



ASODUR-SG3-superfast

Nr art. 2 03543

Szybkowiązący środek do gruntowania oraz wykonywania szpachli epoksydowych, jastrychów i zapraw drenażowych

1119	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstr. 2-8 D-32760 Detmold Niemcy 15 203543	
EN 1504-2 ASODUR-SG3-superfast Produkt do ochrony powierzchni - impregnacja	
Zasada 1.2	
Kapilarne podciąganie wody i wodoprzepuszczalność:	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times h 0,5$
Przepuszczalność pary wodnej:	Klasa III SD > 50 m
Głębokość wnikania:	Klasa I < 10 mm
Próba odrywania do oceny przyczepności:	$\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Reakcja na ogień:	Klasa E
Substancje niebezpieczne:	zgodnie z pkt. 5.3 EN 1504-2



- bezrozpuszczalnikowy
- dwuskładnikowy
- o niskiej lepkości
- szybkowiązący
- dalsza obróbka po ok. 3,5 godz.
- wysoka odporność na obciążenia mechaniczne
- do stosowania z różnymi frakcjami kruszyw
- nieprzepuszczalny dla pary wodnej
- odporny na negatywne ciśnienie wody do 3 bar
- wodo- i mrozoodporny

Zastosowanie:

- do gruntowania podłoża cementowych, które będą pokrywane powłokami w systemie ASODUR
- do wytwarzania szybkowiązących zapraw naprawczych
- do wytwarzania zapraw wyrównujących i wypełniających rysy
- do stosowania na podłożach narażonych na działanie wilgoci od strony negatywnej
- do spoinowania pęknięć w jastrychach wg DIN EN 13813
- do produkcji jastrychów na bazie żywicy epoksydowej, zapraw naprawczych i zapraw drenażowych

Dane techniczne:

Baza:	dwuskładnikowa żywica epoksydowa
Kolor:	przezroczysty
Lepkość*:	ok. $650 \pm 15 \text{ mPas}$
Gęstość*:	ok. $1,08 \text{ g/cm}^3$
Stosunek mieszania:	100: 47 wagowo
Temp. otoczenia i podłoża:	min. $+10^\circ\text{C}$, maks. $+35^\circ\text{C}$ przy maks. 80% wilgotności
Czas obróbki*:	ok. 15 - 20 minut
Ruch pieszy po*:	ok. 3,5 godz.
Dalsza obróbka po*:	ok. 3,5 godz., maksymalnie do 5 dni (5 godz. dla powłok PU)
Pełne utwardzenie po*:	ok. 7 dniach
Wytrzymałość na ściskanie:	ok. 85 N/mm^2 (zaprawa)
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu:	ok. 25 N/mm^2 (zaprawa)
Przyczepność:	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$
Przepuszczalność pary wodnej:	SD > 50 m (Klasa III wg EN 1504-2)

* w temperaturze $+23^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej 50 %.

Czyszczenie: Narzędzia czyścić środkiem ASO-R001 natychmiast po użyciu.

Opakowania: Pojemniki 1 kg, 3 kg i 6 kg. Składniki A i B dostarczane są w odpowiednich proporcjach do mieszania.

Przechowywanie: 24 miesiące w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w suchym i chłodnym miejscu, w temp. $+10^\circ\text{C}$ do $+25^\circ\text{C}$. Otwarte pojemniki zużyć w jak najkrótszym czasie.

Przygotowanie podłoża:

Przygotowane podłoże musi być:

- suche do wilgotnego, mocne, stabilne, o dobrej przyczepności
 - wolne od substancji oddzielających i zmniejszających przyczepność do podłoża takich jak kurz, mleczko cementowe, tłuszcz, starta guma, stare powłoki malarskie
- ASODUR-SG3-superfast może być również stosowany na

ASODUR-SG3-superfast

następujących podłożach:

- powierzchnie betonowe narażone na działanie wilgoci od strony negatywnej i jastrychy cementowe
- powierzchnie betonowe i jastrychy cementowe o podwyższonej wilgotności resztkowej*

*"Wytyczne dotyczące ochrony i naprawy elementów betonowych", Część 2, Ustęp 2.3.5 „Wilgotność betonu”, 07.2002.

Powierzchnię należy przygotować zgodnie z wytycznymi DIN EN 14879-1: 2005, 4.2 ff.

W zależności od stanu podłoża należy je przygotować przez: zamiatanie, odkurzanie, szlifowanie, frezowanie, piaskowanie, mycie wodą pod ciśnieniem, wypalanie (większe uszkodzenia muszą być wcześniej naprawione przy użyciu odpowiednich produktów z oferty firmy SCHOMBURG).

Dla przygotowanego podłoża muszą być spełnione poniższe wymagania:

Podłoża cementowe

Klasa betonu:	co najmniej C20/25
Klasa jastrychu cementowego:	co najmniej CT-C25-F4 wg EN 13813
Wytrzymałość na odrywanie:	> 1,5 N/mm ²

Przygotowanie materiału:

Składnik A (żywica) i B (utwardzacz) są dostarczane w odpowiednich proporcjach gotowych do użycia. Składnik B należy wlać do składnika A. Należy upewnić się że pojemnik B jest pusty. Mieszanie przeprowadza odpowiednim urządzeniem przy 300 obr/min (np. wiertarka z mieszadłem). W celu dokładnego rozprowadzenia utwardzacza należy dokładnie mieszać przy ścianach i dnie pojemnika. Mieszanie prowadzić do uzyskania jednorodnej, homogenicznej mieszaniny bez smug. Czas mieszania ok. 3 minuty. Temperatura obu składników w czasie mieszania powinna wynosić ok. + 15°C. Nie obrabiać z opakowania dostawczego. Tak przygotowaną masę przelać do czystego naczynia i jeszcze raz przemieszać.

Uwaga: Podczas aplikacji należy zwrócić uwagę, aby równo-

miernie nanieść materiał na przygotowane podłoże poprzez „polewanie”, a następnie rozprowadzić na powierzchnie za pomocą wałka lub ściągaczki gumowej. Nierówności prowadzą do powstania czynnych kapilarnie porów na utwardzonej warstwie gruntującej oraz sprzyjają tworzeniu się pęcherzy, w szczególności pęcherzy osmotycznych. Aby zabezpieczyć warstwę gruntującą zamykającą pory, należy nanieść drugą warstwę środka gruntującego. Zamknięcie porów można również zapewnić poprzez naniesienie drugiej warstwy wykonanej przy użyciu szczelnej zaprawy szpachlowej. Zaprawę szpachlową należy przygotować na bazie żywicy gruntującej z dodatkiem piasku kwarcowego. Przy dodawaniu domieszek (np. piasku kwarcowego) należy zwrócić uwagę, czy materiały te są suche oraz czy ich temperatura każdorazowo wynosi ok. +15°C.

Wytwarzanie szpachli wyrównującej:

ASODUR-SG3-superfast:	1,0 cz. wagowa
Piasek kwarcowy:	1,0 cz. wagowa (uziarnienie 0,1 - 0,6 mm)
ASO-FF	ok. 2,0 % wagowo (dodawany do wymieszanej żywicy)

Dodanie piasku kwarcowego następuje po przelaniu jednorodnej mieszaniny żywicy i utwardzacza do czystego naczynia. Należy zapewnić aby składniki ciekłe i stałe uległy dokładnemu wymieszaniu. Przy nakładaniu szpachli na powierzchnie pionowe lub nachylone pod dużym kątem zaleca się dodawanie środka ASO-FF.

Wykonanie jastrychu epoksydowego:

a.) Grubość warstwy:	ok. 5-15 mm
ASODUR-SG3-superfast:	3,0 części wag.
Piasek kwarcowy:	25,0 części wag.
Uziarnienie:	0,06-1,5 mm
Wytrzymałość na ściskanie:	ok. 85 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu:	ok. 25 N/mm ²
b.) Grubość warstwy:	9-40 mm
ASODUR-SG3-superfast:	3,0 części wag.
Piasek kwarcowy:	25,0 części wag.
Uziarnienie:	0,06-3,5 mm
Wytrzymałość na ściskanie:	ok. 85 N/mm ²

ASODUR-SG3-superfast

Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu: ok. 25 N/mm²
Określoną ilość piasku kwarcowego umieścić w mieszalniku o przymusowym cyklu mieszania (np. typu Zyklos lub UEZ). Następnie należy dodać jednorodnie wymieszaną mieszaninę żywicy. Należy zwrócić uwagę, aby dokładnie wymieszać wszystkie składniki płynne i stałe.

Wykonanie zaprawy drenażowej:

ASODUR-SG3-superfast: 1,0 części wag.
Piasek kwarcowy: 25,0 części wag.
Uziarnienie: 1,0-4,0 mm
Wytrzymałość na ściskanie: ok. 20 N/mm²
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu: ok. 5 N/mm²
* Zalecamy wielkość ziarna SB 1 - 3.15 T Quarzwerke GmbH, Frechen

Metody aplikacji/Zużycie:

Gruntowanie:

ASODUR-SG3-superfast nanoszony w jednym przejściu szczelnie wypełnia pory.
Zużycie: ok. 400-700 g/m²

Gruntowanie pod mineralne masy poziomujące,

np. SOLOPLAN-30-PLUS:

ASODUR-SG3-superfast nanoszony jest w dwóch przejściach roboczych.
Zużycie: ok. 300-500 g/m²/przejście
Po wyschnięciu pierwszej warstwy, należy nałożyć drugą warstwę i w stanie świeżym posypać piaskiem kwarcowym (uziarnienie: 0,1-0,6 mm² lub 0,5-1,0 mm²).
Zużycie: 1,0-1,5 kg/m²

Szpachlowanie wyrównujące / wypełnianie ubytków:

Przed szpachlowaniem zagruntować podłoże za pomocą ASODUR-SG3-superfast.
Zużycie: ok. 400 - 700 g/m²
Przygotowaną szpachtelę nanieść w jednym przejściu roboczym metodą szpachlowania drapanego.
Zużycie gotowej szpachtli: ok. 1,9 kg/m²/mm grubości szpachtli

Jastrych epoksydowy:

Podłoże zagruntować środkiem ASODUR-SG3-superfast
Zużycie: ok. 400 - 700 g/m²
Przygotowany jastrych nanieść na świeżo zagruntowane podłoże warstwą o grubości min. 5 mm, zaciągnąć nad pustkami i wygładzić mechanicznie (zacieraczka łopatowa lub talerzowa)
Zużycie gotowego jastrychu: ok. 2,0 kg/m²/mm grubości warstwy

Wskazówki:

- Podczas użytkowania może dojść do zarysowania powierzchni, co jest widoczne zwłaszcza w przypadku ciemnych odcieni. Nie ma to wpływu na funkcjonalność. Zalecamy regularną konserwację powierzchni za pomocą ASO-R008, aby zachować jakość i wygląd powierzchni podczas użytkowania.
- Produkty SCHOMBURG zwykle dostarczane są w opakowaniach roboczych, tzn. w odpowiednio ustalonych proporcjach. W przypadku dostaw w dużych pojemnikach poszczególne części należy odmierzyć przy użyciu wagi. Dodawany składnik najpierw należy dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać z drugim składnikiem przy zastosowaniu odpowiedniego urządzenia mieszającego, np. mieszadła Polyplan/Ronden lub podobnego.
Aby uniknąć błędów związanych z mieszaniem, produkt należy przelać do czystego pojemnika i ponownie wymieszać. Prędkość obrotowa podczas mieszania powinna wynosić ok. 300 obr./min. Należy uważać, aby do mieszaniny nie dostało się powietrze. Temperatura składników powinna wynosić minimum +15 °C. Dotyczy to również ewentualnie dodawanych wypełniaczy, np. piasku. Wypełniacze dodaje się po wymieszaniu obu składników płynnych. Następnie dokładnie wymieszany materiał niezwłocznie nakłada się na przygotowane podłoże i od razu starannie rozprowadza, zgodnie z informacjami podanymi w Instrukcjach technicznych. W przypadku aplikacji wałkiem, zaleca się stosowanie nylonowego wałka malarskiego z krótkim włosiem (6 mm) z pokryciem z poliamidu teksturowanego, lub podobnego. Produkty jednoskładnikowe każdorazowo przed użyciem należy dokładnie wymieszać.

ASODUR-SG3-superfast

- Wyższe temperatury skracają czas obróbki. Niższe temperatury wydłużają czas obróbki i utwardzania oraz wzrasta zużycie.
- Ze względu na składniki i surowce użyte do produkcji możliwe są niewielkie różnice w odcieniach, dlatego wydzielone powierzchnie, należy obrabiać materiałem z tej samej partii produkcyjnej (ten sam numer serii).
- Wzajemna przyczepność do siebie poszczególnych warstw może zostać pogorszona przez zawilgocenie i/lub zabrudzenie powierzchni między zabiegami. Temperatura podłoża podczas aplikacji musi być wyższa przynajmniej o 3 °C od temperatury punktu rosy.
- Jeśli między poszczególnymi przejściami roboczymi wystąpią dłuższe przestoje lub jeśli wcześniej zabezpieczona płynnymi żywicami syntetycznymi powierzchnia została ponownie pokryta po dłuższym okresie czasu, konieczne jest dokładne oczyszczenie i zeszlifowanie starej powierzchni. Następnie należy wykonać zupełnie nową, pozbawioną porów powłokę.
- Powierzchniowe systemy ochronne ok. 4-6 godzin po aplikacji należy chronić przed wilgocią (np. deszczem, skroplinami). Wilgoć powoduje białe przebarwienia i/lub kleistość powierzchni i może zakłócać proces wiązania. Powierzchnie przebarwione i/lub kleiste należy usunąć, np. przez zeszlifowanie lub przez obróbkę strumieniowo-cierną, i wykonać na nowo.
- Podane wielkości zużycia są wartościami obliczonymi bez uwzględnienia chropowatości i chłonności powierzchni, nierówności powierzchni i pozostałości materiału w zbiorniku. Zalecamy obliczony margines bezpieczeństwa w wysokości 10 % od obliczonej wielkości zużycia.

- Zastosowania, które nie zostały wyraźnie wymienione w niniejszej karcie technicznej, mogą być wykonywane tylko po konsultacji i pisemnym potwierdzeniu przez dział techniczny firmy SCHOMBURG.
- Resztki utwardzonego produktu mogą być usuwane zgodnie z kodem odpadów 150106.

Stosować się do aktualnej karty charakterystyki WE!

GISCODE: RE 55



Informacje dotyczące poziomu emisji substancji lotnych do powietrza w pomieszczeniu, które stanowią zagrożenie dla zdrowia w przypadku narażenia przez drogi oddechowe, przedstawiono w skali od klasy A+(wyjątkowo niskoemisyjne) do C (wysokoemisyjne).

ASODUR-SG3-superfast

Wykaz odporności ASODUR-SG3-superfast

Ciecze testowe	Stężenie (%)	Klasyfikacja		
		niska odporność (≤ 8 godzin)	umiarowana odporność (≤ 72 godziny)	wysoka odporność (≤ 14dni)
Kwasy nieorganiczne				
Kwas azotowy	15			■
Kwas siarkowy	15			■
Kwas solny	30			■
Kwasy organiczne				
Kwas mrówkowy	2			■
Kwas cytrynowy	15			■
Kwas mlekowy	20			■
Alkalia				
Soda kaustyczna	20			■
Amoniak	25			■
Rozpuszczalniki				
Nafta	czysta			■
Benzyna	czysta			■
Olej napędowy	czysty			■
Etanol	czysty		■	
Oleje				
Olej silnikowy	czysty			■
Płyn hamulcowy	czysty			■
Olej opałowy	czysty			■
Roztwór wodny				
Roztwór soli odladzającej	35			■