




## ASODUR-SG2

**Nr art. 2 05655**

### Specjalny środek gruntujący na bazie żywicy epoksydowej / nieprzepuszczalny dla oleju i pary wodnej

 1119
<b>SCHOMBURG GmbH &amp; Co.KG</b> <b>Aquafinstr. 2-8</b> <b>D-32760 Detmold</b> 06 205655
EN 1504-2 ASODUR-SG2 Produkt do ochrony powierzchni - Impregnacja
Zasada 1.2
Absorbcja kapilarna i przepuszczalność wody : $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$ Głębokość wnikania /impregnacji: Klasa I < 10mm Przyczepność przy odrywaniu: $\geq 1,5 \text{ (1,0) N/mm}^2$ Reakcja na ogień: Klasa E Substancje niebezpieczne: Zgodnie z pkt 5.3 (EN 1504-2)



- odporny na wilgoć, dwuskładnikowy środek na bazie żywicy epoksydowej o niskiej zawartości rozpuszczalników
- nieprzepuszczalny dla pary wodnej
- ze względu na dużą gęstość wypiera wodę w strefie powierzchniowej ze struktury kapilarnej podłoża betonowego i działa jako bariera przed olejami podciągającymi kapilarnie
- posiada bardzo dobrą przyczepność do zawilgoconych podłoży betonowych
- nieprzepuszczalny dla radonu
- odporny na negatywne ciśnienie wody do 3 bar

#### Zastosowania:

- środek wstępnego gruntowania dla zaolejonych, jednak wcześniej oczyszczonych podłoży betonowych
- do ochrony przed powstawaniem pęcherzy na żywicy na skutek podciągania kapilarnego wilgoci
- jako bariera przed podciąganiem kapilarnym w spoinie głowicy basenowej przy wysokim poziomie wody. Mieszana z piaskiem kwarcowym 0,1-0,6 mm w stosunku 1:1.
- do gruntowania wilgotnych podłoży betonowych i jastrychów, które będą pokryte wykładzinami PCV, linoleum, parkiet, płytki itp. Uwaga: Należy postępować zgodnie z odpowiednimi wytycznymi technicznymi
- jako środek gruntujący pod SOLOPLAN-30-PLUS

#### Dane techniczne:

Baza:	dwuskładnikowa żywica epoksydowa
Kolor:	jasno szara
Lepekność:	ok. 70 sek (naczynie normowe z otworem 4 mm)
Proporcje mieszania:	100:12 wagowo
Gęstość*:	ok. 1,86 g/cm <sup>3</sup>
Temp. otoczenia i podłoża:	min. +10 °C, maks. +35 °C przy maks. 80% wilgotności
Czas obróbki:	ok. 60 min przy +23 °C ok. 30 min przy +30 °C
Ruch pieszy po*:	ok. 12 godz.
Dalsza obróbka po*:	ok. 12 godz. (posypka z piasku kwarcowego)
Pełne utwardzenie po*:	ok. 7 dniach
Wytrzymałość na ściskanie:	ok. 80 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na zginanie:	ok. 30 N/mm <sup>2</sup>
Przyczepność:	B 1,5
Przepuszczalność pary wodnej:	SD > 50 m (Klasa III zgodnie z EN 1504-2)
* w temperaturze +23 °C i wilgotności względnej 50 %.	
Czyszczenie:	Narzędzia czyszczyć środkiem ASO-R001 natychmiast po użyciu. Pojemniki 2 kg, 5 kg, 15 kg i 28kg. Składniki A i B dostarczane są w odpowiednich proporcjach do mieszania.
Opakowania:	
Przechowywanie:	24 miesiące w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w suchym i chłodnym miejscu, w temp.+10 °C do +25 °C. Otwarte pojemniki zużyć w jak najkrótszym czasie.

#### Podłoże:

- Przygotowane podłoże musi być:
- suche, mocne, stabilne, o dobrej przyczepności
  - wolne od substancji oddzielających i zmniejszających przyczepność do podłoża takich jak kurz, mleczko cementowe, tłuszcz, starta guma, stare powłoki malarskie
- ASODUR-SG2 może być również stosowany na następujących

# ASODUR-SG2

podłożach:

- powierzchnie betonowe narażone na działanie wilgoci od strony negatywnej i jastrychy cementowe
- powierzchnie betonowe i jastrychy cementowe o podwyższonej wilgotności resztkowej\*

\*"Wytyczne dotyczące ochrony i naprawy elementów betonowych", Część 2, Ustęp 2.3.5 „Wilgotność betonu”.

Powierzchnię należy przygotować zgodnie z wytycznymi DIN EN 14879-1: 2005, 4.2 ff.

W zależności od stanu podłoża należy je przygotować przez: zmiatanie, odkurzanie, szlifowanie, frezowanie, piaskowanie, mycie wodą pod ciśnieniem, wypalanie (większe uszkodzenia muszą być wcześniej naprawione przy użyciu odpowiednich produktów z oferty firmy SCHOMBURG).

Zanieczyszczone olejem podłoża betonowe:

- Po przygotowaniu podłoża oczyścić je z zabrudzeń środkiem ASO-R008 zgodnie z Instrukcją Techniczną.
- Obrobione powierzchnie zmyć ciepłą wodą (ok. +50 °C do +70 °C).
- Nadmiar wody należy usunąć poprzez odsysanie odpowiednim urządzeniem ssącym.
- Na wciąż wilgotne podłoże natychmiast równomiernie nanieść ASODUR-SG2 przy użyciu szczotki lub wałka.

Uwaga: na powierzchni betonowej przy nakładaniu żywicy nie może występować tzw. film wodny (błyszcząca powierzchnia)! Nie należy dopuścić do wyschnięcia podłoża po czyszczeniu gdyż występuje niebezpieczeństwo ponownego pojawienia się oleju przedostającego się na powierzchnię z głębszych warstw zanieczyszczonego materiału, co może osłabić wiązanie żywicy z podłożem.

Dla przygotowanego podłoża muszą być spełnione poniższe wymagania:

## Podłoża cementowe

Klasa betonu:	co najmniej C20/25
Klasa jastrychu cementowego:	co najmniej CT-C25-F6 wg EN 13813
Wytrzymałość na odrywanie:	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>

## **Przygotowanie materiału:**

Składnik A (żywica) i B (utwardzacz) są dostarczane w odpowiednich proporcjach gotowych do użycia. Składnik B należy wlać do składnika A. Należy upewnić się że pojemnik B jest pusty. Mieszanie przeprowadzać odpowiednim urządzeniem przy 300 obr/min (np. wiertarka z mieszadłem). W celu dokładnego rozprowadzenia utwardzacza należy dokładnie mieszać przy ścianach i dnie pojemnika. Mieszanie prowadzi do uzyskania jednorodnej, homogenicznej mieszaniny bez smug. Czas mieszania ok. 3 minuty. Temperatura obu składników w czasie mieszania powinna wynosić ok. + 15 °C.

Nie obrabiać z opakowania dostawczego. Tak przygotowaną masę przelać do czystego naczynia i jeszcze raz przemieszać.

## **Nakładanie/ Zużycie:**

ASODUR-SG2 należy nakładać na zmyte i jeszcze wilgotne podłoże za pomocą wałka bądź przez rozprowadzenie gumową listwą i wcieranie szczotką.

Na świeżo zagruntowanym podłożu należy wykonać posypkę z piasku kwarcowego o uziarnieniu 0,5 - 1,0 mm. Po związaniu żywicy nadmiar piasku należy usunąć przed rozpoczęciem nakładania kolejnych warstw.

Zużycie:

ASODUR-SG2: 600 - 1000 g/m<sup>2</sup> w zależności od parametrów podłoża i sposobu aplikacji.

Posypka kwarcowa: 1500 g/m<sup>2</sup>

Równomiernie posypane podłoże po odczekaniu od 12 do 24 godzin od aplikacji można pokryć dowolnym systemem ASODUR lub okładziną podłogową.

Bariera przed podciąganiem kapilarnym w spoinie głowicy basenowej przy wysokim poziomie wody:

W przypadku wykorzystania żywicy ASODUR-SG2 do spoinowania, należy ją wymieszać z piaskiem kwarcowym 0,1-0,6 mm w stosunku 1:1.

Gęstość mieszaniny: ok. 2,15 g/cm<sup>3</sup>.

Zużycie: ok. 2150 g/litr

Przed związaniem powierzchni żywicy należy ją posypać piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,5 - 1,0 mm.

---

# ASODUR-SG2

## Wskazówki:

- Podczas użytkowania może dojść do zarysowania powierzchni, co jest widoczne zwłaszcza w przypadku ciemnych odcieni. Nie ma to wpływu na funkcjonalność. Zalecamy regularną konserwację powierzchni za pomocą ASO-R008, aby zachować jakość i wygląd powierzchni podczas użytkowania.
- Podczas stosowania lub w kontakcie z kwasami organicznymi (np. kwas propionowy w silosach na paszę), nie należy używać ASODUR-SG2 jako środka uszczelniającego i powłoki ochronnej. W takich przypadkach ASODUR-SG2 należy pokryć lakierem nawierzchniowym dostosowanym do wymagań użytkowych.
- W przypadku gruntowania podłoża na którym ułożony będzie: parkiet, linoleum, dywan, płytki PCV, należy zwrócić uwagę aby używany do ich mocowania klej nie zawierał rozpuszczalników. Prowadzi to do trwałego wyrzucenia zamontowanej okładziny podłogowej.
- Do powierzchni pionowych należy stosować ASODUR-SG2-thix.
- Produkty SCHOMBURG zwykle dostarczane są w opakowaniach roboczych, tzn. w odpowiednio ustalonych proporcjach. W przypadku dostaw w dużych pojemnikach poszczególne części należy odmierzyć przy użyciu wagi. Dodawany składnik najpierw należy dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać z drugim składnikiem przy zastosowaniu odpowiedniego urządzenia mieszającego, np. mieszadła Polyplan/Ronden lub podobnego. Aby uniknąć błędów związanych z mieszaniem, produkt należy przelać do czystego pojemnika i ponownie wymieszać. Prędkość obrotowa podczas mieszania powinna wynosić ok. 300 obr./min. Należy uważać, aby do mieszaniny nie dostało się powietrze. Temperatura składników powinna wynosić minimum +15°C. Dotyczy to również ewentualnie dodawanych wypełniaczy, np. piasku. Wypełniacze dodaje się po wymieszaniu obu składników płynnych. Następnie dokładnie wymieszany materiał niezwłocznie nakłada się na przygotowane podłoże i od razu starannie rozprowadza, zgodnie z informacjami podanymi w Instrukcjach technicznych. W przypadku aplikacji wałkiem, zaleca się stosowanie nylonowego wałka malarskiego z krótkim włosiem (6 mm) z pokryciem z poliamidu teksturowanego,

lub podobnego. Produkty jednoskładnikowe każdorazowo przed użyciem należy dokładnie wymieszać.

- Wyższe temperatury skracają czas obróbki. Niższe temperatury wydłużają czas obróbki i utwardzania oraz wzrasta zużycie.
  - Ze względu na składniki i surowce użyte do produkcji możliwe są niewielkie różnice w odcieniach, dlatego wydzielone powierzchnie, należy obrabiać materiałem z tej samej partii produkcyjnej (ten sam numer serii).
  - Wzajemna przyczepność do siebie poszczególnych warstw może zostać pogorszona przez zawilgocenie i/lub zabrudzenie powierzchni między zabiegami. Temperatura podłoża podczas aplikacji musi być wyższa przynajmniej o 3°C od temperatury punktu rosy.
  - Jeśli między poszczególnymi przejściami roboczymi wystąpią dłuższe przestoje lub jeśli wcześniej zabezpieczona płynnymi żywicami syntetycznymi powierzchnia została ponownie pokryta po dłuższym okresie czasu, konieczne jest dokładne oczyszczenie i zeszlifowanie starej powierzchni. Następnie należy wykonać zupełnie nową, pozbawioną porów powłokę.
  - Powierzchniowe systemy ochronne ok. 4-6 godzin po aplikacji należy chronić przed wilgocią (np. deszczem, skroplinami). Wilgoć powoduje białe przebarwienia i/lub kleistość powierzchni i może zakłócać proces wiązania. Powierzchnie przebarwione i/lub kleiste należy usunąć, np. przez zeszlifowanie lub przez obróbkę strumieniowo-cierną, i wykonać na nowo.
  - Podane wielkości zużycia są wartościami obliczonymi bez uwzględnienia chropowatości i chłonności powierzchni, nierówności powierzchni i pozostałości materiału w zbiorniku. Zalecamy obliczony margines bezpieczeństwa w wysokości 10 % od obliczonej wielkości zużycia.
  - Zastosowania, które nie zostały wyraźnie wymienione w niniejszej karcie technicznej, mogą być wykonywane tylko po konsultacji i pisemnym potwierdzeniu przez dział techniczny firmy SCHOMBURG.
  - Resztki utwardzonego produktu mogą być usuwane zgodnie z kodem odpadów 150106.
- Przed stosowaniem należy zapoznać się z aktualną Kartą Charakterystyki Produktu Niebezpiecznego!

**GISCODE: RE 50**