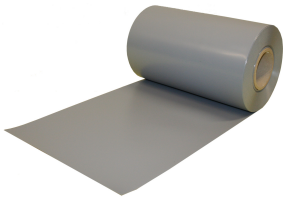


## ASO<sup>®</sup>-Tape

Thermoplastische voegband voor het afdichten van constructie- en bewegingsvoegen



| Artikelnummer | Lengte | Breedte, Artikel | Materiaaldikte | Verpakking | Kleur |
|---------------|--------|------------------|----------------|------------|-------|
| 206427002     | 20 m   | 20 cm            | ca. 1 mm       | Rol        | grijs |
| 206427004     | 20 m   | 30 cm            | ca. 1 mm       | Rol        | grijs |
| 206427007     | 20 m   | 20 cm            | ca. 2 mm       | Rol        | grijs |
| 206427009     | 20 m   | 30 cm            | ca. 2 mm       | Rol        | grijs |
| 206427010     | 20 m   | 50 cm            | ca. 2 mm       | Rol        | grijs |

### Producteigenschappen

- hoogflexibel
- Vorstbestendig
- UV- en verouderingsbestendig

### Voordelen

- lichte, homogene lasbaarheid
- waterdicht ook tegen negatieve waterdruk
- toepassing zonder grondering ook op matvochtige ondergronden

### Toepassingsgebieden / Bouwafdichting

- voor het afdichten van constructie- en bewegingsvoegen in betonconstructies
- voor het afdichten van scheuren en defecten in betonconstructies
- Systeemcomponenten van ASODUR<sup>®</sup>-K403 1

## ASO<sup>®</sup>-Tape

### Technische gegevens

#### Materiaaleigenschappen

|  |   |               |               |
|--|---|---------------|---------------|
| Productcomponenten   | Rolgoederen   |               |               |
| Materiaalbasis   | TPE   |               |               |
| Gramgewicht  | ca. 900 g / m <sup>2</sup> ± 5%                             |               |               |
| Waarden volgens materiaaldikte   | <b>Materiaaldikte</b>                                       | <b>1,0 mm</b> | <b>2,0 mm</b> |
|  | Oppervlaktgewicht (g/m <sup>2</sup> )                       | ca. 900       | ca. 1800      |
|  | Scheursterkte conform DIN EN ISO 527-3 (N/mm <sup>2</sup> ) | ca. 14,0      | ca. 14,0      |
|  | Trekeigenschap conform DIN EN ISO 527-3 (%)                 | ca. 1.000     | ca. 1.000     |
|  | Scheurvastheid conform DIN 12310-2 (N)                      | ca. 100       | ca. 200       |
|  | Rek (onverlijmd bereik) onder permanente belasting (%)      | max. 10       | max. 25       |
| Waterdrukdicht tot   | 5 bar   |               |               |
| Waterdichtheid tegen negatief drukkend water                           | tot 5 bar   |               |               |
| Classificatie van het materiaalgedrag bij brand conform DIN EN 13501-1 | E   |               |               |

#### Verwerking

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Verwerkingstemperatuur | von 5 °C bis 35 °C |
|------------------------|--------------------|

### Materiaalverbruik

#### Verbruik op toepassingsgebied

##### Materiaalverbruik ASODUR-K4031:

| Verpakking/<br>Materiaaldikte | Verbruik in kg/m |         |
|-------------------------------|------------------|---------|
|                               | 1,0 mm           | 2,0 mm  |
| 200 mm                        | ca. 1,0          | ca. 1,5 |
| 300 mm                        | ca. 1,3          | ca. 1,8 |
| 500 mm                        | -                | ca. 2,4 |

### Verwerkingstechniek

#### Hulpmiddelen / gereedschap

- Lasapparaat met breed mondstuk
- Drukroller

### Geschikte ondergrond

Beton

### Het substraat voorbereiden

#### Vereiste voor de ondergrond

1. draagkrachtig
2. reinigen
3. vrij van hechtingsverminderende stoffen

## ASO<sup>®</sup>-Tape

### Oppervlak voorbereiden

1. De ondergrond mag matvochtig zijn.
2. Waterplassen zijn niet toegestaan.
3. Bij andere ondergronden dan beton moet de geschiktheid vooraf worden gecontroleerd door middel van testverlijming.
4. In het geval van strookvoegafdichting moet het beton waterdoorlatende eigenschappen hebben. Anders moet de voegafdichting worden gecombineerd met een geschikte oppervlakafdichting.

### Toepassing

#### Constructievoegen / stripafdichting

1. Breng ASODUR-K4031 minstens 1 cm breder dan het voegband aan op beide zijden van de te overbruggen voeg.
2. Vervolgens wordt de voegband ingebracht en zorgvuldig in de lijmlaag ingebed met een troffel of een aandrukrol, vrij van vouwen en holle ruimtes, en de bovenzijde met ASODUR-K4031 gladgestreken.
3. De voegenbanden moeten volledig ingebed zijn.
4. De dikte van de lijm- en vullagen mag niet minder dan 1 mm zijn.
5. Dichtbandvoegen kunnen verlijmd worden met een overlapping van minimaal 5 tot 10 cm of ze kunnen ook met een hete lucht lasföhn worden gelast.

#### Bewegingsvoegen

1. Breng ASODUR-K4031 minstens 1 cm breder dan het voegband aan op beide zijden van de te overbruggen voeg.
2. Vervolgens wordt de voegband ingebracht en zorgvuldig in de lijmlaag ingebed met een troffel of een aandrukrol, vrij van vouwen en holle ruimtes, en de bovenzijde met ASODUR-K4031 gladgestreken.
3. Om bewegingen te absorberen, moet er een niet-gelijmde expansiebereik in het voegbereik worden voorzien.
4. Bewegingsvoegen worden altijd uitgevoerd met 2 mm ASO-Tape en kunnen vlak of in lussen worden gelegd, afhankelijk van het specifieke project.
5. Afhankelijk van de installatie- en belastingsituatie, bijv. bij kopaansluiting of negatieve waterdruk, kan een dragende of beschermende constructie nodig zijn.
6. De dikte van de lijm- en vullagen mag niet minder dan 1 mm zijn.
7. Breng dichtbandvoegen aan met een overlapping van minstens 5 tot 10 cm met behulp van de hetelucht-las methode.

#### Warm lasproces

1. De voegenbanden worden op maat gesneden afhankelijk van het object (stootvoeg of hoekverbinding) en op een vlakke ondergrond gelegd.
2. Stootvoegen moeten elkaar > 5 cm overlappen. Als de waterdruk > 2 bar is, moet u de stootvoegen > 20 cm overlappen.
3. Het overlappingsbereik wordt opgeruwd met schuurpapier en gereinigd.
4. De lastemperatuur (referentiewaarden: ca. +300 °C tot +350 °C) moet door middel van een testlas worden ingesteld.
5. Leg de stootvoegen van het voegband op elkaar en bevestig ze door puntlassen in het randgebied. Dit voorkomt slip tijdens het lassen.
6. Vervolgens wordt het brede mondstuk van het heteluchtapparaat langzaam en gelijkmatig door het overlappingsgebied getrokken en met de aandrukrol over het hele oppervlak samengevoegd.
7. Voor de installatie moeten de lassen opnieuw worden gecontroleerd op een volledige en dichte verlijming.

### Opslagomstandigheden

#### Opslag

Koel, droog en beschermt tegen zonnestraling. Min. 12 Maanden in de originele verpakking.

### Afvalverwijdering

Productresten kunnen bij het huishoudelijk afval.

### Aanwijzingen

- ASO-Tape hoeven in tegenstelling tot hypalon-voegenbanden niet te worden geactiveerd en mag niet in aanraking komen met oplosmiddelen.
- Het voegband moet worden beschermd tegen mechanische beschadigingen door het treffen van de juiste veiligheidsmaatregelen.
- Bij negatieve waterdrukwaarden > 0,5 bar is een geschikte dragende constructie (sleeplaat) onmisbaar.

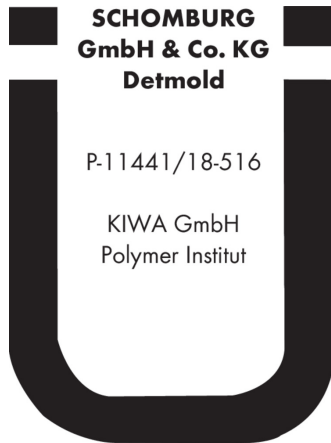
### Relevante regelgeving

**De erkende regels van de bouwtechniek, alsook de geldende richtlijnen en actuele voorschriften moeten in acht worden genomen.**

## ASO<sup>®</sup>-Tape

### Uitleg

Conformiteit / Declaratie / Verificatie



### Chemische bestendigheid

| De chemische bestendigheid, na 7 dagen opslag bij +22 °C, is in de volgende chemische gegevens opgenomen: | Concentratie (%) |
|---|------------------|
| Zoutzuur  | 3%               |
| Zwavelzuur  | 35%              |
| Citroenzuur   | 100,0 g/l        |
| Melkzuur  | 5%               |
| Kaliloog  | 20%              |
| Natronloog  | 0,3 g/l          |
| Zeewater  | 20,0 g/l         |

Dit technisch informatieblad is een vertaling uit het Duits en houdt geen rekening met plaatselijke bouwverordeningen of wettelijke voorschriften. Het dient slechts als algemene productinformatie te worden beschouwd. Als rechtsgeldig kunnen uitsluitend de meest recente Duitse versie van dit technische informatieblad of het meest recente technische informatieblad van een van onze buitenlandse dochterondernemingen binnen het betreffende verkoopgebied worden aangemerkt.