

Ogólne świadectwo badań wydane przez władze budowlane

Nr świadectwa badania

P 11140-4 / 18-544

do 29.11.2018

P-2003-4-3739/03

Przedmiot:

Mineralne szlasy uszczelniające do hydroizolacji budynków
zgodnie z Heskim Rozporządzeniem Administracyjnym
w sprawie Technicznych Przepisów Budowlanych (H-VV TB),
czerwiec 2018, nr C 3.26

AQUAFIN®-1K

Wnioskodawca:

Schomburg GmbH & Co. KG
Aquafinstraße 2-8
32760 Detmold

Data wydania:

30.11.2018

Okres ważności:

29.11.2023

Na podstawie niniejszego certyfikatu ogólnego nadzoru budowlanego wyżej wymieniony produkt budowlany może być stosowany zgodnie z krajowymi przepisami budowlanymi.

Niniejsze ogólne świadectwo badań wydane przez władze budowlane składa się z 9 stron

1 Przedmiot i zakres zastosowania

1.1 Przedmiot

Ogólne świadectwo badań wydane przez władze budowlane dotyczy produkcji i stosowania mineralnego szlamu uszczelniającego **AQUAFIN®-1K** jako hydroizolacji konstrukcyjnej zgodnie z Heskim Rozporządzeniem Administracyjnym w sprawie Technicznych Przepisów Budowlanych (H-VV TB), czerwiec 2018, nr C 3.26 z późniejszymi zmianami..

1.2 Zakres zastosowania

Elastyczny szlam uszczelniający **AQUAFIN®-1K** może być stosowany w następujących obszarach:

- *Hydroizolacja przeciw wilgoci gruntowej i wodzie przesiąkającej na płytach stropowych (DIN 18195-4)*
- *Hydroizolacja pozioma w ścianach i pod ścianami (DIN 18195-4, sekcja 7.2)*
- *AHydroizolacja zewnętrznych powierzchni ścian (DIN 18195-4, sekcja 7.3; w tym cokoły budynków w obszarach wody rozbryzkowej)*
- *Hydroizolacja przed wodą podsiąkającą (DIN 18195-6, sekcja 9)*
- *Hydroizolacja przed wodą napierającą od wewnątrz (zbiorniki na wodę, baseny itp. DIN 18195-7)*

Niemostkujący pęknięć (sztywny) szlam uszczelniający **AQUAFIN®-1K** nie jest w stanie mostkować powstających i ruchomych rys. Również spękane powierzchnie, które podlegają dalszym zmianom szerokości rys, nie mogą być uszczelniane mineralnym szlamem uszczelniającym.

Maksymalna wysokość napełnienia wynosi 4 m.

2 Przepisy dotyczące wyrobu budowlanego

2.1 Skład, właściwości i parametry

2.1.1 Skład

Produkt budowlany **AQUAFIN®-1K** należy do grupy mineralnych szlamów uszczelniających. **AQUAFIN®-1K** to sztywno wiążące, cementowe uszczelnienie powierzchni składające się z piasku kwarcowego, standardowego cementu i dodatków. Nie zawiera żadnych substancji mających negatywny wpływ na zbrojenie lub beton. Utwardzanie odbywa się poprzez hydratację i suszenie.

2.1.2 Właściwości

Wartości charakterystyczne surowców, jak również mieszanki wynikają z raportów z badań, o których mowa w punkcie 2.1.2. Produkt posiada następujące parametry, które służą jako wartości odniesienia do potwierdzenia zgodności:

Instrukcja techniczna

- Skład frakcyjny ziaren
- Reszkowa masa popiołu
- Zawartość substancji stałych
- Konsystencja (rozprzestrzenianie)
- Gęstość objętościowa świeżej zaprawy
- Zawartość porów powietrznych w świeżej zaprawie
- Wytrzymałość na zginanie (po 7 dniach)
- Wytrzymałość na ściskanie (po 7 dniach)

Taśma

- Zewnętrzna struktura/zewnętrzny wygląd
- Masa powierzchniowa
- Właściwości rozciągające

2.1.3 Właściwości

Hydroizolacja strukturalna wykonana z produktu **AQUAFIN®-1K** jest wystarczająca dla obszarów zastosowania wymienionych w punkcie 1.2:

- Stabilny,
- Bezskurczowy,
- Odporny na rozciąganie i ściskanie przy zginaniu,
- Wytrzymałość na odrywanie na podłożach mineralnych,
- Wodoszczelny,
- Wodoodporny przy instalacji do 4 m wysokości

Produkt można sklasyfikować w klasie odporności na ogień "E" zgodnie z normą DIN EN 13501-1. Właściwości te i użyteczność zostały potwierdzone badaniami zgodnie z zasadami badań do wydawania ogólnych świadectw badań nadzoru budowlanego dla mineralnych szlamów uszczelniających do hydroizolacji budynków z raportem z badań nr: 2003-4-3739/01 z 06.02.2008 i raportem z badań DD 4382/2009 z 25.01.2010. Właściwości taśm uszczelniających i kołnierzy uszczelniających zostały potwierdzone w raporcie z badań (5078/818/08)-Eh z dnia 31.07.2008.

2.2 Produkcja, pakowanie, transport, przechowywanie i etykietowanie

2.2.1 Produkcja

Produkt budowlany **AQUAFIN®-1K** jest wytwarzany w fabryce

2.2.2 Pakowanie, transport, przechowywanie

Należy przestrzegać informacji umieszczonych na pojemnikach dotyczących wymogów innych obszarów prawnych (np. materiałów niebezpiecznych lub prawa transportowego), a także informacji zawartych w instrukcji technicznej.

Szlam uszczelniający **AQUAFIN®-1K** może być przechowywany w zamkniętych pojemnikach w stanie suchym i zabezpieczonym przed mrozem przez 12 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego nasłonecznienia lub wystawiania na działanie ciepła. Czas obróbki wynosi 60 minut.

2.2.3 Etykietowanie produktu i składników

Wyrób budowlany powinien być oznaczony w następujący sposób:

- Oznaczenie produktu
- Znak zgodności zgodnie z ÜZVO (patrz sekcja 4)
- Data produkcji, data ważności, jeśli dotyczy
- Reakcja na ogień, klasa "E" zgodnie z DIN EN 13501-1

Oznakowanie może być umieszczone na opakowaniu lub w dokumentach towarzyszących. Składniki produktu muszą być oznakowane jako należące do produktu. Etykieta musi wyraźnie wskazywać przyporządkowanie poszczególnych komponentów do siebie nawzajem.

2.3 Wykonanie i obróbka

Podłoże musi być nośne i wolne od rys, nierówności i zanieczyszczeń. Rysy w podłożu o szerokości > 2 mm muszą być zamknięte na wystarczającą głębokość przed nałożeniem powłoki. W razie potrzeby pęknięcia należy poszerzyć lub zaszpachlować. Powierzchnie z rysami o szerokości od 0,5 mm do 2 mm są poddawane obróbce wstępnej za pomocą mineralnych szlamów uszczelniających w oddzielnym etapie roboczym. W przypadku pęknięć statycznych poniżej 0,5 mm nie jest konieczna oddzielna obróbka wstępna. Należy unikać nakładania powłok w temperaturze poniżej 5°C .

Podłoże musi być matowo wilgotne do momentu nałożenia szlamu uszczelniającego. Wymieszać szlam uszczelniający w czystym naczyniu do mieszania. Należy dodać 6,7 l wody i wymieszać z 25 kg **AQUAFIN® -1K**. Czas mieszania musi wynosić około 3 minut. Prędkość mieszania wynosi $500-700\text{ min}^{-1}$.

Szlam uszczelniający **AQUAFIN®-1K** nakłada się za pomocą pędzla, pacy lub natrysku. Szlam uszczelniający należy nakładać w co najmniej 2 warstwach. Należy nałożyć taką ilość materiału, aby grubość suchej powłoki nie spadła poniżej 2,0 mm w przypadku obciążenia zgodnego z normą DIN 18195, część 4 i 7 lub 2,5 mm w przypadku obciążenia zgodnego z normą DIN 18195, część 6.

Czas schnięcia między warstwami wynosi 5-6 godzin. Należy unikać nakładania więcej niż 2 kg/m^2 , ponieważ w przeciwnym razie mogą powstać pęknięcia.

W przypadku stosowania w obszarach z wodą pod ciśnieniem, zgodnie z normą DIN 18195-7, należy zastosować wpust podłogowy z kołnierzem samoprzylepnym wykonanym z tworzywa sztucznego. Należy go zabezpieczyć w obszarze przejścia za pomocą kołnierza uszczelniającego ASO-Dichtmanschette-Boden (klejenie i uszczelnianie za pomocą mostkującego rysy, mineralnego szlamu uszczelniającego **AQUAFIN-2K/M-PLUS**). W obszarze przejścia ściana/podłoga, a także w narożnikach, należy wcześniej wykonać fasety mineralne za pomocą **ASOCRET-M30**. Po wyschnięciu mineralnego szlamu uszczelniającego obszar należy pokryć kolejną warstwą **AQUAFIN®-1K**.

Minimalne zapotrzebowanie na materiał wynosi $3,5\text{ kg/m}^2$ (przypadek obciążenia DIN 18195, część 4 i 7) lub $4,5\text{ kg/m}^2$ (przypadek obciążenia DIN 18195, część 6). Podczas obróbki szlamu uszczelniającego **AQUAFIN®-1K** należy przestrzegać wytycznych dotyczących obróbki.

2.2.3.2 Informacje dodatkowe

Na wyrobie budowlanym, opakowaniu wyrobu budowlanego lub instrukcji technicznej umieszcza się następujące informacje:

- Oznaczenie produktu
- Numer partii
- Data produkcji i okres trwałości lub data ważności
- Przeznaczenie
- Odporność na ogień, klasa zgodnie z DIN 4102-1 lub DIN EN 13501-1
- Odniesienie do powiązanych instrukcji technicznych

Komponenty produktu powinny być oznaczone jako należące do wyrobu budowlanego. Jeśli komponenty systemu, które przyczyniają się do spełnienia zadań istotnych z punktu widzenia przepisów budowlanych, są sprzedawane pojedynczo, poszczególne komponenty systemu powinny być oznaczone informacją, że jest to komponent systemu hydroizolacji. Treść punktu 1.2 "Obszar zastosowania" powinna być w całości umieszczona na pojemnikach.

3 Świadectwo zgodności

3.1 Informacje ogólne

Zgodnie z heskim rozporządzeniem administracyjnym w sprawie technicznych przepisów budowlanych (H-VV TB), wydanie z czerwca 2018 r., nr seryjny C 3.26, potwierdzeniem zgodności wyrobu budowlanego z wymaganiami niniejszego ogólnego certyfikatu kontrolnego organu nadzoru budowlanego jest deklaracja zgodności producenta oparta na zakładowej kontroli produkcji (FPC) oraz kontrola wyrobu budowlanego przed potwierdzeniem zgodności (test wstępny) przez jednostkę uznaną w tym celu przez organy nadzoru budowlanego (ÜHP).

3.2 Test wstępny (EP)

W celu przeprowadzenia badania wstępnego producent wyrobu budowlanego zwraca się do uznanej w tym celu jednostki badawczej. W ramach badania wstępnego należy przeprowadzić badania wartości charakterystycznych zgodnie z sekcją 2.1.3. Wartości testowe mogą odbiegać od wartości referencyjnych maksymalnie o tolerancje tam określone. Jeśli wymagania produkcyjne ulegną zmianie, należy ponownie przeprowadzić test wstępny.

3.3 Zakładowa kontrola produkcji

W każdym zakładzie produkcyjnym należy ustanowić i prowadzić Zakładową Kontrolę Produkcji. Zakładowa kontrola produkcji oznacza ciągle monitorowanie produkcji prowadzone przez producenta w celu zapewnienia, że produkowane przez niego wyroby budowlane/typy wyrobów budowlanych są zgodne z postanowieniami ogólnego certyfikatu badań wydanego przez władze budowlane.

W zakresie ZKP badania zgodnie z Załącznikiem 1 należy przeprowadzać z określoną częstotliwością. Wartości testowe mogą odbiegać maksymalnie o określoną tolerancję. Jeśli siatka testowa opiera się na specjalnych procesach produkcyjnych lub wielkościach partii, należy zapewnić, że jednorodność składu produktu jest gwarantowana w ten sam sposób.

Jeśli producent rozprowadza dostarczone komponenty, takie jak wkładki wzmacniające lub podkłady wraz z materiałem uszczelki, powinien upewnić się co do zamierzonych właściwości tych substancji. Można to zrobić albo poprzez kontrolę towarów przychodzących u producenta, albo poprzez przedstawienie certyfikatu zakładowego 2.2 zgodnie z DIN EN 10204 dostawcy wkładu wzmacniającego i/lub podkładu. Decydujące znaczenie mają przy tym wartości charakterystyczne i tolerancje określone w punkcie 2.1.2.

Jeśli poszczególne komponenty nie są dostarczane przez producenta produktu, ale przez strony trzecie, producent produktu musi zapewnić, że przepisy dotyczące dowodu zgodności zgodnie z sekcją 3 są również spełnione dla tych komponentów w odniesieniu do wymaganych wartości charakterystycznych zgodnie z sekcją 2.1.2 i że są one oznaczone zgodnie z sekcją 2.2.3.

Wyniki zakładowej kontroli produkcji powinny być rejestrowane i oceniane. Zapisy powinny zawierać co najmniej następujące informacje:

- Oznaczenie wyrobu budowlanego/typu wyrobu budowlanego,
- Typ kontroli,
- Data produkcji i kontroli wyrobu budowlanego/typu wyrobu budowlanego,
- Wynik kontroli i, jeśli dotyczy, porównanie z wymaganiami,
- Podpis osoby odpowiedzialnej za Zakładową Kontrolę Produkcji.

Dokumentacja Zakładowej Kontroli Produkcji powinna być przechowywana przez okres co najmniej pięciu lat. Na żądanie należy je przedłożyć organowi kontrolnemu w przypadku zmian lub rozszerzenia abP oraz najwyższemu organowi nadzoru budowlanego.

W przypadku niezadowolającego wyniku kontroli, producent niezwłocznie podejmie niezbędne środki w celu usunięcia wady i wyrzuci dane produkty. W ramach zakładowej kontroli produkcji należy zapewnić, aby wyroby budowlane, które nie spełniają wymagań, nie były oznaczone znakiem Ü i aby wykluczyć możliwość pomylenia ich z wyrobami pasującymi. Po usunięciu wady należy niezwłocznie powtórzyć daną kontrolę - o ile jest to technicznie możliwe i konieczne do udowodnienia, że wada została usunięta.

3.4 Świadectwo zgodności

Potwierdzenie zgodności wyrobu budowlanego z postanowieniami niniejszego ogólnego certyfikatu badań organu nadzoru budowlanego powinno być dokonane dla każdego zakładu produkcyjnego z deklaracją zgodności producenta na podstawie wstępnego badania i Zakładowej Kontroli Produkcji zgodnie z 3.2 i 3.3. Producent składa deklarację zgodności poprzez oznakowanie wyrobu budowlanego znakiem zgodności (znak Ü) zgodnie z 2.2.3.1.

4 Oznaczenie zgodności

Wyrób budowlany, jego opakowanie lub ulotka z instrukcją muszą być oznakowane przez producenta znakiem zgodności (znak Ü) zgodnie z przepisami dotyczącymi znaków zgodności krajów związkowych. Oznakowanie może być wykonane tylko wtedy, gdy spełnione są wymagania zgodnie z sekcją 3.

Na wyrobie budowlanym, jego opakowaniu lub ulotce z instrukcją należy umieścić następujące informacje:

- Nazwa produktu
- Data produkcji i okres trwałości lub data ważności
- Przeznaczenie
- Odniesienie do powiązanych instrukcji technicznych

5 Podstawa prawna

Niniejszy certyfikat ogólnego nadzoru budowlanego został wydany na podstawie § 18 Heskigo Kodeksu Budowlanego (HBO), wydanie 06.06.2018 w połączeniu z Heskim Rozporządzeniem Administracyjnym w sprawie Technicznych Przepisów Budowlanych (H-VV TB), czerwiec 2018, nr seryjny C 3.26.

6 Uwagi ogólne

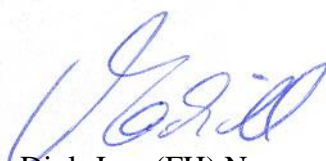
6.1 Ogólne świadectwo badań wydane przez władze budowlane nie zastępuje zezwoleń, zatwierdzeń i certyfikatów wymaganych przez prawo do realizacji projektów budowlanych.

6.2 Świadectwo ogólnego nadzoru budowlanego jest wydawane bez naruszenia praw osób trzecich, w szczególności praw własności prywatnej.

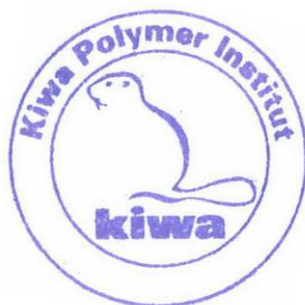
6.3 Producenci i dystrybutorzy wyrobu budowlanego, bez naruszenia dalszych przepisów, udostępniają użytkownikowi wyrobu budowlanego kopie ogólnego certyfikatu badań.

6.4 Ogólne świadectwo badań wydane przez władze budowlane może być powielane wyłącznie w całości. Publikacja fragmentów wymaga zgody organu przeprowadzającego testy. Teksty i rysunki materiałów reklamowych nie mogą być sprzeczne z ogólnym świadectwem badań. Tłumaczenia ogólnego świadectwa badań wydanego przez władze budowlane muszą zawierać adnotację "Tłumaczenie oryginalnej niemieckiej wersji niezweryfikowanej przez Instytut Polimerów".

Flörsheim-Wicker, 30.11.2018

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "N. Machill".

Dipl.-Ing. (FH) N.
Machill
Kierownik centrum
badawczego



Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis

Prüfzeugnis Nr.

P 11140-4 / 18-544

bis 29.11.2018

P-2003-4-3739/03

Gegenstand:

**Mineralische Dichtschlämme für
Bauwerksabdichtungen**

gemäß Hessischer Verwaltungsvorschrift Technische
Baubestimmungen (H-VV TB), Juni 2018, lfd. Nr. C 3.26

AQUAFIN®-1K

Antragsteller:

Schomburg GmbH & Co. KG
Aquafinstraße 2-8
32760 Detmold

Ausstellungsdatum:

30.11.2018

Geltungsdauer:

29.11.2023

Aufgrund dieses allgemeinen bauaufsichtlichen Prüfzeugnisses ist das oben genannte Bauprodukt nach den Landesbauordnungen verwendbar.

Dieses allgemeine bauaufsichtliche Prüfzeugnis umfasst 9 Seiten

1 Gegenstand und Verwendungsbereich

1.1 Gegenstand

Das allgemeine bauaufsichtliche Prüfzeugnis gilt für die Herstellung und Verwendung der mineralischen Dichtschlämme **AQUAFIN®-IK** als Bauwerksabdichtung gemäß Hessischer Verwaltungsvorschrift Technische Baubestimmungen (H-VV TB), Juni 2018, lfd. Nr. C 3.26 in der jeweils gültigen Fassung.

1.2 Verwendungsbereich

Die flexible Dichtschlämme **AQUAFIN®-IK** darf für folgende Bereiche verwendet werden:

- *Abdichtungen gegen Bodenfeuchtigkeit und nichtstauendes Sickerwasser an Bodenplatten (DIN 18195-4)*
- *Waagerechte Abdichtungen in und unter Wänden (DIN 18195-4, Abschnitt 7.2)*
- *Abdichtungen von Außenwandflächen (DIN 18195-4, Abschnitt 7.3; einschließlich Gebäudesockeln im Spritzwasserbereich)*
- *Abdichtungen gegen aufstauendes Sickerwasser (DIN 18195-6, Abschnitt 9)*
- *Abdichtungen gegen von innen drückendes Wasser (Wasserbehälter, Wasserspeicherbecken usw. DIN 18195-7)*

Die nicht rissüberbrückende (starre) Dichtungsschlämme **AQUAFIN®-IK** ist nicht in der Lage, entstehende und sich bewegende Risse zu überbrücken. Auch gerissene Oberflächen, die weiteren Rissweitenänderungen unterliegen, können nicht mit der mineralischen Dichtungsschlämme abgedichtet werden.

Die maximale Füllhöhe beträgt 4 m.

2 Bestimmungen an das Bauprodukt

2.1 Zusammensetzung, Eigenschaften und Kennwerte

2.1.1 Zusammensetzung

Das Bauprodukt *AQUAFIN®-IK* ist der Gruppe der mineralischen Dichtungsschlämmen zuzuordnen. *AQUAFIN®-IK* ist ein starr erhärtender, zementgebundener Oberflächendichtstoff, bestehend aus Quarzsand, Normzement und Additiven. Es sind keine Stoffe enthalten, die sich negativ auf die Bewehrung oder den Beton auswirken. Die Erhärtung erfolgt durch Hydratation und Trocknung.

2.1.2 Kennwerte

Die Kennwerte der Ausgangsstoffe sowie des angemischten Stoffes ergeben sich aus den unter 2.1.2 genannten Prüfberichten. Das Produkt hat folgende Kennwerte, die als Bezugswert für den Übereinstimmungsnachweis dienen:

MDS

- Kornzusammensetzung
- Glührückstand
- Festkörpergehalt
- Konsistenz (Ausbreitmaß)
- Rohdichte des Frischmörtels
- Luftporengehalt des Frischmörtels
- Biegezugfestigkeit (7 d)
- Druckfestigkeit (7 d)

Dichtband

- Äußere Beschaffenheit
- Flächengewicht
- Zugeigenschaften

2.1.3 Eigenschaften

Die aus dem Produkt **AQUAFIN®-IK** hergestellte Bauwerksabdichtung ist für die unter 1.2 genannten Verwendungsbereiche ausreichend:

- Standfest,
- Schwindfest,
- Biegezug- und druckfest,
- Haftzugfest auf mineralischem Untergrund,
- Wasserdicht,
- Wasserdicht im Einbauzustand bis 4 m WS

Das Produkt kann mit der Brandklasse „E“ nach DIN EN 13501-1 klassifiziert werden. Der Nachweis dieser Eigenschaften und der Verwendbarkeit wurde durch Prüfungen nach den Prüfgrundsätzen zur Erteilung von allgemeinen bauaufsichtlichen Prüfzeugnissen für mineralische Dichtungsschlämme für Bauwerksabdichtungen mit dem Prüfbericht-Nr.: 2003-4-3739/01 vom 06.02.2008 und dem Prüfbericht DD 4382/2009 vom 25.01.2010 erbracht. Der Nachweis der Eigenschaften der Dichtbänder und Dichtmanschetten erfolgte mit dem Prüfbericht (5078/818/08)-Eh vom 31.07.2008

2.2 Herstellung, Verpackung, Transport, Lagerung und Kennzeichnung

2.2.1 Herstellung

Das Bauprodukt **AQUAFIN®-IK** wird werksmäßig hergestellt.

2.2.2 Verpackung, Transport, Lagerung

Die auf den Gebinden vermerkten Angaben zu Anforderungen aus anderen Rechtsbereichen (z.B. Gefahrstoff- bzw. Transportrecht) sowie die Angaben des Technischen Merkblattes sind zu beachten.

Die Dichtungsschlämme **AQUAFIN®-IK** ist trocken und frostfrei, in nicht angebrochenen Gebinden, 12 Monate lagerfähig. Direkte Sonneneinstrahlung oder Wärmeeinwirkung sind zu vermeiden. Die Verarbeitungszeit beträgt 60 Minuten.

2.2.3 Kennzeichnung des Produktes und der Komponenten

Das Bauprodukt ist wie folgt zu kennzeichnen:

- Produktbezeichnung
- Übereinstimmungszeichen nach ÜZVO (s. Abschnitt 4)
- Herstellungsdatum, ggf. Verfalldatum
- Brandverhalten, Klasse „E“ nach DIN EN 13501-1

Die Kennzeichnung kann auf der Verpackung oder auf den Begleitpapieren erfolgen. Die Produktkomponenten sind als zum Produkt gehörig zu kennzeichnen. Aus der Kennzeichnung muss eindeutig die Zuordnung der Einzelkomponenten zueinander hervorgehen.

2.3 Ausführung und Verarbeitung

Der Untergrund muss tragfähig, frei von Rissen, Graten oder Verschmutzungen sein. Risse in der Unterlage mit einer Breite > 2 mm sind vor dem Beschichten, bis in eine ausreichende Tiefe, zu schließen. Gegebenenfalls sind die Risse aufzuweiten bzw. zu verpressen. Oberflächen mit Rissen zwischen 0,5 mm und 2 mm werden in einem gesonderten Arbeitsgang mit mineralischen Dichtungsschlämmen vorbehandelt. Bei statischen Rissen unter 0,5 mm ist keine gesonderte Vorbehandlung notwendig. Beschichtungen bei Temperaturen unter 5 °C sind zu vermeiden.

Der Untergrund ist bis zur Verarbeitung der Dichtungsschlämme mattfeucht zu halten. Das Anmischen der Dichtungsschlämme erfolgt in einem sauberen Mischgefäß. Es sind 6,7 l Wasser vorzulegen und diese mit 25 kg **AQUAFIN®-IK** zu vermischen. Die Mischzeit muss ca. 3 Minuten betragen.

Die Rührgeschwindigkeit beträgt $500-700\text{ min}^{-1}$.

Die Verarbeitung der Dichtungsschlämme **AQUAFIN®-IK** erfolgt im Streich-, Spachtel- oder Spritzverfahren. Die Dichtungsschlämme ist in mindestens 2 Schichten aufzubringen. Es ist so viel Material zu verarbeiten, dass die Trockenschichtdicke von 2,0 mm im Lastfall gemäß DIN 18195, Teil 4 und 7 bzw. 2,5 mm im Lastfall gemäß DIN 18195, Teil 6 nicht unterschritten werden.

Die Trockenzeit zwischen den Arbeitsgängen beträgt 5 - 6 Stunden. Aufträge von mehr als 2 kg/m^2 sind zu vermeiden, da es sonst zu Rissbildungen kommen kann.

Bei der Verwendung im Druckwasserbereich, gemäß DIN 18195-7 ist ein Bodenablauf mit Klebeflansch aus Kunststoff zu verwenden. Dieser ist im Übergangsbereich mit der *ASO-Dichtmanschette-Boden* (Verklebung und Abdichtung mit der rissüberbrückenden, mineralischen Dichtungsschlämme **AQUAFIN-2K/M-PLUS**) abzusichern. Im Bereich des Überganges Wand/ Boden, sowie in Ecken sind vorab mineralische Hohlkehlen mit *ASOCRET-M30* zu erstellen. Nach der Durchtrocknung der mineralischen Dichtungsschlämme ist der Bereich mit einer weiteren Schicht **AQUAFIN®-IK** zu überarbeiten.

Der Mindestmaterialbedarf beträgt $3,5\text{ kg/m}^2$ (Lastfall DIN 18195, Teil 4 und 7) bzw. $4,5\text{ kg/m}^2$ (Lastfall DIN 18195, Teil 6).

Bei der Verarbeitung der Dichtungsschlämme **AQUAFIN®-IK** ist die Verarbeitungsrichtlinie zu beachten.

2.2.3.2 Zusätzliche Angaben

Folgende Angaben müssen auf dem Bauprodukt, der Verpackung des Bauproduktes oder dem Beipackzettel enthalten sein:

- Produktbezeichnung
- Chargennummer
- Herstelldatum und Haltbarkeits- oder Verfallsdatum
- Verwendungszweck
- Brandverhalten, Klasse nach DIN 4102-1 oder DIN EN 13501-1
- Hinweis auf die zugehörige Verarbeitungsvorschrift

Die Produktkomponenten sind als zum Bauprodukt gehörig zu kennzeichnen. Werden Systemkomponenten, die zur Erfüllung bauaufsichtlich relevanter Aufgaben beitragen, einzeln vertrieben, so sind die einzelnen Systemkomponenten mit einem Hinweis zu versehen, daß es sich um eine Komponente eines Abdichtungssystems handelt. Auf den Gebinden ist der Inhalt des Abschnittes 1.2 „Verwendungsbereich“ in vollem Umfang wiederzugeben.

3 Übereinstimmungsnachweis

3.1 Allgemeines

Gemäß der Hessischen Verwaltungsvorschrift Technische Baubestimmungen (H-VV TB), Ausgabe Juni 2018, lfd. Nr. C 3.26 erfolgt der Nachweis der Übereinstimmung des Bauproduktes mit den Anforderungen dieses allgemeinen bauaufsichtlichen Prüfzeugnisses durch eine Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) und einer Überprüfung des Bauproduktes vor Bestätigung der Übereinstimmung (Erstprüfung) durch eine dafür bauaufsichtlich anerkannte Stelle (ÜHP).

3.2 Erstprüfung (EP)

Für die Durchführung der Erstprüfung hat der Hersteller des Bauproduktes eine hierfür anerkannte Prüfstelle einzuschalten. Im Rahmen der Erstprüfung sind die Prüfungen der Kennwerte nach Abschnitt 2.1.3 vorzunehmen. Dabei dürfen die Prüfwerte maximal um die dort angegebenen Toleranzen von den Bezugswerten abweichen. Ändern sich Produktionsvoraussetzungen, so ist erneut eine Erstprüfung vorzunehmen.

3.3 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte/Bauarten den Bestimmungen des allgemeinen bauaufsichtlichen Prüfzeugnisses entsprechen.

Im Rahmen der WPK sind die Prüfungen nach Anlage 1 mit der angegebenen Häufigkeit vorzunehmen. Dabei dürfen die Prüfwerte maximal um die angegebenen Toleranzen abweichen.

Orientiert sich das Prüfraster an besonderen Produktionsabläufen oder Chargengrößen, so ist sicherzustellen, dass die Gleichmäßigkeit der Produktzusammensetzung in gleicher Weise gewährleistet ist.

Wenn der Hersteller zugelieferte Komponenten wie Verstärkungseinlagen oder Grundierungen zusammen mit dem Dichtungsmaterial vertreibt, so hat er sich von den bestimmungsgemäßen Eigenschaften der Stoffe zu überzeugen. Dies kann entweder durch die Wareneingangskontrolle beim Hersteller oder durch die Vorlage eines Werkszeugnisses 2.2 nach DIN EN 10204 des Lieferanten der Verstärkungseinlage und/oder der Grundierung geschehen. Maßgebend hierfür sind die unter 2.1.2 angegebenen Kennwerte und Toleranzen.

Werden einzelne Komponenten nicht vom Produkthersteller sondern durch Dritte angeliefert, ist durch den Produkthersteller sicherzustellen, dass hinsichtlich der erforderlichen Kennwerte nach Abschnitt 2.1.2 auch für diese Komponenten die Bestimmungen für den Übereinstimmungsnachweis nach Abschnitt 3 eingehalten werden und diese gemäß Abschnitt 2.2.3 gekennzeichnet werden.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts/der Bauart,
- Art der Kontrolle,
- Datum der Herstellung und der Kontrolle des Bauprodukts/der Bauart,
- Ergebnis der Kontrollen und, soweit zutreffend, Vergleich mit den Anforderungen,
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen.

Die Aufzeichnungen über die werkseigene Produktionskontrolle müssen mindestens fünf Jahre aufbewahrt werden. Auf Verlangen sind sie der Prüfstelle bei Änderungen oder Verlängerungen des abP und der obersten Bauaufsichtsbehörde vorzulegen.

Bei ungenügendem Kontrollergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen und die betroffenen Produkte auszusondern. Im Rahmen der werkseigenen Produktionskontrolle ist sicherzustellen, dass Bauprodukte, die nicht den Anforderungen entsprechen, nicht mit dem Ü-Zeichen gekennzeichnet werden und Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen sind. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Kontrolle unverzüglich zu wiederholen.

3.4 Übereinstimmungsnachweis

Die Bestätigung der Übereinstimmung des Bauprodukts mit den Bestimmungen dieses allgemeinen bauaufsichtlichen Prüfzeugnisses muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage der Erstprüfung und der werkseigenen Produktionskontrolle gemäß 3.2 und 3.3 erfolgen. Die Übereinstimmungserklärung hat der Hersteller durch Kennzeichnung des Bauproduktes mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) gemäß 2.2.3.1 abzugeben.

4 Übereinstimmungszeichen

Das Bauprodukt, dessen Verpackung oder der Beipackzettel muss vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 3 erfüllt sind.

Folgende Angaben müssen auf dem Bauprodukt, dessen Verpackung oder dem Beipackzettel enthalten sein:

- Produktname
- Herstellungsdatum, und Haltbarkeits- oder Verfallsdatum
- Verwendungszweck
- Hinweis auf die zugehörige Verarbeitungsvorschrift

5 Rechtsgrundlage

Dieses allgemeine bauaufsichtliche Prüfzeugnis wird aufgrund der § 18 der Hessischen Bauordnung (HBO), Ausgabe 06.06.2018 in Verbindung mit der gemäß Hessischer Verwaltungsvorschrift Technische Baubestimmungen (H-VV TB), Juni 2018, lfd. Nr. C 3.26, erteilt.

6 Allgemeine Hinweise

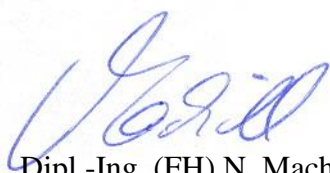
6.1 Das allgemeine bauaufsichtliche Prüfzeugnis ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.

6.2 Das allgemeine bauaufsichtliche Prüfzeugnis wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.

6.3 Hersteller und Vertreiber des Bauprodukts haben, unbeschadet weitergehender Regelungen, dem Verwender des Bauprodukts Kopien des allgemeinen bauaufsichtlichen Prüfzeugnisses zur Verfügung zu stellen.

6.4 Das allgemeine bauaufsichtliche Prüfzeugnis darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung der Prüfstelle. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen dem allgemeinen bauaufsichtlichen Prüfzeugnis nicht widersprechen. Übersetzungen des allgemeinen bauaufsichtlichen Prüfzeugnisses müssen den Hinweis "Vom Polymer Institut nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.

Flörsheim-Wicker, 30.11.2018

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "N. Machill".

Dipl.-Ing. (FH) N. Machill
Prüfstellenleiterin

