



## **ASODUR®-K900**

**Nr art. 2 05755**

### **Płynna klejowa żywica epoksydowa do wykonywania napraw w jastrychach i betonie.**

#### **Właściwości:**

ASODUR-K900 jest dwuskładnikową żywicą epoksydową o niskiej lepkości o wyjątkowej przyczepności do betonu, jastrychów, kamienia itp.

- bardzo dobra zdolność do penetracji podłoża
- wysoka siła klejąca
- szybkoztwardniejąca
- odporna na działanie chemikaliów
- odporna na wodę i mróz

#### **Zastosowanie:**

- do wykonywania napraw, przy użyciu klamer, szczelin i rys w jastrychach i betonie, nie znajduje zastosowań do napraw konstrukcyjnych
- do wypełniania przez wylewanie ubytków i pustych przestrzeni w jastrychach zespolonych
- do naprawiania powierzchni z kamienia, betonu itp.
- może być stosowany przy ogrzewaniu podłogowym

#### **Dane techniczne:**

Baza:	2 składnikowa żywica epoksydowa
Barwa:	przezroczysta, lekko żółta
Lepkość:	ok. 360 mPas $\pm$ 15% w temp. +23°C
Proporcje mieszania:	100:50 wagowo
Gęstość:	1,10 g/cm <sup>3</sup>
Minimalna Temp. podłoża:	min. +10°C, maks. +35°C przy maks. 80% wilgotności
Czas urabialności:	ok. 12 minut
Dalsza obróbka po:	ok. 4 godzinach w temp. +23°C
Pełne utwardzenie:	po ok. 7 dniach w temp. +23°C

#### **Opakowania:**

1 kg, w opakowaniu składającym się z trzech części - zawiera 20 sztuk klamer jastrychowych do spinania rys i spoin przy zalewaniu rys i szczelin pozornych żywicami lanymi, 1 parę rękawiczek jednorazowych, w kartonie 5 szt i 1 m plastikowego węża

#### **Czyszczenie**

Narzędzia należy czyścić natychmiast po zakończeniu pracy środkiem ASO-R001

#### **Przechowywanie:**

18 miesięcy, w oryginalnie zamkniętych opakowaniach w suchych i chłodnych pomieszczeniach w temp. powyżej +10°C

#### **Podłoże:**

Przygotowane podłoże musi być:

- suche, mocne, stabilne, o dobrej przyczepności
- wolne od substancji oddzielających i zmniejszających przyczepność do podłoża takich jak kurz, mleczko cementowe, tłuszcz, starta guma, stare powłoki malarskie
- zabezpieczone przed podsięgnianiem wilgoci.

W zależności od stanu podłoża należy je przygotować przez: zamiatanie, odkurzanie, szlifowanie, frezowanie, piaskowanie, mycie wodą pod ciśnieniem, wypalanie.

Dla przygotowanego podłoża muszą być spełnione poniższe wymagania:

Podłoża cementowe	
Klasa betonu:	co najmniej C20/25
Klasa jastrychu cementowego:	co najmniej CT-C25-F6 wg EN 13813
Wiek:	co najmniej 28 dni
Wytrzymałość na odrywanie: (dla tynków co najmniej 0,8 N/mm <sup>2</sup> )	co najmniej 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Wilgotność resztkowa:	<4% (CM-Metoda)

#### **Obróbka:**

Składnik A (żywica) i składnik B (utwardzacz) dostarczane są w odpowiednich proporcjach w dwóch komorach opakowania. Przez wyciągnięcie spinki następuje kontakt obu substancji.

Przez wygniatanie opakowania należy dokładnie wymieszać oba składniki.

Należy zwrócić szczególną uwagę na dokładne wymieszanie żywicy (bez smug). Czas mieszania wynosi ok. 3 minuty.

Temp. materiału przeznaczonego do aplikacji powinna

---

# ASODUR®-K900

wynosić co najmniej +15°C. Po wymieszaniu żywicy należy odkręcić korek w rogu opakowania i wylać masę.

## **Aplikacja/ Zużycie:**

1. Zamykanie rys i szczelin w betonie i jastrychu z zastosowaniem klamer jastrychowych

Rysy lub pęknięcia należy poszerzyć używając szlifierki kątowej do ok. 1/2 - 2/3 grubości jastrychu. Prostopadle do pęknięcia wykonać nacięcia o długości ok. 10 cm w odstępach ok. 30 cm. Powstałe rysy należy dokładnie oczyścić z kurzu używając odkurzacza przemysłowego. Oczyszczone rysy wypełnić w pełnym przekroju płynną żywicą. Jeśli jest taka konieczność dolać żywicy aby rysy były całkowicie wysycone.

W prostopadłych nacięciach należy umieścić klamry i ściągnąć ewentualny nadmiar żywicy. Następnie na świeżej warstwie należy wykonać posypkę z piasku kwarcowego o uziarnieniu 0,2 - 0,7 mm. Po związaniu żywicy nadmiar piasku usunąć przez odkurzanie. Po ok. 4-5 godzinach stwardniałą żywicę należy przeszlifować używając papieru ściernego 60. Na koniec powierzchnię jeszcze raz odkurzyć.

2. Wygładzanie nierówności

Do wygładzania nierówności należy przygotować szpachlę w której ASODUR-K900 jest spoiwem. Składniki masy szpachlowej:

ASODUR-K900: 1 cz. wagowa

Piasek kwarcowy: ok. 1 cz. wagowa  
(uziarnienia 0,1-0,35 mm lub 0,1-0,6 mm)

Uwaga:

Należy zwrócić szczególną uwagę aby składniki ciekłe i stałe zostały dokładnie wymieszane.

Podłoże należy zagruntować środkiem ASODUR-K900

Zużycie: ok. 300-500 g/m<sup>2</sup>

Wymieszaną szpachlę nanieść w jednym przejściu szpachlą zębatą.

Na świeżej szpachli należy wykonać posypkę z piasku kwarcowego o uziarnieniu 0,1 - 0,35 mm lub 0,1-0,6 mm

Zużycie gotowej masy szpachlowej:

ok. 1,6 kg/m<sup>2</sup>/ mm grubość warstwy

3. Wykonywanie napraw małych powierzchni o dużej głębokości ubytków

Do wykonania naprawy ubytku o dużej głębokości należy przygotować zaprawę w której ASODUR-K900 pełni funkcję spoiwa.

Wykonanie zaprawy epoksydowej:

Grubość warstwy: ok. 3 do 15 mm

ASODUR-K900 1 cz. wagowa

Piasek kwarcowy: ok. 7,5 do 10,0 cz. wagowych  
(uziarnienia Ø 0,06-1,5 mm)

Piasek kwarcowy w odmierzonej ilości należy wsypać do czystego pojemnika o odpowiednio dużej objętości.

Następnie należy dodać wymieszaną żywicę ASODUR-K900. Należy zwrócić szczególną uwagę aby składniki ciekłe i stałe zostały dokładnie wymieszane!!

Podłoże należy zagruntować środkiem ASODUR-K900

Zużycie: ok. 300-500 g/m<sup>2</sup>

Wymieszaną zaprawę nanieść na świeżo zagruntowane podłoże każdorazowo warstwą o grubości co najmniej 5 mm, mechanicznie zagęścić i wygładzić.

Na świeżej szpachli należy wykonać posypkę z piasku kwarcowego o uziarnieniu 0,1 - 0,35 mm lub 0,1-0,6 mm

Zużycie gotowej masy szpachlowej:

ok. 2,0 kg/m<sup>2</sup>/ mm grubość warstwy

4. Wypełnianie przez wylewanie wolnych przestrzeni w jastrychach

W celu wypełnienia przez wylewanie wolnych przestrzeni należy odstąpić miejsca naprawy np. przez nawiercanie.

Po przygotowaniu powierzchni i otwory należy dokładnie odkurzyć i oczyścić. Następnie wymieszaną żywicę należy wlewać porcjami zapełniając ubytek. Po wypełnieniu otworu odczekać kilka minut i w razie potrzeby uzupełnić poziom żywicy w ubytku.

Zużycie: ok. 1,1 g/cm<sup>3</sup> ubytku

## **Zasady BHP:**

ASODUR-K900 po stwardnieniu nie stanowi żadnego zagrożenia dla zdrowia i życia organizmów żywych.

Utwardzacz (składnik B) jest żrący. Należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa obowiązujących dla tego typu środków oraz zastosować się do zaleceń producenta.

---

# ASODUR®-K900

## Uwagi:

- Dylatacje pozorne należy żywicować dopiero wówczas, gdy zakończony jest proces wiązania jastrychu oraz osiągnięte zostaną jego parametry końcowe, m.in. odpowiednia wilgotność a więc nie ma niebezpieczeństwa tworzenia się nowych pęknięć skurczowych.
- Wysokie temperatury skracają czas obróbki. Niskie temperatury wydłużają czas obróbki i czas wiązania materiału. Niskie temperatury zwiększają zużycie materiału.
- Wzajemna przyczepność do siebie poszczególnych warstw może zostać pogorszona przez zawilgocenie i/ lub zabrudzenie powierzchni między zabiegami.
- Jeśli między zabiegami wystąpią dłuższe przerwy lub jeśli wcześniej zabezpieczona żywicami powierzchnia będzie miała być pokryta po dłuższym okresie czasu, konieczne jest dokładne oczyszczenie, zeszlifowanie i odtłuszczenie starej powierzchni. Po takim przygotowaniu należy wykonać ponownie lakierowanie. Jednokrotne przemaalowanie jest niewystarczające.

- Nałożone warstwy żywicy naprawczej po aplikacji należy chronić przed wpływem wilgoci (deszcz, wilgoć kondensacyjna itp.). Wilgoć wywołuje białe zabarwienie i/lub kleistość powierzchni, a także może prowadzić do utrudnionego wiązania. Przebarwioną i/lub kleistą powłokę należy usunąć przez np. zeszlifowanie lub piaskowanie i ponownie obrobić.
- Warunki stosowania nieujęte w niniejszej instrukcji technicznej powinny być każdorazowo konsultowane z działem technicznym SCHOMBURG Polska.
- Należy postępować zgodnie z przepisami dotyczącymi utylizacji odpadów z żywic.

**Przed stosowaniem należy zapoznać się z aktualną Kartą Charakterystyki Produktu Niebezpiecznego!**

**GISCODE: RE1**