



## Technisch Infoblad

# ASOFLEX-AKB-Vloer ASOFLEX-AKB-Wand

Art.-nr. 2 03554

Art.-nr. 2 03555

## Afdichting onder tegels en platen

	
<b>SCHOMBURG GmbH &amp; Co. KG</b> Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 19 2 03554	<b>SCHOMBURG GmbH &amp; Co. KG</b> Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 19 2 03555
EN 14891 <b>ASOFLEX-AKB-Vloer</b> Vloeibaar te verwerken, waterondoorlatend reactiehrsproduct voor de toepassing onder keramische tegels en platen voor gebruik buiten	EN 14891 <b>ASOFLEX-AKB-Wand</b> Vloeibaar te verwerken, waterondoorlatend reactiehrsproduct voor de toepassing onder keramische tegels en platen voor gebruik buiten
EN 14891: RM	EN 14891: RM
Aanvangshechtsterkte $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ Hechtsterkte na contact met water $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ na warmteopslag $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ na vorst-/dooi opslag $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ na contact met kalkwater $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ Indringdiepte geen waterindringing Scheuroverbrugging $\geq 0,75 \text{ mm}$	Aanvangshechtsterkte $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ Hechtsterkte na contact met water $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ na warmteopslag $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ na vorst-/dooi opslag $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ na contact met kalkwater $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ Indringdiepte geen waterindringing Scheuroverbrugging $\geq 0,75 \text{ mm}$

afdichtingsstoffen in combinatie met tegelbedekkingen voor de volgende toepassingsbereiken/belastingsklassen gebruikt:

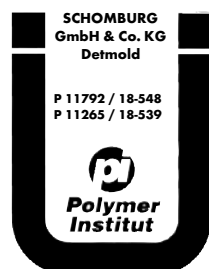
- A: door verbruiks- en reinigingswater sterk belaste wand- en vloeroppervlakken in vochtige ruimtes, zoals zwembaden en openbare douches
- C: Wand- en vloeroppervlakken in commerciële ruimtes, met begrensde chemische belasting.

ASOFLEX-AKB is geschikt voor de belastingsklasse A en C conform bouwtoezichtelijke controlecriteria PG-AIV-F, verder voor afdichtingen conform ZDB-merkblad (\* 1 en \*7). De waterdichtheid in inbouwtoestand is incl. de ASO-afdichtbandtechniek conform de contoleprincipes voor afdichting in combinatie met tegels en platen (AIV) tot een waterstijl van 25 m gecontroleerd.

Geschikt als tegelijmafdichting (AIV) voor de volgende waterinwerkingsklassen:

- Afdichting in verbinding voor waterinwerkingsklassen W0-I tot W3-I conform DIN 18534 ook met chemische belasting, bijv. grootkeukens, slachthuizen, melkbedrijven, brouwerijen
- Stoomsauna's, baden, gemeenschappelijke douches

ASOFLEX-AKB is geschikt voor het gebruik binnen conform de Franse VOC-verordening (Franse VOC-classificatieverordening en KMR-emissieverordening). Zeer emissiearm conform GEV-EMICODE wat in de regel tot positieve beoordelingen in het kader van gebouwcertificeringssystemen conform DGNB, LEED, BREEAM, HQE leidt. Hoogste kwaliteitsniveau 4, regel 2, 3, 7 en 8 conform DGNB-criterium "ENV 1.2 Risico's voor de lokale omgeving".



- Oplosmiddelvrije, gepigmenteerde tweecomponenten-polyurethaanhars
- Elastisch met hoge scheuroverbrugging
- Goede weerstand tegen chemicaliën en pekkel
- Chloride-ionendiffusiebestendig
- Zelfspreidend
- In twee (wisselende) kleuren
- Zeer emissiearm - GEV EMICODE EC 1
- Hechtlaagafdichting (AIV) conform DIN 18534 en DIN 18531-5

### Toepassing:

ASOFLEX-AKB-Vloer / ASOFLEX-AKB-Wand zijn gecombineerde systeemcomponenten van de afdichting voor de systemen DENSARE-PREMIUM en ASOFLEX-AKB. Ze worden als systeemcomponenten conform de controleprincipes voor vloeibaar te verwerken

# ASOFLEX-AKB-Vloer

# ASOFLEX-AKB-Wand

## Technische gegevens:

	ASOFLEX-AKB-Vloer	ASOFLEX-AKB-Wand
Basis:	2 comp. -polyurethaanhars	2 comp. -polyurethaanhars
Kleuren:	Blauw ca. RAL 5013; Grijs ca. RAL 7038	Blauw ca. RAL 5013; Grijs ca. RAL 7038
Mengdichtheid*:	ca. 1,15 g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,15 g/cm <sup>3</sup>
Mengverhouding:	100 : 35 gew.-delen	100 : 33 gew.-delen
Verbruik <sup>1)</sup>	ca. 1,3 kg/m <sup>2</sup> en mm laagdikte	
Ondergrond-/verwerkingstemp.:	+10 °C tot +30 °C, luchtvochtigheid <70% r.h., ideaal bij 15-25 °C	
Beloopbaar*:	na op zijn vroegst 16 uur.	na op zijn vroegst 16 uur.
Verwerkingstijd*:	ca. 25-40 min.	ca. 25-40 min.
Overwerkbaar* (Details, zie in desbetreffende systeemopbouw):	na op zijn vroegst 16 uur, max. 7 dagen	na op zijn vroegst 16 uur, max. 7 dagen
Chem. belastbaar*:	na op zijn vroegst 7 dagen	na op zijn vroegst 7 dagen
Hechtsterkte:	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>
Scheuroverbrugging, conform DIN 28052-6 (PG AIV), 0,4 mm:	geslaagd	geslaagd
Scheuroverbrugging conform EN 14891:	≥ 0,75 mm	≥ 0,75 mm
Shore-A hardheid:	ca. 90	ca. 85
Waterdampdiffusie-coëfficiënt $\mu$ , ca.:	29 400	37100
Waterdampdoorlatendheid $s_d$ bij 1 mm laagdikte ca.:	29 m	37 m
Waterdichtheid in inbouwtoestand conform PG MDS/AIV:	2,5 bar	
Toelaatbare bekkendiepte conform PG-AIV / DIN 18535:	10 m	
Capillaire wateropname < 0,01 kg/m <sup>2</sup> · h <sup>0,5</sup> daarom kan een chloride-ionendiffusie worden uitgesloten.		
Brandbaarheid:	E <sub>fl</sub>	E

\* bij +23 °C en 50% rel. luchtvochtigheid

Reiniging van het gereedschap: Het gereedschap moet direct na gebruik zorgvuldig met ASO-R001 worden gereinigd.

Verpakking: **ASOFLEX-AKB-Vloer:**  
5- en 10-kg-verpakking  
**ASOFLEX-AKB-Wand:**  
2,5- en 5-kg-verpakking

Opslag:

Component A en component B bevinden zich in een afgestemde mengverhouding in doorsteekverpakking.  
Vorstvrij, koel en droog, ≥ +10 tot +30 °C, 6 maanden, in originele gesloten verpakking. Bij langere opslag kan het reactievermogen afnemen. Het materiaal tijdens de opslag tegen directe zonnestraling beschermen!

# ASOFLEX-AKB-Vloer

# ASOFLEX-AKB-Wand

Systeembestanddelen	Belastingsklassen conform controleprincipes conform PG-AIV-F		
	A Conform ZDB-infoblad (* 1) en DIN 18534 WO-I - W3-I	Afdichting in combinatie (AIV) conform DIN 18531-5 en ZDB-infoblad Buitenste bedekking (AIVF)	C Conform ZDB-infoblad (* 1) en DIN 18534 W3-I
ASODUR-SG3-thix	x	x	x
ASO-LL, voor de elektrisch controleerbare variant systeemopbouw DENSARE-PREMIUM	x	x	x
ASO-LB, voor de elektrisch controleerbare variant systeemopbouw DENSARE-PREMIUM	x	x	x
ASOFLEX-AKB-Vloer/-Wand	x	x	x
ASO-afdichtband-2000	x	x	
ASO-afdichtband-2000-S	x	x	x
ASO-afdichtband-2000-hoeken, (90° binnen/buiten)	x		
ASO-afdichtband-2000-S-hoeken, (90° binnen/buiten)	x	x	x
ASO-afdichtband-2000-T-stuk, kruising	x	x	x
ASO-afdichtmanchet voor de vloer/wand	x	x	x
ASO-afdichtmanchetflexibel voor de wand	x		x
MONOFLEX-XL	x		x
UNIFIX-S3	x	x	x
ASODUR-EKF	x	x	x
CRISTALLFUGE-EPOX	x	x	x
Hulpstoffen: ASO-R001, INDU-PRIMER-N, kwartszand (korrel 0,5 - 1,0 mm)			

---

# ASOFLEX-AKB-Vloer

# ASOFLEX-AKB-Wand

## Ondergrond:

De te verwerken oppervlakken moeten

- droog, stevig, draagkrachtig en slipbestendig zijn,
- vrij zijn van loszittende en hechtingsverminderende stoffen, zoals bijv. stof, pulp, vet, rubberen slijtdeeltjes, verfresten enz.,

Ondergrondgronderingen moeten afhankelijk van het toepassingsbereik met in acht neming van DIN18534, ZDB-infoblad combinatie-afdichting (AIV)“ resp. „Buitenste bedekking“.

Afhankelijk van de geschiktheid van de te bewerken ondergrond moeten daartoe geschikte mechanische processen, bijv. vegen, zuigen, borstelen, frezen, zandstralen, waterstralen onder hoge druk, kogelstralen ter voorbereiding worden gebruikt.

Overeenkomstig de desbetreffende ondergrond moet er aan de volgende criteria worden voldaan:

Kwaliteit van het beton, PCC-mortel (conform DIN EN 1504-3):	min. C 20/25, minimaal 6 maanden oud, trekvastheid oppervlak $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$
Kwaliteit van het pleister:	P III a / P III b, minimaal 28 dagen oud, trekvastheid oppervlak $\geq 0,8 \text{ N/mm}^2$
Kwaliteit van de dekvloer	min. CT-C25-F4, minimaal 28 dagen oud, trekvastheid oppervlak $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$ . In combinatie met tegel- en platenbekleding op scheidingslagen of isolatie moet een restvochtigheid van $< 2 \text{ CM} \%$ worden aangehouden.

## Verwerking:

Component A (hars) en B (verharder) worden in afgestemde mengverhouding geleverd.

De materiaaltemperatuur moet bij het mengen minstens  $+15$  tot  $+25^\circ\text{C}$  zijn. Voor het mengen moet het A-component (hars) grondig worden omgeroerd. Het B-component wordt aan het doorgeroerde A-component toegevoegd.

**Let op dat de verharder zonder resten achter te laten uit de bus loopt.** Het mengen van de

beide componenten moet met een geschikt roerapparaat bij ca.  $300-500 \text{ min}^{-1}$  (bijv. boormachine met roerwerk) worden uitgevoerd, om zo min mogelijk lucht bij te mengen. Daarbij is het belangrijk dat ook vanaf de zijkanten en vanaf de bodem wordt geroerd, zodat de verharder gelijkmatig wordt verdeeld. Er moet zo lang worden geroerd tot het mengsel homogeen (sluivrij) is. Het vermengde materiaal niet uit de leveringsbus verwerken! De massa in een schone mengbak gieten en nogmaals zorgvuldig, zoals eerder beschreven, mengen. Totale mengtijd minimaal 4 minuten.

## Applicatie/verbruik:

### Grondering:

In vloer-, wand-, plafondbereik

ASODUR-SG3-thix in twee werkstappen vers-in-vers poriëndicht aanbrengen!

(Zie technisch infoblad ASODUR-SG3-thix)

Verbruik: ca.  $600-1000 \text{ g/m}^2$

De diepgrondlaag niet zandstralen. Het materiaal eerst met een korte verfroller of met een blokkwast gelijkmatig aanbrengen, vervolgens met een voorbewerkingsborstel zorgvuldig in de oppervlakzones inborstelen en nogmaals met de verfroller nabewerken. Op horizontale oppervlakken wordt ASODUR-SG3-thix vervolgens met een rubberen vloerentrekker gelijkmatig verdeeld, vervolgens met een gronderingsborstel zorgvuldig in de oppervlakzone ingeborsteld en nogmaals met een korte verfroller kruislings nabewerkt.

**De vlakken tegen vervuilingen beschermen! Het vlak alleen met schone bovenscholen betreden, totdat de volledige systeemopbouw van het ASOFLEX-AKB resp. DENSARE-PREMIUM-systeem is afgesloten.**

**Benodigde positie voor het DENSARE-PREMIUM-systeem:**

Om de elektrische controle van de afdichting mogelijk te maken, wordt na een wachttijd van min. 12 uur resp. max. 5 dagen de geleideband ASO-LB in een raster van  $10 \times 10 \text{ m}$  op de met ASODUR-SG3-thix gecoate oppervlakken aangebracht. De geleideband ASO-LB strak aanrollen en op meerdere plaatsen voor de latere elektrische

---

# ASOFLEX-AKB-Vloer

# ASOFLEX-AKB-Wand

controle vanuit het af te dichten oppervlak trekken. In het bereik van bewegings-, scheidings- en aansluitvoegen moet ASO-LB lusgewijs worden geplaatst. Vervolgens moet de geleidecoating voor de elektrische controle van de afdichting worden aangebracht. Het gemengde ASO-LL wordt portiegewijs met een nylon-vachtrol (bijv. 6 mm met getextureerde polyamide coating) in dunne laag in kruislag verdeeld. Aansluitend met een kortharige vachtroller gelijkmatig in kruislag uitrollen.

Verbruik: ca. 100 tot max. 150 g/m<sup>2</sup>

Niet meer materiaal dan beschreven aanbrengen!

Bij hogere overstrijkhoeveelheden wordt de wachttijd voor de volgende werkstap verlengd! Het geleidingsvermogen en hechtvastheid wordt gereduceerd!

**De vlakken tegen vervuilingen beschermen! Het vlak alleen met schone bovenschoeven betreden, totdat de volledige systeemopbouw van het ASOFLEX-AKB resp. DENSARE-PREMIUM-systeem is afgesloten.**

De afdichting ASOFLEX-AKB wordt op de geleidecoating ASO-LL na een wachttijd van min. 12 uur resp. maximaal 3 dagen aangebracht. De afdichting gebeurt in afwisselende kleuren.

**Afvoerputjes/buisopeningen en doorvoeringen** moeten met geschikte flenselementen (afdichtflens uit RVS, roodkoper of PVC-HD of ABS, flensbreedte minimaal 50 mm) zijn voorzien. De flens ruw maken, reinigen, ontvetten en aansluitend de hechtprimer INDU-Primer-N aanbrengen en met een lap gelijkmatig dun verdelen. (Verbruik ca. 10 ml/m<sup>2</sup>). Na een ventilatietijd van 10 minuten tot maximaal 24 uur ASOFLEX-AKB-Wand in voldoende mate op het flens- en overlappingsbereik aanbrengen. In de verse laag de ASO-afdichtmanchet voor de vloer/wand, afhankelijk van de nominale diameter, zonder holle ruimtes en vouwen in het overgangsbereik aanbrengen, zodat er een dichte verbinding tot de oppervlakafdichting ASOFLEX-AKB-Wand geproduceerd kan worden. Verbruik: ca. 400 g/m<sup>2</sup>

**Bewegings- en aansluitvoegen**, ASO-afdichtband-2000-S, bzw. ASO-afdichtband-2000-S-binnen-buitenhoeken in de hoekbereiken, in de overgang tussen de wand en de vloer, evenals over aansluitvoegen ASOFLEX-AKB-Wand aanbrengen. Beide zijden van de te overbruggen voegen wordt ASOFLEX-AKB-Wand min. 2 cm breder dan de te gebruiken afdichtband, met een 4 mm vertanding, aangebracht. De afdichtband wordt in de verse laag aangebracht en vervolgens zorgvuldig vrij van holle ruimtes en vouwen ingedrukt. De bekleding moet zo worden aangebracht, dat de verplaatsing van water aan de achterkant is uitgesloten. De te gebruiken afdichtband moet lusvormig over de bewegingsvoegen worden gelegd. Afdichtbandvoegen moeten min. 5 - 10 cm overlappend met ASOFLEX-AKB-Wand vouwvrij en volledig worden verlijmd. Vervolgens moet de verlijmd afdichtband met ASOFLEX-AKB-Wand worden bewerkt en naadloos in de oppervlakafdichting worden geïntegreerd.

Bij het aanbrengen van ASO-afdichtband-vormdelen moet analoog te werk worden gegaan. Scheidingsvoegen worden op dezelfde wijze verdicht, waarbij de ASO-afdichtband-2000-S lusgewijs in de voegdoorsnede wordt verwerkt. In het bereik van kruisende scheidings-, bewegings- en aansluitvoegen die vormstukken ASO-afdichtband-2000-kruising resp. ASO-afdichtband-2000-T-stuk gebruiken, die het lusvormig aanbrengen in het kruisingsbereik mogelijk maken.

**Vlakkenafdichting**, na een voldoende lange wachttijd van minimaal 16 uur, zodat de eerder uitgevoerde afdichtingswerkzaamheden niet meer beschadigd raken, de ASO-afdichtband-2000-S-afdichtband-techniek in het kader van de vlakkenafdichting met ASOFLEX-AKB-Wand/-Vloer minimaal 5 cm overwerken.

# ASOFLEX-AKB-Vloer

# ASOFLEX-AKB-Wand

## Systemopbouw ASOFLEX-AKB:

Horizontale oppervlakken	Verticale oppervlakken
<p><b>a. Grondering:</b> In vloer-, wand-, plafondbereik ASODUR-SG3-thix vers-in-vers in twee werkstappen poriëndicht aanbrengen! (Zie technisch infoblad ASODUR-SG3-thix) Verbruik: ca. 600-1000 g/m<sup>2</sup>.</p>	
<p>Na een wachttijd van min. 12 uur resp. max 5 dagen de volgende werkstap uitvoeren.</p>	
<p><b>b. Flens voorzien van primer:</b> De flens ruw maken, reinigen, ontvetten en aansluitend de hechtprimer INDU-Primer-N aanbrengen en met een lap gelijkmatig dun verdelen. Verbruik: ca. 10 ml/m<sup>2</sup> Ventilatie tijd 10 minuten tot maximaal 24 uur Na de ventilatie tijd ASOFLEX-AKB-Wand in voldoende mate op het flens- en overlappingsbereik aanbrengen. In de verse laag de ASO-afdichtmanchet voor de vloer/wand, afhankelijk van de nominale diameter, zonder holle ruimtes en vouwen in het overgangsbereik aanbrengen, zodat er een dichte verbinding tot de oppervlakafdichting ASOFLEX-AKB-Wand geproduceerd kan worden. Verbruik: ca. 400 g/m<sup>2</sup></p>	
<p><b>c. Afdichtingslaag:</b> ASOFLEX-AKB-Vloer, kleur: Blauw, poriënvrij in spachtelproces aanbrengen. Verbruik<sup>1)</sup>: min. 1300 g/m<sup>2</sup> Na het aanbrengen van de basislaag het nog verse afdichtingsvlak voor de ontluchting (poriënvrijheid) met een puntroller binnen 15 min. intensief in kruisslag afrollen.</p>	<p><b>c. Afdichtingslaag:</b> ASOFLEX-AKB-Wand, kleur: Blauw, poriënvrij in spachtelproces met geschikt gereedschap aanbrengen. Verbruik<sup>1)</sup>: min. 1300 g/m<sup>2</sup></p>
<p>Na een wachttijd van min. 12 uur resp. max 7 dagen de volgende werkstap uitvoeren.</p>	
<p><b>d. Instrooilaag:</b> ASOFLEX-AKB-Vloer, kleur: Grijs, in rolproces aanbrengen. Verbruik<sup>1)</sup>: ca. 350 g/m<sup>2</sup></p>	<p><b>d. Instrooilaag:</b> ASOFLEX-AKB-Wand, kleur: Grijs, in rol- of spachtelproces aanbrengen. Verbruik<sup>1)</sup>: ca. 350 g/m<sup>2</sup></p>
<p>Na 15 tot 30 minuten met systeem-gecontroleerd kwartsand (korrel: 0,5-1,0 mm) afstrooien.</p>	
<p><b>e. Instrooiing:</b> De verse instrooilaag wordt met kwartsand (korrel: 0,5-1,0 mm) gelijkmatig dekkend afgestrooid. Verbruik: ca. 800-1000 g/m<sup>2</sup> Aanwijzing: De instrooiing mag niet overmatig worden uitgevoerd, om een "Doorstrooiing" uit te sluiten.</p>	<p><b>e. Instrooiing:</b> De verse instrooilaag wordt met kwartsand (korrel: 0,5-1,0 mm) gelijkmatig dekkend afgestrooid. Verbruik: ca. 800-1000 g/m<sup>2</sup> Aanwijzing: De instrooiing moet met een luchtstraalpistool worden uitgevoerd en mag niet overmatig worden uitgevoerd, om een "Doorstrooiing" uit te sluiten.</p>
<p>De vlakken tegen vervuilingen beschermen! Het vlak alleen met schone bovenschoeven betreden, totdat de volledige systeemopbouw van het ASOFLEX-AKB resp. DENSARE-PREMIUM-systeem is afgesloten. Na uitharding moet het niet-gebonden aandeel kwartsand zorgvuldig worden verwijderd (afvegen, afschaven, afzuigen), voordat de verlijming van de deklaag wordt uitgevoerd. Hierbij moeten de onder systeembestanddelen genoemde lijmen, met in achtname van de toegewezen belastings- resp. waterinwerkingsklasse, worden gebruikt. De minerale lijmen MONOFLEX-XL en UNIFIX-S3 mogen op zijn vroegst na 3 dagen op de instrooilaag worden aangebracht. De epoxyharslijmen ASODUR-EKF en CRISTALLFUGE-EPOX reeds na 16 uur. De afdichtingslaag moet op het tijdstip van de applicatie volledig zijn uitgehard.</p> <p><sup>1)</sup> Een mogelijk hoger verbruik bij oneffen ondergronden evenals handgemaakte welvingen moeten in acht worden genomen. Daarom moet er conform de norm DIN 18534 rekening worden gehouden met een diktetoeslag van minimaal 25%. De aangegeven tijden gelden voor de omgevingsomstandigheden van +23 °C en 50% relatieve luchtvochtigheid! Bij de coatingswerkzaamheden moet de ondergrondtemperatuur minimaal 3 K boven de dauwpunttemperatuur liggen! De aanvullende technische informatie nr. 19 "Verwerking van ASODUR-producten" die een dauwpunttabel bevat, moet in acht worden genomen.</p>	

# ASOFLEX-AKB-Vloer

# ASOFLEX-AKB-Wand

## Systemopbouw DENSARE-PREMIUM (elektrisch en dichtheid controleerbaar):

Horizontale oppervlakken	Verticale oppervlakken
<p><b>a. Grondering:</b> In vloer-, wand-, plafondbereik ASODUR-SG3-thix vers-in-vers in twee werkstappen poriëndicht aanbrengen! (Zie techn. infoblad ASODUR-SG3-thix) Verbruik: ca. 600-1000 g/m<sup>2</sup>.</p>	
<p>Na een wachttijd van min. 12 uur resp. max 5 dagen de volgende werkstap uitvoeren.</p>	
<p><b>b. Geleideband en geleidelak aanbrengen:</b> De geleideband ASO-LB in een raster van 10 x 10 m aanbrengen. Vervolgens moet de geleidecoating voor de elektrische controle van de afdichting worden aangebracht. De gemengde ASO-LL moet in een dunne laag in kruisslag worden uitgerold. Verbruik: ca. 100 tot max. 150 g/m<sup>2</sup> Niet meer materiaal dan beschreven aanbrengen! Bij hogere overschrijfhoeveelheden wordt de wachttijd voor de volgende werkstap verlengd! Het geleidingsvermogen en hechtvastheid wordt gereduceerd. (Zie het technisch infoblad ASO-LL)</p>	
<p>Na een wachttijd van min. 12 uur resp. max 3 dagen de volgende werkstap uitvoeren. De doordroging vooraf controleren!</p>	
<p><b>c. Flens voorzien van primer:</b> De flens ruw maken, reinigen, ontvetten en aansluitend de hechtprimer INDU-Primer-N aanbrengen en met een lap gelijkmatig dun verdelen. Verbruik: ca. 10 ml/m<sup>2</sup> Ventilatie-tijd 10 minuten tot maximaal 24 uur Na de ventilatie-tijd ASOFLEX-AKB-Wand in voldoende mate op het flens- en overlappingsbereik aanbrengen. In de verse laag de ASO-afdichtmanchet voor de vloer/wand, afhankelijk van de nominale diameter, zonder holle ruimtes en vouwen in het overgangsbereik aanbrengen, zodat er een dichte verbinding tot de oppervlakafdichting ASOFLEX-AKB-Wand wordt geproduceerd. Verbruik: ca. 400 g/m<sup>2</sup></p>	
<p><b>c. Afdichtingslaag:</b> ASOFLEX-AKB-Vloer, kleur: Blauw, poriënvrij in spachtelproces aanbrengen. Verbruik<sup>1)</sup>: min. 1300 g/m<sup>2</sup> Na het aanbrengen van de basislaag het nog verse afdichtingsvlak voor de ontluftung (poriënvrijheid) met een puntroller binnen 15 min. intensief in kruisslag afrollen.</p>	<p><b>c. Afdichtingslaag:</b> ASOFLEX-AKB-Wand, kleur: Blauw, poriënvrij in spachtelproces met geschikt gereedschap aanbrengen. Verbruik<sup>1)</sup>: min. 1300 g/m<sup>2</sup></p>
<p>Na een wachttijd van min. 16 uur resp. max 7 dagen de radio-inductorcontrole en vervolgens de instrooilaag uitvoeren.</p>	
<p><b>Radio-inductorcontrole:</b> Op zijn vroegst 16 uur na het voltooiën van het afdichtingsvlak vindt de verstoringvrije controle van de deklaag in het systeem DENSARE-PREMIUM conform DIN 55 670 plaats. De lokaliseren van poriën, scheuren en minimale deklagen van de coatingen met een borstelelektrode. • Controlespanning: 3,0 kV • Controle-apparaat: ELMED Isotest inspect 8.0 • Controlesnelheid: maximaal 40 cm/sec Gelocaliseerde foutieve punten moeten worden gemarkeerd en in een radius van 20 cm met ASOFLEX-AKB-Wand worden verbeterd. Volgens een contactspateling met ASOFLEX-AKB-Wand aanbrengen, vervolgens ASOFLEX-AKB-Wand met een veranding van 4 mm opkammen en gladmaken. Na voldoende uithardings-tijd vindt de hernieuwde radio-inductorcontrole plaats. Deze stap wordt net zo lang doorlopen tot er een intacte afdichtingslaag aanwezig is.</p>	
<p><b>d. Instrooilaag:</b> ASOFLEX-AKB-Vloer, kleur: Grijs, in rolproces aanbrengen. Verbruik<sup>1)</sup>: ca. 350 g/m<sup>2</sup></p>	<p><b>d. Instrooilaag:</b> ASOFLEX-AKB-Wand, kleur: Grijs, in rol- of spachtelproces aanbrengen. Verbruik<sup>1)</sup>: ca. 350 g/m<sup>2</sup></p>
<p>Na 15 tot 30 minuten met systeem-gecontroleerd kwartszand (korrel: 0,5-1,0 mm) afstrooien.</p>	
<p><b>e. Instrooiing:</b> De verse instrooilaag wordt met kwartszand (korrel: 0,5-1,0 mm) gelijkmatig dekkend afgestrooid. Verbruik: ca. 800-1000 g/m<sup>2</sup> Aanwijzing: De instrooiing mag niet overmatig worden uitgevoerd, om een "Doorstrooiing" uit te sluiten.</p>	<p><b>e. Instrooiing:</b> De verse instrooilaag wordt met kwartszand (korrel: 0,5-1,0 mm) gelijkmatig dekkend afgestrooid. Verbruik: ca. 800-1000 g/m<sup>2</sup> Aanwijzing: De instrooiing moet met een luchtstraalpijstool worden uitgevoerd en mag niet overmatig worden uitgevoerd, om een "Doorstrooiing" uit te sluiten.</p>
<p>De vlakken tegen vervuilingen beschermen! Het vlak alleen met schone bovenschonen betreden, totdat de volledige systemopbouw van het ASOFLEX-AKB resp. DENSARE-PREMIUM-systeem is afgesloten. Na uitharding moet het niet-gebonden aandeel kwartszand zorgvuldig worden verwijderd (afvegen, afzuigen), voordat de verlijming van de deklaag wordt uitgevoerd. Hierbij moeten de onder systeembestanddelen genoemde lijmen, met in acht-neming van de toegewezen belastings- resp. waterinwerkingsklasse, worden gebruikt. De minerale lijmen MONOFLEX-XL en UNIFIX-S3 mogen op zijn vroegst na 3 dagen op de instrooilaag worden aangebracht. De epoxyharslijmen ASODUR-EKF en CRISTALLFUGE-EPOX reeds na 16 uur. De afdichtingslaag moet op het tijdstip van de applicatie volledig zijn uitgehard. <sup>1)</sup> Een mogelijk hoger verbruik bij oneffen ondergronden evenals handgemaakte welvingen moeten in acht worden genomen. Daarom moet er conform de norm DIN 18534 rekening worden gehouden met een diktetoetslag van minimaal 25 %. De aangegeven tijden gelden voor de omgevingsomstandigheden van +23 °C en 50 % relatieve luchtvochtigheid! Bij de coatingswerkzaamheden moet de ondergrondtemperatuur minimaal 3 K boven de dauwpunttemperatuur liggen! De aanvullende technische informatie nr. 19 "Verwerking van ASODUR-producten" die een dauwpunttabel bevat, moet in acht worden genomen.</p>	

---

# ASOFLEX-AKB-Vloer

# ASOFLEX-AKB-Wand

## Belangrijke tips:

- SCHOMBURG-producten worden meestal in d.w.z. In op elkaar afgestemde mengverhoudingen geleverd. Bij leveringen in grote verpakkingen moeten deelhoeveelheden met een weegschaal worden afgewogen. De gevulde componenten altijd grondig roeren en pas daarna met het tweede component mengen. Dit geschiedt met een geschikt roerwerk, bijv. ronde-roerkorf of gelijkwaardig. Om mengfouten uit te sluiten, wordt in een schone gegoten en opnieuw gemengd.  
De mengsnelheid moet ca. 300-500 min<sup>-1</sup> bedragen. Let erop dat er geen lucht wordt ingeroerd. De temperatuur van de componenten moet minimaal +15 °C bedragen. Daarna het compleet doorgeroerde materiaal direct op de voorbereide ondergrond gieten en direct zorgvuldig, overeenkomstig de gegevens in de technische infobladen, verdelen.
- Het gebruik van een kortharige nylon-vachttroller (6 mm) met een polyamide structuurovertrek of gelijkwaardig wordt aanbevolen.
- Hogere temperaturen verkorten, lagere temperaturen verlengen in principe de verwerkings- en uithardingstijd.
- Sterk zuigende ondergronden, die neigen tot poriën, bellen, "Pinholes", moeten worden voorbehandeld. Daartoe wordt 6-8% ASO-FF (vezel vulstof) in ASODUR-SG3-thix gemengd. Met de zo aangemaakte spatelmassa wordt vervolgens een krasspateling uitgevoerd. Vervolgens wordt "nat-in-nat" met een 4 mm lijmkam aangebracht en wordt de laag vervolgens glad gemaakt. Nadat het materiaal is uitgehard, wordt zoals onder het applicatieproces punt "Grondering" beschreven resp. in systeemopbouw onder met a., met ASODUR-SG3-thix na 12 uur resp. max 5 dagen voorbewerkt.
- Kleuren: Gering kleurverschil, veroorzaakt door verschillende productbatches en schommelingen in de grondstof, kunnen optreden en zijn voor de afdichtingsfunctie niet van betekenis.
- De hechting van de afzonderlijke lagen onder elkaar kan door inwerking van vocht en verontreiniging tussen

de afzonderlijke arbeidsgangen aanzienlijk worden verstoord! Coatingswerkzaamheden vereisen een ondergrondtemperatuur van ten minste 3 K boven de dauwpunttemperatuur.

- Als tussen de afzonderlijke arbeidsgangen een langere wachttijd optreedt of als met vloeibare kunstharsen reeds behandelde oppervlakken na een langere periode opnieuw moeten worden gecoat, moet het oude oppervlak grondig worden geschuurd, goed worden gereinigd en vervolgens van INDU-Primer-N worden voorzien. Vervolgens moet een volledige, poriënvrije nieuwe coating worden aangebracht.
- Oppervlak-veiligheidssystemen moeten na applicatie tot het uitreageren worden beschermd tegen vochtigheid (bijv. regen, dooiwater). Vocht zorgt voor een kleverigheid van het oppervlak en kan tot poriën/bellen en verstoringen bij de uitharding leiden. Verkleurde en/of klevende oppervlakken moeten bijv. door schuren of stralen worden verwijderd en opnieuw worden verwerkt.
- Aangegeven verbruikshoeveelheden zijn berekende waarden zonder toevoeging voor de ruwheid en zuigkracht van het oppervlak, niveaucompensatie en restmateriaal in de samenstelling. Wij raden een berekende veiligheidsbijtelling aan bij de berekende verbruikshoeveelheden.
- De toepasselijke bepalingen moeten in acht worden genomen! Bijvoorbeeld:  
DIN 18157  
DIN 18352  
DIN 18531  
DIN 18534  
DIN 18352  
DIN 18560  
DIN 18202  
EN 13813  
DIN EN 1991-1-1  
De BEB-merkbladen, uitgegeven door het Bundesverband Estrich und Belag e.V. (Duitse associatie voor estrik- en vloerbedekkingen). De vakdocumentatie "Interfacecoördinatie bij verwarmde vloerconstructies"



---

# ASOFLEX-AKB-Vloer

# ASOFLEX-AKB-Wand

De ZDB-merkladen, uitgegeven door Fachverband des deutschen Fliesengewerbes (Verbond van de Duitse tegelbranche):

- [\* 1] "Combinatie-afdichting (AIV)"
- [\* 3] "Dilatatievoegen in bekledingen en vloeren van tegels en platen"
- [\* 4] „Grote formaten“
- [\* 5] "Vloeren op cement- en calciumsulfaatdekvloeren"
- [\* 7] "Buitenvloeren"
- [\* 8] "Vloeren op gegoten asfalt"
- [\* 9] "Hoogteverschillen"
- [\* 10] „Toleranties“
- [\* 11] "Reinigen, beschermen, onderhouden"

Geldig veiligheidsblad in acht nemen!

