

THERMOPAL®-FS33

Fijnspachtel voor THERMOPAL-saneerpleister



Artikelnummer	Inhoud	ME	Verpakking	Kleur
201422001	25	KG	zak	crème-wit

Producteigenschappen

- minerale droge mortel
- crème-wit

Voordelen

- dampopen
- snel opruwbaar
- spanningsarm

Toepassingsgebieden

- voor de vervaardiging van fijne pleisteroppervlakken
- voor laagdiktes van 1 tot 3 mm
- voor binnen en buiten

THERMOPAL[®]-FS33

Technische gegevens

Materiaaleigenschappen

Productcomponenten	1 comp. systeem
Materiaalbasis	Droge mortel
Consistentie	Pleisterconsistentie
Korrel max	< 1 mm
Verse mortel bulkdichtheid	ca. 1,8 kg/dm ³
Druksterkte (28 dagen)	ca. 4 N/mm ²
Druksterkte (classificatie DIN EN 998-1)	CS II
Buigtrekbestendigheid (28 dagen)	ca. 1 N/mm ²
Hechtsterkte (28 dagen)	≥ 0,08 N/mm ²
Capillaire waterabsorptie	> 0,3 kg/m ²
Waterdampdiffusiecoëfficiënt μ	< 15
Waterdoorlating	≤ 5 mm
Warmtegeleidingscoëfficiënt λ (lambda)	ca. 0,67 W/m * K
Duurzaamheid	Bestand bij toepassing conform TM
Classificatie van het materiaalgedrag bij brand conform DIN EN 13501-1	A1

Mengen

Mengtijd	ca. 3 minuten
Watertoevoeging	van 6,5 l bis 7 l

Verwerking

Ondergronds- / verwerkingstemperatuur	van 5 °C bis 30 °C
Verwerkingstijd	ca. 60 minuten
Max. laagdikte per bewerking	tot 3 mm
Verbruik pro m ² en mm laagdikte	ca. 1,4 kg/m ²
Herwerkbaar (min.)	naar 24 Uren
Uithardingsvoortgang per 24 uur	min. 1 mm

Verwerkingstechniek

Hulpmiddelen / gereedschap

- Mixer (ca. 500–700 omw/min)
- geschikte roerpeddel
- Troffel
- Vlakspaan
- Sponsbord

Handverwerking

spatelbaar met troffel

Het substraat voorbereiden

Vereiste voor de ondergrond

1. vast
2. vrij van hechttingsverminderende stoffen
3. Slipbestendig
4. draagkrachtig

THERMOPAL®-FS33

Oppervlak voorbereiden

1. Het krimpproces in de saneerpleister moet grotendeels voltooid zijn.
2. Sterk zuigende ondergronden en licht-zandende ondergronden moeten met ASO-Unigrund-GE of ASO-Unigrund-K worden gegrond.
3. De grondering voordat de volgende arbeidsgangen worden uitgevoerd volledig laten drogen / inwerken.
4. Er is geen grondering nodig voor toepassingen op THERMOPAL-SR24, THERMOPAL-SR44 of THERMOPAL-ULTRA.

Toepassing

Mengen

1. Giet het water (van 6,5 l bis 7 l) in een schone mengemmer en meng met 25 kg poedercomponent tot een homogene, klontvrije massa.
2. De mengtijd is ca. 3 minuten.

Oppervlak egaliseren

1. Breng de spachtelmasa aan in de vereiste laagdikte.
2. Het oppervlak kan na de overeenkomstige wachttijd door middel van een wrijf-, vilt- of sponsbord worden afgewerkt.
3. Per 1 mm laagdikte een dag standtijd in acht nemen.

Opslagomstandigheden

Opslag

Koel en droog. Min. 12 Maanden in de originele verpakking. Aangebroken verpakking direct opmaken.

Afvalverwijdering

Productresten kunnen worden afgevoerd volgens afvalcode AWW 17 01 01.

Aanwijzingen

- Niet te behandelen oppervlakken beschermen tegen de effecten van THERMOPAL®-FS33!
- Bij het uitvoeren van pleisterwerk moeten DIN18350 en DIN V 18550 altijd in acht worden genomen. Het pleisteroppervlak moet na volledige droging vrij zijn van scheuren. Haarscheurtjes/krimpscheurtjes zonder holle lagen zijn echter ongevaarlijk en tasten de technische eigenschappen niet aan.
- Als er te snel water wordt onttrokken (verwarmde ruimtes of sterk absorberende ondergronden) of als de pleisterondergronden niet voldoende droog zijn, bestaat het risico op scheurvormingen!
- Maak reeds opstijvende THERMOPAL®-FS33 mortel niet opnieuw verwerkbaar door water of verse mortel toe te voegen. (Er bestaat gevaar op onvoldoende vastheidsontwikkeling)
- Zeer vochtige ondergronden veroorzaken evt. langere wachttijden tot het afreien.
- Zeer hoge luchtvochtigheid moet worden vermeden door geschikte maatregelen, bijvoorbeeld door condensdrogers te gebruiken, lucht te laten circuleren, etc. Directe verwarming of tocht moet echter worden vermeden.
- Niet blootstellen aan sterk zonlicht en tocht.
- Voor een kleurrijke vormgeving moeten zeer diffuse silicaatverven worden gebruikt.
- Als het afreien te vroeg of te intensief wordt uitgevoerd, zal de bindmiddelconcentratie op het oppervlak toenemen en kunnen er spanningsscheuren ontstaan.

GISCODE: ZP1

THERMOPAL[®]-FS33

Uitleg

Conformiteit / Declaratie / Verificatie

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 13 2 01 422	
DIN EN 998-1-2010-12 THERMOPAL-FS33 Saneerpleister (R)	
Drukbestendigheid	CS II
Capillaire wateropname 24 uur, Prisma	≥ 0,3 kg/m ²
Waterindringing	≤ 5 mm
Coëfficiënt van de doorlaatbaarheid van de waterdamp (μ)	≤ 1,5
Hechtingssterkte 28d	≥ 0,08 N/mm ²
Breukbeeld	B
Thermische geleidbaarheid, λ10, droog, Gemiddelde waarde in tabel (P = 50%), DIN EN 1745	< 0,67
Materiaalgedrag bij brand	A1
Continue hechtkracht (Vorstbestendigheid)	Bestendig, bij toepassing conform technisch merkblad

Dit technisch informatieblad is een vertaling uit het Duits en houdt geen rekening met plaatselijke bouwverordeningen of wettelijke voorschriften. Het dient slechts als algemene productinformatie te worden beschouwd. Als rechtsgeldig kunnen uitsluitend de meest recente Duitse versie van dit technische informatieblad of het meest recente technische informatieblad van een van onze buitenlandse dochterondernemingen binnen het betreffende verkoopgebied worden aangemerkt.