


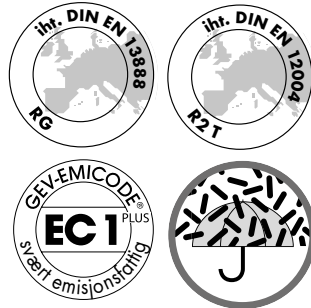
# ASODUR®-EKF

**Art.nr. 2 05752**

## Kraftig epoksyharpikslim og -fugemasse

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 21 2 05752	
NS-EN 12004 <b>ASODUR-EKF</b> Reaksjonsharpikslim for økte krav for fliser innendørs og utendørs R2	
Brannadferd	Klasse E
Bindestykke, som	
Hefskjærelasthet etter tørrlagring	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>
Bestandighet, som	
Hefskjærelasthet etter temperaturveksling	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>
Hefskjærelasthet etter vannlagring	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>
Utslipp av farlige stoffer	NPD

NPD = «No Performance Determined»



- løsningsmiddelfritt tokomponentsystem basert på epoksy
- kjennetegnes i herdet tilstand av stor hardhet og høy lim-, trykk- og bøyefasthet
- bestandig mot mange syrer, baser, betongangripende vann, rengjøringsmidler, sjøvann og saltvannsløsning
- kan i fersk tilstand lett vaskes av med vann
- beskyttet mot bakterieangrep og soppvekst
- svært smidig, enkel bearbeiding
- testet iht. DIN EN 12004, R2 T
- svært emisjonsfattig

### Bruksområder:

ASODUR-EKF kan brukes som følger:

- til liming av keramiske fliser og plater med tynt mørtellag, på betong, påstøp, gips, gamle flisbelegg og andre underlag i henhold til DIN 18157, del 3
- for fuging av keramiske fliser og plater
- for bruk både innendørs og utendørs
- for oppvarmede underlag
- for utjevning av små ujevnheter på betong- eller påstøps- og gipsflater.

- ASODUR-EKF brukes bl.a. i storkjøkken, laboratorier, svømmehaller, bryggerier, meierier, kjøttforedlingsbedrifter og andre områder innen næringsmiddelindustrien eller kjemisk industri.
- ASODUR-EKF er systemkomponenter i systemene DENSARE-PREMIUM og ASOFLEX-AKB.
- ASODUR-EKF egner seg til bruk innendørs iht. AgBB-Bewertungsschema (komité for helsevurdering av byggeprodukter), den franske VOC-reguleringen og belgisk kongelig dekret C-2014/24239. Svært lite utslipp iht. GEV-evalueringene innenfor rammene av byggsertifiseringssystemer iht. DGNB, LEED, BREEAM, HQE. Høyeste kvalitetstrinn 4, linje 8, iht. DGNB-kriterium "ENV 1.2 Fare for lokalt miljø".
- Egnert som lim på SANIFIN, mineralske og harpiksbundne SCHOMBURG sammensatte tetninger.

### Tekniske data:

Basis:	fylt epoksyharpiks
Farge:	mellomgrå, titaniumsgrå
Kontroll:	R2 T iht. EN 12004, KIWA Polymer Institut GEV-lisens, utslippstester i henhold til EMICODE til GEV, AgBB-skjema, fransk VOC-forordning
Viskositet:	Sparkelkonsistens
Limlagstykkelse:	1 - 10 mm
Fugebredde:	inntil 20 mm
Tetthet:	ca. 1,40 g/cm <sup>3</sup> ved +23 °C
Blandingsforhold:	100 : 6,2 vektandeler
bearbeidingstid:	ca. 60 minutter ved +23 °C
Kan vaskes av:	etter ca. 15 min. imidlertid innen 60 min. ved +23 °C
Minimum herdetemp.:	+10 °C
Bearbeidingstemp.:	+10 °C til +30 °C, optimalt ved +15 °C til +25 °C
Kan gås på:	etter min. 16 timer ved +23 °C

# ASODUR®-EKF

Let/fullt belastbar:	ca. etter 48 timer / 7 dager ved +23 °C
Rengjøring av arbeidsapparater:	Alle arbeidsapparater må rengjøres nøye med vann ved hvert avbrudd i arbeidet.
Leveringsform:	6 kg beholder Begge komponentene blir levert i tilpasset blandingsforhold.
Lagring:	frosfritt, 12 måneder i originallukkede beholdere, bruk umiddelbart opp innholdet i åpne beholdere

## Materialforbruk:

- liming: ca. 1,4 kg/m<sup>2</sup> og mm lagtykkelse
- ca. 2,8 kg/m<sup>2</sup> ved 6 mm tanning
- ca. 3,8 kg/m<sup>2</sup> ved 8 mm tanning
- ca. 4,7 kg/m<sup>2</sup> ved 10 mm tanning
- ca. 7,4 kg/m<sup>2</sup> ved 15 mm tanning

## Fuging:

Keramiske kledningsstoffer	Formatstørrelse i cm	Fugebredde i mm	ca. forbruk i kg/m <sup>2</sup>
Dette plater	24,0/11,5/1,5	8	2,25
	24,0/11,5/1,5	10	2,77
	24,0/11,5/2,0	8	3,00
	24,0/11,5/2,0	10	3,70
	24,0/11,5/2,5	8	3,75
	24,0/11,5/2,5	10	4,62
Middels mosaikk	5,0/ 5,0/0,4	2	0,47
Steintøy	4,2/ 4,2/0,6	1,5	0,64
	10,0/10,0/0,9	3	0,81
	15,0/15,0/1,2	5	1,19
	24,5/12,0/0,8	5	0,74

## Underlag:

Flatene som skal bearbeides må

- være tørre, fast, ha tilstrekkelig bæreevne og gripeevne
- være fri for separerende og adhesjonsreducerende stoffer, f.eks. støv, slam, fett, gummlitasje, malingsrester og lignende
- være beskyttet mot fuktighetspåvirkning på undersiden. Alt etter egenskapene til underlaget som skal bearbeides, må det brukes egnede metoder, f.eks. feiing, støvsuging, børsting, sliping, fresing, sandblåsing og kuleblåsing for å forberede flatene.

Varmegulv må før belegging varmes opp iht. anerkjente tekniske regler. For å vurdere om det er klart for belegging skal det gjennomføres en fuktighetsmåling iht. CM-metoden. CM-målingen skal gjennomføres iht. gjeldende arbeidsanvisning FBH-AD fra faginformatjonen "Grensesnittkoordinering ved oppvarmede gulvkonstruksjoner".

I henhold til det respektive sementbundne underlaget må dessuten følgende kriterier oppfylles:

<b>Betongkvalitet, PCC-mørtel (iht. DIN EN 1504-3):</b>	min. C 20/25, minst 3 måneder gammel, overflatens strekkfasthet $\geq 1,2$ N/mm <sup>2</sup>
<b>Gipskvalitet:</b>	Sement- og kalksmentgips (P III a/P III b), minst 28 dager gammel, overflatens strekkfasthet $\geq 0,8$ N/mm <sup>2</sup>
<b>Støpegulvkvalitet</b>	min. CT-C25-F4, minst 28 dager gammel, overflatens strekkfasthet $\geq 0,8$ N/mm <sup>2</sup> I forbindelse med legging av fliser og plater på et skillelag eller isolasjon må det overholdes en restfuktighet på $\leq 2$ CM %.

---

# ASODUR®-EKF

## **Bearbeiding:**

Begge komponentene, A (harpiks) og B (herder) blir levert i tilpasset blandingsforhold. Komp. B tilsettes i sin helhet i komp. A. Gjennomblendingen av begge komponentene utføres med et mekanisk røreverk ved maks. 300 min<sup>-1</sup> (saktegående drill med blandedbit). Bland svært grundig! Rør også grundig opp fra sidene og fra bunnen, slik at herderen blir jevnt fordelt! Rør helt til blandingen er homogen. Må ikke bearbeides ut fra leveringsbeholderen. Blandet materiale må overføres til en separat og ren beholder og røres gjennom nok en gang.

## **Liming av plater:**

ASODUR-EKF påføres som klebemørtel med en glatt sparkel og kjemmes jevnt ut med en tannsparkel. Bruk en tanning som passer til plateformatet og underlaget. Dette skyves platene inn og trykkes på plass. Leggingen skjer iht. DIN 18157. Utendørs og ved høy mekanisk belastning er det nødvendig med legging i stor grad uten hulrom.

## **Flise-/platefuging med slurry-metoden:**

Den blandede fugemassen ASODUR-EKF påføres flaten i avsnitt og føres umiddelbart inn i de rene og tørre fugene med et epoksy-fugebrett. Fugene må fylles helt. Overflødig material blir deretter fjernet med epoksy-fugebrettet ved å trekke i diagonal retning på flisoverflaten i forhold til fugeforløpet.

## **Fuging med trykkluftpistol:**

For bearbeiding med trykkluftpistol blir ASODUR-EKF blandet og overført i en separat oppsugingsbeholder. Fyllingen av patronen skjer via en trykkplate. En kompressor med en effekt på minst 10 bar og en sugelytelse på ca. 100 l/min. er nødvendig.

## **Vasking av flisoverflaten:**

Etter at overflødig material er fjernet med epoksy-fugebrettet, blir resten av fugematerialet på overflaten emulgert med et fuktig svampebrett. Etter emulgeringen blir slammert tatt opp med et svampebrett. Rengjør deretter flisoverflaten nok en gang med en ren svamp. Denne rengjøringen må ikke utføres før ASODUR-EKF har hatt en lett reaksjon (ca. 15–30 minutter). For den endelige rengjøringen kan det tilsettes ca. 10 % rengjørings-sprit i vannet. Før den tas i bruk, må den fugede flaten rengjøres grundig i henhold til bruk.

Gjenværende epoksyharpiksslør kan fjernes ved hjelp av ASO-R003 etter at fugemørtelen har herdet.

## **Anvisninger for bearbeiding av skadde eller utvaskede sementfuger:**

- Fugedybden må være minst 3 mm.
- Løse fliser må limes fast med ASODUR-EKF.
- Fugene må være tørre, støvfrie og fri for adhesjonsreducerende stoffer.

## **Fysiologisk adferd og beskyttelsestiltak:**

ASODUR-EKF er fysiologisk feilfri etter fullstendig herding. Herderen (komponent B) er etsende. Derfor må det sørges for at huden ikke kommer i berøring med herderen. Bruk personlig verneutstyr, f.eks. vernehansker/øyebeskyttelse. Forurensninger må rengjøres med store mengder vann og såpe, helst tilsatt 2 % husholdningseddik. Hvis det havner i øynene, må det umiddelbart skylles med rikelige mengder vann. Skyll deretter med en øyevaskflaske fylt med borvann - tilgjengelig i butikker med medisinsk utstyr - kontakt deretter øyelege umiddelbart. Følg de generelle beskyttelsesforskriftene fra yrkesforeningen.

## **Viktig informasjon:**

- Slitende slitasje under bruk kan skrape overflaten på fugen, det blir spesielt merkbart ved mørke farger. Funksjonsevnen blir ikke påvirket av dette. Vi anbefaler

# ASODUR®-EKF

regelmessig pleie av overflaten med SO-R008 for å opprettholde overflatekvaliteten og utseendet i bruksområdet.

- Ved lave temperaturer anbefales det å varme opp materialet før bruk i vannbad ved ca. +50 °C og deretter avkjøle det til romtemperatur. Slik blir bearbeidingssegenskapene gjenopprettet.
- Lave objekttemperaturer øker forbruket. Materialet mister dermed den gode bearbeidingsvevnen, reaksjonstiden forlenges.
- Høye temperaturer forkorter bearbeidingstiden. ASODUR-EKF er klassifisert iht. GefStoffV.
- Fargetonene kan ha små fargeforskjeller på grunn av svingninger i råvarer. Tilstøtende arealseksjoner skal derfor utføres med samme produksjonsmetode (se batchnummer på leveringsbeholderen).
- Avfallskoder:  
Flytende produktrester: A-komponent EAK 08 04 09 lim- og tetningsmasseavfall som inneholder org. løsningsmidler eller farlige ingredienser, B-komponent EAK 08 01 11 malings- og lakkavfall som inneholder organiske løsningsmidler eller andre farlige stoffer.  
Herdede produktrester: EAK 17 02 03 plast
- Forurenset vaskevann med en maksimal konsentrasjon på 5 % harpiksblending er underlagt AVV-kode 20 01 30 som kommunalt avfall.
- Du finner detaljerte anvisninger om bearbeiding i den tekniske tilleggsinformasjonen nr. 19 «Bearbeiding av ASODUR-produkter», disse må følges.
- Følg gjeldende regelverk!  
Som f.eks.: DIN 18157, DIN 18352, DIN 18531, DIN 18534, DIN 18535, DIN 18560, EN 13813, DIN 18 202, DIN EN 1991-1-1, DIN 1055  
BEB-merkeblader, utgitt av Bundesverband Estrich und Belag e.V. (nasjonal forening for gulv og belegg)

Faginformatjonen «Grensesnittkoordinering ved oppvarmede gulvkonstruksjoner»

ZDB-merkeblader, utgitt av Fachverband des deutschen Fliesengewerbes (den tyske bransjeforening for flislegging), f.eks.:

[\*1] S sammensatte tetninger (AIV)

[\*2] Bygging av svømmebasseng

[\*3] Bevegelsesfuger i kledninger og belegg av fliser og plater

[\*4] Keramiske fliser og plater, naturstein og kunstig stein på sementherdede gulvkonstruksjoner med isolasjonslag

[\*5] Belegg på sement- og kalsiumsulfatstøp

[\*6] Keramiske fliser og plater, naturstein og kunstig stein på oppvarmede, sementherdede gulvkonstruksjoner

[\*7] Utvendig belegg

[\*11] Rengjøre, beskytte, vedlikehold

Følg det gjeldende sikkerhetsdatabladet!



## Fargeillustrasjon\*:



mellomgrå



titangrå

\* Fargeavvik er trykkteknisk betinget.

# Motstandsliste ASODUR-DESIGN/ASODUR-EKF

	Medium	Konsentrasjon	ASODUR-DESIGN, ASODUR-EKF
Syrer	Maurusyre	2%	■
	Maurusyre	5%	(■)
	Eddiksyre	2%	■ ■
	Eddiksyre	5%	■
	Eddiksyre	10%	(■)
	Melkesyre	2%	■ ■
	Melkesyre	5%	■ ■
	Melkesyre	10%	■ ■
	Oksalsyre	2%	■ ■
	Oksalsyre	5%	■ ■
	Fosforsyre	2%	■ ■
	Fosforsyre	5%	■ ■
	Fosforsyre	10%	■ ■
	Salpetersyre	3%	■ ■
	Saltsyre	3%	■ ■
	Saltsyre	32%	■
	Svovelsyre	50%	■
	Vinsyre	2%	■ ■
	Vinsyre	5%	■ ■
Sitronsyre	2%	■ ■	
Sitronsyre	5%	■ ■	
Sitronsyre	10%	■ ■	
Baser	Ammoniakk	5 til 10%	■ ■
	Ammoniakk	25%	■
	Kalsiumhydroksid (lesket kalk)	2%	■ ■
	Kalsiumhydroksid (lesket kalk)	10%	■ ■
	Kalsiumhydroksid (lesket kalk)	30%	■ ■
	Natriumhypokloritt	28%	■
	Kaliumhydroksid (kaustisk pottaske / kalilut)	2%	■ ■
	Kaliumhydroksid (kaustisk pottaske / kalilut)	10%	■ ■
	Kaliumhydroksid (kaustisk pottaske / kalilut)	20%	■ ■
	Kaliumhydroksid (kaustisk pottaske / kalilut)	30%	■ ■
	Natriumhydroksid (natronlut)	2%	■ ■
	Natriumhydroksid (natronlut)	10%	■ ■
	Natriumhydroksid (natronlut)	20%	■ ■
Natriumhydroksid (natronlut)	30%	■ ■	
Natriumhypokloritt	13%	■ ■	
Oljer	Fyringsolje/diesel		■ ■
	Fyringsolje/diesel	ren	■ ■
	Hydraulikkolje		■ ■
	Motorolje	ren	■ ■
	Olivenolje	ren	■ ■
	Parafinolje	ren	■ ■
	Silikonolje	ren	■ ■
	Solsikkeolje	ren	■ ■
	Matolje		■ ■
	Terpentin	ren	(■)

	Medium	Konsentrasjon	ASODUR-DESIGN, ASODUR-EKF
Løsningsmiddel	Aceton	ren	(■)
	Butanol	ren	(■)
	Etanol	ren	(■)
	Etylacetat		(■)
	n-Hexan	ren	(■)
	Isopropanol	ren	(■)
	Petroleumseter		(■)
	Toluol	ren	(■)
	Xylol	ren	(■)
	Rengjøringsmiddel, desinfiseringsmiddel	Anti Germ MS flytende, inneholder natriumhydroksid og alkylbenzylidimetylammoniumklorid, 5 ml/l vann	
Anti Germ Nepurin HD, inneholder fosforsyre og alkylbenzylidimetylammoniumklorid, 30 ml/l vann			■
Anti Germ SVM flytende, inneholder svovelsyre og amino trimetylen fosforsyre, 30 g/l vann			■
Anti Germ SX flytende, inneholder fosfor- og salpetersyre, 12,5 ml/l vann			■
Ecolab Bendural forte, inneholder fosfat og fettalkoholektylat, fortynt, 1:5 med vann			■
Ecolab Helotil, inneholder fosforsyre, fortynt 1:10 med vann			■
Ecolab Into, inneholder sulfaminsyre og etanol, 12,5 ml/l			■
Ecolab Segil 2000, inneholder alkylpolyglykosid, sitronsyre og etanol, 12,5 ml/l			■
Bensin		ren	■
dem. vann		rent	■ ■
Annet	Fremkallingsvæske		■
	Formaldehyd		■
	Glyserol		■
	Glyserol	ren	■
	Glykol		■
	Urea, menneske/nyttedyr		■
	Myse	ren	■
	Natriumklorid, 35 % i vann		■ ■
	Natriumsulfat, 20 % i vann		■ ■
	Nordsjøvann		■ ■
	Vann, 5° dH		■ ■
	Vann, 15° dH		■ ■
	Hydrogenperoksid	10 %	■ ■
Anti Germ SVM flytende	ren	■ ■	

## Legende:

- ■ = svært bestandig > 14 d
- = middels bestandig > 8 til < 72 t
- (■) = lite bestandig < 8 t

Kjøperens rettigheter hva angår kvaliteten på materialene våre retter seg etter våre salgs- og leveringsbetingelser. Våre tekniske rådgivere står til disposisjon ved ev. krav som går ut over rammene for anvendelsen beskrevet her. Disse krever da en juridisk skriftlig bekreftelse for å være bindende. Produktbeskrivelsen fritar ikke brukeren fra aktsomhetsplikt. Anlegg prøveområder i tilstilfeller. Dette dokumentet er ikke lenger gyldig ved utgivelse av en ny versjon