




ASODUR-V2370

Nr art. 2 06441

Specjalna żywica epoksydowa do ochrony konstrukcji betonowych i stalowych

	
SCHOMBURG GmbH & Co.KG Aquafinstr. 2-8 D-32760 Detmold 06 206441	
PN-EN 1504-2 ASODUR-V2370 Wyrób do ochrony powierzchniowej	
Zasada 1.2	
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody : w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}	
Głębokość wnikania /impregnacji:	Klasa I < 10mm
Przyczepność przy odrywaniu:	≥ 1,5 (1,0) N/mm ²
Reakcja na ogień:	Klasa E
Substancje niebezpieczne:	Zgodnie z pkt 5.3 (PN-EN 1504-2)

Właściwości:

ASODUR-V2370 to dwuskładnikowa żywica epoksydowo-karbolinowa stosowana do ochrony konstrukcji betonowych zgodnie z normą PN-EN 1504-2:2004 w klasie ekspozycji XA3 oraz do zabezpieczeń antykorozyjnych elementów stalowych zgodnie z normą PN-EN 13813:2002 obiektów hydrotechnicznych śródlądowych oraz morskich.

- nie zawiera rozpuszczalników
- odporna na promieniowanie UV
- tiksotropowa
- wysoka odporność na ścieranie i udarność
- wysoka odporność na stałe lub czasowe obciążenia wodą, wodą morską, ścieków komunalnych i przemysłowych
- klasa ekspozycji XA3
- wysoka odporność na działanie rozcieńczonych kwasów i zasad

Zastosowanie:

ASODUR-V2370 stosuje się do ochrony konstrukcji betonowych i stalowych np.:

- w oczyszczalniach ścieków i towarzyszącej infrastrukturze
- rurociągach
- wieżach fermentacyjnych

- kolektorach itp.
- w budownictwie hydrotechnicznym
- do ochrony śluz i zapór
- konstrukcji stalowych
- instalacji portowych śródlądowych i morskich

Dane techniczne:

Baza:	dwuskładnikowa żywica epoksydowo - karbolinowa
Kolor:	czarny, czerwony, szary
Lepkość:	komp. A ok. 6300 mPas komp. B ok. 100 mPas
Gęstość:	komp. A 1,42 g/cm ³ komp. B 1,03 g/cm ³ gotowego wyrobu: ok. 1,40 g/cm ³ przy +20°C
Proporcje mieszania:	7:1 wagowo
Czas obróbki:	ok. 50 min przy +20°C
Minimalna temp. obróbki/wiązania:	+10°C
Dalsza obróbka:	po co najmniej 16 godzinach przy +20°C, maksymalnie po 24 godzinach
Pełne wiązanie:	ok. 7 dni przy +20°C
Nasiakliwość:	ok. 0,2 % (DIN 53495)
Czyszczenie:	Narzędzia czyścić środkiem ASO-R001 natychmiast po użyciu.

Odporność termiczna:

Środowisko suche:	≤ +100°C
Środowisko wilgotne/mokre:	≤ +60°C
Krótkotrwałe obciążenie w środowisku wilgotnym/mokrym:	≤ +80°C

Opakowania:

15 kg
(składnik A+B)
Pojemniki 15 kg. Składniki A i B dostarczane są w odpowiednich proporcjach do mieszania.

Przechowywanie:

18 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach. Przechowywać w suchym i chłodnym pomieszczeniu w temperaturze nie niższej niż +10°C.

ASODUR-V2370

Podłoże:

Beton:

Podłoże powinno być:

- mocne, pozbawione wszelkich substancji zmniejszających przyczepność takich jak kurz, mleczo cementowe, plamy olejowe, ściery opon samochodowych, stare powłoki malarskie itp.
- szorstkie, zapewniające dobrą przyczepności
- zabezpieczone przed negatywnym działaniem wilgoci.

Aby uzyskać określone wymagania podłoża należy je przygotować po przez: piaskowanie, czyszczenie hydrodynamiczne > 500 bar, szlifowanie lub frezowanie.

Podłoża betonowe powinny spełniać wymagania projektowe. Zalecana min. wytrzymałość betonu na odrywanie badana metodą Pull-off - 1,5 N/mm²

Max. wilgotność podłoża bez konieczności gruntowania nie może przekraczać 6%. W przypadku wyższych wartości wilgotności betonu mierzonych metodą CM należy stosować odpowiednie żywice gruntujące np.

ASODUR-SG3, ASODUR-SG3-thix lub ASODUR-SG2. W przypadku podłoży chłonnych i wilgotności ≤ 4% zaleca się stosowania żywic gruntujących ASODUR-G1270, ASODUR-GBM lub ASODUR-G1275. Żywice mogą być użyte, jako spoiwo do sporządzania szpachli epoksydowych z dodatkiem odpowiednich kruszyw.

Stal:

Elementy stalowe powinny zostać oczyszczone do stopnia czystości Sa 2,5 zgodnie z PN-EN ISO 12944-4. Średnia klasa chropowatości Rz ≥ 50 μ.

Uzyskanie odpowiedniej czystości i chropowatości stali nie wymaga gruntowania.

Przygotowanie materiału

Składnik A (żywica) i B (utwardzacz) są dostarczane w odpowiednich proporcjach gotowych do użycia. Składnik B należy wlać do składnika A. Należy upewnić się, że pojemnik B jest pusty. Mieszanie przeprowadzać przy użyciu mieszadła mechanicznego przy 300 obr./min. W celu dokładnego wymieszania obu składników należy dokładnie mieszać przy ścianach i dnie pojemnika. Operację prowadzić do uzyskania jednorodnej, homogenicznej konsystencji i barwy. Czas mieszania ok. 5 minut. Temperatura obu składników w czasie mieszania powinna wynosić ok. ≥ 15°C.

Tak przygotowaną żywicę przelać do czystego pojemnika i ponownie wymieszać.

Nie obrabiać z opakowania dostawczego.

Aplikacja / Zużycie:

Powłoka antykorozyjna:

ASODUR-V2370 наносzony jest w 2-3 zabiegach roboczych przez malowanie wałkiem, pędzlem lub przez natrysk.

Zużycie: ok. 300 g/m² na warstwę

Powłoka ochronna na beton:

ASODUR-V2370 наносzony jest w 2-3 zabiegach roboczych przez malowanie wałkiem, pędzlem lub natrysk

Zużycie: ok. 300-400 g/m² na warstwę

Żywica pigmentowana w celu kontroli i identyfikacji nakładanych warstw.

Powłoka grubowarstwowa

Wykonać gruntowanie podłoża/ posadzki odpowiednią żywicą (w zależności od wilgotności podłoża) ASODUR-V2370 wymieszać z ok. 30% piasku kwarcowego (uziarnienie np. 0,1 -0,5,

ASODUR-V2370

0,4-0,8 mm) i rozprowadzać raklą/szpaczlą na powierzchni posadzki.

Zużycie: ok. 1,4 kg/m² czystego ASODUR-V2370 na 1 mm grubości warstwy

Powłokę należy odpowietrzyć przy użyciu wałka kolczastego.

Natrysk bezpowietrzny:

Do natrysku żywicy zastosować metodę hydrodynamiczną. Zalecane parametry:
dysze do natrysku: od 0,013" do 0,035"
(0,33 mm do 0,89 mm)

Wyposażenie: wąż ciśnieniowy 3/8"

Maksymalne ciśnienie robocze : 230 bar

Maksymalna wydajność: ok. 5,5 l/min.

Aplikując żywicę w warunkach szybkiego wiązania oraz wydłużonych odstępach czasowych pomiędzy powłokami zaleca się wykonać posypkę z piasku kwarcowego o uziarnieniu np. 0,1 - 0,5 mm. Posypka z piasku kwarcowego zatopiona w powłoce zapewnia poprawę przyczepności między warstwami.

Zasady bezpieczeństwa:

ASODUR-V2370 po całkowitym związaniu nie stanowi żadnego zagrożenia dla zdrowia i życia organizmów żywych.

Należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa obowiązujących dla tego typu środków oraz zastosować się do zaleceń producenta.

Wskazówki

- Wysokie temperatury skracają czas obróbki.
- Niskie temperatury wydłużają czas obróbki i czas wiązania materiału.
- Podczas ekspozycji na promieniowanie UV może dojść do niewielkiej zmiany odcienia koloru powłoki.
- Niskie temperatury zwiększają zużycie materiału.
- Wzajemna przyczepność do siebie poszczególnych warstw może zostać pogorszona przez zawilgocenie i/lub zabrudzenie powierzchni między zabiegami.
- Świeże warstwy systemu należy chronić przed wpływem wilgoci (deszcz, wilgoć kondensacyjna itp.) przez okres ok. 4 - 6 godzin po aplikacji. Pojawienie się wilgoci na świeżej powłoce epoksydowej może spowodować trwałe zmiany w kolorystyce, wywołać kleistość powierzchni lub prowadzić do utrudnień w procesie wiązania. Uszkodzoną (przebarwioną i/lub kleistą powłokę) należy usunąć mechanicznie i ponownie wykonać.
- Warunki stosowania nieujęte w niniejszej instrukcji technicznej powinny być każdorazowo konsultowane z działem technicznym Schomburg Polska.
- Należy postępować zgodnie z przepisami dotyczącymi utylizacji odpadów z żywic.

Przed stosowaniem należy zapoznać się z aktualną Kartą Charakterystyki Produktu Niebezpiecznego!

Zawartość Lotnych Związków Organicznych Farb V (2004/42/EG)

Grupa Lb: j

Poziom 1 (2007): max 550 g/l

Poziom 2 (2010): max 500 g/l

ASODUR-V2370 <500 g/l

GISCODE: RE 3

ASODUR-V2370

TEMPERATURA PUNKTU ROSY PRZY WZGLĘDNEJ WILGOTNOŚCI POWIETRZA

Temperatura powietrza	Wilgotność względna powietrza (%)										
	45%	50%	55%	60%	65%	70%	75%	80%	85%	90%	95%
2 °C	-7.7	-6.56	-5.43	-4.40	-3.16	-2.48	-1.77	-0.98	-0.26	0.47	1.20
4 °C	-6.11	-4.88	-3.69	-2.61	-1.79	-0.88	-0.09	0.78	1.62	2.44	3.20
6 °C	-4.49	-3.07	-2.10	-1.05	-0.08	0.85	1.86	2.72	3.62	4.48	5.38
8 °C	-2.69	-1.61	-0.44	0.67	1.80	2.83	3.82	4.77	5.66	6.48	7.32
10 °C	-1.26	0.02	1.31	2.53	3.74	4.79	5.82	6.79	7.65	8.45	9.31
12 °C	0.35	1.84	3.19	4.46	5.63	6.74	7.75	8.69	9.60	10.48	11.33
14 °C	2.20	3.76	5.10	6.40	7.58	8.67	9.70	10.71	11.64	12.55	13.36
15 °C	3.12	4.65	6.07	7.36	8.52	9.63	10.70	11.69	12.62	13.52	14.42
16 °C	4.07	5.59	6.98	8.29	9.47	10.61	11.68	12.66	13.63	14.58	15.54
17 °C	5.00	6.48	7.92	9.18	10.39	11.48	12.54	13.57	14.50	15.36	16.19
18 °C	5.90	7.43	8.83	10.12	11.33	12.44	13.48	14.56	15.41	16.31	17.25
19 °C	6.80	8.33	9.75	11.09	12.26	13.37	14.49	15.47	16.40	17.37	18.22
20 °C	7.73	9.30	10.72	12.00	13.22	14.40	15.48	16.46	17.44	18.36	19.18
21 °C	8.60	10.22	11.59	12.92	14.21	15.36	16.40	17.44	18.41	19.27	20.19
22 °C	9.54	11.16	12.52	13.89	15.19	16.27	17.41	18.42	19.39	20.28	21.22
23 °C	10.44	12.02	13.47	14.87	16.04	17.29	18.37	19.37	20.37	21.34	22.23
24 °C	11.34	12.93	14.44	15.73	17.06	18.21	19.22	20.33	21.37	22.32	23.18
25 °C	12.20	13.83	15.37	16.69	17.99	19.11	20.24	21.35	22.27	23.30	24.22
26 °C	13.15	14.84	16.26	17.67	18.90	20.09	21.29	22.32	23.32	24.31	25.16
27 °C	14.08	15.68	17.24	18.57	19.83	21.11	22.23	23.31	24.32	25.22	26.10
28 °C	14.96	16.61	18.14	19.38	20.86	22.07	23.18	24.28	25.25	26.20	27.18
29 °C	15.85	17.58	19.04	20.48	21.83	22.97	24.20	25.23	26.21	27.26	28.18
30 °C	16.79	18.44	19.96	21.44	23.71	23.94	25.11	26.10	27.21	28.19	29.09
32 °C	18.62	20.28	21.90	23.26	24.65	25.79	27.08	28.24	29.23	30.16	31.17
34 °C	20.42	22.19	23.77	25.19	26.54	27.85	28.94	30.09	31.19	32.13	33.11
36 °C	22.23	24.08	25.50	27.00	28.41	29.65	30.88	31.97	33.05	34.23	35.06
38 °C	23.97	25.74	27.44	28.87	30.31	31.62	32.78	33.96	35.01	36.05	37.03
40 °C	25.79	27.66	29.22	30.81	32.16	33.48	34.69	35.86	36.98	38.05	39.11
45 °C	30.29	32.17	33.86	35.38	36.85	38.24	39.54	40.74	41.87	42.97	44.03
50 °C	34.76	36.63	38.46	40.09	41.58	42.99	44.33	45.55	46.75	47.90	48.98

Z tabeli można odczytać, przy jakiej temperaturze powierzchni (w zależności od temperatury powietrza i jego względnej wilgotności) występuje kondensacja pary wodnej. Np. przy temperaturze powietrza 20°C i wilgotności względnej 70% na niechłonnych powierzchniach kondensat pojawi się w temperaturze podłoża (posadzki) poniżej 14,4°C

ASODUR-V2370

Wykaz odporności ASODUR-V2370

Ciecze testowe	Stężenie (%)	Klasyfikacja		
		niska odporność (≤ 8 godzin)	umiarkowana odporność (≤ 72 godziny)	wysoka odporność (≤ 14dni)
Kwasy nieorganiczne				
Kwas azotowy	15			■
Kwas siarkowy	15			■
Kwas solny	30			■
Kwasy organiczne				
Kwas mrówkowy	2			■
Kwas cytrynowy	15			■
Kwas mlekowy	20			■
Alkalia				
Soda kaustyczna	20			■
Amoniak	25			■
Rozpuszczalniki				
Nafta	czysta			■
Benzyna	czysta	■		
Olej napędowy	czysty			■
Etanol	czysty		■	
Oleje				
Olej silnikowy	czysty			■
Płyn hamulcowy	czysty			■
Olej opałowy	czysty			■
Roztwór wodny				
Roztwór soli odladzającej	35			■

Wszystkie informacje zostały określone w warunkach laboratoryjnych w temperaturze +20 ° C, możliwe są odchylenia wynikające z wyższych temperatur, warunków lokalnych i warunków otoczenia. Nie można wykluczyć niewielkich zmian optycznych na powierzchni lub niewielkiego pęcznienia bez pogorszenia działania uszczelnienia. W razie wątpliwości zalecamy przeprowadzić testy.