


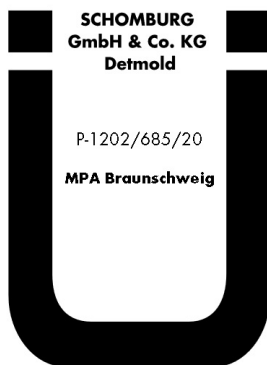


AQUAFIN[®]-WM12

Nr art. 2 07230

Membrana przeciwwodna do uszczelniania konstrukcji podziemnych

 0799-CPR-294	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquaflinstraße 2-8 D-32760 Detmold 20 2 07230	
EN 13967 AQUAFIN-WM12 Folia uszczelniająca do hydroizolacji budynków z barierą chroniącą przed wilgocią i wodą gruntową - Typ A i Typ T, folia PVC z laminatem PP	
Reakcja na ogień	Klasa E
Wodoszczelność	60 kPa / 24h
Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem)	≥ 500 N
Wytrzymałość złączy na ścinanie, szwy	≥ 300 N / 50 mm
Odporność na uderzenie	≥ 600 mm
Wytrzymałość na rozciąganie	≥ 980 N / 50 mm
Odporność na obciążenie statyczne	20 kg
Wytrzymałość przeciwko starzeniu / degradacja	Spełnia wymagania
chemikalia	Spełnia wymagania
Substancje niebezpieczne	Zgodny z przepisami UE



- Do stosowania jako hydroizolacja i paroizolacja
- Bardzo dobra przyczepność do wylewanej mieszanki betonowej
- Zabezpieczenie przed podsiąknięciem
- Odporność na czynniki atmosferyczne i procesy starzenia
- Wysoka zdolność mostkowania rys
- Nie zawiera plastifikatorów
- Możliwość zgrzewania i klejenia

Zastosowanie:

Produkt przeznaczony do wykonywania izolacji wodoszczelnych poziomych i pionowych elementów konstrukcji betonowych w budownictwie inżynierskim w połączeniu z świeżo wylewanym betonem.

Dane techniczne:

Baza:	Membrana PVC i specjalna włóknina
Barwa:	transparentna/biała
Grubość (membrana):	ok. 1,2 mm
Ciężar powierzchniowy	ok. 1,5 kg/m ²

Temperatura aplikacji:	od -5 °C do +50 °C
Wodoszczelność zgodnie z DIN EN 1928, metoda B 60 kPa/24h):	szczelny
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej (DIN EN 1931):	ok. 37 m
Wytrzymałość na rozciąganie, zgodnie z EN 12311-2:	> 980 N/ 50 mm
Wydłużenie przy zerwaniu, zgodnie z EN 12311-2:	68 %
Wytrzymałość na rozdzieranie, zgodnie z EN 12310-1:	> 500 N
Wytrzymałość złączy na ścinanie, zgodnie z EN 12317-2:	> 300 N/50 mm (Uszkodzenie poza złączem)

Odporność na uderzenia zgodnie z: EN 12691 metoda A:	600 mm
Odporność na obciążenie statyczne, zgodnie z EN 12730, metoda B:	20 kg/24 h
Odporność na:	
Sztuczne starzenie, zgodnie z EN 1296/1928:	szczelna
Chemikalia, zgodnie z EN 1847/1928:	szczelna
Kompatybilność z bitumem, zgodnie z EN 1548/1928:	szczelna
Reakcja na ogień, zgodnie z DIN EN 13501-1:	Klasa E
Forma dostawy:	1,5 m x 20 m (szer. x dł.)
Przechowywanie:	W pionie w chłodnym i suchym miejscu, chronić przed nasłonecznieniem i innymi wpływami atmosferycznymi. 18 miesięcy w fabrycznie zamkniętym opakowaniu.

AQUAFIN®-WM12

Podłoże:

Podłoże musi być wystarczająco nośne, w znacznym stopniu równe i odporne na odkształcenia (dotyczy zagęszczonego gruntu), aby kompensować obciążenia występujące podczas prac instalacyjnych i betoniarskich. Większe nierówności i występy należy wcześniej wyrównać przy użyciu odpowiednich systemów zapraw lub odpowiedniej podsypki np. piasku.

Przy zastosowaniach pod płytami fundamentowymi na zagęszczonych, nośnych warstwach nie mogą występować elementy o ostrych krawędziach. Szalunki muszą zachowywać odpowiednią sztywność i nie odkształcać się podczas betonowania. W przypadku zastosowań pionowych, górną krawędź membrany należy przytwierdzić do płyty szalunkowej.

Obróbka:

Zastosowanie jako uszczelnienie płyt fundamentowych:

Membranę izolacyjną ułożyć na izolowanej powierzchni gładką stroną (nie pokrytą włókniną) do podłoża. AQUAFIN-WM12 ułożyć na odpowiednio zagęszczonej warstwie pospółki lub warstwie betonu podkładowego. Ułożyć tak, aby szerokość zakładu pomiędzy poszczególnymi pasmami membrany wynosiła ok. 5 cm. Zakłady należy trwale i szczelnie połączyć metodą zgrzewania gorącym powietrzem lub przez klejenie za pomocą kleju AQUAFIN-CA. Na każdym kolejnym etapie prac związanych z przygotowaniem płyty do betonowania np. układanie zbrojenia należy chronić membranę przed uszkodzeniami. Zabrania się używania ognia otwartego, cięcia stali zbrojeniowej bezpośrednio w obrębie membrany, palenia papierosów i używania obuwia na gumowych podszewkach. Stosowane elementy dystansowe powinny mieć dużą powierzchnię przylegania. Betonowanie płyty fundamentowej, należy wykonać w profesjonalny sposób zgodnie z obowiązującymi normami i zasadami. Należy zwrócić szczególną uwagę podczas betonowania, aby nie tworzyły się raki i pustki w celu zapewnienia pełno powierzchniowego połączenia się mieszanki betonowej z warstwą włókniny. W trakcie zagęszczania mieszanki betonowej należy unikać kontaktu buławy zagęszczającej z membraną AQUAFIN-WM12.

Zastosowanie jako uszczelnienie w konstrukcjach szalunków:

Membranę izolacyjną rozwieszać pasmami na płytach szalunkowych gładką stroną (nie pokrytą włókniną) do płyty. Następnie membranę AQUAFIN-WM12 przymocować w górnej części konstrukcji szalunku pasami z zakładem przy użyciu listwy i gwoździ. Szerokość zakładu powinna wynosić 5 cm. Połączenie miejsc styku wykonuje się metodą zgrzewania gorącym powietrzem lub przez klejenie za pomocą AQUAFIN-CA. Na każdym kolejnym etapie prac związanych z przygotowaniem ściany do betonowania np. układanie zbrojenia należy chronić membranę przed uszkodzeniami. Betonowanie należy wykonać w profesjonalny sposób zgodnie z obowiązującymi normami i zasadami. Należy zwrócić szczególną uwagę podczas betonowania, aby nie tworzyły się raki i pustki w celu zapewnienia pełno powierzchniowego połączenia się mieszanki betonowej z warstwą włókniny. W trakcie zagęszczania mieszanki betonowej należy unikać kontaktu buławy zagęszczającej z membraną AQUAFIN-WM12.

Do uszczelniania elementów narożnikowych stosować gotowe narożniki AQUAFIN-WM12

W przypadku połączenia i uszczelnienia detali lub połączeń doczołowych elementów, należy stosować taśmy PVC.

Połączenia szczegółowe lub tylne połączenia doczołowe:

Taśmy PVC

Metoda zgrzewania gorącym powietrzem:

Parametry urządzenia:

- Urządzenie do zgrzewania gorącym powietrzem 220V z bezstopniową regulacją temperatury do +600 °C i regulatorem ilości powietrza.
- Moc grzejna > 1400 W
- Dysza szerokoszczelinowa 40 mm (perforowana od dołu)

Zgrzewanie AQUAFIN-WM12 przeprowadza się przy użyciu zgrzewarek ręcznych (np. Leister Triac) z temperaturą od +350 °C do +450 °C (ok. poziomu 6,5). Membranę izolacyjną układać z zakładem i kleić w odstępach maks. 50 cm równoległe do siebie. Zgrzewarkę ręczną przesuwac powoli pod kątem ok. 30°. Folie dociskać równoległe do krawędzi pasa wałkiem silikonowym z umiarkowanym naciskiem

AQUAFIN[®]-WM12

> 5-6 kp do momentu uzyskania zgrzewu na krawędziach spoiny. Zgrzewanie odbywa się na szerokości ok. 4 cm. Prawidłowo prowadzony proces zgrzewania objawia się tym, że pojawienie się tzw. ściegu (wyptyw, wytop) wzdłuż spoiny należy traktować za oznakę prawidłowego połączenia. Połączenie jest natychmiast szczelne, po 24 godzinach w pełni obciążalne. Przed zgrzewaniem gorącym powietrzem należy wykonać próbę. W przypadku zgrzewania membrany rozłożonej na izolacji termicznej należy zastosować odpowiedni podkład. Który chroni izolację termiczną przed wytapianiem i jest przeciągana podczas zgrzewania razem z folią. Strefy zgrzewania należy oczyścić z substancji zmniejszających przyczepność. Nie można przy tym używać rozpuszczalników ani środków do czyszczenia zgrzewów.

Łączenie zakładów za pomocą AQUAFIN-CA:

Klej AQUAFIN-CA należy obficie nałożyć podłoże w miejscu zakładu i połączyć z następną warstwą folii. Proces betonowania można przeprowadzić najwcześniej po upływie 8 godzin od klejenia.

Wskazówki:

- Rolki membrany należy przechowywać w pozycji pionowej w suchych pomieszczeniach oraz chronić przed działaniem czynników atmosferycznych
- Nie składować na membranie izolacyjnej ostrych przedmiotów ani palet.
- Należy przestrzegać wytycznych aktualnych norm i instrukcji technicznych!
- Miejsce połączenia AQUAFIN-WM12 z hydroizolacją płynną taką jak np. COMBIDIC-2K-PREMIUM lub AQUAFIN-RB400, należy dodatkowo zabezpieczyć poprzez wklejenie taśmy ASO-DICHTBAND-120 z zakładką min 50 mm po każdej stronie. Należy zadbać o to aby czy powierzchnie, które mają zostać połączone, są wolne od zanieczyszczeń i substancji zmniejszających przyczepność.

**Należy przestrzegać wytycznych aktualnych norm!
Należy przestrzegać obowiązującej wersji Karty Charakterystyki!**