

ASODUR®-EMB

Epoxyharsmortel

Art.nr. 2 05790

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquaflinstraße 2-8 D-32760 Detmold 06 2 05790	
EN 13813 ASODUR-EMB Kunstharsvloer/kunstharscoating voor het gebruik binnenshuis	
SR-B2,0-ARO,5-IR20	
Brandgedrag conform K 2010/85/EU	E
Blootstelling aan corrosieve stoffen	SR
Slijtageweerstand	ARO,5
Hechtsterkte	≥ B2,0
Slagbestendigheid	IR20

- Tweecomponenten
- Oplosmiddelvrij
- Voor binnen en buiten
- Hoog slijtvastheid

Waterindringdiepte DIN EN 12390-8:	waterdicht vanaf 20 mm tot 3 bar
Reiniging van het gereedschap:	Het gereedschap direct na gebruik zorgvuldig met ASO-R001 reinigen.
Verpakking:	8 kg en 20 kg verpakking Component A en component B bevinden zich in een afgestemde mengverhouding.
Opslag:	droog, tussen +10 °C en +30 °C, 18 maanden in originele gesloten verpakking

Toepassing:

ASODUR-EMB wordt gebruikt als reparatie van cementgebonden oppervlakken alsook voor het vervaardigen van holle kims, bijv. op betonwegen, hellingen, industriële vloeren.

Technische gegevens:

Basis:	2-comp. epoxyhars
Kleur:	grijs
Viscositeit:	mortelachtig
Dichtheid:	ca. 2,0 g/cm ³
Mengverhouding:	100 : 3,6 gew.-deel
Uithardingstemperatuur (Materiaal/ondergrond):	+10 °C tot +30 °C
Verwerkingstijd:	ca. 60 minuten bij +23 °C
Beloopbaar:	na ca. 12 uur tot max. 24 uur bij +23 °C
Overwerkbaar:	na ca. 12 uur tot max. 24 uur bij +23 °C; Volledig belastbaar na 7 dagen
Drukbestendigheid:	ca. 100 N/mm ²
Buigtreksterkte:	ca. 50 N/mm ²
Hechtsterkte:	> 1,5 N/mm ²
Laagdikte:	≥ 2 mm tot ≤ 50 mm, bij punctuele barsten tot ca. 1 m ² ≤ 100 mm

Ondergrond:

De te verwerken oppervlakken moeten

- droog, stevig, draagkrachtig en slijpbestendig zijn,
- vrij zijn van loszittende en hechtingsverminderende stoffen, zoals bijv. stof, pulp, vet, rubberen slijtdeeltjes, verfresten etc.
- beschermd zijn tegen achterwaartse vochtinwerking.

Ondergrondvoorbereidingen moeten overeenkomstig DIN EN 14879-1:2005, 4.2 ff. worden uitgevoerd.

Afhankelijk van de geschiktheid van de te bewerken ondergrond moeten daartoe geschikte mechanische processen, zoals bijv. hogedrukwaterstralen, frezen, kogelstralen, slijpen, etc. worden gebruikt, waarmee een gestructureerd, open poreus oppervlak wordt bereikt. Overeenkomstig de desbetreffende ondergrond moet er aan de volgende criteria worden voldaan:

Cementgebonden oppervlakken

- Kwaliteit van het beton: minstens C20/25
- Kwaliteit van de dekvloer: minstens CT-C25-F4
- Leeftijd: minstens 28 dagen
- Hechtsterkte: > 1,5 N/mm²
- Restvochtigheid: < 4% (CM-methode)

ASODUR®-EMB

Verwerking:

Component A (mortel) en component B (verharder: inwendig) worden in afgestemde mengverhouding geleverd. Het B-component wordt aan het A-component toegevoegd. Let op dat de verharder zonder resten achter te laten uit de bus loopt. Het mengen van de beide componenten moet met een geschikt roerapparaat bij ca. 300 omw./min. (bijv. boormachine met roerwerk) worden uitgevoerd. Daarbij is het belangrijk dat ook vanaf de zijkanten en vanaf de bodem wordt geroerd, zodat de verharder gelijkmatig wordt verdeeld. Er moet zo lang worden geroerd tot het mengsel homogeen is; mengtijd ca. 5 minuten. De materiaaltemperatuur moet bij het mengen ca. +15 °C zijn. Het vermengde materiaal niet uit de leveringsbus verwerken! De massa in een schone mengbak gieten en nogmaals zorgvuldig roeren. Bij grotere aanzetstukken moet een betonmixer (bijv. Colomatic, cyclos of Uez) worden gebruikt.

Applicatiemethode/verbruik:

1. Ondergrondvoorbereiding zie boven.
2. Grondering van het te bewerken oppervlak:
ASODUR-GBM wordt in 1 arbeidsgang in rolproces aangebracht.
Verbruik: ca. 300–500 g/m²
- 2.1 Reparatie van barsten en fouten in beton- en dekvloeren:
ASODUR-EMB in de nog verse grondering van ASODUR-GBM aanbrengen, vervolgens ASODUR-EMB verdichten door wrijven.
Verbruik: ca. 1900 g/m²/mm laagdikte
3. Vervaardigen van holle kims:
Met ASODUR-EMB, nat-in-nat, het gegronde bereik van de holle kim afvlakken.
Radius: ca. 3–5 cm
Verbruik: ca. 1800 g/m (bij een holle kim-radius van ca. 5 cm)

Belangrijke aanwijzingen:

- Schurende belastingen bij het gebruik kunnen de coatingoppervlakken bekrassen, wat vooral zichtbaar is bij donkere kleuren. De werking wordt daardoor niet beïnvloed. Wij raden een regelmatig onderhoud van de oppervlakken met ASO-R008 aan voor het instandhouden van de kwaliteit van de oppervlakken en de optiek.
- Hogere temperaturen verkorten de verwerkingstijd. Lagere temperaturen verlengen de verwerkings- en uithardingstijd. Het materiaalverbruik wordt ook verhoogd bij lage temperaturen.
- Toepassingen die niet duidelijk in dit technisch merkblad worden vermeld, mogen pas na ruggespraak en schriftelijke bevestiging met resp. door de toepassingstechniek van SCHOMBURG-systeembouwstoffen worden uitgevoerd.
- Uitgeharde productresten kunnen worden afgevoerd volgens afvalcode AVV 150106.
- Gedetailleerde instructies betreffende de verwerking staan in de technische informatie nr. 19 "Verwerking van ASODUR-producten" en moeten in acht worden genomen.

Geldig veiligheidsblad in acht nemen.

GISCODE: RE30