




## AQUAFIN®-P4

**Nr art. 2 05091**

### Elastyczna, poliuretanowa żywica iniekcyjna

	
<b>SCHOMBURG GmbH &amp; Co. KG</b> Aquafinstr. 2-8 D-32760 Detmold Niemcy 13 205091	
EN 1504-5 <b>AQUAFIN-P4</b> Przeznaczony jest do trwałego i elastycznego zamknięcia oraz uszczelnienia rys, fug i pustek w betonie.	
U(D1) W(1) (1/2) (6/40)	
Przyczepność i zdolność do wydłużenia :	≥ 0,1 N/mm <sup>2</sup> ≥ 10%
Wodoszczelność:	D1
Temperatura zeszklenia:	-25°C
Iniekowalność w suchy materiał:	Klasa iniekowalności 0,1 przy 6°C, 21°C i 30°C
Iniekowalność w wilgotny materiał:	Klasa iniekowalności 0,1 przy 6°C, 21°C i 30°C
Lepkość:	Tmin: 6°C 288 mPa*s Tnorm: 21°C 148 mPa*s Tmax: 40°C 95 mPa*s
Czas urabialności :	T: 5°C > 40 min T: 18°C > 30 min
Kompatybilność z betonem:	15,6% Brak zniszczenia przy badaniu ściskania Rozproszona praca odkształcania < 20%

#### Właściwości:

AQUAFIN-P4 jest bezrozpuszczalnikową, płynną, dwukomponentową żywicą poliuretanową. AQUAFIN-P4 wolno reagując utwardza się i tworzy miętkoelastyczny, pozbawiony porów materiał, lekko pniący się przy kontakcie z wodą.

AQUAFIN-P4 charakteryzuje się doskonałą przyczepnością, zarówno do suchego jak i wilgotnego podłoża, a także wysoką wytrzymałością na dalsze rozrywanie.

AQUAFIN-P4 wytrzymuje zimowe temperatury bez utraty elastyczności oraz rozszerzanie się rysy w niskich temperaturach bez rozerwania się

#### Zastosowanie:

AQUAFIN-P4 jest używany do trwałego i elastycznego zamknięcia oraz uszczelnienia rys, fug i pustek w betonie, kamieniu i cegle.

AQUAFIN-P4 znajduje zastosowanie jako uszczelnienie stropów, betonowych wanień, ścian, dylatacji, szczelin i pęknięć a także do uszczelniania przerw roboczych w betonowaniu, przy pomocy węży iniekcyjnych AQUAFIN-CJ1. AQUAFIN-P4, ze względu na proporcje mieszania (komponent. A : Komponent. B = 1:1) może być aplikowany pompą z podajnikiem na dwa składniki. AQUAFIN-P4 może być aplikowany za pomocą pakerów lub węży iniekcyjnych. Spełnia kryteria normy DIN EN 1504-5: U(D1) W(1) (1/2) (6/40)

#### Dane techniczne:

Baza:	żywica poliuretanowa
Ciężar właściwy:	Komp. A, ok. 1,01 g/cm <sup>3</sup> Komp. B, 1,21 g/cm <sup>3</sup>
Stosunek mieszania:	1:1 części objętościowych
Gęstość mieszaniny:	ok. 1,1 g/cm <sup>3</sup> (w +23°C i 50% względnej wilgotności)
Czas obróbki:	przy wilgotności względnej maks. 80 ok. 30 min. w temperaturze +23 °C (DIN EN ISO 9514)
Temperatura stosowania:	od + 5°C do + 30°C
Czas żelowania / czas utwardzania przy:	ok. 15,0 +/- 2,0 h przy +6°C ok. 14,5 +/- 1,5 h przy +15°C ok. 11,5 +/- 1,0 h przy +25°C
Twardość Shore'a A:	10
Wytrzymałość na rozciąganie:	0,60 MPa
Moduł E według EN ISO 527:	ok. 0,25

#### Czyszczenie narzędzi:

Wszystkie urządzenia i narzędzia wykorzystywane do iniekcji żywicą AQUAFIN-P4 muszą być starannie oczyszczone zaraz po użyciu, zarówno przy dłuższych przerwach jak i po zakończeniu pracy. Należy przemyć także dyszę urządzenia iniekcyjnego.

Nie można dopuścić do zaschnięcia resztek materiału wewnątrz dysz, węży i zbiorników urządzenia iniekcyjnego.

# AQUAFIN®-P4

Rozpuszczalnik użyty do czyszczenia powinien mieć punkt zapłonu powyżej +21 °C.

AQUAFIN-P4 dostarczany jest w opakowaniach:  
2,20 kg (1,00 kg Komp. A i 1,20 kg Komp B)  
11,0 kg (5,00 kg Komp. A i 6,00 kg Komp B)

Komponenty A i B są dostarczane w proporcjach gotowych do mieszania.

## Składowanie:

W zamkniętym oryginalnie opakowaniu, w chłodnym i suchym pomieszczeniu przez okres 12 miesięcy w temperaturze między +10 °C i 25 °C.

Magazynować zgodnie z zasadami obowiązującymi dla materiałów niebezpiecznych dla wód gruntowych.

## Sposób stosowania:

Komponent A i komponent B są dostarczane w odpowiednio dobranych porcjach i przygotowane do zmieszania ze sobą. Komponent B jest dodawany do komponentu A. Należy uważać aby Komponent B (utwardzacz) dokładnie wypłynął z opakowania.

Mieszanie składników należy przeprowadzić odpowiednim sprzętem (np. wiertarką z mieszadłem) z prędkością ok. 300 obr/min. Ważne jest, aby materiał wymieszać dokładnie przy bokach i na spodzie pojemnika. Mieszanie prowadzić w sposób ciągły, aż do uzyskania jednorodnej, homogenicznej masy.

Narzędzia:

Pompa iniecyjna ręczna, nożna, mechaniczna, jedno lub dwu komponentowa (zapewniająca dokładne dozowanie obu komponentów).

## Aplikacja / zużycie:

Wymieszana żywica iniecyjna jest wprowadzana z reguły przez otwory i pakery do uszczelnianej rysy, aż do wypłynięcia jej z otworów kontrolnych.

Przykładowo:

1. Wykonane otwory, należy przedmuchać czystym sprężonym powietrzem (bez oleju).

2. Obsadzić pakery.

3. Zamocowane pakery i strefę zarysowania doszczelnić np. przy pomocy żywicy ASODUR-EKF, szerokość pasa ok. 15 cm, zużycie ok. 300 g/m.

4. Po stwardnieniu uszczelnienia wtłoczyć dokładnie wymieszany AQUAFIN-P4. Rysy pionowe: wtłaczać zaczynając od dołu. Rysy poziome: wtłaczać zaczynając od lewej strony. Zużycie ok. 1000 g/l wypełnionej pustki.

5. Po stwardnieniu żywicy, należy usunąć pakery i wypełnić po nich pustki zaprawą np. ASOCRET-M30.

## Ważne wskazówki:

- Powierzchnie nie podlegające obróbce chronić przed działaniem AQUAFIN-P4.
- W przypadku pęknięć wodonośnych, należy wykonać iniekcję AQUAFIN-P1 w celu zatrzymania wnikania wody.
- Wysokie temperatury skracają czas obróbki. Niskie temperatury wydłużają czas obróbki i twardnienia. W niskich temperaturach wzrasta również zużycie materiału.
- Do obliczonej wartości zużycia zaleca się dodanie 10%, aby zapewnić margines bezpieczeństwa.
- Przed zastosowaniem materiału, które nie jest opisane w tej karcie technicznej, należy skontaktować się z działem doradztwa technicznego.
- Utwardzone pozostałości produktu można usuwać z numerem kodu odpadu 150106.

## Należy przestrzegać zaleceń podanych w obowiązującej wersji Karty Charakterystyki WE.

**GISCODE: PU40**