



Systemen voor oppervlaktebescherming en vloercoatings

Toepassingen.
Systemen. Voordelen.

Reactieharssystemen worden niet alleen in zuiver industriële toepassingen gebruikt, ze kunnen ook worden gebruikt voor andere toepassingen in de commerciële, publieke en particuliere sector. Wij laten u zien, waar en hoe u ze kunt toepassen.

Met zekerheid de oplossing.



Met zekerheid de oplossing. Voor elke vereiste.

Systemen voor oppervlaktebescherming/vloercoatings staan garant voor een duurzaam gebruik, ook voor zwaar belaste vloeren in de publieke, commerciële en particuliere sector.

Voegloze reactieharssystemen bieden een veelvoud aan voordelen en argumenten voor gebruik waar vloerooppervlakken dagelijks worden gebruikt en belast en waar ook optische aspecten en hygiënevoorschriften een rol spelen.

Zeer mechanisch en chemisch bestendige coatings, scheuroverbruggende systemen ook voor buitenruimtes en bijzonder emissiearme en zelfs emissievrije materialen bieden oplossingen voor nagenoeg alle eisen van moderne coatingsystemen, of het nu gaat om kleuterscholen, recreatieruimten, balkons en arcades, werkplaatsen, autoshowrooms of industriële opslagloodsen.

Ook invloeden die de ondergrond beschadigen, zoals olievuiling, dampdruk door gebrek aan negatieve afdichting of negatieve waterdruk, kunnen door middel van zeer speciale reactieharsooplossingen veilig en duurzaam worden beheerd, of het nu gaat om commerciële ruimtes zoals werkplaatsen, voor normale kelderruimten in particuliere woningen of onder hoogwaardige atletiekbanen in sporthallen volgens de Olympische normen.

Systemen voor oppervlaktebescherming en vloercoatings



Toepassingen. Systemen. Voordelen.

Inhoud

- 4 Systemen voor oppervlaktebescherming en vloercoatings**
Toepassingsbereik en toepassingsgebieden
- 6 De beoordeling en voorbereiding van de ondergrond**
Methodes, noodzaak en mogelijkheden
- 7 Gronderen, coaten, sealen**
Taken en eigenschappen
 - 8 De veilige verwerking van gronderingen
 - 10 De veilige verwerking van coatings
 - 12 De veilige verwerking van sealers
- 15 Vier systemen voor een duurzame en veilige oppervlaktebescherming**
 - 16 Lastige ondergronden
 - 17 Particuliere en commerciële nevenruimtes, garages
 - 18 Commerciële vloeren in ambachtelijke sector en kleine industrie
 - 19 Kwetsbare binnenruimtes, balkons, terrassen, arcades
- 20 Aanvullende producten**
- 22 Gereedschap en persoonlijke beschermingsmiddelen**
- 23 Standaard kleurtinten**
- 24 Dauwpunttabel**
- 25 Begrippenlijst**



Systemen voor oppervlaktebescherming en vloercoatings

Toepassingsbereik en toepassingsgebieden

Reactieve harsen worden overal gebruikt waar de eisen voor de chemische en mechanische weerstand van productsystemen bijzonder hoog zijn of waar een zeer snelle verdere verwerking vereist is. Een schematische indeling van de verschillende toepassingen van het reactieharssysteem geeft hierbij een overzicht:

Toepassingsbereik / toepassing	Belasting	Bijzondere eigenschappen
Particuliere en commerciële nevenruimtes, garages	Geringe, geen hoge chemische of mechanische belasting	Lichte anti-slip, anti-slipklasse R9
Commerciële vloeren in ambachtelijke en industrie	Licht, gemiddeld, hoog	Chemisch en mechanisch bestendig, anti-slipklassen R9, R10, R11
Emissiegevoelige bereiken zoals bijv. verblijfs- of wachtruimtes	Licht, gemiddeld, hoog	Emissievrij, anti-slipklassen R9, R10, R11
Balkons, terrassen, arcades	Gemiddeld, hoog	Mechanisch en UV-bestendig, anti-slipklassen R9, R10, R11

Eisen

chemisch

- Hygiëne
- Chemicaliënbestendigheid
- Bescherming tegen verontreinigingen

mechanisch

- Slagbestendigheid
- Slijtvastheid
- Antislip

Zo veelzijdig als de vereisten aan de oppervlaktebescherming zijn ook de toepassingsbereiken en toepassingsgebieden. Zulke oppervlakken kunnen er echt mooi en indrukwekkend uitzien; met verschillende designmogelijkheden, kleuren en lichtinvloeden kan het uiterlijk zeer positief worden beïnvloed. De duurzaamheid en levensduur van gecoate oppervlakken hangt echter in hoge mate af van hoe

zorgvuldig de systeemstructuur is gepland, hoe goed en adequaat de ondergrondvoorbereiding is uitgevoerd en ten slotte vooral met welk systeem en hoe de werkzaamheden zijn uitgevoerd. Op de volgende pagina's geven wij u een overzicht van de benodigdheden, methoden en geschikte systemen voor het oplossen van uw dagelijkse of speciale problemen.



Duurzame bescherming van betonvloeren en een hoogwaardige visuele uitstraling en esthetiek moeten elkaar niet tegenspreken - wij adviseren u graag!



De beoordeling en voorbereiding van de ondergrond

Methodes, noodzaak en mogelijkheden

Een van de belangrijkste voorwaarden voor een duurzaam succes bij het aanbrengen van decoratieve of beschermende coatings is een deskundige controle, beoordeling en voorbereiding van de ondergrond. De ondergrond moet dusdanig zijn geprepareerd dat altijd een optimale verbinding bestaat tussen het betonoppervlak en het aangebrachte systeem.

Visuele controle

Door middel van een visuele controle kunnen reeds aanwezige hechtlaagverminderende substanties (vuil, mortelresten etc.) op de te bekleden ondergrond, losse murwe bestanddelen, condenswater, scheuren of grove oneffenheden worden waargenomen.

Effenheidsproef

De toelaatbare maattoleranties dienen gerelateerd te worden aan de DIN 18202. De test wordt gedaan middels een meetlat en een gekalibreerde meetwig.

Klopproef

Door op de te bekleden ondergrond te kloppen kunnen holle plekken en dunne harde sinterlagen in de ondergrond gelokaliseerd worden aan de hand van klankveranderingen.

Benettingsproef

Door het met water besproeien, bijv. met een borstel, van de te bekleden ondergrond is de zuigkracht vast te stellen. Het water dient in zeer korte tijd door de ondergrond geabsorbeerd te worden. Is dit niet het geval dan duidt dit zeer waarschijnlijk op een te hoog vochtgehalte, aanwezigheid van lossingsmiddelen, voorhanden zijn van een cementhuid etc.

Krasproef

Door ruitvormige krassen in het oppervlak van de te bekleden ondergrond aan te brengen met gebruik van het "Krasproef-testapparaat" kan de gesteldheid van dit oppervlak worden beoordeeld (laagdikte hardheid etc). Op de "cross" lijnen mogen bij gelijktijdige inkrassingen geen kanten afbreken.

Vochtmeting

Een vochtmeting is een proef om de bekledingsrijpheid van de ondergrond te kunnen vaststellen, gemeten met een CM-meetapparaat. Het max. vochtgehalte ligt bij kunstharsgronderingen en bij coatings bij $\leq 4,0$ CM-%. Bij speciale gronderingen kan de vochtigheid ook hoger zijn. Met elektronische vochtmeetapparatuur kan wel een vochtmeting zonder aantasting van de ondergrond worden uitgevoerd, echter zijn deze niet betrouwbaar genoeg om een exact resultaat te verkrijgen.

Drukbestendigheidscntrole

Met een terugslaghamer (Schmidthamer) kan de drukbestendigheid van het beton puntsgewijs en niet-destructief worden getest.

Scheursanering

Voor het aanbrengen van de grondering moeten scheuren worden gescheiden en deskundig met injectiehars en aangebrachte stalen krammen worden afgesloten (injectieharsysteem ASODUR-K900 als betrouwbare en schone oplossing).

Sanering van gaten en gebreken

De vlakheid van de ondergrond moet voor het aanbrengen van de grondering worden hersteld, met name is hiervoor een bestendige, en hoogvaste epoxyharsmortel (bijv. ASODUR-EMB) zeer geschikt. Geschikt gereedschap hiervoor zijn vlakspaen en troffel.

Aanleg van een holle kim

In het wand-vloer-aansluitbereik wordt een holle kim aangelegd met een epoxyharsmortel. Hierdoor is een veilige aansluiting van de volgende coatings

mogelijk en kunnen schadelijke invloeden van chemicaliën of vocht worden verhinderd.

Frezen

Oppervlakkige verwijdering van enkele millimeters tot meerdere centimeters mogelijk om oneffenheden te egaliseren.

Kogelstralen

De meest gangbare methode voor het voorbereiden van de ondergrond voor het verkrijgen van een gelijkmatige poreus oppervlak.

Slijpen

Mechanische bewerking van het oppervlak met geringe verwijdering.

Hogedrukwaterstralen

Toepassing bij slecht toegankelijke vloeren en verticale oppervlakken.

Zandstralen en waterzandstralen

Verwijdering van hechtlaagverminderende oppervlakdelen ook bij verticale oppervlakken.

Vegen en zuigen

Verwijderen van fijne losse deeltjes na de eigenlijke voorbereiding van het oppervlak.

Hechtvastheid van het oppervlak

Bepaling van de hechtvastheid van het oppervlak door het verticaal afschrapen van een aangebrachte afschraapstempel. De minimum hechtvastheid voor coatingswerkzaamheden ligt bij $1,5 \text{ N/mm}^2$.



Gronderen, coaten, sealen

Taken en eigenschappen

Afhankelijk van de ondergrond, het doel van de toepassing en de chemische alsook mechanische belasting, verschillen de reactieharssystemen in laagdikte en het aantal lagen. Gronderingen beschermen de achterzijde van de ondergrond en zorgen tegelijkertijd voor een hechtingslaag voor latere coatings. Coatings bieden een filmvormende bescherming tegen chemische en mechanische belastingen en kunnen optisch worden vormgegeven. Sealers zijn filmvormende behandelingen van het oppervlak in dunne laagdiktes.

Applicatie	Taak	laagdikte
Grondering	<ul style="list-style-type: none">• Sluiten van poriën van de betonnen ondergrond• Vervaardigen van een mechanische of chemische verbinding op de volgende coatings• Verhelpen van schadelijke invloeden uit de ondergrond (bijv. dampdruk of olievervuiling)	ca. 0,1-0,3 mm
Coating	<ul style="list-style-type: none">• Bescherming van de ondergrond tegen mechanische en chemische invloeden• Optische vormgeving van gebruiksoppervlakken (kleurkeuze, effectstrooiing)• Verlengen van de levensduur van betonnen oppervlakken	ca. 0,5-2,0 mm
Sealer	<ul style="list-style-type: none">• Dunne laag bescherming van oppervlakken tegen UV-belasting• Topsealer van instrooilagen tegen anti-slip of voor optische vormgeving	ca. 0,1-0,3 mm



De veilige verwerking van gronderingen

Betrouwbare en stabiele hechting op de ondergrond

Gronderingen (ook wel primers) worden in de eerste plaats gebruikt om een stabiele hechting tussen de ondergrond en de bovenlaag te waarborgen. Ze hebben bovendien een soort beschermingsfunctie voor overige systeemstructuren, zoals bijv. coatings op basis van epoxyhars, polyurethaan of polyurea. Hoge restvochtigheid, ontstane dampdruk uit de ondergrond of schadelijke invloeden van ondergrondvervuiling, bijv. met oliën of vetten, kunnen met geschikte gronderingen worden onderdrukt of zelfs worden verholpen.

Aanbrengen van grondering

Laagvisceuze gronderingen kunnen veilig en snel met kortharige rollers worden aangebracht. Met wat druk dringt het vloeibare materiaal duurzaam in elke porie van de betonnen ondergrond en vormt daarmee een sterke verbinding tussen het oppervlak van de ondergrond en de volgende coating. Voor een betere penetratie in de poriën van het beton wordt een harde borstel gebruikt waarmee het materiaal zeer diep kan indringen.

Afzanden

Standaard gronderingen op basis van epoxyhars moeten in verse toestand met fijn kwartsand worden afgestrooid. De ingebedde kwartskorrels vormen een veilige fysieke verbinding tot coatings of andere vloeren (tegels, natuursteen) die op een later tijdstip worden aangebracht.

De eigenschappen van de betreffende ondergrond en de vereisten die worden gesteld aan het volgende coatingsysteem bepalen de keuze van de juiste grondering.

Het systeem 1 op pagina 16 geeft een veilige toepassing op olieverontreinigde/vochtige ondergrond.



1. Aanbrengen



2. Instrooien



3. Afzuigen

INFOVAK

Gronderen eenvoudig en veilig

Hoe beter een grondering in de ondergrond dringt, hoe sterker de hechting en dus de veiligheid van de totale systeemstructuur. Wij adviseren voor de gronderingslaag een nylon structuurvachtroller, 6 mm, polyamide.

Aanbrengen van grondering ASODUR-SG3 in video:



Systeemgronderingen

Product	Toepassing/ probleempunt	Vereiste voor de ondergrond	Voordelen
ASODUR-SG2	<ul style="list-style-type: none"> • Olieverontreinigde oppervlakken • Hoge dampdruk • Negatieve waterdruk 	Vocht, zonder waterfilm	<ul style="list-style-type: none"> • Dringt diep in de poriën van de betonnen ondergrond • Hoge SD-waarde (230m) • Geschikt voor olieverontreinigde, gereinigde betonnen oppervlakken • Gecontroleerd radon dicht
ASODUR-SG3	<ul style="list-style-type: none"> • Dampdruk • Hoge restvochtigheid • Grondering op oude tegels • Vervaardiging van uitvlak- en schraaplagen 	Vocht, zonder waterfilm	<ul style="list-style-type: none"> • Eenvoudige verwerking • Geen afstrooien bij het aanbrengen van een laag reactiehars • VOC-vrij, voldoet aan AgBB-vereisten
ASODUR-SG3-superfast	<ul style="list-style-type: none"> • Hoge dampdruk • Hoge restvochtigheid • Gebruik als gronderings-, mortel-, drainage- en giethars • Krappe planningen • Emissiegevoelige bereiken 	Vocht, zonder waterfilm	<ul style="list-style-type: none"> • Vroegtijdig begaanbaar en oververwerkbaar (ca. 3,5 uur) • Geen afstrooien bij het aanbrengen van een laag reactiehars • VOC-vrij, voldoet aan AgBB-vereisten • EMICODE-EC1-classificatie ("zeer emissiearm") • Veelzijdige gebruiksmogelijkheden = klassiek universeel product
ASODUR-G1270	<ul style="list-style-type: none"> • Voor poriëndichte grondering op droge tot licht vochtige ondergronden • Impregnering om de ondergrond te verstevigen • Vervaardiging van epoxyharsvloeren en uitvlakmortels 	Droog tot lichtvochtig (max. 4% CM-vochtigheid)	<ul style="list-style-type: none"> • Gunstig geprijsde universele grondering voor "normale" betonnen ondergronden • Verstevigende werking • Mechanisch belastbaar



ASODUR G1270
Veelzijdige inzetbare epoxyhars



ASODUR-SG2
Speciale grondering / olie- en dampblocker



ASODUR-SG3
Vochtafstotende epoxyhars-grondering



ASODUR-SG3-superfast
Snelle gronderings-, mortel-, drainage- en giethars



De veilige verwerking van coatings

Met juiste applicatie voor het gewenste resultaat

Voegloze vloercoatings worden wereldwijd gebruikt in commerciële, industriële, openbare en particuliere gebouwen en het gebruik wordt vanwege hun eigenschappen, zoals een hoge chemische en mechanische weerstand, optische vormgevingsmogelijkheden, elektrische geleidbaarheid en de inachtneming van de hygiënische vereisten steeds populairder.

De gewenste eigenschappen kunnen in ieder geval alleen worden bereikt als de coatingsystemen correct en zorgvuldig worden aangebracht. Fouten in de beoordeling en voorbereiding van de ondergrond en fouten in het mengproces en tijdens het aanbrengen zijn achteraf moeilijk of zelfs onmogelijk te corrigeren. Neem daarom altijd de aanwijzingen en specificaties in de technische documentatie in acht.

Met onze productlijn ASODUR voldoen wij aan de betreffende gespecificeerde vereisten binnen de industrie. Met name de goede chemische bestanddelen en geringe slijtagesporen kenmerken over het algemeen onze vloercoatings. Bovendien bieden wij u systeemoplossingen voor aanvullende vereisten, zoals anti-slip, UV-bescherming, emissievrij en decoratieve vormgevingsmogelijkheden.

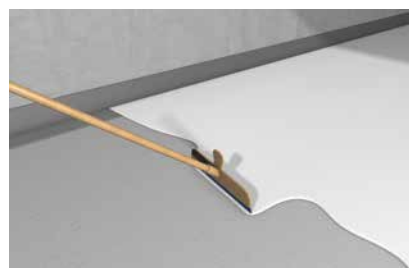
Onze systemen zijn volgens DIN EN 1504-2 en DIN EN 13813 getest. De gedefinieerde eigenschappen worden door productiecontroles in de fabriek en geaccrediteerde testinstellingen gecontroleerd en gewaarborgd.



1. Grondering reinigen, los kwartzand verwijderen



2. Gieten



3. Verdeling met een rakel voor grote oppervlakken



4. Ontluchten

INFOVAK

Juiste coating

Het gereedschap, de verwerking,
het eindresultaat:

Applicatie van ASODUR-B351 in video:



Stysteemcoatings

Het toepassingsgebied, de aard van de te coaten bouwdelen, weersinvloeden zoals temperatuur, UV-straling of vocht en het te verwachten effect van chemische substanties of mechanische invloeden bepalen de aard en ook de opbouw van het betreffende coatingsysteem.

Naast deze vereiste eigenschappen is een lange levensduur van de uitgevoerde coating in ieder geval belangrijk, wat voor ons ook een bijzonder belangrijk punt is in het kader van onze interne kwaliteitsnormen.

Vereiste	ASODUR-B351	ASODUR-EB/L
Hoge scheuroverbrugging	o	++
Slijtage- en slagbestendigheid	++	o
Hoge anti-slip	++	++
Fysiologisch veilig	+	++
Emissievrij	++	o
UV-bestendigheid	o	++
Zuur- en loogbestendig	++	o
Lichtecht	++	o
Decoratieve veelzijdigheid in optiek en kleur	+	++

o = geschikt + = goed geschikt ++ = uitstekend geschikt



ASODUR-B351
Universele Industriële en commerciële vloercoating



ASODUR-EB/L
Lichte, elastische polyurethaan coating

INFOVAK

Altijd eerst overgieten in een emmer

Bij mengen in de oorspronkelijke verpakking kunnen restbestanddelen van de harscomponenten aan de zijanten van de verpakking hechten, waardoor een veilige menging van het materiaal in gevaar komt.

Het overgieten in een emmer van ASODUR-B351 in video:





De veilige verwerking van sealers

Eenvoudige en veilige bescherming van betonnen oppervlakken

Dunlaag oppervlaktebeschermingssystemen, de oppervlakteveredeling van voegloze vloercoatings en instrooilagen, worden sealers genoemd. Doorgaans kunnen deze producten worden aangebracht met een kwast-, rol- of spuitmethodes en bieden ze een betrouwbare bescherming tegen lichte tot gemiddelde chemische en mechanische belastingen op vloer- en wandvloeren.

Een bijzonder kenmerk van sealers is de mogelijkheid om zeer resistente coatings bijzonder slipvast te maken en ze een esthetisch en optisch indrukwekkend effect te geven door middel van kleunchips of de keuze van een speciale pigmentatie.

Met zeer weinig economische inspanning kunnen transparante of met kleur gepigmenteerde sealers worden gebruikt om expressieve oppervlakken te creëren, de verwerking en het aansluitende onderhoud zijn uiterst eenvoudig en kunnen zonder veel moeite worden uitgevoerd.



1. Voorbereide ondergrond



2. Aanbrengen van sealers



3. Laatste gebruikslaag

INFOVAK

Aanwijzingen voor applicatie

- Wij adviseren een geschikte roller voor het aanbrengen van sealers: Nylon structuurvachroller, 6 mm, polyamide.
- Het aanbrengen van de sealer tijdens het rollen vindt altijd gelijkmatig plaats.
- Voor het gebruik van de rol moet deze eerst met behulp van plakband worden ontdaan van losse vezels.
- De metalen beugel van de rol moet tijdens het aanbrengen regelmatig worden gereinigd.

Stysteemsealers

Product	Probleem/vereiste	Verwerking
ASODUR-V2250	Transparante matte sealer	Crosslink aanbrengen met roller
ASODUR-V2250 ASODUR-V2257	Lichtecht en UV-stabiel	Crosslink aanbrengen met roller
ASODUR-V2250 ASODUR-V2257 ASODUR-V360W	Weekmakerbestendig (autobanden)	Crosslink aanbrengen met roller
ASODUR-V2250 ASODUR-V2257 ASODUR-V360W telkens toevoeging van 8 - 10 gew.-% ASO-Antislid in de gemengde sealer	Antislip sealerlaag	Crosslink aanbrengen met roller bijmengen ASO-Antislid
ASODUR-V2250	Emissievrije sealerlaag	Crosslink aanbrengen met roller
ASODUR-V2250	Beschermingen tegen aantastingen door bacteriën en schimmels	Crosslink aanbrengen met roller
ASODUR-V360W	Sealer van magnesium- en calciumsulfaatgebonden dekvloer alsook gietasfalt	Crosslink aanbrengen met roller



ASODUR-V360W
Betonsealer - waterig



ASODUR-V2250
Zijdemat, bacterie-resistente 2-K
polyurethaan-acrylaatsealer



ASODUR-V2257
TopCoat - gepigmenteerd

INFOVAK

Tips en handige weetjes voor sealers

- Geleerde ondergrond → Transparante sealer
- UV-bescherming tegen vergeling → Gepigmenteerde sealer
- Contrast gewent? → Instrooien van kleurechips
verfijnt het oppervlak op optische wijze



Aanbrengen van sealer ASODUR-V2250 in video:



Systemen voor oppervlaktebescherming en vloercoatings

Duurzame kwaliteit door de juiste keuze

Gronderingen, coatings en sealers en aanvullende producten alleen kunnen veel presteren, een duurzame kwaliteit voor de gebruiker en met name de uitvoerder worden alleen bereikt, als ze op juiste wijze worden geïntegreerd en uitgevoerd in een systeem dat geschikt is voor de toepassing en de eisen. Net als in elk systeem bepaalt de zwakste schakel de prestatiegrenzen van een dergelijk systeem en daarom is de keuze en met name de kwaliteit van de afzonderlijke producten ook binnen de systeemvormgeving, van groot belang en neemt deze in onze dagelijkse werkzaamheden in de toepassingstechniek en met name de serieuze objectbewerking een belangrijke plaats in.

Vier systemen voor een duurzame en veilige oppervlaktebescherming



1. Lastige ondergronden

Olieverontreinigde betonvlakken en de verwachte negatieve water- of dampdruk zijn frequente toepassingsvoorwaarden, met name in commerciële sectoren. Met een juist reinigingsmiddel en speciale grondering bestaat er nagenoeg geen ondergrond die niet vakkundig kan worden voorbereid en kan worden vervaardigd.



2. Particuliere en commerciële nevenruimtes, garages

Diffusieopen, gepigmenteerde of transparante sealers kunnen met geringe moeite worden gemaakt. Ze bieden, geheel naar wens, bescherming tegen weekmakermigratie, UV-belasting, chemische aantasting, naast antislip en emissievrije eigenschappen en zijn bovendien achteraf eenvoudig te onderhouden.



3. Commerciële vloeren in ambachtelijke en kleine industrie

Coatingsystemen worden gebruikt waar hogere vereisten door chemische en mechanische invloeden nodig zijn. Met de coatingsystemen kunnen zowel kleur als decoratieve vormgeving alsook antislip-eigenschappen worden verkregen. In permanente verblijfsruimtes worden met name emissievrije coatingsystemen gebruikt.



4. Gevoelige binnenbereiken, balkons, terrassen, arcades

Hier worden met name de weerbestendige en antislip coatingsystemen gebruikt. Naar wens kan kleur en decoratieve vormgeving worden verkregen.



Stysteem 1

Lastige ondergronden



Door gerichte reiniging met onze speciale reiniger ASO-R008 kunnen hardnekkige verontreinigingen, bijv. door olie, worden verwijderd. Om verdere olieverontreinigingen of opstijgend vocht te voorkomen, wordt de grondering aangebracht met een sterk vochtschermb ASODUR-SG2.

Product	Probleem/vereiste	Verwerking
ASO-R008	Olieverontreiniging in de ondergrond	Inborstelen
ASODUR-K900	Scheuren in de ondergrond	Insnijden in de lengte- en dwarsrichting, krammen aanbrengen en injeten
ASO-R008 ASODUR-SG2 Afstrooien met kwartszand ca. 0,5-1,0 mm	Opstijgend vocht en olie- verontreiniging in de ondergrond Lijmverbinding voor latere coatings, schraaplaag, afvlakken	Inborstelen Inborstelen en afrollen Afstrooien
ASODUR-G1270 ASODUR-EMB	Breuken, mancoplekken, hoogtecompensatie	Voorgrondering bij de breuken, nat-in-nat egalisatie tijdens het afvlakken
Schraaplaag uit menging ASODUR-G1270 + kwartszand	Oneffen, ruwe ondergrond	Afspachtelen
ASODUR-SG2 Afstrooien met kwartszand ca. 0,5-1,0 mm	Restvocht > 4 CM-%, negatieve waterdruk, radonstraling Lijmverbinding voor latere coatings en schraaplagen	Inborstelen Inborstelen en afrollen Afstrooien

Stysteem 2

Particuliere en commerciële nevenruimtes, garages



In nagenoeg elk woonhuis, in kelders, in elke garage of in nevengebouwen bevinden zich betonnen oppervlakken die na meerjarig gebruik zijn versleten of beschadigd. Het hiervoor geschikte oppervlakbeschermingssysteem is gebaseerd op de waterige universele sealer ASODUR-V360W, een oplosmiddelvrij materiaal.

Product	Probleem/vereiste	Verwerking
ASODUR-K900	Scheuren in de ondergrond	Insnijden in de lengte- en dwarsrichting, krammen aanbrengen en ingieten
ASODUR-G1270 ASODUR-EMB	Wand-/bodemaansluiting	Voorgrondering bij de holle kim, nat-in-nat vervaardiging van de holle kim met een spaan
ASODUR-V360W met 8-10 gew.-% leidingwater	Grondering aanbrengen	Crosslink aanbrengen met een roller
ASODUR-V360W en toevoeging van 3 gew.-% ASO-FF	Sluiten van concaven breuken en pinholes	Afspachtelen, na ca. 1-2 uur schuren met schuurpapier (korrel 100)
ASODUR-V360W en toevoeging van 50 gew.-% kwartszand 0,1 - 0,35 mm	Oneffenheden egaliseren tot max. 2 mm	Afspachtelen
ASODUR-V360W en toevoeging van 10 gew.-% ASO-Antislidex	Antislip sealerlaag	Crosslink aanbrengen met een roller



Stysteem 3

Commerciële vloeren in ambachtelijke sector en kleine industrie



Epoxyharscoatings worden wereldwijd met succes toegepast ter bescherming en verfijning van betonvloeren, waaronder onze reeds jarenlange beproefde ASODUR-B351. Met deze beproefde levensmiddelenneutrale, mechanische en chemische hoogbelastbare coating kunnen vloerooppervlakken op verschillende wijzen worden vormgegeven.

Product	Probleem/vereiste	Verwerking
ASODUR-K900	Scheuren in de ondergrond	Insnijden in de lengte- en dwarsrichting, krammen aanbrengen en ingieten
ASODUR-G1270 met kwartzand afstrooien	Mechanische lijmverbinding voor volgende coatings	Afstrooien
ASODUR-G1270 ASODUR-EMB	Wand-/bodemaansluiting Barsten en ontbrekende punten	Voorgrondering bij de holle kim, nat-in-nat vervaardiging van de holle kim of egalisatie tijdens het afvlakken
ASODUR-B351	Gladde dunlaagcoating zonder kwartzandvulling tot ca. 1,5 mm	Spachtelmethode
ASODUR-B351 Kwartzand 0,1-0,6 mm	Gladde diklaagcoating met kwartzandvulling > 1,5 mm, kostenbesparend, voor hogere mechanische belastingen	Spachtelmethode
Prikroller	Luchtbellen en oneffen verse coatinglaag	Gelijkmatig in crosslink aanbrengen met een roller
ASODUR-B351 + DecorChips ASODUR-V2250 + ASO-Antislid	Decoratieve antislip coatinglaag	Verse coatinglaag met kleur-chips afstrooien en topsealer met glasparels vullen en met roller aanbrengen
ASODUR-B351 Kwartzand	Antislip topsealer	Instrooilagen aanbrengen met een roller en afzanden, topsealer met de roller aanbrengen



Stysteem 4

Gevoelige binnenbereiken, balkons, terrassen, arcades



Met de 2K-PU-coating ASODUR-EB/L is het voor het eerst mogelijk geweest om een VOC-vrije en analoog AgBB-schema coatinglaag te ontwikkelen voor balkons, terrassen en arcades en daarmee is het gebruik mogelijk gemaakt voor verblijfsruimtes en andere bereiken binnenshuis.

Product	Probleem/vereiste	Verwerking
ASODUR-K900	Scheuren in de ondergrond	Insnijden in de lengte- en dwarsrichting, krammen aanbrengen en ingieten
ASODUR-SG3	Chemische lijmverbinding voor volgende coatings	Crosslink aanbrengen met een roller
ASODUR-SG3-superfast	Krappe planningen	Crosslink aanbrengen met een roller
ASODUR-SG3 of ASODUR-SG3-superfast ASODUR-EMB	Wand-/bodemaansluiting Barsten en ontbrekende punten	Voorgrondering bij de holle kim, nat-in-nat vervaardiging van de holle kim of egalisatie tijdens het afvlakken
ASODUR-EB/L + DecorChips ASODUR-V2250 + ASO-Antislidde	Decoratieve, antislip, lichtechte en UV-stabiele coatinglaag	Verse coatinglaag met kleur-chips afstrooien en topsealer met glasparels vullen en met roller aanbrengen
ASODUR-EB/L	Emissievrije coating binnenshuis, lichtecht en elastisch	Spachtelmethode
Prikroller	Luchtballen en oneffen verse coatinglaag	Crosslink aanbrengen met een roller
ASODUR-EB/L	Lichtechte en UV-stabiele, elastische coating	Spachtelmethode



Aanvullende producten

Product

ASODUR-EMB
2K-epoxyharsmortel, zeer belastbaar



Toepassingsbereiken/eigenschappen

Gebruikt voor de reparatie van cementgebonden oppervlakken in de industriële bouw, op betonwegen, op hellingen en voor de productie van holle kims, zeer hoge druk- en buigtreksterkte, waterdicht vanaf een dikte van 10 mm

Beschrijving

Laagdikte: $\geq 3 \text{ mm} \leq 50 \text{ mm}$,
punctueel tot $1 \text{ m}^2 \leq 100 \text{ mm}$
Drukbestendigheid: ca. 100 N/mm^2
Kleur: grijs
Verpakking: 8 kg, 20 kg
Verbruik: ca. $2,0 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$
Holle kim (radius 5 cm): ca. $1,8 \text{ kg/m}$

ASODUR-K4031
2K-epoxyhars-universele lijm, zeer stabiel



Te gebruiken in het ASO-Tape systeem, als hechtmiddel van beton op beton en voor het plaatsen van wapeningsstaven, als vul- en reparatiemortel, waterdicht tot 5 bar vanaf een dikte van 10 mm, bestendig tegen verdunde zuren, logen en water dat agressief is voor beton, krimpvrij, hecht ook op vochtige ondergronden zonder primer

Minimum dikte lijmlaag: 2 mm
Gecontroleerd conform DIN EN 1504-4
Drukbestendigheid: ca. 60 N/mm^2
Kleur: grijs
Verpakking: 6 kg (4 kg + 2 kg)
Verbruik: ca. $1,6 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$

ASODUR-K900
Giet- en hechthars



Voor het constructief afdichten van scheuren en voegen, zonder mixer en eenvoudig in gebruik.

Chemicaliën-, water- en vorstbestendig, laagvisceus
Kleur: geel-transparant
Verbruik: afhankelijk van de toepassing

ASODUR-R008
Olie-, industrievloerreiniger en onderhoudsmiddel, waterig oplosmiddelvrij



Kan worden gebruikt voor de reiniging van hardnekkige, ook olie vervuilde ondergronden van beton, steen, keramiek, dekvloeren, metaal. Systeemproduct in combinatie met ASODUR-SG2, verwijdert rubberen slijtdeeltjes op coatings, geschikt voor onderhoudsreiniging van vloercoatings

Concentraat, met water verdunnen
Fosfaatvrij, niet belastend voor het milieu
Kleur: transparant
Verpakking: 1 l (6 st/doos), 10 l
Verbruik: afhankelijk van gebruik en verontreiniging, zie de technische documentatie



Product

INDUFLEX-MS
Elastische MS hybride-polymeer-voegendichtstof



Toepassingsbereiken/eigenschappen

Gebruik in JGS-installaties alsook reservoirs
In het buitenbereik met hoge organisch zuuraanval, stabiel tegen drukwater tot 1 bar, hecht goed op beton, staal, metselwerk, hoge UV-bestendigheid

Beschrijving

Toegestane vervorming: 20%
Tot 40 mm voegbreedte begaanbaar, tot 20 mm berijdbaar
Kleur: zwart
Verpakking: 600 ml (15 st/doos)
Verbruik: bijv. 20x17 mm voeg = 1,75 m per 600 ml zak

INDUFLEX-PS
2K-polysulfide voegendichtmiddel, gemiddeld viscoos



Voor gebruik binnen en buiten tussen begaanbare en berijdbare constructies, bijv. parkeerdecks, vliegvelden, industrieterreinen, wegenbouw, tramrailbouw, asfaltondergronden, geschikt voor hellingen tot 10%

Toegestane vervorming: 25%
Tot ca. 65 mm voegbreedte
Kleur: grijs
Verpakking: 10 l (9,42 l + 0,58 l)
Verbruik: bijv. 10x 8 mm voeg = 80 ml per meter voeg

INDUFLEX-PU
Elastische 1K-PU-voegendichtmiddel



Gebruik in parkeergarages, betonnen grootvlakken (pleinen), water- en rioolzuiveringsinstallaties, grootkeukens, hoge chemische en mechanische bestendigheid

Toegestane vervorming: 25%
Tot ca. 40 mm voegbreedte
Kleur: grijs
Verpakking: 600 ml (6 st/doos)
Verbruik: bijv. 10x10 mm voeg = 6 m per 600 ml zak



Overige aanvullende producten en systeembestanden vindt u op onze website: schomburg.nl



Gereedschap en persoonlijke beschermingsmiddelen voor de verwerking van reactieharsen



Nitrilhandschoenen

Veilige bescherming bij contact met de huid



Mondbescherming

Filtert de ingeademde lucht



Veiligheidsbril

Ook voor bril dragers



Schoenen met spikes

Beschermen tegen beschadigingen van nieuwe vloercoatings, -gronderingen of -sealers alsook pleisterlagen



Troffel

Standaardgereedschap voor het roeren, reinigen, schrapen, overgieten



Roerkorf

Leverbaar in verschillende maten en vormen, afhankelijk van het product



Vlakspaan

Geschikt voor het aanbrengen en gladmaken van alle materialen, met name van pleistergeschikte materialen



Getande spaan

Voor het gecontroleerd aanbrengen in bepaalde laagdiktes



Ronde spaan

Voor het vervaardigen van holle kims



Vlakroller

Maakt het snel en gelijkmatig aanbrengen van laagviscose materialen



Prikroller

Voor het verdelen en ontluchten van pleisterlagen en coatings



Vloerschraper
















Verwijdert op veilige wijze de resten van overtollig zand en oude materialen

Vriendelijk ondersteund door POLYPLAN® gereedschap (www.polyplan.com).

Standaardkleurtinten



ASODUR®-B351 / ASODUR®-V360W

	ca. RAL 1001
	ca. RAL 1015
	ca. RAL 3009
	ca. RAL 5014
	ca. RAL 6011
	ca. RAL 7016
	ca. RAL 7023
	ca. RAL 7030
	ca. RAL 7032
	ca. RAL 7035
	ca. RAL 7037
	ca. RAL 7038
	ca. RAL 7040
	ca. RAL 7042
	ca. RAL 9002

Opmerking: Overige kleuren zijn op aanvraag leverbaar.
Neem hiertoe contact op met onze klantenmanagement.



Dauwpunttabel

aan de hand van de relatieve luchtvochtigheid en temperatuur

De dauwpunttemperatuur is de temperatuur waarbij de lucht met waterdamp is verzadigd. Hoe lager de temperatuur hoe minder waterdamp de lucht kan opnemen. Bij temperatuurdaling tot dauwpunttemperatuur, bijv. op koelere wandoppervlakken, zal condensatie van waterdamp ontstaan. Voor de uitvoering van coatingswerkzaamheden, met name bij hoge temperaturen en/of hoge luchtvochtigheid, altijd de dauwpunttemperatuur in acht nemen.

Luchttemperatuur (°C)	Dauwpunttemperatuur in °C bij een relatieve luchtvochtigheid van ¹⁾															
	20%	25%	30%	35%	40%	45%	50%	55%	60%	65%	70%	75%	80%	85%	90%	95%
2	-18,6	-16,0	-13,8	-11,9	-10,2	-8,7	-7,3	-6,1	-4,9	-3,9	-2,9	-2,0	-1,1	-0,3	0,5	1,3
4	-16,9	-14,3	-12,0	-10,1	-8,4	-6,9	-5,5	-4,2	-3,1	-2,0	-1,0	0,0	0,9	1,7	2,5	3,3
6	-15,3	-12,5	-10,3	-8,3	-6,6	-5,0	-3,6	-2,3	-1,2	-0,1	1,0	1,9	2,8	3,7	4,5	5,3
8	-13,6	-10,8	-8,5	-6,5	-4,8	-3,2	-1,8	-0,5	0,7	1,9	2,9	3,9	4,8	5,7	6,5	7,3
10	-11,9	-9,1	-6,8	-4,7	-2,9	-1,4	0,1	1,4	2,6	3,8	4,8	5,8	6,7	7,6	8,5	9,3
12	-10,2	-7,4	-5,0	-3,0	-1,1	0,5	1,9	3,3	4,5	5,7	6,7	7,8	8,7	9,6	10,5	11,3
14	-8,6	-5,7	-3,3	-1,2	0,7	2,3	3,8	5,2	6,4	7,6	8,7	9,7	10,7	11,6	12,4	13,3
15	-7,7	-4,8	-2,4	-0,3	1,6	3,2	4,7	6,1	7,4	8,5	9,6	10,7	11,6	12,6	13,4	14,3
16	-6,9	-4,0	-1,5	0,6	2,5	4,1	5,6	7,0	8,3	9,5	10,6	11,6	12,6	13,5	14,4	15,3
17	-6,1	-3,1	-0,7	1,5	3,4	5,0	6,6	8,0	9,2	10,4	11,6	12,6	13,6	14,5	15,4	16,3
18	-5,3	-2,3	0,2	2,4	4,3	5,9	7,5	8,9	10,2	11,4	12,5	13,6	14,6	15,5	16,4	17,3
19	-4,4	-1,4	1,1	3,2	5,2	6,9	8,4	9,8	11,1	12,3	13,5	14,5	15,5	16,5	17,4	18,2
20	-3,6	-0,6	2,0	4,1	6,1	7,8	9,3	10,8	12,1	13,3	14,4	15,5	16,5	17,5	18,4	19,2
21	-2,8	0,3	2,8	5,0	6,9	8,7	10,2	11,7	13,0	14,2	15,4	16,5	17,5	18,5	19,4	20,2
22	-1,9	1,1	3,7	5,9	7,8	9,6	11,2	12,6	13,9	15,2	16,3	17,4	18,5	19,4	20,4	21,2
23	-1,1	2,0	4,6	6,8	8,7	10,5	12,1	13,5	14,9	16,1	17,3	18,4	19,4	20,4	21,3	22,2
24	-0,3	2,8	5,4	7,7	9,6	11,4	13,0	14,5	15,8	17,1	18,3	19,4	20,4	21,4	22,3	23,2
25	0,5	3,7	6,3	8,5	10,5	12,3	13,9	15,4	16,8	18,0	19,2	20,3	21,4	22,4	23,3	24,2
26	1,4	4,5	7,2	9,4	11,4	13,2	14,8	16,3	17,7	19,0	20,2	21,3	22,4	23,4	24,3	25,2
28	3,0	6,2	8,9	11,2	13,2	15,0	16,7	18,2	19,6	20,9	22,1	23,2	24,3	25,3	26,3	27,2
30	4,7	7,9	10,6	12,9	15,0	16,8	18,5	20,0	21,5	22,8	24,0	25,2	26,2	27,3	28,3	29,2
32	6,3	9,6	12,3	14,7	16,8	18,7	20,3	21,9	23,3	24,7	25,9	27,1	28,2	29,2	30,2	31,2
34	7,9	11,3	14,0	16,4	18,6	20,5	22,2	23,8	25,2	26,6	27,8	29,0	30,1	31,2	32,2	33,2
36	9,6	12,9	15,8	18,2	20,3	22,3	24,0	25,6	27,1	28,5	29,7	30,9	32,1	33,2	34,2	35,1
38	11,2	14,6	17,5	19,9	22,1	24,1	25,8	27,5	28,9	30,3	31,6	32,9	34,0	35,1	36,1	37,1
40	12,8	16,3	19,2	21,7	23,9	25,9	27,7	29,3	30,8	32,2	33,5	34,8	36,0	37,1	38,1	39,1

¹⁾ De dauwpunttabel geeft aan bij welke oppervlaktemperaturen condens optreedt - afhankelijk van de luchttemperatuur en de relatieve luchtvochtigheid.

Voorbeeld: Bij +22 °C luchttemperatuur en 60% relatieve luchtvochtigheid ligt het dauwpunt bij een objecttemperatuur van +13,9 °C. Geef de oppervlaktthermometer een waarde aan die kleiner is dan **+16,9 °C (+13,9 °C + 3 °C veiligheidsfactor)** zijn er geen coatingswerkzaamheden mogelijk.

Begrippenlijst



Achterwaartse (negatieve) vochtigheidsbelasting

Het binnendringen van vocht (met of zonder waterdruk) aan de achterzijde van een ondergrond, bijvoorbeeld door een ontbrekende, defecte of beschadigde afdichting van buitenaf of door een te jonge ondergrond (overtollig water in het beton). In dat geval moet voor het aanbrengen van coatings een grondering met een overeenkomstige sperwerking worden aangebracht of het coatingmateriaal zelf moet waterdampdiffuus zijn.

Afzanden

Afstrooien met kwartzand van gronderingen, coatings of sealers om de hechtlaag van de volgende lagen te verbeteren of voor het vervaardigen van een antislip-oppervlak. Hierbij wordt uitsluitend gebruik gemaakt van ovengedroogd kwartzand met een bepaalde korrelgrootte.

AgBB

Om de basis te leggen voor een uniforme en begrijpelijke gezondheidsevaluatie van bouwproducten in Duitsland heeft de commissie voor een gezonde verwerking van bouwproducten (AgBB) testcriteria ontwikkeld en op basis daarvan een beoordelingssysteem voor VOC-emissies van bouwproducten die relevant zijn voor binnenruimten. Het beoordelingschema stelt gezondheidsgerelateerde kwaliteitsnormen voor de productie van bouwproducten voor binnenshuis en is bedoeld om de ontwikkeling van bijzonder emissiearme producten te ondersteunen.

Antislip

Eigenschap van een oppervlak dat de weerstand tegen de glijdende wrijving van personen beschrijft. Deze weerstand wordt gemeten met behulp van een loopmethode op een hellend vlak. Afhankelijk van de hellingshoek wordt de antislipeigenschap van een coatingsysteem in 5 classificatiegroepen (R9 tot R13) ingedeeld.

Belastingklassen

Classificatie van de mate van belasting, die op een vloer kan inwerken, bijv.: - geringe belasting = alleen voetgangersverkeer, max. het rollen van stoelen, - gemiddelde

belasting = heftrucks met max. 1 to lading, - hoge belasting = vorkheftruck of vrachtwagenverkeer

Brandgedrag, brandcontrole

Het brandgedrag van verschillende bouwmaterialen wordt bepaald en geclassificeerd in gedefinieerde klassen, wat resulteert in geschiktheid of beperkingen voor de toepassingsgebieden van bouwmaterialen.

Carbamaatvorming/ witverkleuring

Bij het niet juist of ondeskundig aanbrengen van EP-coatingmaterialen kan een reactie met CO₂ en water uit de omgevingslucht (dauwpunt of regen) leiden tot witachtige verkleuring van het stofoppervlak, wat in bepaalde gevallen kan leiden tot hechtingsproblemen bij latere materiaaltoepassingen (bijv. op grondering).

CE-markering

Materiaalaanduiding in overeenstemming met de EU-wetgeving voor bepaalde producten en productklassen met betrekking tot productveiligheid. De desbetreffende fabrikant bevestigt hierbij dat zijn product voldoet aan de geldende en overeenkomstige EU-richtlijnen. Producten die op deze manier geclassificeerd zijn, moeten zijn voorzien van een verplichte CE-markering, zodat de fabrikant ze op de markt kan brengen en ze kunnen worden gebruikt of verder kunnen worden verwerkt op een manier die geschikt is voor het beoogde gebruik.

Chemische bestendigheid

Chemische bestendigheid heeft in het algemeen betrekking op de bestendigheid van materialen tegen de inwerking van chemicaliën (bijv. zuren, logen, oplosmiddelen, reinigingsmiddelconcentraten, etc.).

CM-vochtigheid

Restvochtgehalte van een bouw materiaal zoals beton, pleisterwerk, dekvloer etc., bepaald met de zogenaamde CM-meetmethode volgens de calciumcarbide methode.

Dampdiffusie

Dampdiffusie is de migratie van lucht die vocht bevat door een bouwdeel, die ook een meetbare druk kan genereren, bijvoorbeeld zichtbaar in de vorm van bellenvorming in coatings.

Dauwpunttemperatuur

Het dauwpunt, ook de dauwpunttemperatuur, is de temperatuur in lucht met een bepaalde luchtvochtigheid, die bij constante druk moet worden onderschreden, zodat waterdamp zich als dauw of mist kan afscheiden. Hoe meer waterdamp de lucht bevat, hoe hoger de dauwpunttemperatuur.

Drukbestendigheid

De drukbestendigheid is de weerstand van een grondstof bij de inwerking van drukkrachten. De drukbestendigheid is het quotiënt van de breukbelasting en de dwarsdoorsnede A van een testelement.

Egalisatie

Zie Egalisatielaag.

Egalisatielaag

Tussenlaag voor het egaliseren van oneffenheden in de ondergrond (ook wel nivelleerlaag genoemd), op basis van mineralen of reactiehars.

Epoxyhars (EP)

Epoxyharsen (EP-harsen) zijn kunstharsen die epoxygroepen dragen. Het zijn uithardbare harsen (reactieharsen) die met een verharder en, indien nodig, andere additieven kunnen worden omgezet in duroplast kunststof. De epoxyharsen zijn polyethers met meestal twee eind-epoxygroepen.

Grondering

Een grondering (vaak ook primer genoemd) wordt gebruikt om een ondergrond met een eerste laag te beschermen en tegelijkertijd de hechtingscondities voor een of meer nog aan te brengen lagen te verbeteren, bijvoorbeeld door een uniform absorptiegedrag te creëren. Bovendien kan een grondering ook worden gebruikt om een volgende laag veilig aan te brengen op een normaliter ongeschikte ondergrond.



Begrippenlijst

Hechtvastheid

De hechtvastheid dient als karakteristieke waarde voor de verlijming of hechting van lagen op oppervlakken, bijv. betonnen ondergronden. Deze wordt bepaald met behulp van de trekkrachtproef, die wordt uitgevoerd met speciale instrumenten voor het meten van de trekkracht met gedefinieerde zogenaamde teststempels.

Kogelstralen (Blastrac-stralen)

Het kogelstralen of kogelstraalverstevigen is een speciaal toepassingsgebied voor het stralen van ondergronden, bijv. beton. De naam kogelstralen is terug te voeren op het gebruik van kogelvormige straalmiddelen. Kogelstralen is een oppervlakbehandeling, bij voorkeur voor horizontale vlakken.

Kwartzand

Mineraalhoudend additief in verschillende korrelgroottes voor het vullen en afstrooien van gronderingen, coatings en sealers. In combinatie met reactieharsen wordt uitsluitend branddroog kwartzand gebruikt.

Mengverhouding

De in de documentatie (Technisch infoblad, verpakkingsetiket) beschreven mengverhouding beschrijft de verhouding voor het mengen (in kg of liter) van de componenten, die zoals voorgeschreven moet worden gemengd, bijv. hars- en uithardingscomponenten.

Ondergrondvoorbereiding

Na een ondergrondbeoordeling moeten ondergronden zoals beton of cementgebonden dekvloeren grondig worden voorbereid voor verdere coatingwerkzaamheden, bijvoorbeeld voor het verwijderen van cementsluiers, andere loszittende lagen, vetten, oliën of andere substraten op de ondergrond of voor het maken van poreus beton. Methodes hiertoe kunnen bijv. kogelstralen, hogedrukwaterstralen, frezen en slijpen. Bovendien hoort het gebruik van een grondering ook tot de ondergrondbehandeling.

Oplosmiddelvrij

Een reactieharsmiddel wordt beschouwd als oplosmiddelvrij (zonder oplosmiddel) als het gehalte oplosmiddel (bijv. door verontreinigingen) minder dan 0,5% is.

Oppervlakhardheid

De oppervlakhardheid is de mechanische weerstand van een oppervlak (zoals bijv. een EP-coating) ten opzichte van de mechanische indringing van een ander element, gemeten met bijv. een stalen kogel. Afhankelijk van de inwerking wordt onderscheid gemaakt tussen de verschillende soorten hardheid.

Opslagstabiliteit

Houdbaarheidsperiode waarin het materiaal zonder beperkingen kan worden gebruikt, voor zover deze conform de gegevens in de technische documentatie is opgeslagen.

Overgieten in een schone emmer

Belangrijke stap tijdens het mengproces van 2- of meercomponenten reactieharsen. Bij vermenging in de oorspronkelijke verpakking kleeft het ongemengde materiaal vaak aan de randen van de verpakking, wat kan leiden tot inhomogeniteit en daaropvolgende verhardingsproblemen. Om dit te voorkomen worden na een eerste mengproces in de oorspronkelijke verpakking reactieharsen aan een andere mengvat toegevoegd en opnieuw homogeen geroerd.

Polyurea (PUA)

Polyurea (in het Nederlands polyureum) zijn polymeren, die worden gevormd door de polyadditie van isocyanaten en aminen. Het polymeer beschikt over een structurelement, dat lijkt op harsmiddel. Structureel gezien behoren ze tot de aminoplasten.

Polyurethaan (PU/ PUR)

Polyurethaan (PU, DIN-afkorting: PUR) zijn kunststoffen of kunstharsen, die het resultaat zijn van de polyadditiereactie van diolen resp. polyolen met polyisocyanaten. Polyurethanen kunnen afhankelijk van de vervaardiging hard en poreus maar ook zacht en elastisch zijn.

Primer

Zie Grondering.

Reactiehars

Vloeibaar kunsthars, dat door chemische reactie uithardt.

Restvochtgehalte

Onderdelen van beton of andere cementgebonden materialen alsook houten constructie-elementen bevatten in elk geval een bepaald restvochtgehalte of luchtvochtigheid, afhankelijk van leeftijd en omgevingsvoorwaarden. Doorgaans mogen cementgebonden ondergronden voor coatings etc. een restvochtgehalte van 4% niet overschrijden.

Scheuroverbrugging

Definieert de geschiktheid van een coating om de in de ondergrond aanwezige (dynamische of statische) scheuren te overbruggen.

Schraaplaag

Een in de schraaplaag aangebrachte dunne laag EP- of PU-reactiehars, gevuld met minerale additieven (bijv. kwartzand). Deze laag zorgt voor een vlak oppervlak en een betere hechting voor de volgende lagen.

Sealer

Dunne, transparante of gepigmenteerde bescherm laag, die dient ter bescherming of optische vormgeving van oppervlakken (bijv. beton, EP-coatings) en ook wordt gebruikt als zogenaamde topsealer op ingestrooide vloeren.

Slijtbestendigheid

Slijtbestendigheid heeft betrekking op de weerstand van vaste oppervlakken tegen mechanische belasting, in het bijzonder slijtage. Het wordt bepaald door de oppervlakte-eigenschappen van de betrokken materialen, voornamelijk ruwheid en hardheid. In de praktijk worden banden of rollen van verschillende materialen vaak voorzien van coatings of sealers, met name bij het overbrengen van schurende of schuifkrachten.

Slijtweerstand

Meetbare weerstand van een oppervlak tegen mechanische belastingen. Slijtweerstandgegevens voor reactieharscoatings worden doorgaans conform DIN EN 13813 met AR (Abrasion Resistance) en de zogeheten slijt diepte in micrometer volgens tabel 5 van de norm aangeduid.

Topsealer

Deze term beschrijft het sealen (bijv. met een laagvisceus PU-hars) op een met kwartszand of andere antislipmaterialen afgestrooid oppervlak.

Uitharden

Duur van het reactieproces tot de definitieve stevigheid wordt verkregen.

UV-bestendigheid

De eigenschap van een oppervlak zoals een coating of sealer dat door UV-straling, zoals bijv. direct zonlicht, niet beschadigd kan worden.

Verharder

Component die na toevoeging aan het harscomponent ervoor zorgt dat het reactieproces begint en de uitharding van het materiaal start - hierbij moet de aangegeven mengverhouding altijd in acht worden genomen om de gewenste materiaaleigenschappen te garanderen.

Verwerkingstemperatuur

Het temperatuurbereik (doorgaans een minimum- en maximumtemperatuur), dat tijdens de verwerking van een materiaal in acht moet worden genomen. De exacte en specifieke gegevens hiertoe (luchttemperatuur, onderdeeltemperatuur, materiaalttemperatuur) vindt u in de betreffende technische infobladen.

Verwerkingstijd

De periode waarin het materiaal een verwerkbaar consistentie vertoont, afhankelijk van de omgevingstemperatuur en de aanzethoeveelheid.

Viscositeit

Eenheid voor de dikte van een vloeistof. Hoe lager de viscositeit, hoe dunner en vloeibaarder het materiaal is. Hoe hoger de viscositeit, hoe dikker en minder vloeibaar het materiaal is. De meeteenheid is mPas.

Vloercoating

Functionele of beschermende laag met als doel de duurzaamheid en levensduur van vloeroppervlakken te verhogen waarbij gelijktijdig de esthetische aspecten in acht worden genomen.

Vochtigheidsgehalte

Het vochtgehalte van bouwmaterialen zoals beton, cementgebonden dekvloeren etc. bepaalt het gewichtspercentageaandeel van het water in de betreffende ondergrond. Bij het aanbrengen van volgende materiaallagen, zoals bijvoorbeeld epoxyharscoatings, gelden er grenswaarden voor het type ondergrond dat wordt gebruikt (4 gew.% voor cementgebonden ondergronden, 0,5-1,0 gew.% voor anhydriet of calciumsulfaatgebonden ondergronden).

Vulstof

Externe of vooraf toegevoegde additieven om de verwerkingsconsistentie of systeemeigenschappen van een materiaal zoals een coating te wijzigen (bijv. voor gebruik op hellingen).

Waterdruk

Waterdruk in fysieke zin duidt de hydrostatische druk in het water aan. Bij toenemende waterdiepte stijgt de omringende druk, gemeten in bar. Hierbij wordt gesproken van waterkolommen.

Waterige coating/sealer

Materialen waarbij de viscositeit met water wordt ingesteld, resp. die met water kunnen worden verdund voor de verwerking ervan.

De SCHOMBURG Ondernemingsgroep
ontwikkelt, produceert en verhandelt
Systeembouwstoffen voor

- Vochtwering- en renovatie
- Tegellijmen - Vloermortels
- Vloer en bescherming coatings
- Beton technologie

Al ruim 80 jaar blinkt SCHOMBURG national en international uit door haar markterkende ontwikkelingscompetentie. Systeem bouwstoffen uit onze eigen productie, genieten wereldwijd een hoge reputatie.

Vakmensen waarderen sinds decennia onze hoogstaande productkwaliteit, service en daarmee de kerncompetentie van de Ondernemingsgroep.

Om aan de hoge eisen vanuit een steeds verder evoluerende markt te voldoen, investeren wij continu in de ontwikkeling van nieuwe en bestaande producten. Dit is onze garantie voor een altijd hoge productkwaliteit ten dienste van onze klanten.

SCHOMBURG B.V.
Postbus 343
7900 AH Hoogeveen/NL
Telefoon +31-528-267171
e-mail info@schomburg.nl
www.schomburg.nl