





ASODUR-B351

Nr art. 2 05796

Uniwersalna żywica epoksydowa do wykonywania powłok na posadzkach przemysłowych

 1119	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstr. 2-8 D-32760 Detmold Niemcy 12 2 05796	SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstr. 2-8 D-32760 Detmold Niemcy 17 2 05796
EN 1504-2 ASODUR-B351 Produkt do ochrony powierzchni - powłoka	EN 13813 ASODUR-B351 Zaprawa do jastrychów żywicznych do zastosowań wewnętrznych
Zasada 5.1/6.1	SR-B2,0-AR0,5-IR8
Przepuszczalność pary wodnej: klasa II Przepuszczalność przy odrywaniu: $\geq 1,5 (1,0)$ N/mm ² Absorbpcja kapilarna i przepuszczalność wody : $w < 0,1$ kg/ m ² x h 0,5 Odporność na ścieranie: Ultra masy s3000mg Odporność na uderzenia: Klasa I Reakcja na ogień: Klasa E Odporność chemiczna: Powłoka cienkowarstwowa ocena wizualna w oparciu o ISO 4628/1 Substancje niebezpieczne: Zgodnie z pkt 5.3 PN-EN 1504-2	Reakcja na ogień: : Klasa Bfl Wydzielanie substancji korozyjnych: SR Wytrzymałość na ściskanie: C60 Wytrzymałość na zginanie: F30 Odporność na ścieranie: AR0,5 Przepuszczalność : B 2,0 Odporność na uderzenia: IR8

- dwuskładnikowa żywica epoksydowa
- nie zawiera rozpuszczalników zgodnie z zaleceniami Deutsche Bauchemie e.V.
- pigmentowalna
- możliwość stosowania na duże obciążenia mechaniczne
- duża wytrzymałość na ściskanie i rozciąganie przy zginaniu
- odporna na działanie wielu kwasów i zasad, jak również w stosunku do konwencjonalnych środków czyszczących w stężeniu użytkowym
- odporna na czynniki atmosferyczne
- obojętna dla żywności (do pośredniego kontraktu z żywnością)

- klasa reakcji na ogień B (DIN EN 13501) przy 50 % dodatku masy piasku kwarcowego
- zbadane klasy odporności na poślizg R9 do R12

Zastosowanie:

ASODUR-B351 jest stosowany jako wytrzymała powłoka na powierzchniach mineralnych, takich jak beton i jastrych, do:

- pomieszczenia produkcyjne i magazynowe
- przemysł spożywczy
- stołówki
- warsztaty
- pralnie
- obiekty rolnicze
- zaprawa wyrównująca z dodatkiem 50 % piasku kwarcowego o wielkości ziarna 0,1- 0,6 mm

Dane techniczne:

Baza:	dwukomponentowa żywica epoksydowa
Barwa:	RAL 7032, RAL 7030
Łepkość:	ok. 1200 mPas \pm 15 % w temp. +20 °C
Gęstość*:	ok. 1,41 g/cm ³
Proporcje mieszania:	100:24 części wagowych
Przydatność do obróbki:	ok. 45 min. w temp.+10 °C ok. 30 min. w temp.+20 °C ok. 10 min. w temp.+30 °C

Temperatura utwardzania (podłoże i żywica):	+8° C do +30° C
Możliwość chodzenia*:	po ok.12 godz.
Nakładanie kolejnej warstwy*:	po min. 12 godz., max. 24 godz.
Pełne obciążenie*:	po 7 dniach
Wytrzymałość na ściskanie:	ok. 70 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu:	ok. 44 N/mm ²
Wytrzymałość na odrywanie:	co najmniej 1,5 N/mm ²
Twardość Shore-D:	ok. 72
* w temperaturze +23 °C i wilgotności względnej 50 %	
Czyszczenie narzędzi:	Natychmiast po użyciu wszystkie narzędzia należy starannie oczyścić środkiem ASO-R001.

ASODUR-B351

Forma dostawy:	Pojemniki 15 i 30 kg. Pojemniki o innych wielkościach na zapytanie. Składniki A i B dostarczane są w odpowiednich proporcjach do użycia.
Składowanie:	24 miesiące w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w suchym i chłodnym miejscu, w temp.+10 °C do +25 °C.

Podłoże:

Przygotowane podłoże musi być:

- suche, mocne, stabilne, o dobrej przyczepności
- wolne od substancji oddzielających i zmniejszających przyczepność do podłoża takich jak kurz, mleczko cementowe, tłuszcz, stara guma, stare powłoki malarskie
- zabezpieczone przed podciąganiem wilgoci.

Powierzchnię należy przygotować zgodnie z wytycznymi DIN EN 14879-1: 2005, 4.2 ff.

W zależności od stanu podłoża należy je przygotować przez: zmiatanie, odkurzenie, szlifowanie, frezowanie, piaskowanie, mycie wodą pod ciśnieniem, wypalanie (większe uszkodzenia muszą być wcześniej naprawione przy użyciu odpowiednich produktów z oferty firmy Schomburg).

Dla przygotowanego podłoża muszą być spełnione poniższe wymagania

Powierzchnie cementowe:

- jakość betonu: min. C20/25
- jakość jastrychu: min. EN 13813 CT-C25-F4
- wytrzymałość na odrywanie: > 1,5 N/mm²
- jakość tynku: min. P IIIa/P IIIb
- wytrzymałość na odrywanie: 0,8 N/mm²

Aplikacja:

Składnik A (żywica) i B (utwardzacz) są dostarczane w odpowiednich proporcjach gotowych do użycia. Składnik B należy wlać do składnika A. Należy upewnić się że pojemnik B jest pusty. Mieszanie przeprowadzać odpowiednim urządzeniem przy 300 obr/min (np. wiertarka z mieszadłem). W celu dokładnego rozprowadzenia utwardzacza należy dokładnie mieszać przy ścianach i dnie pojemnika. Operację prowadzić

do uzyskania jednorodnej, homogenicznej mieszaniny bez smug. Czas mieszania ok. 3 minuty. Temperatura obu składników w czasie mieszania powinna wynosić ok. + 15 °C Nie obrabiać z opakowania dostawczego. Tak przygotowaną masę przelać do czystego naczynia i jeszcze raz przemieszać.

Przygotowanie szpachli wyrównującej:

ASODUR-B351:	1 cz. wagowa
Piasek kwarcowy:	0,5 cz. wagowej (uziarnienie 0,1 - 0,6 mm)

Piasek dodaje się po wymieszaniu obu składników płynnych. Należy dopilnować aby oba składniki (żywica i piasek) uległy dokładnemu wymieszanemu. Temperatura piasku i żywicy powinna wynosić ok. + 15 °C.

Przy nakładaniu szpachli na powierzchnie pionowe lub nachylone pod dużym kątem zaleca się dodawanie środka tiksotropowego np. ASO-FF. Dozowanie wynosi ok. 2-5 % wagowo w zależności od kąta nachylenia powierzchni.

Sposób aplikacji / zużycie:

ASODUR-B351 nakłada się metodą szpachlowania.

Przed aplikacją ASODUR-B351 przygotować podłoże zgodnie z poniższym opisem:

- gruntowanie ASODUR-GBM
- posypanie świeżej warstwy gruntującej przy użyciu piasku kwarcowego o frakcji 0,1 - 0,6 mm.
- po związaniu żywicy należy dokładnie usunąć niezwiązany piasek kwarcowy
- w przypadku dużych nierówności wykonać wyrównanie powierzchni poprzez szpachlowanie drapane (patrz instrukcja techniczna ASODUR-GBM uniwersalna żywica gruntująca).

Powłoka cienkowarstwowa (gładka powierzchnia).

grubość warstwy ok. 1,0 mm:

Po zagruntowaniu podłoża, należy odkurzyć niezwiązany piasek kwarcowy a następnie aplikować ASODUR-B351 w jednym przejściu roboczym metodą szpachlowania.

Zużycie: ok. 1,4 kg/m²

Powłoka grubowarstwowa (gładka powierzchnia).

ASODUR-B351 należy wymieszać z piaskiem kwarcowym (ziarno: 0,1 - 0,6 mm) w proporcji 2 : 1 części wag.

Następnie tak przygotowaną zaprawę nakłada w jednym

ASODUR-B351

przejęciu roboczym metodą szpachlowania.

Zużycie żywicy:

ok. 1,2 kg/m² na mm grubości warstwy.

Zużycie piasku kwarcowego:

ok. 0,6 kg/m² na 1 mm grubości warstwy

Zużycie gotowej mieszanki:

ok. 1,8 kg/m² na 1 mm grubości warstwy

Aby zapobiec tworzeniu się pęcherzyków powietrza, wykonaną powierzchnię należy odpowietrzyć przy użyciu wałka kolczastego.

Powłoka grubowarstwowa (powierzchnia antypoślizgowa).

ASODUR-B351 należy wymieszać z piaskiem kwarcowym (ziarno: 0,1 - 0,6 mm) w proporcji 2 : 1 części wag.

Tak przygotowaną zaprawę nakłada w jednym przejęciu roboczym metodą szpachlowania.

Zużycie gotowej mieszanki:

ok. 1,8 kg/m² na 1 mm grubości warstwy

Aby zapobiec tworzeniu się pęcherzyków powietrza, wykonaną powierzchnię należy odpowietrzyć przy użyciu wałka kolczastego.

W celu wykonania powierzchni antypoślizgowej, należy po stwardnieniu powłoki pokryć ją warstwą ASODUR-B351 przy użyciu wałka (metodą krzyżową).

Zużycie: ok. 300 - 400 g/m².

W zależności od klasy antypoślizgowości posypać świeżą warstwą piaskiem kwarcowym (frakcja: 0,1 - 0,6 mm, 0,5 - 1,0 mm lub 1,0 - 1,6 mm).

Zużycie piasku: 1,5 kg/m²

Po związaniu warstwy starannie usunąć niezwiązany nadmiar piasku a następnie aplikować warstwę wierzchnią.

Wykonawca/klient musi sprawdzić, czy właściwości antypoślizgowe powłoki oraz właściwości uszczelnienia są zgodne z wymaganiami. Wymagania dotyczące odporności na poślizg regulują odpowiednie przepisy np. DGUV 108-003.

Lakierowanie nawierzchniowe:

ASODUR-B351 aplikować w jednym przejęciu roboczym używając rakli i równomiernie rozprowadzić wałkiem malarskim z krótkim włosiem metodą krzyżową.

Zużycie: ok. 0,4 - 0,8 kg/m²

Wskazówki:

Odstęp czasowy do aplikacji kolejnej warstwy (przejścia) wynosi od 12 do 24 godz. w temperaturze +23 °C i wilgotności względnej powietrza 65 %.

Kolory specjalne:

Minimalne wymagane zużycie dla kolorów specjalnych wynosi 2,8 kg / m²:

RAL 1006, RAL 1007, RAL 1012, RAL 1016, RAL 1017, RAL 1021, RAL 1023, RAL 1028, RAL 1032, RAL 1037, RAL 2001, RAL 2002, RAL 2003, RAL 2009, RAL5020

Uwaga: Przy aplikacji na powierzchnie pionowe lub nachylone pod dużym kątem zaleca się dodawanie środka tiksotropowego np. ASO-FF. Dozowanie wynosi ok. 2 - 5 % wagowo w zależności od kąta nachylenia powierzchni. W przypadku wilgoci resztkowej > 4 % i ryzykiem zawilgocenia podłoża na skutek podciągania kapilarnego, należy użyć specjalnej żywicy gruntującej ASODUR-SG3 (patrz instrukcja techniczna).

Wskazówki:

- Podczas użytkowania może dojść do zarysowania powierzchni, co jest widoczne zwłaszcza w przypadku ciemnych odcieni. Nie ma to wpływu na funkcjonalność. Zalecamy regularną konserwację powierzchni za pomocą ASO-R008, aby zachować jakość i wygląd powierzchni podczas użytkowania.
- Produkty SCHOMBURG zwykle dostarczane są w opakowaniach roboczych, tzn. w odpowiednio ustalonych proporcjach. W przypadku dostaw w dużych pojemnikach poszczególne części należy odmierzyć przy użyciu wagi. Dodawany składnik najpierw należy dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać z drugim składnikiem przy zastosowaniu odpowiedniego urządzenia mieszającego, np. mieszadła Polyplan/Ronden lub podobnego. Aby uniknąć błędów związanych z mieszaniem, produkt należy przelać do czystego pojemnika i ponownie wymieszać. Prędkość obrotowa podczas mieszania powinna wynosić ok. 300 obr./min. Należy uważać, aby do mieszanki nie dostało się powietrze. Temperatura składników powinna wynosić minimum +15 °C. Dotyczy to również ewentualnie

ASODUR-B351

dotychczasowych wypełniaczy, np. piasku. Wypełniacze dodaje się po wymieszaniu obu składników płynnych. Następnie dokładnie wymieszany materiał niezwłocznie nakłada się na przygotowane podłoże i od razu starannie rozprowadza, zgodnie z informacjami podanymi w Instrukcjach technicznych. W przypadku aplikacji wałkiem, zaleca się stosowanie nylonowego wałka malarskiego z krótkim włosiem (6 mm) z pokryciem z poliamidu tekstuowanego, lub podobnego. Produkty jednoskładnikowe każdorazowo przed użyciem należy dokładnie wymieszać.

- Wyższe temperatury skracają czas obróbki. Niższe temperatury wydłużają czas obróbki i utwardzania oraz wzrasta zużycie.
- Ze względu na składniki i surowce użyte do produkcji możliwe są niewielkie różnice w odcieniach, dlatego wydzielone powierzchnie, należy obrabiać materiałem z tej samej partii produkcyjnej (ten sam numer serii).
- Wzajemna przyczepność do siebie poszczególnych warstw może zostać pogorszona przez zawilgocenie i/lub zabrudzenie powierzchni między zabiegami.
- Wzajemna przyczepność do siebie poszczególnych warstw może zostać pogorszona przez zawilgocenie i/lub zabrudzenie powierzchni między zabiegami. Temperatura podłoża podczas aplikacji musi być wyższa przynajmniej o 3 °C od temperatury punktu rosy.
- Jeśli między poszczególnymi przejściami roboczymi wystąpią dłuższe przestoje lub jeśli wcześniej zabezpieczona płynnymi żywicami syntetycznymi powierzchnia została ponownie pokryta po dłuższym okresie czasu, konieczne jest dokładne oczyszczenie i zeszlifowanie starej powierzchni. Następnie należy wykonać zupełnie nową, pozbawioną porów powłokę.
- Powierzchniowe systemy ochronne ok. 4-6 godzin po aplikacji należy chronić przed wilgocią (np. deszczem, skroplinami). Wilgoć powoduje białe przebarwienia i/lub kleistość powierzchni i może zakłócać proces wiązania. Powierzchnie przebarwione i/lub kleiste należy usunąć, np. przez zeszlifowanie lub przez obróbkę strumieniowo-cierną, i wykonać na nowo.
- Podane wielkości zużycia są wartościami obliczonymi bez uwzględnienia chropowatości i chłonności powierzchni, nierówności powierzchni i pozostałości materiału w zbiorniku. Zalecamy obliczony margines bezpieczeństwa w wysokości 10 % od obliczonej wielkości zużycia.
- Zastosowania, które nie zostały wyraźnie wymienione w niniejszej karcie technicznej, mogą być wykonywane tylko po konsultacji i pisemnym potwierdzeniu przez dział techniczny firmy SCHOMBURG.
- Resztki utwardzonego produktu można usuwać zgodnie z kodem odpadu 150106.

Stosować się do aktualnej karty charakterystyki WE!

GISCODE: RE 30

ASODUR-B351

Wykaz odporności ASODUR-B351

Ciecze testowe	Stężenie (%)	Klasyfikacja		
		niska odporność (≤ 8 godzin)	umiarkowana odporność (≤ 72 godziny)	wysoka odporność (≤ 14 dni)
Kwasy nieorganiczne				
Kwas azotowy	15			■
Kwas siarkowy	15			■
Kwas solny	30			■
Kwasy organiczne				
Kwas mrówkowy	2			■
Kwas cytrynowy	15			■
Kwas mlekowy	20			■
Alkalia				
Soda kaustyczna	20			■
Amoniak	25			■
Rozpuszczalniki				
Nafta	czysta			■
Benzyna	czysta			■
Olej napędowy	czysty			■
Etanol	czysty		■	
Oleje				
Olej silnikowy	czysty			■
Płyn hamulcowy	czysty			■
Olej opałowy	czysty			■
Roztwór wodny				
Roztwór soli odladzającej	35			■

Wszystkie dane zostały określone w warunkach laboratoryjnych w temperaturze +20 °C.

Możliwe są odchylenia związane z wyższymi temperaturami, warunkami lokalnymi i warunkami otoczenia.

Nie można wykluczyć niewielkich zmian powierzchni optycznej lub niewielkiego pęcznienia bez pogorszenia funkcjonalności powłoki. W przypadku wątpliwości zalecamy wykonanie badania przydatności do użytku w odniesieniu do obiektu.