

## ASOPLAST-MZ

Morteladditief, hechtemulsie, verdampingsbescherming



Artikelnummer	Inhoud	ME	Verpakking	Kleur
202222001	1	KG	Fles	wit
202222002	10	KG	Bus	wit
202222003	25	KG	Bus	wit
202222006	5	KG	Bus	wit

### Producteigenschappen

- Kunststofdispersie
- Concentraat
- plastificerend
- Oplosmiddelvrij
- Chloridevrij
- acetaat- en weekmakervrij
- geen corrosiebevorderende ingrediënten

### Voordelen

verhoogt de hechting, buigsterkte en slijtvastheid

### Toepassingsgebieden

- voor de productie van hechtmortels voor CT-hechtlaagafdichtingsvloeren
- voor het verharderen en temperen van pleisterwerk, dekvloer, voeg-, metselmortel en beton
- als verdampingsbescherming van verse betonoppervlakken
- voor binnen en buiten

## ASOPLAST-MZ

### Technische gegevens

#### Materiaaleigenschappen

Productcomponenten	1 comp. systeem
Materiaalbasis	Kunststofemulsie op basis van butadiëenstyreen
Mengen	
Mengtijd	ca. 2 - 3 minuten
Verwerking	
Verbruik	1:1 tot 1:3 ASOPLAST-MZ met water, afhankelijk van de toepassing

### Materiaalverbruik

#### Verbruik op toepassingsgebied

Materiaalverbruik ASOPLAST-MZ volgens toepassing:

Toepassing	Mengoplossing	Droog mengsel	Korrelgrootte	Verbruik
Hechtbrug	1 : 1-3 (water)	1 (cement): 3 (zand)	0-4 mm, per laagdikte	2,3-3,0 kg/m <sup>2</sup> per cm laagdikte
Hechtmortels	1 : 1 (water)	1 (cement): 3 (zand)	0-4 mm, per laagdikte	2,3-3,0 kg/m <sup>2</sup> per cm laagdikte
Uitvlak-, reparatie- en fixeermortel	< 10 mm: 1 : 3 (water) > 10 mm: 1 : 5 (water) hogere chemicaliënresistentie: 2 : 1 (water)	1 (cement): 2-4 (zand)	0-4 mm, per laagdikte	0,7-1,5 kg/m <sup>2</sup> per cm laagdikte
Vloercoatings, slijtvaste coatings op hydraulische structuren, onderlagen	sterke belasting: 1 : 1-2 (water) normale belasting: 1 : 2-4 (water)	1 (cement): 2-3 (zand)	0-max. 8 mm, per laagdikte	0,4-1,9 kg/m <sup>2</sup> per laagdikte
<b>Pleisterwerk</b>				
Pleisterwerk van kalkcementmortel	1 : 2-4 (water)	1 (bindmiddel): 2,5-4 (zand)	0-4 tot 0-8 mm	0,3-1,1 kg/m <sup>2</sup> per cm laagdikte
Pleisteren van isolatieplaten	1 : 2 (water)	1 (bindmiddel): 3 (zand)	0-4 mm	0,7-1,0 kg/m <sup>2</sup> per cm laagdikte
Gladstrijken en egaliseren van stortbeton	1 : 3-5 (water)	1 (cement): 3 (zand)	0-1 mm	0,7-1,3 kg/m <sup>2</sup> per cm laagdikte
Mortelmallen	1 : 3-5 (water)	1 (cement): 2-3 (zand)	0-8 mm	0,6-1,1 kg/m <sup>2</sup> per cm laagdikte
<b>Hecht-, voeg- en holle kimmortel</b>				
stugge voegen in beton- / metselwerkzaamheden	1 : 2-4 (water)	1 (cement): 2-3 (zand)	0-2 mm met verhoogde fijnandeel tot 0,2 mm	0,7-1,9 kg/m <sup>2</sup> per cm laagdikte
verlijmen van isolatie-/ lichtgewicht bouwplaten	1 : 2 (water)	1 (cement): 3 (zand)	0-2 mm	1,4-1,9 kg/m <sup>2</sup> per cm laagdikte
Toevoeging aan kalk- en cementkleuren	1 : 1 (water)	-	-	ca. 0,1-0,2 kg/m <sup>2</sup>
Verdampingsbescherming voor beton	1 : 2 (water)	-	-	50-70 g/m <sup>2</sup> onverdunde ASOPLAST-MZ

## ASOPLAST-MZ

### Verwerkingstechniek

#### Hulpmiddelen / gereedschap

- Getande spaan of laagtroffel
- Vlakspaan
- Spuitapparaat
- Borstel
- Spansbord
- Spachtel
- Spaan met rubberen lippen
- Dekvloermixer
- Troffel
- Mixer

#### Handverwerking

- spatelbaar met troffel
- gladmaken met afvlakgereedschap

### Geschikte ondergrond

- Metselwerk
- Beton

### Het substraat voorbereiden

#### Vereiste voor de ondergrond

1. draagkrachtig
2. vast
3. reinigen
4. vrij van scheuren
5. vrij van hechtingsverminderende stoffen

#### Oppervlak voorbereiden

De ondergrond moet zo bevochtigd worden, dat deze op het tijdstip van het aanbrengen matvochtig is.

### Toepassing

#### Mengen

1. Gebruik voor de productie van plastische mortel alleen verse bindmiddelen en schoongewassen additieven met een goede korrelgradatie. De korrelgrootte aan de laagdikte en de oppervlakteafwerking aanpassen.
2. De mortel droog voormengen.
3. Voeg de ASOPLAST-MZ-wateroplossing toe en meng grondig.
4. De mengtijd is ca. 2 - 3 minuten.

#### Verwerking

In de regel nat-in-nat aanbrengen.

#### Egaliseren, oplappen en vullen van mortel

1. Breng de stijf-plastische mortel aan op de goed voorbevochtigde ondergrond.
2. Een hechtbrug is nodig voor zwaar belaste onderdelen en zeer gladde ondergronden.

#### Als vloercoating / slijtvaste coating in hydraulische constructies / ondervloeren

1. Breng de aardvochtige mortel "vocht-in vocht" aan in lagen van 15-30 mm dikte volgens de gebruikelijke verwerkingsinstructies.
2. Druk de laag goed aan en wrijf hem uit.
3. Let op de plaatsing van krimp- en bewegingsvoegen!

#### Als gladde dekvloer / egalisatie van sierbeton

1. Maak een hechtbrug op de voorbereide ondergrond zoals beschreven.
2. Breng de met een troffel aangebrachte mortel onmiddellijk "nat-in-nat" aan.
3. Wrijf de laag af en strijk het glad.

## ASOPLAST-MZ

als hechtbrug voor CT-hechtlaagafdichtingsvloeren

1. ASOPLAST-MZ in de bevochtigde ondergrond inborstelen.
2. De CT-dekvloer "nat-in-nat" aanbrengen.

Als mortelsjabloon

1. Breng voor het overbruggen van constructievoegen tussen betondelen de stijf-plastische mortel in een laagdikte van 5 cm aan op de voorbereide ondergrond vóór het betonstorten.
2. Bekistingen moeten goed gesloten zijn. De constructievoeg die op deze manier wordt gemaakt, wordt zorgvuldig bedekt met beton en zoals gewoonlijk verdicht.

Als mortel voor stijve voegen in beton- en metselwerkconstructies

1. Meng de mortel tot een pasta-achtige consistentie.
2. Vul de voeg met een geschikte troffel.

Als mortel voor het verlijmen van isolatie en lichtgewicht platen

1. Breng de plastische mortel met een geschikte troffel aan op plekken of over het hele oppervlak.
2. Druk de plaat in de mortel.

Als gips

1. Breng de voorstrijkmortel aan.
2. Breng de basispleister aan op de goed uitgeharde voorpleister volgens de gebruikelijke voorpleisterregels.
3. ASOPLAST-MZ verbetert de hechting, verhoogt de flexibiliteit, vermindert de gevoeligheid voor krimpscheuren en vermindert de waterdoorlaatbaarheid.

Als brug vóór het spuiten

1. Spuit de gemengde mortel vooraf in een laagdikte van 4-5 mm.
2. Met conventioneel pleisterwerk wordt de verdere constructie uitgevoerd volgens de gebruikelijke voorschriften.
3. In het geval van kant-en-klare mortels wordt de verdere constructie uitgevoerd volgens de verwerkingsvoorschriften van de fabrikant.

Als toevoeging aan kalk- en cementverven

Gebruik de mengoplossing in plaats van water. De weerbestendigheid, hechting en smeerbestedigheid van de verflaag worden verbeterd.

Nazorg

1. Voor alle soorten toepassingen (behalve bescherming tegen uitdamping) moet u de oppervlakken tot 5 dagen beschermen tegen voortijdig uitdrogen door ze constant vochtig te houden of af te dekken met een kunststoffolie.
2. Bescherm tegen vorst.

### Opslagomstandigheden

Opslag

Vorstvrij, koel en droog bewaren. 24 Maanden in de originele verpakking. Aangebroke verpakking direct opmaken.

### Afvalverwijdering

Productresten kunnen worden afgevoerd volgens afvalcode AVW 08 04 10.

## ASOPLAST-MZ

### Aanwijzingen

- Niet te behandelen oppervlakken beschermen tegen de effecten van ASOPLAST-MZ!
- Maak reeds opstijvende ASOPLAST-MZ mortel niet opnieuw verwerkbaar door water of verse mortel toe te voegen. (Er bestaat gevaar op onvoldoende vastheidsontwikkeling)
- ASOPLAST-MZ mortels moeten intensief gemengd worden (niet langer dan 2 min).
- Pure ASOPLAST-MZ-verflaag zonder toevoeging van cementzand is niet geschikt als hechtbrug, omdat er een scheidingslaag kan ontstaan als gevolg van voortijdige filmvorming.
- Als de mengverhouding hoger is dan 1:5 (MZ-water), wordt er te weinig kunststof aan de mortel toegevoegd. De eigenschappen van de mortel zijn nauwelijks verbeterd.
- ASOPLAST-MZ-mortel is niet bestand tegen permanent contact met benzine en organische oplosmiddelen (gebruik ASODUR<sup>®</sup>-mortel).
- Bij het gebruik van ASOPLAST-MZ moeten de ambachtsvoorschriften op dezelfde manier worden nageleefd als bij het gebruik van gewone cementmortels.
- Schoon zand met een geschikte zeeflijn (korrelgradatie).
- Spatten direct met water afspoelen.
- Bescherming tegen snelle uitdroging.
- Bescherming tegen wind en hoge temperaturen.

### Relevante regelgeving

**Het plannen, controleren van ondergronden en de bouwkundige omstandigheden, het leggen, het voegen en later onderhoud van het werk, moet conform de geldende DIN-normen en erkende regels van de techniek (bijv. de merkbladen van de ZDB-merkbladen van de Zentralverband Deutsches Baugewerbe e. V.) in de meeste actuele versie worden uitgevoerd.**

**Het geldige veiligheidsblad in acht nemen!**

GISCODE: D1

Dit technisch informatieblad is een vertaling uit het Duits en houdt geen rekening met plaatselijke bouwverordeningen of wettelijke voorschriften. Het dient slechts als algemene productinformatie te worden beschouwd. Als rechtsgeldig kunnen uitsluitend de meest recente Duitse versie van dit technische informatieblad of het meest recente technische informatieblad van een van onze buitenlandse dochterondernemingen binnen het betreffende verkoopgebied worden aangemerkt.