



# ASOFLEX-AKB-Boden ASOFLEX-AKB-Wand

Nr art. 2 03554

Nr art. 2 03555

## Powłoka uszczelniająca pod płytki ceramiczne i płyty

<b>SCHOMBURG GmbH &amp; Co. KG</b> Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold Niemcy 19 2 03554	
EN 14891 <b>ASOFLEX-AKB-Boden</b> Produkt na bazie żywicy reaktywnej, nieprzepuszczalny dla wody, do stosowania pod wykończeniami z okładzin ceramicznych na zewnątrz EN 14891: RM	
Przebieżność początkowa:	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Przebieżność po oddziaływaniu wody:	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Przebieżność po starzeniu termicznym:	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Przebieżność po cyklach zamarzania i rozmrażania:	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Przebieżność po oddziaływaniu wody wapiennej:	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Wodoszczelność:	brak przenikania
Zdolność do mostkowania pęknięć w warunkach znormalizowanych:	> 0,75 mm

<b>SCHOMBURG GmbH &amp; Co. KG</b> Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold Niemcy 19 2 03555	
EN 14891 <b>ASOFLEX-AKB-Wand</b> Produkt na bazie żywicy reaktywnej, nieprzepuszczalny dla wody, do stosowania pod wykończeniami z okładzin ceramicznych na zewnątrz EN 14891: RM	
Przebieżność początkowa:	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Przebieżność po oddziaływaniu wody:	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Przebieżność po starzeniu termicznym:	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Przebieżność po cyklach zamarzania i rozmrażania:	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Przebieżność po oddziaływaniu wody wapiennej:	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Wodoszczelność:	brak przenikania
Zdolność do mostkowania pęknięć w warunkach znormalizowanych:	≥ 0,75 mm

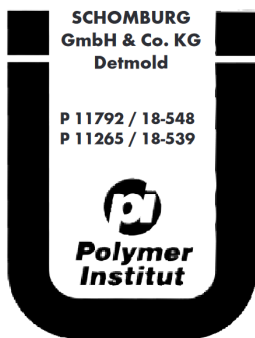
systemowymi uszczelnienia zespolonego, przeznaczonymi dla systemu DENSARE PREMIUM. Produkt stosowany jest zgodnie z zasadami kontroli jako składnik systemowy płynnych materiałów uszczelniających w zespoleniu z płytkami ceramicznymi lub płytami w przypadku następujących obszarów/klas obciążenia wilgocią:

- A: powierzchnie ścian i posadzek intensywnie obciążone wodą użytkową i stosowaną do czyszczenia w pomieszczeniach wilgotnych, takich jak tzw. plaże wokół nieek basenowych i natryski publiczne.
- C: powierzchnie ścian i posadzek w obszarach przemysłowych, również w przypadku obciążenia chemicznego.

ASOFLEX-AKB jest odpowiedni dla klas obciążenia A i C zgodnie z kryteriami testowymi inspektoratu budowlanego PG-AIV-F, ponadto do hydroizolacji zgodnie z arkuszem danych ZDB (\* 1 i \* 7). Wodoszczelność w stanie zamontowanym łącznie z technologią ASO-Dichtband-Technik zgodnie z zasadami testowymi dla hydroizolacji w połączeniu z okładzinami z płytek i płyt (AIV) do 25 metrów słupa wody. Odpowiednia jako hydroizolacja zespolona z płytkami (AIV) dla następujących klas ekspozycji na wodę:

- Hydroizolacja zespolona dla klas ekspozycji na wodę W0-I do W3-I zgodnie z normą DIN 18534, również przy obciążeniu chemicznym, np. kuchnie komercyjne, rzeźnie, mleczarnie, browary.
- Sauny parowe, otoczenie basenów, prysznice publiczne.

ASOFLEX-AKB nadaje się do użytku wewnątrz pomieszczeń zgodnie z francuskim rozporządzeniem w sprawie LZO (francuskie rozporządzenie w sprawie klasyfikacji LZO i KMR). Francuskie rozporządzenie w sprawie klasyfikacji LZO i KMR). Bardzo niska emisja zgodnie z GGNB, LEED, BREEAM, HQE. Najwyższa jakość poziom 4, linia 2, 3, 7, 8 zgodnie z kryterium GGNB "ENV 1.2 Zagrożenia dla środowiska lokalnego".



### Właściwości:

- niezawierająca rozpuszczalnika, barwiona, dwuskładnikowa żywica poliuretanowa
- elastyczna, o doskonałych właściwościach mostkowania rys
- duża odporność na działanie środków chemicznych
- szczelna dla dyfuzji jonów chlorkowych
- samosieciąjąca
- w dwóch odcieniach kolorów
- bardzo niski poziom emisji - GEV EMICODE EC1
- hydroizolacja zespolona (AIV) zgodnie z normami DIN 18534 i DIN 18531-5

### Zastosowania:

ASOFLEX-AKB-Boden/ ASOFLEX-AKB-Wand są składnikami

# ASOFLEX-AKB-Boden/Wand

	ASOFLEX-AKB-Boden	ASOFLEX-AKB-Wand
Baza:	2-skład. żywica poliuretanowa	2-skład. żywica poliuretanowa
Barwa:	Niebieska, zbliżona do RAL 5013 Szara, zbliżona do RAL 7038	Niebieska, zbliżona do RAL 5013 Szara, zbliżona do RAL 7038
Gęstość*:	ok. 1,15 g/cm <sup>3</sup>	ok. 1,15 g/cm <sup>3</sup>
Proporcje mieszania:	100 : 35 części wag.	100 : 33 części wag.
Zużycie <sup>1)</sup>	ok. 1,3 kg/m <sup>2</sup> na mm grubości warstwy	
Temperatura podłoża/obróbki:	+10 °C do +30 °C, wilgotność < 70 %, idealna temperatura od 15-25 °C	
Ruch pieszny*:	po ok. 16 godz	po ok. 16 godz
Czas obróbki*:	ok. 25-40 min.	ok. 25-40 min.
Dalsza obróbka*: (Szczegółowe informacje można znaleźć w odpowiedniej konfiguracji systemu):	po ok. 16 godz., maks. 7 dni	po ok. 16 godz., maks. 7 dni.
Odporność chemiczna*:	najwcześniej po 7 dniach	najwcześniej po 7 dniach
Wytrzymałość na odrywanie:	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,1 N/mm <sup>2</sup>
Mostkowanie rys zgodnie z normą DIN 28052-6 (PG AIV), 0,4 mm: Mostkowanie rys zgodnie z normą EN 14891:	spełnia ≥ 0,75 mm	spełnia ≥ 0,75 mm
Twardość Shore-A:	ok. 90	ok. 85
Współczynnik dyfuzji pary wodnej μ, ok:	29 400	37 100
Przepuszczalność pary wodnej sd przy grubości warstwy 1 mm ok:	29 m	37 m
Wodoszczelność po zainstalowaniu zgodnie z PG MDS/AIV:	2,5 bar	
Dopuszczalna głębokość basenu zgodnie z PG-AIV / DIN 18535:	10 m	
Absorpcja kapilarna wody << 0,01 kg/m <sup>2</sup> * h <sup>-0,5</sup> , dlatego można wykluczyć dyfuzję jonów chlorkowych.		
Wodoszczelność:	3 bary	3 bary
Klasa odporności na ogień:	Efl	E

\* przy +23 °C i 50% wilgotności względnej

## Czyszczenie

narzędzi roboczych:

Bezpośrednio po użyciu narzędzia należy starannie oczyścić środkiem ASO-R001.

Opakowania:

**ASOFLEX-AKB-Boden:**  
pojemniki 5 i 10 kg  
**ASOFLEX-AKB-Wand:**  
pojemniki 2,5 i 5 kg

Składnik A i składnik B

występują w odpowiednich proporcjach.

Przechowywanie:

chronić przed mrozem, 6 miesięcy w fabrycznie zamkniętym pojemniku. Dłuższe przechowywanie może powodować spadek reaktywności. Produkt należy przechowywać zgodnie z Rozporządzeniem w sprawie magazynowania substancji stanowiących zagrożenie dla wód.

## ASOFLEX-AKB-Boden/Wand

Elementy systemu	Klasy obciążenia zgodnie z PG-AIV-F		
	A zgodnie z arkuszem danych ZDB (*1) i DIN 18534 W0-I - W3-I	Hydroizolacja zespolona (AIV) zgodnie z DIN 18531-5 i arkuszem danych ZDB pokrycia zewnętrzne (AIVF)	C Zgodnie z arkuszem danych ZDB (*1) i DIN 18534 W3-I
ASODUR-SG3-thix	X	X	X
ASO-LL, dla wariantu konstrukcji systemu sterowanego elektrycznie DENSARE-PREMIUM	X	X	X
ASO-LB, dla wariantu konstrukcji systemu sterowanego elektrycznie DENSARE-PREMIUM	X	X	X
ASOFLEX-AKB-Boden/- Wand	X	X	X
ASO-Dichtband-2000	X	X	X
ASO-Dichtband-2000-S	X	X	X
ASO-Dichtband-2000- Ecken, (90°, innen/außen)	X		
ASO-Dichtband-2000-S- Ecken, (90°, innen/außen)	X	X	X
ASO-Dichtband-2000-T- Stück, Kreuzung	X	X	X
ASO-Dichtmanschette- Boden/ Wand	X	X	X
ASO-Dichtmanschette- Wand-flexibel	X		X
MONOFLEX-XL	X		X
UNIFIX-S3	X	X	X
ASODUR-EKF	X	X	X
CRISTALLFUGE-EPOX	X	X	X
Dodatki: ASO-R001, INDU-PRIMER-N, piasek kwarcowy (wielkość ziarna 0,5-1,0 mm)			

# ASOFLEX-AKB-Boden/Wand

## Podłoże:

Obrobiane powierzchnie muszą być:

- suche, stabilne, nośne, o dobrej przyczepności,
- pozbawione substancji rozdzielających i zmniejszających przyczepność, jak np. kurz, mleko wapienne, tłuszcz, resztki gumy i powłok malarskich itp.,

W zależności od obszaru zastosowania przygotowanie podłoża należy przeprowadzić zgodnie z normą DIN 18534, , arkusz danych ZDB "Hydroizolacja zespolona (AIV)" lub "Pokrycia zewnętrzne". W zależności od właściwości obrabianego podłoża należy wykonać odpowiednie czynności przygotowawcze, jak np. zamiatanie, odkurzanie, szczotkowanie, szlifowanie, frezowanie, piaskowanie, mycie wodą pod ciśnieniem, śrutowanie. W zależności od danego podłoża dodatkowo winny być spełnione następujące kryteria:

klasa betonu, zaprawy PCC (zgodnie z normą DIN EN 1504-3):	klasa betonu: co najmniej C20/25 wiek: co najmniej 6 miesięcy wytrzymałość na odrywanie: co najmniej 1,5 N/mm <sup>2</sup>
klasa tynku:	tynk cementowy i cementowo-wapienny (P III a/P III b) wiek: co najmniej 28 dni wytrzymałość na odrywanie: co najmniej 0,8 N/mm <sup>2</sup>
klasa jastrychu	CT-C25-F4 wiek: co najmniej 28 dni wytrzymałość na odrywanie: co najmniej 1,0 N/mm <sup>2</sup> W połączeniu z pokryciami z płytek i płyt na warstwie rozdzielającej lub izolacji należy zachować wilgotność resztkową ≤ 2 CM %

## Przygotowanie materiału:

Składnik A (żywica) i składnik B (utwardzacz) dostarczane są w odpowiednich proporcjach.

Temperatura materiału w czasie mieszania powinna wynosić ok. +15 do +25 °C. Przed mieszaniem Składnik A (żywica) należy dokładnie wymieszać przed zmieszaniem. Składnik B należy dodać do składnika A. Należy przy tym dokładnie opróżnić pojemnik z utwardzaczem. Składniki miesza się odpowiednim urządzeniem mieszającym przy 300-500 obr./min. (np. wiertarką z mieszadłem). Aby równomiernie rozpro-

wadzić utwardzacz, należy szczególnie dokładnie mieszać przy ściankach i na dnie pojemnika. Mieszać do czasu uzyskania jednorodnej (pozbawionej smug) mieszaniny. Nie nakładać wymieszanego materiału bezpośrednio z pojemnika! Masę należy przelać do czystego naczynia i ponownie starannie wymieszać. Całkowity czas mieszania wynosi co najmniej 4 minuty.

## Aplikacja/Zużycie:

Gruntowanie

ASODUR-SG3-thix nanosić w dwóch warstwach metodą „świeże na świeże” (patrz instrukcja techniczna ASODUR-SG3-thix)

Zużycie: ok. 600 - 1000 g/m<sup>2</sup>

Nie szlifować warstwy podkładowej. Najpierw nałożyć materiał równomiernie za pomocą wałka futrzanego o krótkim włosiu lub płaskiego pędzla, a następnie ostrożnie wcierać go szczotką do gruntowania w podłoże i ponownie wykończyć za pomocą wałka futrzanego.

Na powierzchniach poziomych ASODUR-SG3-thix jest najpierw równomiernie rozprowadzany za pomocą gumowej rakli, a następnie dokładnie wetrzeć szczotką do gruntowania w podłoże i wykończyć ponownie używając wałka futrzanego ruchem krzyżowym.

Chronić powierzchnię przed zabrudzeniem! Należy chodzić po powierzchniach tylko w czystych butach, aż do momentu, gdy kompletny system DENSARE-PREMIUM lub powłoka ASOFLEX-AKB nie zostanie ukończona.

Wymagana kolejność dla systemu DENSARE-PREMIUM:

Aby umożliwić elektryczną kontrolę uszczelnienia, po okresie oczekiwania wynoszącym co najmniej 12 godzin lub maksymalnie 5 dni, należy ułożyć taśmę przewodzącą ASO-LB w siatce 10 × 10 m na powierzchniach pokrytych ASODUR-SG3-thix. Zwinąć ciasno taśmę przewodzącą ASO-LB i wyprowadzić ją w kilku miejscach poza obszar przeznaczony do uszczelnienia w celu późniejszej kontroli elektrycznej.

W obszarze przemieszczania się, oddzielania budynków i połączeń, ASO-LB należy ułożyć w pętle w celu zapewnienia możliwości ruchu. Następnie nałożyć warstwę przewodzącą w celu kontroli elektrycznej uszczelnienia. Wymieszany ASO-LL nakłada się porcjami cienko w poprzek za pomocą nylonowego wałka futrzanego (np. 6 mm, z teksturowaną powłoką

---

## ASOFLEX-AKB-Boden/Wand

poliamidową). Następnie równomiernie rozwałkować ruchem krzyżowym za pomocą wałka z krótkim włosiem.

Zużycie: ok. 100 do maks. 150 g/m<sup>2</sup>

Nie nakładać więcej materiału niż opisano! Przy większej ilości materiału wydłuży się czas oczekiwania na kolejne etapy pracy! Przewodność i wytrzymałość na rozciąganie jest zmniejszona!

Wpusty podłogowe/przepusty rurowe i muszą być uszczelnione za pomocą odpowiednich kołnierzy (kołnierze uszczelniające wykonane ze stali nierdzewnej, brązu, PVC-HD lub ABS, szerokość kołnierza co najmniej 50 mm). Kołnierze należy zszorstkować, oczyścić i odłuścić, następnie nałożyć podkład adhezyjny INDU-Primer-N i równomiernie rozprowadzić szmatką. (zużycie ok. 10 ml/m<sup>2</sup>). Po czasie odparowania wynoszącym od 10 minut do maksymalnie 24 godzin, nałożyć obficie ASOFLEX-AKB-Wand na kołnierz i obszar zakładki. Osadzić kołnierz uszczelniający ASO-Dichtmanschette-Boden/-Wand w świeżej warstwie, w zależności od średnicy nominalnej, bez zagłębień lub fałd w obszarze przejściowym, tak aby można było utworzyć szczelne połączenie z ASOFLEX-AKB-Wand.

Zużycie: ok. 400 g/m<sup>2</sup>

Złącza ruchome i łączące, ASO-Dichtband-2000-S, lub ASO-Dichtband-2000-S-Innen/-Außenecken w obszarach narożnych, przejściu między ścianą a podłogą i nad szczelinami łączącymi z ASOFLEX-AKB-Wall. Po obu stronach połączeń, które mają zostać zmostkowane warstwa ASOFLEX-AKB-Wand jest co najmniej 2 cm szersza niż taśma uszczelniająca. Nakładanie pacę z uzębieniem 4 mm. Taśma uszczelniająca jest wklejana do w świeżą warstwę, a następnie starannie starannie dociśnięta bez pustych przestrzeni i zagnieceń. Klejenie musi być przeprowadzone w taki sposób, aby wykluczyć migrację wody. Nad szczelinami dylatacyjnymi taśma uszczelniająca powinna być umieszczona w kształcie pętli. Połączenia taśmy uszczelniającej muszą zachodzić na siebie co najmniej 5-10 cm. Taśma uszczelniająca musi zachodzić na ASOFLEX-AKB-Wall bez fałd i być przyklejona na całej powierzchni. Na koniec należy pokryć taśmy uszczelniające za pomocą ASOFLEX-AKB-Wand i płynnie zintegrować z uszczelnieniem powierzchni.

W ten sam sposób należy postępować przy zakładaniu

kształtek z taśmy uszczelniającej ASO-Dichtband. Dylatacje są uszczelniane w ten sam sposób, przy czym ASO-Dichtband-2000-S jest wprowadzana w dylatację w formie pętli. W obszarze przecinających się szczelin dylatacyjnych i połączeń, kształtki ASO-Dichtband-2000-Kreuzung lub ASO-Dichtband-2000-T-Stück, które umożliwiają wykonanie pętli nawet w obszarze skrzyżowania.

Uszczelnianie powierzchni, po odczekaniu czasu co najmniej 16 godzin, aby poprzednie prace uszczelniające nie uległy uszkodzeniu, zastosować technologię taśm uszczelniających ASO-Dichtband-2000-S. W przypadku uszczelniania powierzchni ściana/podłoga należy aplikować ASOFLEX-AKB o co najmniej 5 cm niż krawędź taśmy uszczelniającej.

# ASOFLEX-AKB-Boden/Wand

## Struktura systemu ASOFLEX-AKB:

Powierzchnie poziome	Powierzchnie pionowe
<p>a. Warstwa gruntująca Na podłogach, ścianach i sufitach należy nałożyć ASODUR-SG3-thix świeże na świeże w dwóch warstwach, aby uzyskać szczelne uszczelnienie porów! (Patrz instrukcja techniczna ASODUR-SG3-thix). Zużycie: ok. 600-1000 g/m<sup>2</sup>.</p>	
<p>Po odczekaniu co najmniej 12 godzin lub maks. 5 dni należy wykonać następujący krok roboczy.</p>	
<p>b. Przygotowanie kotłnierzy: Zszorstkować, oczyścić i odfłuszczyć kotłnierze, a następnie nałożyć podkład adhezyjny INDU-Primer-N i rozprowadzić równomiernie i cienko za pomocą szmatki. Zużycie: ok. 10 ml/m<sup>2</sup> Czas odparowania od 10 minut do maksymalnie 24 godzin Po czasie odparowania wynoszącym od 10 minut do maksymalnie 24 godzin, nałożyć obficie ASOFLEX-AKB-Wand na kotłnierz i obszar zakładki. Osadzić kotłnierz uszczelniający ASO-Dichtmanschette-Boden/-Wand w świeżej warstwie, w zależności od średnicy nominalnej, bez zagłębienia lub fałd w obszarze przejściowym, tak aby można było utworzyć szczelne połączenie z ASOFLEX-AKB-Wand. Zużycie: ok. 400 g/m<sup>2</sup></p>	
<p>c. Warstwa hydroizolacyjna: ASOFLEX-AKB-Boden, kolor: niebieski, nakładać pacą bez porów.przez wyrównanie. Zużycie<sup>1)</sup>: min. 1300 g/m<sup>2</sup> Po nałożeniu warstwy bazowej, jeszcze świeżą powierzchnię uszczelniającą odpowietrzyć za pomocą wałka kolczastego (bez porów) intensywnym ruchem krzyżowym w ciągu 15 minut.</p>	<p>c. Warstwa hydroizolacyjna: ASOFLEX-AKB-Wand, kolor: niebieski, nieporowata, metodą szpachlowania przy użyciu odpowiedniego narzędzia. Zużycie<sup>1)</sup> : min. 1300 g/m<sup>2</sup></p>
<p>Po odczekaniu co najmniej 12 godzin lub maks. 7 dni należy wykonać następujący krok roboczy.</p>	
<p>d. Druga warstwa: ASOFLEX-AKB-Boden, kolor: szary, nakładać wałkiem. Zużycie<sup>1)</sup>: ok. 350 g/m<sup>2</sup></p>	<p>d. Warstwa warstwa: ASOFLEX-AKB-Wall, kolor: szary, nakładać wałkiem lub pacą. przez wałkowanie lub szpachlowanie. Zużycie<sup>1)</sup>: ok. 350 g/m<sup>2</sup></p>
<p>Po 15 do maks. 30 minutach posypać przetestowanym w systemie piaskiem kwarcowym (wielkość ziarna: 0,5-1,0 mm).</p>	
<p>e. Posypka: Świeża warstwa podłoża jest posypywana piaskiem kwarcowym (wielkość ziarna: 0,5-1,0 mm) tak, aby zapewnić równomierne pokrycie. Zużycie: ok. 800-1000 g/m<sup>2</sup> Uwaga: Podsypka nie może być nakładana w nadmiarze, aby zapobiec " rozsypywaniu się".</p>	<p>e. Posypka: Świeża warstwa podłoża jest posypywana piaskiem kwarcowym (wielkość ziarna: 0,5-1,0 mm) tak, aby zapewnić równomierne pokrycie. Zużycie: ok. 800-1000 g/m<sup>2</sup> waga: Rozsypywanie powinno odbywać się za pomocą pistoletu pneumatycznego i nie może być wykonywane w nadmiarze, aby zapobiec " rozsypywaniu się".</p>
<p>Chronić powierzchnię przed zabrudzeniem! Po powierzchni należy chodzić wyłącznie w czystym obuwiu, aż do całkowitego nałożenia systemu ASOFLEX-AKB lub DENSARE-PREMIUM. Po utwardzeniu należy ostrożnie usunąć niezwiązany piasek kwarcowy (zmieść, zeszkrobać, odkurzyć) przed przyklejeniem okładzin. Kleje wymienione w części Składniki systemu pod elementami systemu, biorąc pod uwagę przypisaną klasę obciążenia lub oddziaływania wody. Kleje mineralne MONO-FLEX-XL i UNIFIX-S3 można nakładać na warstwę podłoża najwcześniej po 3 dniach. Kleje na bazie żywicy epoksydowej ASODUR-EKF i CRISTALLFUGE-EPOX po 16 godzinach. Warstwa hydroizolacyjna musi być w pełni utwardzona w momencie instalacji. 1) Należy wziąć pod uwagę możliwe dodatkowe zużycie na nierównych podłożach i różnice w jakości wykonania. W związku z tym należy uwzględnić naddatek grubości wynoszący co najmniej 25% zgodnie z normą DIN 18534. Podane czasy dotyczą warunków otoczenia +23 °C i 50% wilgotności względnej! Podczas powlekania temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3 °C powyżej temperatury punktu rosy! Należy przestrzegać dodatkowej informacji technicznej nr 19 "Zastosowanie produktów ASODUR", która zawiera tabelę punktu rosy.</p>	

## Struktura systemu DENSARE-PREMIUM (szczelność testowana elektrycznie):

Powierzchnie poziome	Powierzchnie pionowe
<p>a. Warstwa gruntująca Na podłogach, ścianach i sufitach należy nałożyć ASODUR-SG3-thix świeże na świeże w dwóch warstwach, aby uzyskać szczelne uszczelnienie porów! (Patrz instrukcja techniczna ASODUR-SG3-thix). Zużycie: ok. 600-1000 g/m<sup>2</sup>.</p>	
<p>Po odczekaniu co najmniej 12 godzin lub maks. 5 dni należy wykonać następujący krok roboczy.</p>	
<p>b. Nałożenie taśmy przewodzącej i lakieru przewodzącego: Ułożyć taśmę przewodzącą ASO-LB w siatce 10 × 10 m. Następnie nałożyć warstwę przewodzącą w celu elektrycznej kontroli hydroizolacji. Rozwałkować wymieszany ASO-LL cienkimi warstwami na krzyż. Zużycie: ok. 100 do maks. 150 g/m<sup>2</sup> Nie nakładać więcej materiału niż opisano! Większe ilości materiału wydłużają czas oczekiwania na kolejne etapy pracy! Przewodność i wytrzymałość kleju na rozciąganie będą zmniejszone. Nie nakładać więcej materiału niż opisano! (Patrz instrukcja techniczna ASO-LL)</p>	
<p>Po odczekaniu co najmniej 12 godzin lub maks. 3 dni należy wykonać kolejny etap pracy. Sprawdź suszenie z wyprzedzeniem!</p>	
<p>c. Przygotowanie kołnierzy: Zszorstkować, oczyścić i odtłuścić kołnierze, a następnie nałożyć podkład adhezyjny INDU-Primer-N i rozprowadzić równomiernie i cienko za pomocą szmatki. Zużycie: ok. 10 ml/m<sup>2</sup> Czas odparowania od 10 minut do maksymalnie 24 godzin Po czasie odparowania wynoszącym od 10 minut do maksymalnie 24 godzin, nałożyć obficie ASOFLEX-AKB-Wand na kołnierz i obszar zakładki. Osadzić kołnierz uszczelniający ASO-Dichtmanschette-Boden/-Wand w świeżej warstwie, w zależności od średnicy nominalnej, bez zagłębień lub fałd w obszarze przejściowym, tak aby można było utworzyć szczelne połączenie z ASOFLEX-AKB-Wand. Zużycie: ok. 400 g/m<sup>2</sup></p>	
<p>c. Warstwa hydroizolacyjna: ASOFLEX-AKB-Boden, kolor: niebieski, nakładać pacą bez porów.przez wyrównanie. Zużycie<sup>1</sup>: min. 1300 g/m<sup>2</sup> Po nałożeniu warstwy bazowej, jeszcze świeżą powierzchnię uszczelniającą odpowietrzyć za pomocą wałka kolczastego (bez porów) intensywnym ruchem krzyżowym w ciągu 15 minut.</p>	<p>c. Warstwa hydroizolacyjna: ASOFLEX-AKB-Wand, kolor: niebieski, nieporowata, metodą szpachlowania przy użyciu odpowiedniego narzędzia. Zużycie<sup>1</sup> : min. 1300 g/m<sup>2</sup></p>
<p>Po odczekaniu co najmniej 12 godzin lub maks. 7 dni należy wykonać następujący krok roboczy.</p>	
<p>Test induktora iskry: Najwcześniej 16 godzin po wykonaniu warstwy hydroizolacyjnej przeprowadzana jest nieniszcząca kontrola grubości warstwy w systemie DENSARE-PREMIUM zgodnie z normą DIN 55 670. Lokalizacja porów, pęknięć i minimalnej grubości warstwy materiału powłokowego za pomocą elektrody szczotkowej. - Napięcie testowe: 3,0 kV - Urządzenie testowe: ELMED Isotest inspekt 8.0 - Prędkość testowa: maksymalnie 40 cm/sek. Miejscowe wady należy zaznaczyć i naprawić za pomocą ASOFLEX-AKB-Wand w promieniu 20 cm. Najpierw nałóż szpachłówkę punktowo za pomocą ASOFLEX-AKB-Wand, a następnie przeczesać ASOFLEX-AKB-Wand z użębieniem 4 mm i wygładzić. Po wystarczającym czasie utwardzania przeprowadzany jest następny test induktora iskry, pętla ta jest powtarzana aż do uzyskania nienaruszonej warstwy uszczelniającej.</p>	
<p>d. Druga warstwa: ASOFLEX-AKB-Boden, kolor: szary, nakładać wałkiem. Zużycie<sup>1</sup>: ok. 350 g/m<sup>2</sup></p>	<p>d. Warstwa warstwa: ASOFLEX-AKB-Wall, kolor: szary, nakładać wałkiem lub pacą. przez wałkowanie lub szpachlowanie. Zużycie<sup>1</sup>: ok. 350 g/m<sup>2</sup></p>
<p>Po 15 do maks. 30 minutach posypać przetestowanym w systemie piaskiem kwarcowym (wielkość ziarna: 0,5-1,0 mm).</p>	
<p>Chronić powierzchnię przed zabrudzeniem! Po powierzchni należy chodzić wyłącznie w czystym obuwiu, aż do całkowitego nałożenia systemu ASOFLEX-AKB lub DENSARE-PREMIUM. Po utwardzeniu należy ostrożnie usunąć niezwiązany piasek kwarcowy (zmieść, zeszkobać, odkurzyć) przed przyklejeniem okładzin. Kleje wymienione w części Składniki systemu pod elementami systemu, biorąc pod uwagę przypisaną klasę obciążenia lub oddziaływania wody. Kleje mineralne MONOFLEX-XL i UNIFIX-S3 można nakładać na warstwę podłoża najwcześniej po 3 dniach. Kleje na bazie żywicy epoksydowej ASODUR-EKF i CRISTALLFUGE-EPOX po 16 godzinach. Warstwa hydroizolacyjna musi być w pełni utwardzona w momencie instalacji. 1) Należy wziąć pod uwagę możliwe dodatkowe zużycie na nierównych podłożach i różnice w jakości wykonania. W związku z tym należy uwzględnić naddatek grubości wynoszący co najmniej 25% zgodnie z normą DIN 18534. Podane czasy dotyczą warunków otoczenia +23 °C i 50% wilgotności względnej! Podczas powlekania temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3 °C powyżej temperatury punktu rosy! Należy przestrzegać dodatkowej informacji technicznej nr 19 "Zastosowanie produktów ASODUR", która zawiera tabelę punktu rosy.</p>	

---

# ASOFLEX-AKB-Boden/Wand

## Ważne wskazówki:

- Produkty SCHOMBURG są zazwyczaj dostarczane w opakowaniach roboczych, tj. w odpowiednich proporcjach mieszania. W przypadku dostaw w dużych pojemnikach, częściowe ilości muszą być ważone. Zawsze dokładnie wymieszać wlewany składnik a dopiero potem wymieszać z drugim składnikiem. Odbywa się to za pomocą odpowiedniego mieszadła. Aby wykluczyć błędy mieszania, wlać do czystego pojemnika i ponownie wymieszać. Prędkość mieszania powinna wynosić ok. 300-500 min<sup>-1</sup>. Upewnić się, że do środka nie dostało się powietrze.

Temperatura składników powinna wynosić powinna wynosić co najmniej +15 °C. Następnie wylać materiał i natychmiast dokładnie rozprowadzić zgodnie z instrukcją techniczną.

- Użycie nylonowych wałków futrzanych o krótkim włosiu (6 mm) z teksturowanym pokryciem poliamidowym lub równoważnym.
- Wyższe temperatury skracają, niższe temperatury temperatury zwykle wydłużają czas obróbki i czas utwardzania.
- Podłoża o wysokiej chłonności, które mają tendencję do tworzenia porów, pęcherzy lub "Pinholes" muszą być poddane obróbce wstępnej. W tym celu 6-8% ASO-FF (wypełniacz włóknisty) miesza się z ASODUR-SG3-thix. Z tak przygotowaną masą wyrównującą najpierw nakładana jest warstwa drapaną. Następnie, na świeżo pacę 4 mm warstwa jest wygładzana. Gdy materiał stwardnieje, nakłada się go, jak opisano w punkcie "gruntowanie" w sekcji aplikacji lub w strukturze systemu pod punktem a., za pomocą ASODUR-SG3-thix po 12 godzinach

lub maks. 5 dniach.

- Odcienie kolorów: Niewielkie różnice kolorów mogą wynikać z różnych metod produkcji i wahań surowców i nie mają znaczenia dla działania uszczelnienia.
- Przyczepność poszczególnych warstw do siebie może być poważnie osłabiona przez działanie wilgoci i zanieczyszczeń pomiędzy poszczególnymi etapami pracy! Prace powłokowe wymagają temperatura podłoża co najmniej 3 ° C powyżej temperatury punktu rosy.
- W przypadku dłuższego czasu oczekiwania pomiędzy poszczególnymi etapami pracy lub jeśli powierzchnie, które zostały już pokryte płynnymi żywicami syntetycznymi, mają zostać ponownie pokryte po dłuższym czasie, starą powierzchnię należy dokładnie przeszlifować, dobrze oczyścić, a następnie pokryć INDU -Podkład-N. Następnie należy wykonać całkowitą, pozbawioną porów ponowną powłokę.
- Po aplikacji, systemy ochrony powierzchni należy chronić przed wilgocią (np. deszczem i wodą kondensacyjną) do czasu ich utwardzenia. Wilgoć powoduje, że powierzchnia staje się lepka i może powodować powstawanie porów/pęcherzyków i wad podczas utwardzania. Odbarwione i/ lub lepkie powierzchnie są z. usuwane, np. przez piaskowanie lub śrutowanie, a następnie ponownie przygotowywane.
- Podane wielkości zużycia są wartościami obliczonymi bez narzutów z tytułu chropowatości i chłonności powierzchni, wyrównywania i pozostałości materiału w pojemniku. Zalecamy zastosowanie kalkulatoryjnej nadwyżki bezpieczeństwa do obliczonych ilości zużycia.



---

## ASOFLEX-AKB-Boden/Wand

- Należy przestrzegać odpowiednich przepisów!

Na przykład:

DIN 18157

DIN 18352

DIN 18531

DIN 18534

DIN 18352

DIN 18560

DIN 18202

EN 13813

DIN EN 1991-1-1

Arkusze danych BEB, opublikowane przez

Bundesverband Estrich und Belag e.V.

Informacje techniczne "Koordynacja interfejsów dla ogrzewanych konstrukcji podłogowych"

Arkusze danych ZDB, opublikowane przez

Stowarzyszenie handlowe niemieckiego przemysłu płytek ceramicznych:

[\* 1] "Hydroizolacja zespolona (AIV)"

[\* 3] "Spoiny ruchome w okładzinach i wykładzinach

z płytek i płyt"

[\* 4] "Duże formaty"

[\* 5] "Okładziny na jastrychach cementowych i siarczanowo-wapniowych"

[\* 7] "Okładziny zewnętrzne"

[\* 8] "Okładziny na jastrychu asfaltowym"

[\* 9] "Różnice wysokości"

[10] "Tolerancje"

[\* 11] "Czyszczenie, ochrona, konserwacja"

Należy przestrzegać obowiązującej karty charakterystyki!

**GISCODE: PU40**



\* Informacje dotyczące poziomu emisji substancji lotnych do powietrza w pomieszczeniu, które stanowią zagrożenie dla zdrowia w przypadku narażenia przez drogi oddechowe, przedstawiono w skali od klasy A+ (wyjątkowo niskoemisyjne) do C (wysokoemisyjne).