




# ASODUR-V360W

Nr art.2 05056

## Powłoka ochronna emulgowana wodą

 1119	
<b>SCHOMBURG GmbH &amp; Co. KG</b> <b>Aquafinstr. 2-8</b> <b>D-32760 Detmold Niemcy</b> 06 2 03517	
EN 1504-2 <b>ASODUR-V360W</b> Żywica epoksydowa do ochrony powierzchniowej Zasada 2.2/5.1/6.1	
Przepuszczalność pary wodnej:	klasa II
Przyczepność przy odrywaniu:	$\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Absorbacja kapilarna i przepuszczalność wody :	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$
Odporność na ścieranie:	Utrata masy $\leq 3000 \text{ mg}$
Odporność na uderzenia:	Klasa I
Reakcja na ogień:	Klasa E
Odporność chemiczna:	Powłoka cienkowarstwowa ocena wizualna w oparciu o ISO 4628/1
Substancje niebezpieczne:	Zgodnie z pkt 5.3 PN-EN 1504-2

- dwuskładnikowa, pigmentowana żywica epoksydowa emulgowana wodą
- nie zawiera rozpuszczalników organicznych
- o słabym zapachu
- odporna na działanie rozcieńczonych kwasów i zasad, oleju opałowego oraz benzyny,
- możliwość rozcieńczenia wodą do 10%(gruntowanie)
- paroprzepuszczalna
- bardzo dobra przyczepność do różnych podłoży
- satynowe wykończenie powierzchni
- odporna na działanie plastyfikatorów
- możliwość wykończenia antypoślizgowego

Ze względu na zawartość środka wiążącego w przypadku narażenia na działanie promieniowania UV powłoka może zmieniać barwę i ulegać kredowaniu.

### Zastosowanie:

ASODUR-V360W stosowany jest do uszczelniania cementowych powierzchni posadzek, jastrychów magnezjowych, anhydrytowych oraz dobrze zagęszczonych jastrychów z asfaltu lanego np. w halach magazynowych, warsztatach, garażach, halach produkcyjnych, przejściach itp.  
Należy unikać wysokich obciążeń punktowych.  
Nie nadaje się do stosowania w przypadku powierzchni o dużym obciążeniu mechanicznym.

### Dane techniczne:

Baza:	2-skład. żywica epoksydowa
Barwa:	ok. RAL 7032, 7030, Kolory specjalne: RAL 7035, 3009, 1015, inne kolory specjalne na zamówienie średnia
Lepkość*:	ok. 1,36 g/cm <sup>3</sup>
Gęstość*:	ok. 1,36 g/cm <sup>3</sup>
Proporcje mieszania:	100 : 20 części wag.
Czas obrabialności*:	ok. 40 min.
Temperatura utwardzania (materiał/podłoże):	min. +10°C do maks. +35°C przy maks. 65 % wilgotności względnej powietrza
Ruch pieszny*:	po ok. 16 godz.
Dalsza obróbka*:	po ok. 16 do maks. 48 godz.
Pełne utwardzenie:	po ok. 7 dniach
Twardość Shore'a D:	ok. 70
Współczynnik przenikania pary wodnej:	ok. 1250 $\mu$
Czyszczenie:	Narzędzia należy bezpośrednio po użyciu starannie umyć wodą.
Opakowania:	Pojemniki 1 kg, 6 kg, 12 kg i 30 kg; składniki A i B są dostarczane są w odpowiednich proporcjach.
Przechowywanie:	W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu, 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, powyżej +10° C.

\*) Dane dotyczą temperatury +23 °C i wilgotności względnej 50 %.

# ASODUR-V360W

## **Podłoże:**

Obrabiane powierzchnie powinny być:

- suche, stabilne, nośne, o dobrej przyczepności
- pozbawione substancji oddzielających i zmniejszających przyczepność, jak np. kurz, mleczko wapienne, tłuszcz, ścier gumowy, pozostałości powłok malarskich itp.
- zabezpieczone przed podciąganiem wilgoci.

W zależności od właściwości obrabianego podłoża należy wykonać odpowiednie czynności przygotowawcze, jak np. śrutowanie, frezowanie, szlifowanie, szcietkowanie, zamiatanie, odkurzanie, oczyszczanie strumieniowo-cierne i mycie wodą pod ciśnieniem.

Poszczególne podłoża powinny dodatkowo spełniać następujące kryteria:

### Powierzchnie cementowe:

- Beton: min. C20/25
- Klasa jastrychu: DIN EN 13813 min. CT-C35-F5
- Wiek: min. 28 dni
- Wytrzymałość na odrywanie (przyczepność): 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- Wilgotność reszkowa: 6% (metoda CM)
- Klasa tynku: P III a / P III b
- Wytrzymałość na odrywanie (przyczepność): ok. 0,8 N/mm<sup>2</sup> (fabrycznie sucha zaprawa)
- Wilgotność reszkowa: ≤ 5 % (metoda CM)

### Jastrych magnezjowy:

- Klasa jastrychu: DIN EN 13813 min. MA-C35-F5
- Wiek: min. 14 dni
- Wytrzymałość na odrywanie (przyczepność): >1,0 N/mm<sup>2</sup>
- Wilgotność reszkowa: < 2 % (metoda CM)

### Jastrych anhydrytowy:

- Klasa jastrychu: DIN EN 13813 CA-C25-F5
- Wiek: min. 14 dni
- Wytrzymałość na odrywanie (przyczepność): > 1,0 N/mm<sup>2</sup>
- Wilgotność reszkowa: < 0,5% (metoda CM) z ogrzewaniem podłogowym < 0,3 % (metoda CM)

### Jastrych z asfaltu lanego:

- Klasa jastrychu: AS IC15
- Wytrzymałość na odrywanie (przyczepność): > 1,0 N/mm<sup>2</sup>

## **Obróbka:**

Składnik A (żywica) i składnik B (utwardzacz) dostarczane są w odpowiednich proporcjach.

Składnik B należy dodać do składnika A. Zwrócić uwagę, aby pojemnik z utwardzaczem został dokładnie opróżniony. Oba składniki miesza się odpowiednim urządzeniem mieszającym (ok. 300 obr./min.) np. wiertarką z mieszadłem. Aby równomiernie rozprowadzić utwardzacz, należy szczególnie starannie mieszać przy ściankach i na dnie pojemnika. Mieszać do czasu uzyskania jednorodnej (pozbawionej smug) mieszaniny, tj. przez ok. 5 minut. Temperatura materiału w czasie mieszania powinna wynosić ok. +15° C. Nie nakładać wymieszanego materiału bezpośrednio z oryginalnego pojemnika! Masę należy przelać do czystego pojemnika i ponownie starannie wymieszać.

## **Metody aplikacji/Zużycie:**

ASODUR-V360W należy nakładać wałkiem w 2-3 przejściach. Wymieszany materiał wylewać stopniowo na podłoże (w porcjach) i równomiernie rozprowadzić na powierzchni przy użyciu gumowej ściągaczki. Następnie wyrównać powierzchnię wałkiem futrzanym z krótkim włosiem.

## **Gruntowanie:**

Nałożyć wałkiem jedną warstwę preparatu ASODUR-V360W, rozcieńczonego przy użyciu 8 - maks. 10 % wody.

Zużycie: ok. 300 g/m<sup>2</sup> rozcieńczonej mieszaniny

## **Szpachla wyrównawcza:**

### Przygotowanie szpachli wyrównawczej:

ASODUR-V360W: 1,0 części wag. Piasek kwarcowy (uziarnienie: 0,1 - 0,35) 0,5 części wag. Piasek kwarcowy dodać do wcześniej wymieszanej i przełożonej do czystego pojemnika jednorodnej mieszaniny żywicy i utwardzacza. Należy zwrócić uwagę, aby dokładnie wymieszać wszystkie składniki płynne i stałe.

---

# ASODUR-V360W

## Aplikacja szpachli wyrównawczej:

Gotową mieszaninę nanieść w jednym przejściu na zagruntowaną powierzchnię i wygładzić (grubość warstwy maks. 2 mm). Po stwardzeniu należy zniwelować nierówności papierem ściernym o ziarnistości 100 a następnie dokładnie odkurzyć. Następnie uszczelnić powierzchnię, nakładając powłokę ochronną ASODUR-V360W.

Zużycie w zależności od jakości podłoża wynosi ok. 1,6 kg/m<sup>2</sup>/mm grubości warstwy.

Czas schnięcia: 1 – 2 dni/mm

Wgłębienia i otwory należy uszczelnić za pomocą ASODUR-V360W z dodatkiem 2-3 % wag. wypełniacza tiksotropowego ASO-FF. Druga warstwa może być nałożona po ok. 2 godzinach.

## **Powłoka ochronna:**

ASODUR-V360W należy nakładać wałkiem na warstwę zagruntowaną w 1-2 przejściach.

Zużycie: ok. 300 – 350 g/m<sup>2</sup>/przejście (warstwę)

## Opcjonalna warstwa antypoślizgowa:

ASODUR-V360W наносzony jest w jednym przejściu (warstwie). Do wymieszanego materiału dodać ASO-Antislid (10% wag.) i wymieszać do otrzymania jednorodnej mieszaniny, a następnie wylewać stopniowo (w porcjach) na powierzchnię, rozprowadzając ściągaczką gumową odporną na działanie rozpuszczalników.

Na koniec rozprowadzić dokładnie i równomiernie wałkiem z krótkim włosiem (8 mm) metodą krzyżową. Obszary zakładek powinny być jak najmniejsze.

Zużycie: ok. 140 – 170 g/m<sup>2</sup> z dodatkiem  
14 – 17 g/m<sup>2</sup> ASO-Antislid

Wykonawca/klient musi sprawdzić, czy właściwości antypoślizgowe powłoki oraz właściwości uszczelnienia są zgodne z wymaganiami. Wymagania dotyczące odporności na poślizg regulują odpowiednie przepisy np. DGUV 108-003.

## **Wskazówki:**

- Unikać aplikacji zbyt grubych warstw podczas poszczególnych przejść (większe zużycie materiału). Prowadzi to do powstawania rys i odspajania materiału.
- Podczas schnięcia i wiązania należy zapewnić odpowiednią wentylację.
- Produkty SCHOMBURG zwykle dostarczane są w opakowaniach roboczych, tzn. w odpowiednio ustalonych proporcjach. W przypadku dostaw w dużych pojemnikach poszczególne części należy odmierzyć przy użyciu wagi. Dodawany składnik najpierw należy dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać z drugim składnikiem. Mieszanie przeprowadzać odpowiednim urządzeniem przy 300 obr/min (np. wiertarka z mieszadłem). Aby uniknąć błędów związanych z mieszaniem, produkt należy przelać do czystego pojemnika i ponownie wymieszać. Należy uważać, aby do mieszaniny nie dostało się powietrze. Zbyt wysokie obroty powodują dostawanie się nadmiernej ilości powietrza do produktu, niskie obroty nie zapewniają odpowiedniego wymieszania lub produkt wymaga zbyt długiego mieszania. Temperatura składników powinna wynosić minimum +15 °C. Dotyczy to również ewentualnie dodawanych wypełniaczy, jak np. piasek. Wypełniacze dodaje się po wymieszeniu obu składników płynnych. Bezpośrednio po dokładnym wymieszeniu materiał nakłada się na przygotowane podłoże i niezwłocznie starannie rozprowadza, zgodnie z informacjami podanymi w instrukcji technicznej. Produkty jednoskładnikowe każdorazowo przed użyciem należy dokładnie wymieszać.
- Wysokie temperatury skracają czas obróbki. Niskie temperatury wydłużają czas obróbki i twardnienia. W niskich temperaturach wzrasta również zużycie materiału.
- Odcienie (barwy): niewielkie różnice w kolorze, wynikające z organizacji produkcji i różnic materiałowych, są nieuniknione. Należy to uwzględnić podczas nakładania powłoki. Na sąsiadujące ze sobą odcinki powierzchni należy nakładać produkty pochodzące z tej samej serii produkcyjnej (patrz nr serii na oryginalnym opakowaniu). Odcień RAL należy ocenić dopiero po 7 dniach.
- Wilgotność i zanieczyszczenia między poszczególnymi przejściami roboczymi mogą bardzo niekorzystnie wpływać na wzajemną przyczepność poszczególnych warstw. Temperatura podłoża musi być co najmniej 3 °C wyższa

## ASODUR-V360W

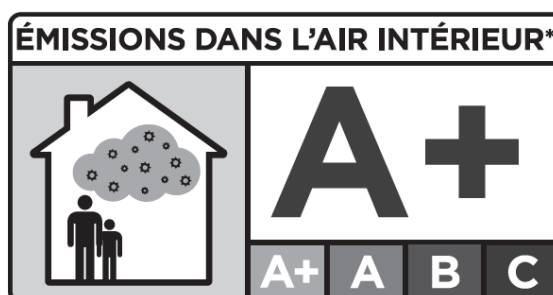
niż temperatura punktu rosy.

- W przypadku gdy po dłuższym czasie należy ponownie pokryć powierzchnię, wówczas stara powierzchnia musi być dokładnie przeszlifowana i oczyszczona. Następnie należy nałożyć całkowicie nową, wolną od porów powłokę uszczelniającą. Niewystarczające jest nałożenie jedynie nowej warstwy.
- Nałożone na powierzchnię systemy ochronne należy przez ok. 4-6 godzin od aplikacji chronić przed wilgocią (np. deszczem, skroplinami).  
Wilgoć powoduje białe przebarwienia i/lub kleistość powierzchni i może zakłócać proces wiązania.  
Powierzchnie przebarwione i/lub kleiste należy usunąć, np. przez zeszlifowanie lub piaskowanie, i ponownie poddać obróbce.
- Podane wielkości zużycia są wartościami obliczonymi bez uwzględnienia chropowatości i chłonności powierzchni, nierówności powierzchni i pozostałości materiału w zbiorniku. Zalecamy obliczony margines bezpieczeństwa w wysokości 10 % od obliczonej wielkości zużycia.

- Podczas użytkowania może dojść do zarysowania powierzchni, co jest widoczne zwłaszcza w przypadku ciemnych odcieni. Nie ma to wpływu na funkcjonalność. Zalecamy regularną konserwację powierzchni za pomocą ASO-R008, aby zachować jakość i wygląd powierzchni podczas użytkowania.
- Zastosowania, które nie zostały jednoznacznie wyszczególnione w niniejszej instrukcji technicznej, są dopuszczalne dopiero po konsultacji z Działem technicznym firmy SCHOMBURG.
- Utwardzone pozostałości produktu można usuwać z numerem kodu odpadu 150106.

**Należy przestrzegać zaleceń podanych w obowiązującej wersji Karty Charakterystyki WE!**

**GISCODE: RE 20**



\* Informacje dotyczące poziomu emisji substancji lotnych do powietrza w pomieszczeniu, które stanowią ryzyko dla zdrowia na skutek narażenia przez drogi oddechowe, w skali od klasy A+(wyjątkowo niskoemisyjne) do C (wysokoemisyjne).

# Wykaz odporności ASODUR-V360W

Ciecze testowe	Stężenie (%)	Klasyfikacja		
		niska odporność (≤ 8 godzin)	umiarkowana odporność (≤ 72 godziny)	wysoka odporność (≤ 14 dni)
<b>Kwasy nieorganiczne</b>				
Kwas azotowy	15			■
Kwas siarkowy	15			■
Kwas solny	30			■
<b>Kwasy organiczne</b>				
Kwas mrówkowy	2		■	
Kwas cytrynowy	15			■
Kwas mlekowy	20		■	
<b>Alkalia</b>				
Soda kaustyczna	20			■
Amoniak	25			■
<b>Rozpuszczalniki</b>				
Nafta	czysta			■
Benzyna	czysta			■
Olej napędowy	czysty			■
Etanol	czysty			■
<b>Oleje</b>				
Olej silnikowy	czysty			■
Płyn hamulcowy	czysty			■
Olej opałowy	czysty			■
<b>Roztwór wodny</b>				
Roztwór soli odladzającej	35			■

Prawa Kupującego dotyczące jakości oferowanych przez nas materiałów regulują nasze Warunki Sprzedaży i Dostawy. Wszelkie kwestie wykraczające poza zakres opisanego tu zastosowania należy skonsultować z naszym Działem Doradztwa Technicznego. Wymagają one – pod rygorem nieważności - wiążącego prawnie, pisemnego potwierdzenia z naszej strony. Opis produktu nie zwalnia użytkownika z obowiązku zachowania staranności. W razie wątpliwości preparat nałożyć na powierzchnię próbną. Niniejsza publikacja obowiązuje do czasu wydania nowej wersji.

Höl/CJ/KK 24/21  
08/21/PL