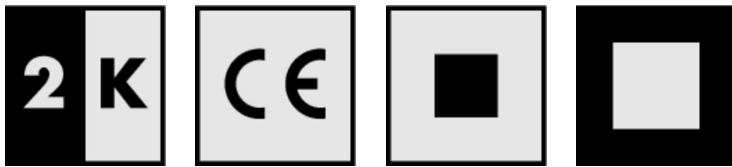


ASODUR®-V2250

2 comp. polyurethaan acrylaat sealer, zijdemat



Artikelnummer	Inhoud	ME	Verpakking	Kleur
205065001	3	KG	Combiverpakking	Transparant

Producteigenschappen

- waterig
- Oplosmiddelvrij
- reukarm
- lichtecht en UV-stabiel
- weekmakerbestendig (autobanden)
- chemicaliënbestendig
- zeer lage emissie - EMICODE® EC 1^{PLUS}

Voordelen

- Transparant
- zijdemat drogen
- beschermt tegen aantastingen door bacteriën en schimmels
- antislip instelbaar (R11)
- geschikt voor indirect contact met levensmiddelen

Toepassingsgebieden / oppervlaktebescherming

- als oppervlaktebescherming op toplagen
- voor mechanisch matig belaste gebieden

ASODUR®-V2250

beschikbare testcertificaten

- Emissietests
- Slipweerstandsklassen
- Frans certificaat VOC
- Certificaat AgBB
- Belgisch certificaat VOC
- Geschiktheid voor indirect contact met levensmiddelen
- Slijtweerstand volgens BCA

Technische gegevens

Materiaaleigenschappen

Productcomponenten	2-componenten systeem
Materiaalbasis	Polyurethaan acrylaat
Dichtheid, verwerkingsklaar product (ISO 1183-1)	ca. 1,03 g/cm ³
Chemisch resistent na wachttijd	ca. 3 Dagen
Viscositeit, gebruiksklaar product	lage viscositeit
Dampdiffusiegedrag	dampdiffusieremmend

Mengen

Mengverhouding, component A	100 Gewicht aandelen
Mengverhouding, component B	15 Gewicht aandelen
Mengverhouding, toevoeging van ASO-Antislipweerstand	0.1 Gewicht aandelen
Mengtijd	ca. 3 minuten

Verwerking

Ondergrondtemperatuur	von 10 °C bis 35 °C
Max. relatieve vochtigheid	80 %
Verwerkingstijd	ca. 120 minuten
Minimale reactietemperatuur	min. 10 °C
Mengtechniek, machines, gereedschappen	Boormachine met mixer
Verbruik	ca. 0,05 - 0,06 kg/m ²
Herwerkbaar (min.)	naar 12 Uren
Begaanbaar na	ca. 6 Uren
Verbruik (toplaag antislip)	ca. 0,06 - 0,07 kg/m ²
Verwerkingstemperatuur	von 10 °C bis 35 °C
Herwerkbaar (max.)	tot 24 Uren

Verwerkingstechniek

Hulpmiddelen / gereedschap

- Kleurroller
- Nylon vachtroller (6 mm) met gestructureerde polyamide hoes
- Mixer
- Ronde korf

Handverwerking

- insmeerbaar met verfröllers
- verdeelbaar met verfröller

Het substraat voorbereiden

Maatregelen voor ondergrond voorbereiding

De af te dichten ASODUR®-coatings mogen niet ouder zijn dan 24 uur.

ASODUR[®]-V2250

Toepassing

Mengen

1. Tijdens het mengproces moet de (ideale) materiaaltemperatuur +15 °C zijn.
2. Meng de hars homogeen in de oorspronkelijke verpakking.
3. Voeg de verharder toe aan de hars.
4. De verharder moet volledig uit de bakken lopen.
5. Meng grondig met de mixer tot een homogene consistentie.
6. De verharder moet gelijkmatig worden verdeeld.
7. De mengtijd is ca. 3 minuten.
8. De massa in een schone emmer gooien.
9. Roer nogmaals zorgvuldig.

Verwerking

1. ASODUR[®]-V2250 wordt in één arbeidsgang toegepast.
2. Het gemengde materiaal wordt in porties op het oppervlak gegoten.
3. Verdeel over het oppervlak met de vachtroller.
4. Egaliseer gelijkmatig in een kruislingse beweging met de vachtroller.
5. Overlappingsbereiken zo klein mogelijk houden.

Anti-slip instelling

1. Aan de gemengde ASODUR[®]-V2250 wordt ongeveer 8-10 gew. % aandeel van ASO[®]-Antislip homogeen ingeroerd.
2. Het gemengde materiaal wordt in porties op het oppervlak gegoten.
3. Verdeel gelijkmatig met de vachtroller in een kruislingse beweging en egaliseer.

Reiniging van het gereedschap

Reinig gereedschap onmiddellijk na gebruik met een geschikt oplosmiddel.

Opslagomstandigheden

Opslag

Vorstvrij, koel en droog bewaren. Bij min. 10 - 25 °C voor 6 Maanden in de oorspronkelijke verpakking. Aangebroken verpakking direct opmaken.

Afvalverwijdering

Uitgeharde productresten kunnen worden afgevoerd volgens afvalcode AWV 15 01 06.

ASODUR[®]-V2250

Aanwijzingen

- Aangegeven verbruikshoeveelheden zijn berekende waarden zonder toevoeging voor de ruwheid en absorptievermogen van het oppervlak, niveaucompensatie en restmateriaal in de verpakking. Wij raden altijd een berekende veiligheidsbijtelling van 10% aan bij de berekende verbruikshoeveelheden.
- Hogere temperaturen verkorten de verwerkingstijd. Lagere temperaturen verlengen de verwerkings- en uithardingstijd. Het materiaalverbruik wordt ook verhoogd bij lage temperaturen.
- De hechting van de afzonderlijke lagen onderling kan door inwerking van vocht en verontreiniging tussen de afzonderlijke arbeidsgangen aanzienlijk worden verstoord. Coatingswerkzaamheden vereist een ondergrondtemperatuur van minstens 3 °C boven de dauwpunttemperatuur.
- Als tussen de afzonderlijke arbeidsgangen een langere wachttijd optreedt of als met vloeibare kunstharsen reeds behandelde oppervlakken na een langere periode opnieuw moeten worden gecoat, moet het oude oppervlak goed worden gereinigd en grondig worden geschuurd. Vervolgens moet een volledige, poriënvrije nieuwe coating worden aangebracht.
- Te grote laagdiktes (materiaalmeerverbruik) bij de afzonderlijke arbeidsgangen vermijden. Deze leiden tot scheuren, mogelijk tot afbladderen en verlengen de wachttijd tussen de afzonderlijke arbeidsgangen.
- Oppervlak-veiligheidssystemen moeten na applicatie gedurende 4 - 6 uur worden beschermd tegen vochtigheid (bijv. regen, dooiwater). Vocht zorgt voor een witte verkleuring en/of een plakkerigheid van het oppervlak en kan tot verstoring bij de uitharding leiden. Verkleurde en/of klevende oppervlakken moeten bijv. door schuren of stralen worden verwijderd en opnieuw worden verwerkt.
- Het oppervlak kan worden bekrast door schurende belasting. Vooral zichtbaar met donkere tinten. De werking wordt daardoor niet beïnvloed.
- Om de kwaliteit en het uiterlijk van het oppervlak op lange termijn te behouden, wordt regelmatig onderhoud van het oppervlak met geschikte reinigings- en onderhoudsproducten aanbevolen.
- De technische informatiebladen van de genoemde producten moeten in acht worden genomen voordat met de werkzaamheden wordt begonnen.
- Toepassingen die niet duidelijk in dit technische merkblad worden vermeld, mogen pas na ruggespraak en schriftelijke bevestiging door de technische service van SCHOMBURG GmbH worden uitgevoerd.
- Gedetailleerde instructies betreffende de verwerking staan in de technische informatie nr. 19 "Verwerking van ASODUR-producten" en moeten in acht worden genomen.

Relevante regelgeving

De erkende regels van de bouwtechniek, alsook de geldende richtlijnen en actuele voorschriften moeten in acht worden genomen.

Het geldige veiligheidsblad in acht nemen!

GISCODE: PU10

ASODUR[®]-V2250

Uitleg

Conformiteit / Declaratie / Verificatie

 1119	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 · D-32760 Detmold 12 2 05065	
EN 1504-2 ASODUR-V2250 Product ter bescherming van het oppervlak - Coating	
Principe 5.1/6.1	
Capillaire wateropname en waterdoorlaatbaarheid	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$
Scheurtest ter beoordeling van de hechtsterkte	$\geq 1,5 \text{ (1,0) N/mm}^2$
Slijtbestendigheid	massaverlies $\leq 3000 \text{ mg}$
Slagbestendigheid	Klasse III
Weerstandsvermogen tegen sterke chemische aantasting	Door de geringe laagdikte alleen visuele beoordeling volgens ISO 4628/1 mogelijk
Materiaalgedrag bij brand	Klasse E
Gevaarlijke stoffen	Overeenstemming met 5.3 [EN 1504-2]

NPD = "No Performance Determined"

ASODUR[®]-V2250

Chemische bestendigheid

Testvloeistoffen	Concentraties	Classificatie		
		≤ 8 uur	≤ 72 uur	≤ 14 d
Anorganische zuren				
Salpeterzuur	15	■		
Zwavelzuur	15	■		
Zoutzuur	30	■		
Organische zuren				
Mierenzuur	2	■		
Citroenzuur	15	■		
Melkzuur	20	■		
Alkaliën				
Natronloog	20		■	
Ammonia	25		■	
Oplosmiddel				
Kerosine	puur	■		
Benzine	puur	■		
Diesel	puur	■		
Ethanol	puur	■		
Oliën				
Motorolie	puur	■		
Remvloeistof	puur	■		
Stookolie	puur	■		
Waterhoudende oplossing				
Dooizoutoplossing	35			■

Alle gegevens zijn vastgesteld onder laboratoriumomstandigheden bij +20 °C, afwijkingen door hogere temperaturen, plaatselijke omstandigheden en omgevingsvoorwaarden zijn mogelijk. Lichte, optische oppervlakveranderingen of geringe opzwellings zonder de functionaliteit van de afdichting te beïnvloeden, moeten daarbij niet worden uitgesloten. Bij twijfel adviseren wij een objectgerelateerde geschiktheidstest.

Dit technisch informatieblad is een vertaling uit het Duits en houdt geen rekening met plaatselijke bouwverordeningen of wettelijke voorschriften. Het dient slechts als algemene productinformatie te worden beschouwd. Als rechtsgeldig kunnen uitsluitend de meest recente Duitse versie van dit technische informatieblad of het meest recente technische informatieblad van een van onze buitenlandse dochterondernemingen binnen het betreffende verkoopgebied worden aangemerkt.