

THERMOPAL®-ULTRA-white

WTA-saneersnelpleister



Artikelnummer	Inhoud	ME	Kleur
201492001	25	KG	wit

Producteigenschappen

- Saneerpleister (R) conform DIN EN 998-1
- WTA-gecertificeerd
- snelle, reactieve uitharding, ook bij kritieke objectomstandigheden
- Aanbrengen tot 30 mm laagdikte in een arbeidsgang
- hoog luchtporiënvolume

Voordelen

- witte saneerpleisteroppervlakken
- extreem krimparm
- snelle opbouw van hydrofobie
- sulfaatbestendig
- al schuurbaar na ca. 90 minuten
- klimaatregulerend
- gering verbruik per meter

THERMOPAL[®]-ULTRA-white

Toepassingsgebieden

- voor de sanering van woonruimtes
- voor privéruimtes
- voor hoogwaardige gebruiksbereiken
- voor direct bruikbare oppervlakken
- bij hoge zoutbelasting in het metselwerk
- bij vochtschade door condensaat
- voor bouwplaatsen onder tijdsdruk
- voor basisoppervlakken
- voor binnen en buiten

Technische gegevens

Materiaaleigenschappen

Materiaalbasis	Droge mortel
Consistentie	Pleisterconsistentie
Korrel max	< 2 mm
Verse mortel bulkdichtheid	ca. 1,26 kg/dm ³
Druksterkte (classificatie DIN EN 998-1)	CS II
Hechtsterkte (28 dagen)	≥ 0,08 N/mm ²
Capillaire waterabsorptie	> 0,3 kg/m ²
Waterdampdiffusiecoëfficiënt μ	< 12
Waterdoorlating	≤ 1,05 mm
Warmtegeleidingscoëfficiënt λ (lambda)	ca. 0,27 W/m * K
Duurzaamheid (vorstbestendigheid)	Bestand bij toepassing conform TM
Classificatie van het materiaalgedrag bij brand conform DIN EN 13501-1	A1

Mengen

Mengtijd	ca. 3 minuten
Watertoevoeging	van 7,0 l tot 7,5 l pro 25 kg
Opbrengst, liter	ca. 25,8 l per 25 kg

Verwerking

Ondergronds- / verwerkingstemperatuur	von 5 °C bis 30 °C
Verwerkingstijd	ca. 45 minuten
Max. laagdikte per bewerking	tot 30 mm
Verbruik per m ² en cm laagdikte	ca. 9 kg/m ²
Uithardingsvoortgang per 24 uur	min. 1 mm

Verwerkingstechniek

Hulpmiddelen / gereedschap

- Mixer (ca. 500–700 omw/min)
- geschikte roerpeddel
- Troffel
- Vlakspaan
- Wandrij
- Gipsrooster

Handverwerking

- gladmaken met afvlakgereedschap
- spatelbaar met troffel

Machineverwerking

THERMOPAL[®]-ULTRA-white kan worden verwerkt met machines. Voor exacte gegevens, zie aanvullende technische informatie nr. 43.

THERMOPAL[®]-ULTRA-white

Het substraat voorbereiden

Vereiste voor de ondergrond

1. vrij van hechtingsverminderende stoffen
2. poriën geopend
3. draagkrachtig

Oppervlak voorbereiden

1. De ondergrond tot 80 cm buiten de zichtbare of de door onderzoek begrensde schadezone vrijmaken van oud, beschadigd pleisterwerk, verf of coating. De ondergrond moet draagkrachtig zijn.
2. Bij zoutbelasting met ESCO-FLUAT voorbehandelen. Als hechtbrug een halfdekkende beraping met THERMOPAL-SP aanbrengen (dekkingsgraad ca. 50%). In combinatie met minerale afdichtingsmortels de hechtberaping over het gehele oppervlak aanbrengen met 100% dekkingsgraad.

Toepassing

Maatregelen afhankelijk van de mate van verzilting conform WTA

Verziltingsgraad ¹	Maatregelen	Laagdiktes (cm)	Opmerkingen
gering	1. THERMOPAL-SP 2. THERMOPAL-ULTRA-white	≤ 0,5 ≥ 2,0	
gemiddeld tot hoog	1. THERMOPAL-SP 2. THERMOPAL-ULTRA-white 3. THERMOPAL-ULTRA-white	≤ 0,5 1,0-2,0 1,0-2,0	Totale dikte: min. 2,5 cm; max. 4 cm eerdere lagen goed opruwen
	1. THERMOPAL-SP 2. THERMOPAL-GP1 1 3. THERMOPAL-ULTRA-white	≤ 0,5 ≥ 1,0 ≥ 1,5	Droogtijden van de afzonderlijke lagen: 1 mm/dag

¹ Door vooronderzoekingen vast te stellen en te analyseren.

Mengen

1. De benodigde hoeveelheid water in schone mengemmer gieten.
2. Het poeder volledig toevoegen en homogeen en klontervrij mengen.
3. De mengtijd is ca. 3 minuten.
4. Na een korte wachttijd nogmaals doorroeren.

Verwerking

1. THERMOPAL[®]-ULTRA-white kan in één laag worden aangebracht tot een dikte van 30 mm.
2. Bij dikkere lagen meerdere pleisterlagen aanbrengen.
3. De voorgaande laag in dit geval met een wandrij aftrekken en onmiddellijk na het opstijven horizontaal opruwen en laten drogen.
4. Het aftrekken gebeurt afhankelijk van de toepassing met een geschikt gereedschap (gladstrijker, troffel of wandrij) binnen de verwerkingstijd.
5. Na een voldoende lange standtijd kan het oppervlak matvochtig worden opgeschuurd of opgeruwd worden.
6. Alternatief kan het oppervlak ook met een gipsrooster worden bewerkt. Het opruwen wordt, afhankelijk van de omgevingsomstandigheden uitgevoerd.
7. Indien kan het pleisteroppervlak na een dag met de fijne spatel THERMOPAL[®]-FS33 opnieuw worden bewerkt.

Opslagomstandigheden

Opslag

Koel en droog. Min. 9 Maanden in de originele verpakking. Aangebroke verpakking direct opmaken.

Afvalverwijdering

Productresten kunnen worden afgevoerd volgens afvalcode AWW 17 01 01.

THERMOPAL[®]-ULTRA-white

Aanwijzingen

- Niet te behandelen oppervlakken beschermen tegen de effecten van THERMOPAL[®]-ULTRA-white!
- Zeer vochtige ondergronden veroorzaken evt. langere wachttijden tot het afreien.
- Bij minder stevige ondergronden moet voor het stucen een corrosiebestendige pleisterdrager op de ondergrond mechanisch worden bevestigd. (niet toepasbaar bij binnenafdichtingen).
- Bij lastige objectomstandigheden (bijv. niet homogeen metselwerk, afgedicht metselwerk, toepassing buiten bij wisselende weersomstandigheden, dikke lagen pleisterwerk, etc.) kan ter verhoging van de scheurbestendigheid een alkalibestendig glasweefselgaas met een maasbreedte van 7 × 7 mm of 10 × 10 mm worden toegepast. Het plaatsen van het stucgaas wordt in het bovenste derde gedeelte van de pleisterlaag aangebracht.
- Als het afreien te vroeg of te intensief wordt uitgevoerd, zal de bindmiddelconcentratie op het oppervlak toenemen en kunnen er spanningsscheuren ontstaan.
- Bij planning en uitvoering van herstelwerkzaamheden het WTA-merkblad "Saneerpleistersystemen" in acht nemen.
- Niet blootstellen aan sterk zonlicht en tocht.
- Voor een kleurrijke vormgeving moeten zeer diffuse dispersiesilicaatverven worden gebruikt.

GISCODE: ZP1

Dit technisch informatieblad is een vertaling uit het Duits en houdt geen rekening met plaatselijke bouwverordeningen of wettelijke voorschriften. Het dient slechts als algemene productinformatie te worden beschouwd. Als rechtsgeldig kunnen uitsluitend de meest recente Duitse versie van dit technische informatieblad of het meest recente technische informatieblad van een van onze buitenlandse dochterondernemingen binnen het betreffende verkoopgebied worden aangemerkt.