

ASODUR[®]-EP/FM

2 comp. reactiehars gietmassa



Artikelnummer	Inhoud	ME	Verpakking	Kleur
205792001	4	KG	Combiverpakking	grijs

Producteigenschappen

- Epoxy-polyurethaan-vloeibaar hars
- tweecomponenten
- Oplosmiddelvrij
- chemicaliënbestendig
- Toegestane totale vervorming: max. 3 %

Voordelen

- zelfnivellerend
- bestand tegen temperatuurveranderingen onder droge belasting in het bereik van -30 °C tot +100 °C
- voor continue belasting in het bereik van -10 °C tot +50 °C
- elastisch

Toepassingsgebieden

- voor voegen in industriële vloeroppervlakken onderhevig aan hoge mechanische belastingen
- als capillair-brekende laag in de badkop van zwembaden
- voor binnen en buiten

ASODUR[®]-EP/FM

Technische gegevens

Materiaaleigenschappen

Productcomponenten	2-componenten systeem
Materiaalbasis	Epoxy-polyurethaan-vloeibaar hars
Consistentie	vloeibaar, pasteus
Dichtheid, verwerkingsklaar product (ISO 1183-1)	ca. 1,35 g/cm ³
Shore A hardheid (ISO 868)	ca. 80
Viscositeit, gebruiksklaar product [waarde]	ca. 3700 mPa*s
Treksterkte (ISO 37)	ca. 1,5 N/mm ²
Toelaatbare bewegingsabsorptie	max. 3 %

Mengen


Mengverhouding, component A	8 Gewicht aandelen
Mengverhouding, component B	1 Gewicht aandelen
Mengtijd	ca. 3 minuten

Verwerking

Ondergrondtemperatuur	von 10 °C bis 35 °C
Verwerkingstijd	ca. 40 minuten
Mengtechniek, machines, gereedschappen	Boormachine met mixer Ronde roerapparaat
Verbruik	ca. 1,45 kg/l
Begaanbaar na	ca. 16 Uren
Verwerkingstemperatuur	von 10 °C bis 35 °C
Uithardingsstijd / volledig belastbaar	ca. 7 Dagen

Materiaalverbruik

Verbruik op toepassingsgebied

Schematische weergave van een optimale voegafmeting in mm	Voegbreedte in mm	Voegdiepte in mm	Mat. verbruik in g/ml
 <p>De grootst mogelijke garantie voor een goede afdichting is afhankelijk van de juiste voegdimensionering resp. de voegvorming.</p>	6	6	ca. 50
	8	8	ca. 90
	10	10	ca. 140
	12	10	ca. 170
	15	10	ca. 210
	20	12	ca. 330
	20	15	ca. 410
	50	20	ca. 1350

Verwerkingstechniek

Hulpmiddelen / gereedschap

- Mixer (ca. 300 omw/min)
- Ronde korf
- Glad hout

ASODUR[®]-EP/FM

Het substraat voorbereiden

Vereiste voor de ondergrond

1. draagkrachtig
2. vast
3. Slipbestendig
4. droog
5. poriën geopend
6. vrij van hechtingsverminderende stoffen

Kwaliteit van de ondergrond

	Kwaliteit / oppervlaktereinheid	Hechtvastheid	Leeftijd	Restvochtgehalte
Beton	min. C20/25	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$	min. 28 dagen	< 4% (CM-methode)
Dekvloer	min. CT-C25-F4 conform DIN EN 13813	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$	min. 28 dagen	< 4% (CM-methode)
Pleisterwerk	min. P III a / P III b	$\geq 0,8 \text{ N/mm}^2$	min. 28 dagen	< 4% (CM-methode)

Details voorbereiden

1. Werk de voegkanten droog af (indien nodig).
2. De voegen grondig ontstoffen.
3. Herstel barsten (indien nodig) met ASODUR-EMB.
4. Steek het ronde snoer in de voorbereide voegruimte (vermijd driezijdige aanhechting). Zorg ervoor dat u het vulsnoer niet beschadigt.
5. Als de voegen zwaar worden belast, moeten de voegkanten worden gegrond met ASODUR-GBM.
6. De wachttijd tussen het aanbrengen van de grondering met ASODUR-GBM en de voegvulling met ASODUR-EP/FM is 1 - 6 uur bij +23 °C.

Toepassing

Mengen

1. Tijdens het mengproces moet de (ideale) materiaaltemperatuur +15 °C zijn.
2. Voeg de verharder toe aan de hars.
3. De verharder moet volledig uit de bakken lopen.
4. Meng grondig met de mixer tot een homogene consistentie.
5. De verharder moet gelijkmatig worden verdeeld.
6. De mengtijd is ca. 3 minuten.
7. De massa in een schone emmer gooien.
8. Roer nogmaals zorgvuldig.

Reiniging van het gereedschap

Gereedschap direct na gebruik zorgvuldig met ASO-R001 reinigen.

Opslagomstandigheden

Opslag

Vorstvrij, koel en droog bewaren. Bij min. 10 - 25 °C voor 18 Maanden in de oorspronkelijke verpakking. Aangebroken verpakking direct opmaken.

Afvalverwijdering

Uitgeharde productresten kunnen worden afgevoerd volgens afvalcode AW 15 01 06.

ASODUR[®]-EP/FM

Aanwijzingen

- Aangegeven verbruikshoeveelheden zijn berekende waarden zonder toevoeging voor de ruwheid en absorptievermogen van het oppervlak, niveaucompensatie en restmateriaal in de verpakking. Wij raden altijd een berekende veiligheidsbijtelling van 10% aan bij de berekende verbruikshoeveelheden.
- Hogere temperaturen verkorten de verwerkingstijd. Lagere temperaturen verlengen de verwerkings- en uithardingstijd. Het materiaalverbruik wordt ook verhoogd bij lage temperaturen.
- De hechting van de afzonderlijke lagen onderling kan door inwerking van vocht en verontreiniging tussen de afzonderlijke arbeidsgangen aanzienlijk worden verstoord. Coatingswerkzaamheden vereist een ondergrondtemperatuur van minstens 3 °C boven de dauwpunttemperatuur.
- Als tussen de afzonderlijke arbeidsgangen een langere wachttijd optreedt of als met vloeibare kunstharsen reeds behandelde oppervlakken na een langere periode opnieuw moeten worden gecoat, moet het oude oppervlak goed worden gereinigd en grondig worden geschuurd. Vervolgens moet een volledige, poriënvrije nieuwe coating worden aangebracht.
- Gering kleurverschil, veroorzaakt door verschillende productbatches en schommelingen in de grondstof zijn onvermijdelijk. Afgrenzende oppervlakgedeeltes moeten worden uitgevoerd met dezelfde productiebatch (hetzelfde charge-nr van de geleverde verpakking) worden uitgevoerd.
- Oppervlak-veiligheidssystemen moeten na applicatie gedurende 4 - 6 uur worden beschermd tegen vochtigheid (bijv. regen, dooiwater). Vocht zorgt voor een witte verkleuring en/of een plakkerigheid van het oppervlak en kan tot verstoring bij de uitharding leiden. Verkleurde en/of klevende oppervlakken moeten bijv. door schuren of stralen worden verwijderd en opnieuw worden verwerkt.
- Slijtage door schuren tijdens het gebruik kan leiden tot krassen op de oppervlakken, wat met name zichtbaar is bij donkere kleuren. De werking wordt daardoor niet beïnvloed. Wij raden een regelmatig onderhoud van de oppervlakken met geschikte reinigings- en verzorgingsmiddelen aan voor het instandhouden van de kwaliteit van de oppervlakken en de optiek.
- De technische informatiebladen van de genoemde producten moeten in acht worden genomen voordat met de werkzaamheden wordt begonnen.
- Toepassingen die niet duidelijk in dit technische merkblad worden vermeld, mogen pas na ruggespraak en schriftelijke bevestiging door de technische service van SCHOMBURG GmbH worden uitgevoerd.
- Gedetailleerde instructies betreffende de verwerking staan in de technische informatie nr. 19 "Verwerking van ASODUR[®]-producten" en moeten in acht worden genomen.

Relevante regelgeving

De erkende regels van de bouwtechniek, alsook de geldende richtlijnen en actuele voorschriften moeten in acht worden genomen.

Het geldige veiligheidsblad in acht nemen!

GISCODE: RE 30

Dit technisch informatieblad is een vertaling uit het Duits en houdt geen rekening met plaatselijke bouwverordeningen of wettelijke voorschriften. Het dient slechts als algemene productinformatie te worden beschouwd. Als rechtsgeldig kunnen uitsluitend de meest recente Duitse versie van dit technische informatieblad of het meest recente technische informatieblad van een van onze buitenlandse dochterondernemingen binnen het betreffende verkoopgebied worden aangemerkt.