlu wielkopieczowego, popiołami lotnymi	290
	Cement portlandzki zmieszany z ≤ 50 % granulowanego żużlu wielkopieczowego	380
Maksymalne dodatki do spoiwa kg/m ³	Granulowany żużel wielkopieczowy	100
	Popiół lotny	80

Dozowanie:

Wymagana ilość wynosi 1,75 – 2,25 % w stosunku do CEM i zależy m.in. od konkretnej receptury oraz reaktywności cementu. Należy ją określić poprzez wykonanie prób.

Najwyższą wydajność można osiągnąć przy następujących poziomach dozowania:

Wartość w/c	Wielkość dozowania
< 0,4	1,75 % dla CEM
> 0,4-0,5	1,85 % dla CEM
> 0,5-0,55	2,00 % dla CEM

- zaleca się wymieszanie produktu przed użyciem

Nie przekraczać maksymalnego poziomu dozowania w stosunku do CEM tj. 2,25 %.

Przy zawartości cementu ≥ 400 kg/m³ dozowanie wynosi 7,00 kg /m³.

Dozowanie na węźle betoniarskim:

BETOCRETE-CL170-P może być dozowany razem z wodą zarobową bądź do gotowej mieszanki.

Dozowanie do betonowozu:

BETOCRETE-CL170-P w całości wlać do bębna

mieszającego, a następnie mieszać 1 minutę na każdy m³ zawartości bębna (ale nie krócej niż 5 minut), a następnie mieszankę szybko poddać obróbce.

Wskazówki:

- W wyniku składowania w temp. > +30 °C BETOCRETE-CL170-P może się odbarwiać. Nie ma to jednak wpływu na właściwości produktu.
- BETOCRETE-CL170-P musi być dokładnie wymieszany po dłuższym czasie składowania (>1 miesiąc).
- Przy stosowaniu domieszki BETOCRETE-CL170-P, możliwe jest wystąpienie niewielkiej ilości kryształów na powierzchni betonu.
- Przed zastosowaniem domieszki BETOCRETE-CL170-P, a także w przypadku dodawania innych domieszek, zalecane jest wykonanie prób zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- Popiół lotny z węgla brunatnego nadaje się tylko w ograniczonym zakresie.
- Nie stosować z cementami CEM III B / C.
- Ograniczenia szerokości rys określone przez projektanta /inżyniera / konstruktora muszą być przestrzegane w każdych okolicznościach. Inne wytyczne muszą być poddane odpowiedniej weryfikacji!
- Beton z BETOCRETE-CL170-P powinien być projektowany, wykonywany, wbudowywany i pielęgnowany zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- W rzadkich przypadkach BETOCRETE-CL170-P może wpływać na właściwości wiązania betonu. Do modyfikacji betonu dostępny jest kompatybilny z systemem produkt RUXOLITH-T5.

Nasze wskazówki nie obejmują wszystkich szczegółów. Przed zastosowaniem wskazane jest wykonanie prób wstępnych zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz zapoznanie się z aktualną Kartą Charakterystyki Chemicznej.