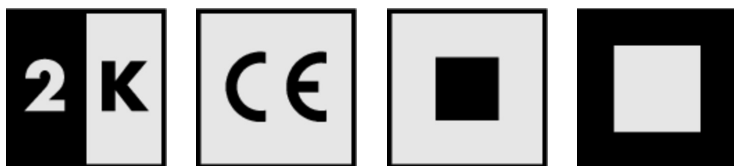


ASODUR®-V360W

Betonsealer, waterig



Artikelnummer	Inhoud	ME	Verpakking	Kleur
205056202	30	KG	Set	≈ RAL 7032, kiezelgrijs
205056203	12	KG	Combiverpakking	≈ RAL 7032, kiezelgrijs
205056912	6	KG	Combiverpakking	≈ RAL 7032, kiezelgrijs
205056207	30	KG	Set	≈ RAL 7030, steengrijs
205056206	12	KG	Combiverpakking	≈ RAL 7030, steengrijs
205056205	6	KG	Combiverpakking	≈ RAL 7030, steengrijs
205056214	6	KG	Combiverpakking	≈ RAL 7035, lichtgrijs
205056215	12	KG	Combiverpakking	≈ RAL 7035, lichtgrijs
205056216	30	KG	Set	≈ RAL 7035, lichtgrijs
205056220	12	KG	Combiverpakking	≈ RAL 1001, beige
205056221	30	KG	Set	≈ RAL 1001, beige
205056248	6	KG	Combiverpakking	≈ RAL 7040, venstergrijs

Producteigenschappen

- Oplosmiddelvrij
- waterdampdiffusiedicht
- water geëmulgeerd
- bestand tegen weekmakers en chemicaliën
- bestand tegen verdunde logen en zuren, stookolie en benzine
- zeer lage emissie - EMICODE® EC 1^{PLUS}
- Voldoet aan de criteria van het AgBB-schema

ASODUR[®]-V360W

Voordelen

- tot 10% met water verdunbaar (grondering)
- antislip instelbaar (R10)
- zeer goed hechtend op verschillende ondergronden
- zijdeglanzende oppervlakken
- gepigmenteerd
- reukarm

Toepassingsgebieden / oppervlaktebescherming

- voor het afdichten van cementgebonden ondergronden, magnesia-dekvloeren, calciumsulfaat-dekvloeren en goed verdicht, geschuurd mastiekasfalt
- als egalisatievuller voor uitsparingen en pinholes (bijgemengd met ASO[®]-FF)
- Onderdeel van het SCHOMBURG garagepakket

beschikbare testcertificaten

- EMICODE-licentie
- Slipweerstandsklassen
- Frans certificaat VOC
- Certificaat AgBB
- Belgisch certificaat VOC

ASODUR®-V360W

Technische gegevens

Materiaaleigenschappen

Productcomponenten	2-componenten systeem, geëmulgeerd met water
Materiaalbasis	Epoxyhars
Dichtheid, verwerkingsklaar product (ISO 1183-1)	ca. 1,36 g/cm ³
Viscositeit, gebruiksklaar product	gemiddelde viscositeit
Dampdiffusiegedrag	Diffusie-open

Mengen

Mengverhouding, component A	100 Gewicht aandelen
Mengverhouding, component B	20 Gewicht aandelen
Mengverhouding, toevoeging van egalisatie/schraapvuller Kwartzand	0.5 Gewicht aandelen
Mengverhouding, toevoeging van ASO-Antislid slipweerstand	0.1 Gewicht aandelen
Mengtijd	ca. 3 minuten
Toevoeging van water (primer), optioneel max.	max. 8,00 - 10,00 gewichtsprocent

Verwerking

Ondergrondtemperatuur	von 10 °C bis 35 °C
Max. relatieve vochtigheid	65 %
Verwerkingstijd	ca. 40 minuten
Minimale reactietemperatuur	min. 10 °C
Mengtechniek, machines, gereedschappen	Boormachine met mixer
Verbruik	ca. 0,30 - 0,35 kg/m ²
Tweede bewerking na wachttijd	ca. 16 - 48 Uren
Herwerkbaar (min.)	naar 16 Uren
Verbruik per mm laagdikte (egalisatie en kraslaag met kwartzand)	ca. 1,6 kg/m ²
Begaanbaar na	ca. 16 Uren
Verbruik per toepassing (toplaag)	ca. 0,30 - 0,35 kg/m ²
Verbruik (primer)	ca. 0,3 kg/m ²
Verbruik in de verticale zone (primer)	ca. 0,15 kg/m ²
Verbruik in de verticale zone (afdichting)	ca. 0,15 kg/m ²
Verbruik (toplaag antislip)	ca. 0,14 - 0,17 kg/m ²
Verwerkingstemperatuur	von 10 °C bis 35 °C
Herwerkbaar (max.)	tot 48 Uren
Uithardingstijd / volledig belastbaar	ca. 7 Dagen

Verwerkingstechniek

Hulpmiddelen / gereedschap

- Kleurroller
- Mixer (ca. 300 omw/min)
- Nylon vachttroller (6 mm) met gestructureerde polyamide hoës
- Tandrol
- Ronde korf

Handverwerking

insmeerbaar met verfröllers

ASODUR[®]-V360W

Geschikte ondergrond

- Beton
- Calciumsulfaat-dekvloer (CA, CAF)
- Gietasfalt-dekvloer (AS)
- Magnesium-dekvloer (MA)
- Cementdekvloer (CT)

Het substraat voorbereiden

Vereiste voor de ondergrond

1. vast
2. vrij van hechtingsverminderende stoffen
3. Slipbestendig
4. draagkrachtig
5. droog \leq 5% (CM-methode)

Maatregelen voor ondergrond voorbereiding

1. Bestaande scheuren moeten worden gedicht met bijvoorbeeld ASODUR[®]-GH-S volgens het technische merkblad.
2. Ondergrondvoorbereidingen moeten overeenkomstig DIN EN 14879-1:2005, 4.2 ff. worden uitgevoerd.

Kwaliteit van de ondergrond

	Kwaliteit	Hechtvastheid	Leeftijd	Restvochtgehalte
Beton	min. C20/25			
Dekvloer	min. CT-C35-F5 conform DIN EN 13813	$\geq 1,5$ N/mm ²	min. 28 dagen	< 6% (CM-methode)
Pleisterwerk	min. P III a / P III b	$\geq 0,8$ N/mm ²		< 5% (CM-methode)
Magnesiumvloer	min. MA-C35-F5 conform DIN EN 13813	$\geq 1,0$ N/mm ²	min. 14 dagen	< 2% (CM-methode)
Calciumdekvloer	min. CA-C25-F5 conform DIN EN 13813	$\geq 1,0$ N/mm ²	min. 14 dagen	< 0,5% (CM-methode); < 0,3% met vloerverwarming (CM-methode)
Gietasfalt	min. AS IC 15	> 1,0 N/mm ²		

Toepassing

Mengen

1. Tijdens het mengproces moet de (ideale) materiaalt temperatuur +15 °C zijn.
2. Meng de hars homogeen in de oorspronkelijke verpakking.
3. Voeg de verharder toe aan de hars.
4. De verharder moet volledig uit de bakken lopen.
5. Meng grondig met de mixer tot een homogene consistentie.
6. De verharder moet gelijkmatig worden verdeeld.
7. De mengtijd is ca. 3 minuten.
8. De massa in een schone emmer gooien.
9. Roer nogmaals zorgvuldig.
10. Bij het toevoegen van kwartszand moet in acht worden genomen, dat deze branddroog is en net als evt. overige toevoegingen een temperatuur van ca. +15 °C heeft.

Grondering

1. ASODUR[®]-V360W met 8 - max. 10% water verdunnen.
2. Breng het materiaal in één arbeidsgang (kruislings) aan.

Verwerking

1. ASODUR[®]-V360W wordt toegepast in 1 tot maximaal 2 arbeidsgangen met de rolmethode.
2. Het gemengde materiaal wordt in porties op het oppervlak gegoten.
3. Verdeel gelijkmatig met de vachtroller over het oppervlak in een kruislingse beweging en egaliseer.

ASODUR[®]-V360W

Egaliseren/krassen

1. ASODUR[®]-V360W met kwartszand (Ø 0,1 - 0,35 mm) in een verhouding van 1,0 : 0,5 gew.deel mengen.
2. Het kwartszand wordt door het kant-en-klare materiaal gemengd en verpot.
3. Het moet gelijkmatig worden gemengd.
4. Het gemengde materiaal wordt in één arbeidsgang op de gegronde ondergrond aangebracht.
5. Breng een schraaplaagdikte van maximaal 2 mm aan met behulp van de schraaplaagtechniek.
6. Een tweede laag kan na een wachttijd van ca. 2 - 8 uur worden aangebracht. De totale laagdikte mag niet meer dan 2 mm zijn.
7. Oneffenheden na uitharding met schuurpapier, korrel 100 groefvrij nabewerken en afzuigen.
8. Depressies en "pinholes" moeten worden gedicht met ASODUR[®]-V360W gemengd met ASO[®]-FF (ongeveer 3 gew.%).

Anti-slip instelling

1. Aan de gemengde ASODUR[®]-V360W wordt ongeveer 8-10 gew. % aandeel van ASO[®]-Antislip homogeen ingeroerd.
2. Het gemengde materiaal wordt in porties op het oppervlak gegoten.
3. Verdeel gelijkmatig met de vachtroller in een kruislingse beweging en egaliseer.

Reiniging van het gereedschap

Reinig gereedschap onmiddellijk na gebruik met een geschikt oplosmiddel.

Opslagomstandigheden

Opslag

Vorstvrij, koel en droog bewaren. Bij min. 10 - 25 °C voor 18 Maanden in de oorspronkelijke verpakking. Aangebroken verpakking direct opmaken.

Afvalverwijdering

Uitgeharde productresten kunnen worden afgevoerd volgens afvalcode AWV 15 01 06.

ASODUR[®]-V360W

Aanwijzingen

- Aangegeven verbruikshoeveelheden zijn berekende waarden zonder toevoeging voor de ruwheid en absorptievermogen van het oppervlak, niveaucompensatie en restmateriaal in de verpakking. Wij raden altijd een berekende veiligheidsbijtelling van 10% aan bij de berekende verbruikshoeveelheden.
- Hogere temperaturen verkorten de verwerkingstijd. Lagere temperaturen verlengen de verwerkings- en uithardingstijd. Het materiaalverbruik wordt ook verhoogd bij lage temperaturen.
- De hechting van de afzonderlijke lagen onderling kan door inwerking van vocht en verontreiniging tussen de afzonderlijke arbeidsgangen aanzienlijk worden verstoord. Coatingswerkzaamheden vereist een ondergrondtemperatuur van minstens 3 °C boven de dauwpunttemperatuur.
- Als tussen de afzonderlijke arbeidsgangen een langere wachttijd optreedt of als met vloeibare kunstharsen reeds behandelde oppervlakken na een langere periode opnieuw moeten worden gecoat, moet het oude oppervlak goed worden gereinigd en grondig worden geschuurd. Vervolgens moet een volledige, poriënvrije nieuwe coating worden aangebracht.
- Tijdens de droog- en uithardingsfase voor goede ventilatie zorgen.
- Te grote laagdiktes (materiaalmeerverbruik) bij de afzonderlijke arbeidsgangen vermijden. Deze leiden tot scheuren, mogelijk tot afbladderen en verlengen de wachttijd tussen de afzonderlijke arbeidsgangen.
- Gering kleurverschil, veroorzaakt door verschillende productbatches en schommelingen in de grondstof zijn onvermijdelijk. Afgrenzende oppervlakgedeeltes moeten worden uitgevoerd met dezelfde productiebatch (hetzelfde charge-nr van de geleverde verpakking) worden uitgevoerd.
- Oppervlak-veiligheidssystemen moeten na applicatie gedurende 4 - 6 uur worden beschermd tegen vochtigheid (bijv. regen, dooiwater). Vocht zorgt voor een witte verkleuring en/of een plakkerigheid van het oppervlak en kan tot verstoring bij de uitharding leiden. Verkleurde en/of klevende oppervlakken moeten bijv. door schuren of stralen worden verwijderd en opnieuw worden verwerkt.
- Het oppervlak kan worden bekrast door schurende belasting. Vooral zichtbaar met donkere tinten. De werking wordt daardoor niet beïnvloed.
- Om de kwaliteit en het uiterlijk van het oppervlak op lange termijn te behouden, wordt regelmatig onderhoud van het oppervlak met geschikte reinigings- en onderhoudsproducten aanbevolen.
- De technische informatiebladen van de genoemde producten moeten in acht worden genomen voordat met de werkzaamheden wordt begonnen.
- Toepassingen die niet duidelijk in dit technische merkblad worden vermeld, mogen pas na ruggespraak en schriftelijke bevestiging door de technische service van SCHOMBURG GmbH worden uitgevoerd.
- Gedetailleerde instructies betreffende de verwerking staan in de technische informatie nr. 19 "Verwerking van ASODUR-producten" en moeten in acht worden genomen.

Relevante regelgeving

De erkende regels van de bouwtechniek, alsook de geldende richtlijnen en actuele voorschriften moeten in acht worden genomen.

GISCODE: RE 20

ASODUR[®]-V360W






Uitleg

Conformiteit / Declaratie / Verificatie

 1119	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 · D-32760 Detmold 12 2 05065	
EN 1504-2 ASODUR-V2250 Product ter bescherming van het oppervlak - Coating	
Principe 5.1/6.1	
Capillaire wateropname en waterdoorlaatbaarheid	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$
Scheurtest ter beoordeling van de hechtsterkte	$\geq 1,5 \text{ (1,0) N/mm}^2$
Slijtbestendigheid	massaverlies $\leq 3000 \text{ mg}$
Slagbestendigheid	Klasse III
Weerstandsvermogen tegen sterke chemische aantasting	Door de geringe laagdikte alleen visuele beoordeling volgens ISO 4628/1 mogelijk
Materiaalgedrag bij brand	Klasse E
Gevaarlijke stoffen	Overeenstemming met 5.3 [EN 1504-2]

NPD = "No Performance Determined"

Kleurenafbeeldingen

	≈ RAL 7040, venstergrijs
	≈ RAL 7035, lichtgrijs
	≈ RAL 7032, kiezelgrijs
	≈ RAL 7030, steengrijs
	≈ RAL 1001, beige

ASODUR[®]-V360W

Chemische bestendigheid

Testvloeistoffen	Concentratie (%)	Classificatie		
		Geringe bestendigheid (≤ 8 uur)	Gemiddelde bestendigheid (≤ 72 uur)	Hoge bestendigheid (≤ 14 dagen)
Anorganische zuren				
Salpeterzuur	15			■
Zwavelzuur	15			■
Zoutzuur	30			■
Organische zuren				
Mierenzuur	2		■	
Citroenzuur	15			■
Melkzuur	20		■	
Alkaliën				
Natronloog	20			■
Ammonia	25			■
Oplosmiddel				
Kerosine	puur			■
Benzine	puur			■
Diesel	puur			■
Ethanol	puur			■
Oliën				
Motorolie	puur			■
Remvloeistof	puur			■
Stookolie	puur			■
Waterhoudende oplossing				
Dooizoutoplossing	35			■

Alle gegevens zijn vastgesteld onder laboratoriumomstandigheden bij +20 °C, afwijkingen door hogere temperaturen, plaatselijke omstandigheden en omgevingsvoorwaarden zijn mogelijk. Lichte, optische oppervlakveranderingen of geringe opzwellen zonder de functionaliteit van de afdichting te beïnvloeden, moeten daarbij niet worden uitgesloten. Bij twijfel adviseren wij een objectgerelateerde geschiktheidstest.

Dit technisch informatieblad is een vertaling uit het Duits en houdt geen rekening met plaatselijke bouwverordeningen of wettelijke voorschriften. Het dient slechts als algemene productinformatie te worden beschouwd. Als rechtsgeldig kunnen uitsluitend de meest recente Duitse versie van dit technische informatieblad of het meest recente technische informatieblad van een van onze buitenlandse dochterondernemingen binnen het betreffende verkoopgebied worden aangemerkt.